



C e m b r e



TRANSTOOLS Sp. z o.o.

KATALOG OGÓLNY



POLITYKA I CELE CEMBRE S.p.A.



Katalog prezentuje ogólny zakres naszych produktów.

Dla każdej grupy produktów podano podstawowe parametry techniczne, przykładowe rodzaje zastosowań oraz niezbędne wytyczne do ich prawidłowego zastosowania. Nasz dział sprzedaży jest zawsze do Państwa dyspozycji, aby udzielić jak najbardziej szczegółowych informacji, natomiast dział techniczny cały czas pracuje nad nowymi rozwiązaniami do konkretnych zastosowań.



Wszystkie produkty Cembre są zgodne z dyrektywą 2011/65/UE wydaną przez Parlament Europejski i Radę z datą 8 czerwca 2011 r. (wraz z kolejnymi zmianami).

W dniu 14 grudnia 1990 r. Cembre SpA otrzymało certyfikat Lloyd's Register of Quality Assurance (LRQA) potwierdzający zgodność z Normą ISO 9002-1987 EN 29002 - 1987 BS 5750: Część 2: 1987 w zakresie produkcji miedzianych końcówek kablowych: izolowanych i nieizolowanych.

Następnie 22 grudnia 1992 r. Cembre SpA używało certyfikat ISO 9001 w zakresie projektowania i produkcji akcesoriów do kabli, złączy elektrycznych oraz narzędzi powiązanych. Działania podejmowane w siedzibie głównej w Brescii, w oddziałach regionalnych we Włoszech oraz w filiach w Wielkiej Brytanii, Francji, Hiszpanii, Niemczech i USA podlegają jednemu systemowi jakości, który został uznany przez Lloyd's Register of Quality Assurance za zgodny z ISO 9001:2008 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży złączy elektrycznych, narzędzi powiązanych, akcesoriów do kabli, systemów do znakowania oraz produktów przeznaczonych do zastosowań w przemyśle, kolejnictwie oraz instalacjach domowych. Gwarantuje to najwyższy poziom jakości zarówno produktów jak i usług.

W ostatnim okresie Cembre S.p.A. dostrzegło konieczność dostosowania swojego systemu zarządzania środowiskowego z wymaganiami normy UNI EN ISO 14001:2004, jako fundamentalnego warunku dla rozwoju w przyszłości.

Realizacja tego celu wymagała od firmy przeprowadzenia szeroko zakrojonej analizy wszystkich swoich działań, w tym faz rozwoju i projektowania, doboru materiałów oraz procesów produkcyjnych. W rezultacie udało się wypracować procedury zgodne z założonymi celami i przepisami, co pozwoliło firmie Cembre S.p.A. na certyfikację systemu zarządzania środowiskowego. W ten sposób firma podkreśliła swoje poważne podejście do kwestii ochrony środowiska.

Cembre S.p.A. dostosowało swoje procedury w celu otrzymania certyfikatu zgodności z normą OHSAS 18001:2007 (Bezpieczeństwo i higiena pracy). Certyfikację przeprowadziło Lloyd's Register of Quality Assurance.

Projekt został uruchomiony na początku 2011 roku. Jego strategicznym założeniem było zaangażowanie pracowników

w implementację systemu zarządzania na każdym poziomie aby zoptymalizować zgodność procedur zarządzania ryzykiem w odniesieniu do zasad i przepisów prawa dotyczących zdrowia i higieny pracy. Każdy z pracowników przeszedł kompleksowe szkolenie i stał się kluczowym ogniwem w procesie określania ryzyka i wyszukiwania rozwiązań służących ich poprawie, bazując na kompetencjach. Z tego względu firma Cembre nie potwierdza certyfikatu jedynie jako ostrzeżenia jakości swojej pracy, ale także jako motywację do utrzymania zdecydowanej przewagi na rynkach międzynarodowych, które stają się coraz bardziej wymagające.

Cembre S.p.A. jeszcze bardziej udoskonaliła swoje procedury uzyskując od Lloyd's Register of Quality Assurance certyfikat dla systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodnie z normą OHSAS 18001:2007.

Fabryka Cembre S.p.A. w Brescii (Włochy)
zajmuje powierzchnię 121.000 m²

Cembre Ltd.
Fabryka w Curdworth (Birmingham)



Zakłady
produkcyjne



KOŃCÓWKI I ŁĄCZNIKI DO ZASILANIA, DYSTRYBUCJI ORAZ STEROWANIA

Końcówki izolowane typu VP, RP, BP, GP - bezhalogenowe	4-5
Końcówki izolowane typu CRP, CBP, CGP w postaci rolki - bezhalogenowe	6-7
Końcówki izolowane PVC typu RF, BF, GF	8-9
Końcówki izolowane PA 6.6 typu RKY, BKY, GKY wzmocnione	10-11
Nasuwki konektorowe typu RF-F, BF-F, GF-F	12
Wsuwki konektorowe typu RF-M, BF-M, GF-M	12
Końcówki konektorowe z częściową izolacją typu RF-FM, BF-FM	12
Wtyki typu RF-B, BF-B	12
Łączniki rurowe typu PL-M, PL-P	13
Łączniki rurowe typu NL-M	13
Łączniki rurowe PE HD typu WL-M z termokurczliwą izolacją	13
Tuleje zaślepione typu NL-P	13
Końcówki konektorowe wzmocnione typu RKF, BKF, GKF	14
Nasuwki konektorowe nieizolowane typu RN-FA, BN-FA	14
Wsuwki konektorowe nieizolowane typu RN-MA, BN-MA	15
Wsuwki do lutowania lub nitowania typu MP, MPD	15
Koszulki izolacyjne typu CFA, CMA	15
Tulejki kablowe izolowane PA6.6 typu PKD, PKE, PKC, CPKD	16
Tulejki kablowe podwójnie izolowane PA6.6. typu PKT	17
Tulejki kablowe nieizolowane typu KE	17
Miedziane końcówki nieizolowane typu S	18-19
Miedziane końcówki nieizolowane typu RN, BN, GN	20-21
Miedziane końcówki rurowe zgodne z DIN 46234 typu Q	22-23
Miedziane końcówki rurowe typu A-M	24-25
Miedziane końcówki rurowe zwężane typu A-M	26
Miedziane końcówki rurowe typu A-L, kąt zagięcia 90°	27
Miedziane końcówki rurowe typu 2A-M do pracy w ciężkich warunkach	28
Miedziane łączniki czołowe typu L-M	29
Miedziane łączniki równoległe typu L-P	29
Miedziane końcówki rurowe typu ANE-M izolowane PA6.6	30
Końcówki widełkowe typu ANE-U izolowane PA6.6	31
Elastyczne taśmy miedziane typu FL	31
Końcówki igiełkowe typu ANE-P izolowane PA6.6	32
Końcówki igiełkowe nieizolowane typu A-P	32
Miedziane końcówki rurowe typu ANE-M do przewodów/kabli giętkich	33
Miedziane końcówki rurowe typu A-M do przewodów/kabli giętkich	34
Miedziane końcówki rurowe typu 4ESI	35
Miedziane końcówki rurowe typu DR zgodne z DIN 46235	36-37
Łączniki typu DSV zgodne z DIN 46267 T.1	37
Miedziane końcówki rurowe typu C oznaczane kolorem	38-39
Miedziane końcówki rurowe typu CL oznaczane kolorem	40
Miedziane końcówki rurowe typu CL-D oznaczane kolorem	41
Miedziane łączniki typu BSCL oznaczane kolorem	42

KOŃCÓWKI I ŁĄCZNIKI DO UZIEMIENI ORAZ ODGAŁĘZIEN

Łączniki typu C	43
Końcówki oczkowe śrubowe	44
Łączniki śrubowe	45

KOŃCÓWKI I ŁĄCZNIKI MIEDZIANE DO WYSOKIEGO NAPIĘCIA

Miedziane końcówki rurowe WN typu CA-M, 2A-M	46
Miedziane końcówki rurowe WN typu CA-2M, 2A-2M, 2A-2M/55°	47
Bolce WN typu MT-C	48
Łączniki czołowe WN typu MT-TD, MT-GC	49

KOŃCÓWKI I ŁĄCZNIKI ALUMINIOWE

Aluminiowe końcówki rurowe typu AA-M	50
Aluminiowe łączniki rurowe typu MTMA-GC, MTMA/1	51
Aluminiowe łączniki redukcyjne typu MTMA-GC	51
Bimetaliczne końcówki Cu-Al typu CAA-M	52
Bimetaliczne bolce Cu-Al typu MTA-C	52

BLOKI ROZDZIELCZE

ZETA ^{più} Bloki rozdzielcze jednobiegunowe	54-57
ZETA ^{block} Bloki rozdzielcze	58-59
ZETA ^{mini} Bloki rozdzielcze jednotorowe	60

INSTALACJE FOTOWOLTAIICZNE

Złącza typu CS4	61-62
-----------------	-------

DŁAWNICZ KABLOWE I AKCESORIA

MAXI ^{block} Dławnice kablowe poliamidowe, IP68	64-66
spiral ^{block} Dławnice kablowe poliamidowe, IP68	67
MAXI ^{block} Dławnice kablowe ATEX, poliamidowe, IP65	68
Dławnice kablowe skręcane, poliamidowe PA6, IP54	69-70
Dławnice kablowe skręcane, polistyrenowe, IP54	71
MAXI ^{brass} Dławnice kablowe z niklowanego mosiądzu, IP68	72-75
MAXI ^{brass} Dławnice kablowe Ex z niklowanego mosiądzu, IP65	76
Dławnice i nakrętki samozabezpieczające EMC z niklowanego mosiądzu, IP68	76
Dławnice kablowe sprężające z mosiądzu niklowanego i zwykłego, IP54	77
MAXI ^{inox} Dławnice kablowe ze stali nierdzewnej, IP68	78-79
Nakrętki samokontrujące z kołnierzem i bez, poliamidowe	80-81
Nakrętki samokontrujące z mosiądzu i niklowanego mosiądzu	82
Nakrętki samokontrujące typu EMC z niklowanego mosiądzu	83
MAXI ^{inox} Nakrętki samokontrujące ze stali nierdzewnej	83
Zaślepki i uszczelki do dławnic kablowych	84-85
Adaptory do gwintów	86-87
Akcesoria	88
Uszczelnienia	89-91
Zaślepki poliamidowe PA6 i polistyrenowe, IP54	92-93
Poliamidowe tuleje wlotowe PA6	94
Zaślepki i tuleje wlotowe z mosiądzu i niklowanego mosiądzu, IP54	95
Przepusty gumowe RUTASEAL, kauczukowe, IP67	96

AKCESORIA DO KABLI I PRZEWODÓW

SICUR ^{clips} Elementy mocujące do kabli i przewodów, ABS	96
--	----

NARZĘDZIA MECHANICZNE I PNEUMATYCZNE

Narzędzia ręczne	98-117
Prasy pneumatyczne i narzędzia stacjonarne	119-122

NARZĘDZIA HYDRAULICZNE

Praski hydrauliczne	124-135
Nożyce hydrauliczne	136-144
Narzędzia specjalistyczne	145-147
Akcesoria	147
Przyrządy do mierzenia ciśnienia i siły nacisku	148

AKUMULATOROWE NARZĘDZIA HYDRAULICZNE

AKUMULATOROWE NARZĘDZIA HYDRAULICZNE	150-170
POMPY HYDRAULICZNE	172-176
ZESTAWY HYDRAULICZNE	177-178

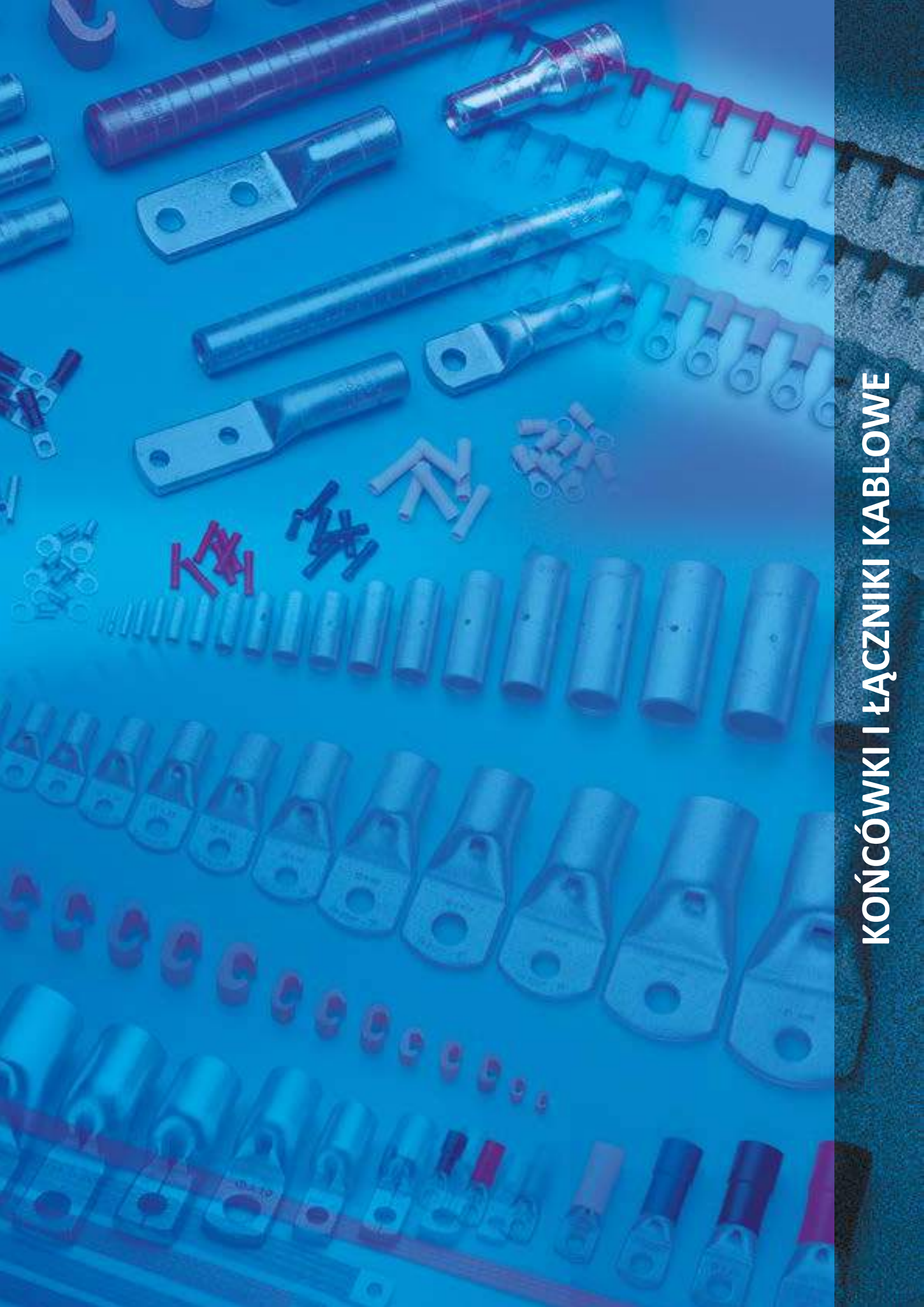
PRODUKTY MARKET LINE

Opaski kablowe	180-184
Rurki termokurczliwe TERMOBLOCK	185
Rurki termokurczliwe TERMOSTRIP	186-187
Rury termokurczliwe TERMOCOIL	188-189
Opaski izolacyjne do końcówek ES	190
Mufy kablowe żywiczne typu N	191-192
Narzędzia ręczne	193-194

TABELE DOBORU MATRYC

ZAŁĄCZNIKI

Tabela z numerami katalogowymi	206-215
Porównanie przekrojów AWG i MCM z metrycznymi	216
IEC 60228 : 2004 - 11	217-219
System oznaczania kabli zharmonizowanych zgodnie z CENELEC HD 361	220
Oznaczenia UL i VDE	221
Stopnie ochrony IP, metody badań palności, dobór momentu obrotowego	222-224



KOŃCÓWKI I ŁĄCZNIKI KABLOWE

KOŃCÓWKI IZOLOWANE - BEZHALOGENOWE

VP RP
BP GP



Lejkowy wlot tulei typu P

TEMPERATURA
ROBOCZA
DO 115°C

HALOGEN FREE



Dok. nr E125401

Końcówki typu P zaprojektowano z myślą o zaspokojeniu rosnącego popytu na złącza elektryczne gwarantujące zwiększone bezpieczeństwo i niezawodność.

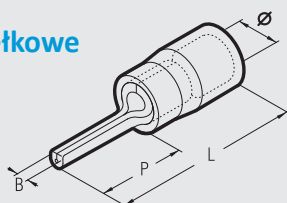
Zastosowana izolacja z poliwęglanu nie zawiera halogenu oraz została wykonana z samogasnącego materiału termoplastycznego typu V0 (UL 94). Włot tulei ma

unikatowy kształt lejka. Zapewnia to łatwy montaż oraz gwarantuje bezpieczne i niezawodne połączenie elektryczne i mechaniczne. Zakres temperatury roboczej wy-

nosi od -20 do +115°C (chwilowa +130°C).

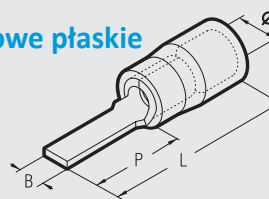
Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193.

Końcówki igiełkowe



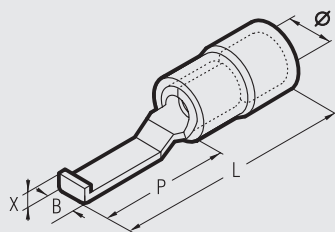
Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Ø	B	P	L	
0,2÷0,5 (24÷20)	VP-P 10	3,0	1,0	9,8	20,2	4,000/100
	RP-P 8	4,0	1,6	7,8	17,9	3,000/100
0,25÷1,5 (22÷16)	RP-P 10	4,0	1,6	9,8	19,9	3,000/100
	RP-P 12	4,0	1,6	12,0	22,1	3,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BP-P 8	4,9	1,7	7,8	17,9	3,000/100
	BP-P 10	4,9	1,8	9,8	19,9	3,000/100
	BP-P 12	4,9	1,8	11,8	21,9	3,000/100
4÷6 (12÷10)	GP-P 10	6,6	2,2	10,4	24,5	1,000/100
	GP-P 12	6,6	2,2	12,6	26,7	1,000/100
	GP-P 14	6,6	2,2	14,6	28,7	1,000/100

Końcówki igiełkowe płaskie



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Ø	B	P	L	
0,2÷0,5 (24÷20)	VP-PP 12/19	3,0	1,9	12,4	22,4	4,000/100
	RP-PP 12	4,0	3,0	12,8	22,9	3,000/100
0,25÷1,5 (22÷16)	RP-PP 12/1	4,0	3,0	11,3	21,4	3,000/100
	RP-PP 12/19	4,0	1,9	13,2	23,3	3,500/100
	RP-PP 12/23	4,0	2,3	13,2	23,3	2,500/100
	RP-PP 14	4,0	3,0	14,8	24,9	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	RP-PP 16/23	4,0	2,3	17,2	27,3	2,500/100
	BP-PP 12	4,9	3,5	12,8	22,9	2,500/100
	BP-PP 12/25	4,9	2,5	13,3	23,4	2,000/100
	BP-PP 12/29	4,9	2,9	13,3	23,4	2,500/100
4÷6 (12÷10)	BP-PP 16/25	4,9	2,5	17,2	27,3	2,500/100
	GP-PP 12	6,6	4,0	13,3	27,4	1,000/100
4÷6 (12÷10)	GP-PP 17	6,6	2,9	19,1	33,2	1,000/100

Końcówki igiełkowe haczykowe



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek
		Ø	B	P	L	X	
0,25÷1,5 (22÷16)	RP-PPL 30*	4,0	3,0	17,5	28,3	1,7	3,000/100
	RP-PPL 46*	4,0	4,6	17,5	28,3	1,7	3,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BP-PPL 30*	4,9	3,0	17,5	28,3	1,7	2,500/100
	BP-PPL 46*	4,9	4,6	17,5	28,8	1,7	2,500/100
4÷6 (12÷10)	GP-PPL 46*	6,6	4,6	17,5	32,6	1,9	1,000/100

*Bez certyfikatu UL

KOŃCÓWKI IZOLOWANE BEZHALOGENOWE

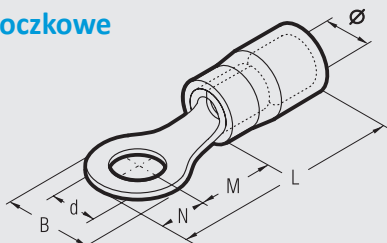
Lejkowy wlot tulei typu P

VP RP
BP GP

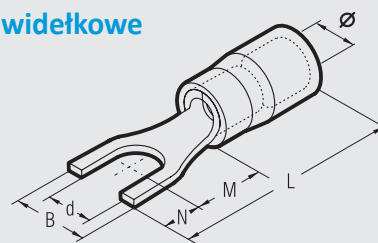


Dok. nr E125401

Końcówki oczkowe



Końcówki widelkowe



Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	
			Ø	B	M	N	L		d
0,25÷0,5 (24÷20)	2	*VP-M 2	3,0	5,6	4,5	2,8	17,5	2,2	4,000/100
	3	*VP-M 3	3,0	5,6	4,5	2,8	17,5	3,2	4,000/100
	3,5	*VP-M 3,5	3,0	5,6	4,5	2,8	17,5	3,7	4,000/100
	4	*VP-M 4	3,0	7,0	6,5	3,5	20,2	4,3	4,000/100
0,25÷1,5 (22÷16)	5	VP-M 5	3,0	7,8	7,1	3,9	21,2	5,3	4,000/100
	6	*VP-M 6	3,0	9,4	8,1	4,7	23,0	6,4	4,000/100
	2	*RP-M 2	4,0	5,6	4,5	2,8	17,4	2,2	3,000/100
	3	RP-M 3	4,0	5,6	4,5	2,8	17,4	3,2	3,000/100
	3,5	RP-M 3,5	4,0	5,6	4,5	2,8	17,4	3,7	3,000/100
	3,5	RP-M 3,5/1	4,0	6,2	7,1	3,1	20,2	3,7	3,000/100
	4	RP-M 4	4,0	7,0	6,5	3,5	20,1	4,3	3,000/100
	4	RP-M 4/3	4,0	7,8	7,1	3,9	21,1	4,3	3,000/100
	5	RP-M 5	4,0	7,8	7,1	3,9	21,1	5,3	3,000/100
	6	RP-M 6	4,0	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,500/100
	6	RP-M 6/1	4,0	12,0	10,3	6,0	26,4	6,4	2,000/100
	7	RP-M 7	4,0	9,4	8,1	4,7	22,9	7,2	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	8	RP-M 8	4,0	12,0	10,3	6,0	26,4	8,4	2,500/100
	10	RP-M 10	4,0	15,5	13,0	7,7	30,9	10,5	2,000/100
	12	RP-M 12	4,0	18,0	15,5	9,0	34,6	13,0	2,000/100
	2	*BP-M 2	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	2,2	2,500/100
	3	BP-M 3	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	3,2	2,500/100
	3,5	BP-M 3,5	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	3,7	3,000/100
	3,5	BP-M 3,5/1	4,9	6,2	6,5	3,1	19,7	3,7	2,500/100
	4	BP-M 4	4,9	8,0	6,5	4,0	20,6	4,3	2,500/100
	5	BP-M 5	4,9	8,0	7,5	4,0	21,6	5,3	2,500/100
	6	BP-M 6	4,9	9,4	8,6	4,7	23,4	6,4	2,500/100
	6	BP-M 6/1	4,9	12,0	10,3	6,0	26,4	6,4	2,500/100
	6	*BP-M 6/2	4,9	8,4	5,4	4,2	19,7	6,4	2,500/100
7	BP-M 7	4,9	10,0	7,8	5,0	22,9	7,2	2,500/100	
8	BP-M 8	4,9	12,0	10,3	6,0	26,4	8,4	1,500/100	
4÷6 (12÷10)	10	BP-M 10	4,9	15,5	13,0	7,7	30,9	10,5	1,500/100
	12	BP-M 12	4,9	18,0	15,5	9,0	34,6	13,0	1,500/100
	3	GP-M 3	6,6	8,0	8,1	4,0	26,2	3,2	1,000/100
	3,5	GP-M 3,5	6,6	8,0	8,1	4,0	26,2	3,7	1,500/100
	4	GP-M 4	6,6	9,0	8,1	4,5	26,7	4,3	1,000/100
	5	GP-M 5	6,6	9,0	8,1	4,5	26,7	5,3	1,000/100
	6	GP-M 6	6,6	11,0	11,1	5,5	30,7	6,4	1,000/100
	6	GP-M 6/1	6,6	11,0	8,1	5,5	27,7	6,4	1,000/100
	7	GP-M 7	6,6	11,0	11,1	5,5	30,7	7,2	1,000/100
	8	GP-M 8	6,6	13,6	12,1	6,8	33,0	8,4	1,000/100
	8	*GP-M 8/1	6,6	11,0	8,1	5,5	27,7	8,4	1,000/100
	10	GP-M 10	6,6	13,6	12,1	6,8	33,0	10,5	1,000/100
10	GP-M 10/1	6,6	15,5	13,8	7,7	35,7	10,5	1,000/100	
12	GP-M 12	6,6	19,0	15,1	9,5	38,7	13,0	500/100	
14	GP-M 14	6,6	21,0	16,1	10,5	40,7	15,0	500/100	
16	GP-M 16	6,6	24,0	17,1	12,0	43,2	17,0	500/100	

Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	
			Ø	B	M	N	L		d
0,25÷0,5 (24÷20)	3	VP-U 3	3,0	5,5	5,5	4,0	18,7	3,2	4,000/100
	3,5	VP-U 3,5	3,0	6,0	6,5	3,8	19,5	3,7	4,000/100
0,25÷1,5 (22÷16)	4	VP-U 4	3,0	6,5	7,5	3,7	20,4	4,3	4,000/100
	3	RP-U 3	4,0	5,5	5,5	4,0	19,6	3,2	3,000/100
	3,5	RP-U 3,5	4,0	6,0	6,5	3,8	20,4	3,7	3,000/100
	3,5	RP-U 3,5/2	4,0	6,4	6,5	3,8	20,4	3,7	3,000/100
	4	RP-U 4	4,0	6,5	7,5	3,7	21,3	4,3	3,000/100
	4	RP-U 4/1	4,0	8,5	7,5	3,7	21,3	4,3	3,500/100
	4	RP-U 4/2	4,0	7,5	7,5	3,7	21,3	4,3	3,500/100
	5	RP-U 5	4,0	8,5	7,5	3,7	21,3	5,3	3,000/100
	5	*RP-U 5/1	4,0	9,4	7,5	3,7	21,3	5,3	3,000/100
	6	RP-U 6	4,0	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,000/100
	6	RP-U 6/1	4,0	12,0	9,2	7,1	26,4	6,4	2,000/100
	8	RP-U 8	4,0	14,0	10,0	6,3	26,4	8,4	2,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	10	RP-U 10	4,0	17,5	13,0	7,7	30,9	10,5	1,500/100
	12	RP-U 12	4,0	20,0	15,5	9,0	34,6	13,0	1,500/100
	3	BP-U 3	4,9	5,5	5,5	4,0	19,6	3,2	2,500/100
	3,5	BP-U 3,5	4,9	6,4	6,5	3,8	20,4	3,7	2,500/100
	3,5	*BP-U 3,5/1	4,9	7,2	6,5	3,8	20,4	3,7	2,500/100
	4	BP-U 4	4,9	6,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,500/100
	4	BP-U 4/1	4,9	8,5	7,5	3,7	21,3	4,3	3,000/100
	4	BP-U 4/2	4,9	7,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,000/100
	5	BP-U 5	4,9	8,5	7,5	3,7	21,3	5,3	2,000/100
	6	BP-U 6	4,9	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,000/100
	6	BP-U 6/1	4,9	12,0	9,2	7,1	26,4	6,4	2,000/100
	8	BP-U 8	4,9	14,0	10,0	6,3	26,4	8,4	1,500/100
4÷6 (12÷10)	10	BP-U 10	4,9	17,5	13,0	7,7	30,9	10,5	2,000/100
	12	BP-U 12	4,9	20	15,5	9,0	34,6	13,0	1,500/100
	3,5	GP-U 3,5	6,6	7,5	8,5	3,9	26,5	3,7	1,500/100
	4	GP-U 4	6,6	7,5	8,0	4,4	26,5	4,3	1,000/100
	5	GP-U 5	6,6	9,5	8,0	4,4	26,5	5,3	1,000/100
	6	GP-U 6	6,6	10,0	11,0	5,5	30,6	6,4	1,000/100
	8	GP-U 8	6,6	13,5	12,0	8,0	34,1	8,4	1,000/100
	10	GP-U 10	6,6	15,5	13,0	8,0	35,1	10,5	1,000/100
	10	GP-U 10/1	6,6	17,5	13,8	7,7	35,7	10,5	1,000/100
	12	GP-U 12	6,6	21,0	15,1	9,5	38,7	13,0	500/100
	14	GP-U 14	6,6	23,0	16,1	10,5	40,7	15,0	500/100
	16	GP-U 16	6,6	26,0	17,1	11,5	42,7	17,0	500/100

*Na zamówienie



KOŃCÓWKI IZOLOWANE W POSTACI ROLEK

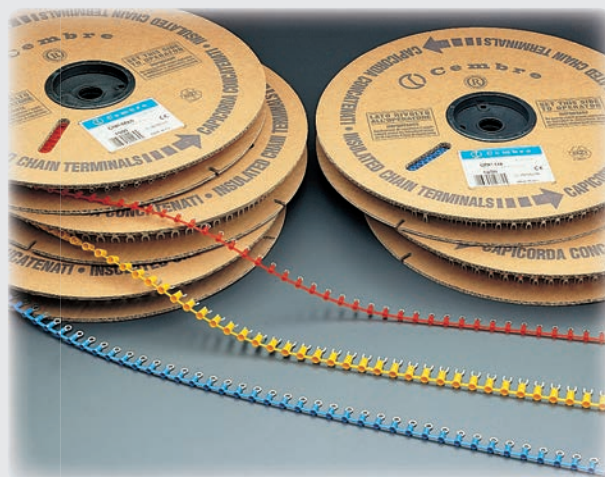


Typ CP z lejkowym wlotem tulei

CRP
CBP
CGP



HALOGEN FREE
TEMPERATURA ROBOCZA DO 115°C



Końcówki typu CP zaprojektowano z myślą o zaspokojeniu rosnącego popytu na złącza elektryczne gwarantujące zwiększone bezpieczeństwo i niezawodność.

Dedykowane do współpracy z urządzeniami do produkcji seryjnej. Umożliwiają wykonanie szybkiego połączenia. Zastosowano poliwęglanową bezhalogenową izolację, wykonaną z samogasnącego materiału

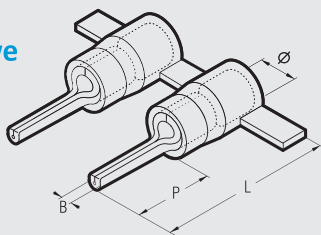
termoplastycznego typu V0 (UL 94). Wlot tulei ma unikatowy kształt lejka. Zapewnia to łatwy montaż oraz gwarantuje bezpieczne i niezawodne połączenie elektryczne i mechaniczne.

Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa +130°C).

Końcówki igielkowe



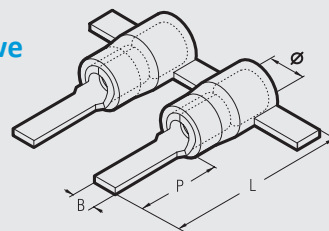
Dok. nr E125401



Końcówki igielkowe płaskie



Dok. nr E125401



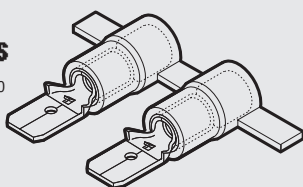
Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość w rolce
		Ø	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	CRP-P 8	4,0	1,6	8,0	17,9	2,000
	CRP-P 10	4,0	1,6	10,0	19,9	2,000
	CRP-P 12	4,0	1,6	12,0	22,1	2,000
1,5÷2,5 (16÷14)	CBP-P 8	4,9	1,8	8,0	17,9	1,750
	CBP-P 10	4,9	1,8	10,0	19,9	1,750
	CBP-P 12	4,9	1,8	12,0	21,9	1,750
4÷6 (12÷10)	CGP-P 10	6,6	2,2	10,0	24,5	1,250
	CGP-P 12	6,6	2,2	12,0	26,7	1,250
	CGP-P 14	6,6	2,2	14,0	28,7	1,250

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość w rolce
		Ø	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	CRP-PP 12	4,0	3,0	12,8	22,9	2,000
	* CRP-PP 12/1	4,0	3,0	11,3	21,4	2,000
	* CRP-PP 12/23	4,0	2,3	13,2	23,3	2,000
	CRP-PP 14	4,0	3,0	14,8	24,9	2,000
1,5÷2,5 (16÷14)	CBP-PP 12	4,9	3,5	12,8	22,9	1,750
	* CBP-PP 12/25	4,9	2,5	13,3	23,4	1,750
4÷6 (12÷10)	CGP-PP 12	6,6	4,0	13,3	27,4	1,250
	* CGP-PP 17	6,6	2,9	19,1	33,2	1,250

Wsuwki konektorowe



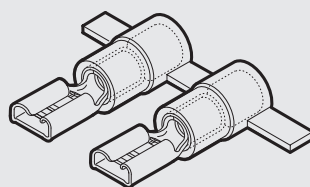
Dok. nr E212000



Nasuwki konektorowe



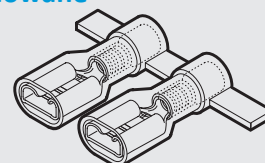
Dok. nr E212000



Nasuwki konektorowe w pełni izolowane



Dok. nr E212000



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar w mm	Ilość w rolce
0,25÷1,5 (22÷16)	CRP-M 608	6,35 x 0,8	2,000
	CBP-M 608	6,35 x 0,8	1,750
4÷6 (12÷10)	CGP-M 608	6,35 x 0,8	1,250

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar w mm	Ilość w rolce
0,25÷1,5 (22÷16)	CRP-F 305	2,8 x 0,5	2,000
	CRP-F 308	2,8 x 0,8	2,000
	CRP-F 405	4,8 x 0,5	2,000
	CRP-F 408	4,8 x 0,8	2,000
	CRP-F 608	6,35 x 0,8	2,000
	1,5÷2,5 (16÷14)	CBP-F 405	4,8 x 0,5
4÷6 (12÷10)	CBP-F 408	4,8 x 0,8	1,750
	CBP-F 608	6,35 x 0,8	1,750
4÷6 (12÷10)	CGP-F 608	6,35 x 0,8	1,250

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar w mm	Ilość
0,25÷1,5 (22÷16)	CRP-F 405P*	4,8 x 0,5	2,000
	CRP-F 408P*	4,8 x 0,8	2,000
	CRP-F 608P	6,35 x 0,8	1,500
1,5÷2,5 (16÷14)	CBP-F 408P*	4,8 x 0,8	1,500
	CBP-F 608P	6,35 x 0,8	1,500
4÷6 (12÷10)	CGP-F 608P	6,35 x 0,8	1,250

*Bez certyfikatu UL *Na zamówienie

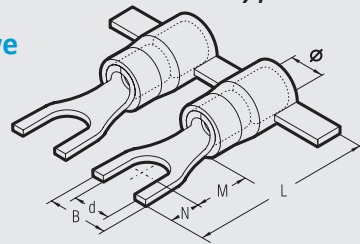
KOŃCÓWKI IZOLOWANE W POSTACI ROLEK



Końcówki widelkowe



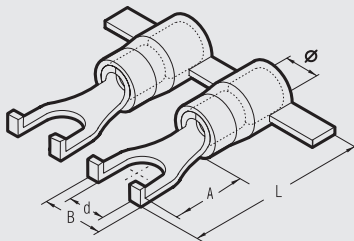
Dok. nr E125401



Typ CP z lejkowym wlotem tulei

CRP
CBP
CGP

Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość w rolce	
			Ø	B	M	N	L		d
0,25÷1,5 (22÷16)	3	CRP-U 3	4,0	5,5	5,5	4,0	19,6	3,2	2,000
	3,5	CRP-U 3,5	4,0	6,0	6,5	3,8	20,4	3,7	2,000
	3,5	*CRP-U 3,5/2	4,0	6,4	6,5	3,8	20,4	3,7	2,000
	4	CRP-U 4	4,0	6,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,000
	4	*CRP-U 4/1	4,0	8,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,000
	4	*CRP-U 4/2	4,0	7,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,000
	5	CRP-U 5	4,0	8,5	7,5	3,7	21,3	5,3	2,000
	6	CRP-U 6	4,0	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,000
1,5÷2,5 (16÷14)	6	*CRP-U 6/1	4,0	12,0	9,2	7,1	26,4	6,4	2,000
	8	*CRP-U 8	4,0	14,0	10,0	6,3	26,4	8,4	2,000
	3	CRP-U 3	4,9	5,5	5,5	4,0	19,6	3,2	1,750
	3,5	CRP-U 3,5	4,9	6,4	6,5	3,8	20,4	3,7	1,750
	4	CRP-U 4	4,9	6,5	7,5	3,7	21,3	4,3	1,750
	4	*CRP-U 4/1	4,9	8,5	7,5	3,7	21,3	4,3	1,750
	4	*CRP-U 4/2	4,9	7,5	7,5	3,7	21,3	4,3	1,750
	5	CRP-U 5	4,9	8,5	7,5	3,7	21,3	5,3	1,750
4÷6 (12÷10)	6	CRP-U 6	4,9	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	1,750
	3,5	*CGP-U 3,5	6,6	7,5	8,5	3,9	26,5	3,7	1,250
	4	*CGP-U 4	6,6	7,5	8,0	4,4	26,5	4,3	1,250
	5	CGP-U 5	6,6	9,5	8,0	4,4	26,5	5,3	1,250
6	CGP-U 6	6,6	10,0	11,0	5,5	30,6	6,4	1,250	

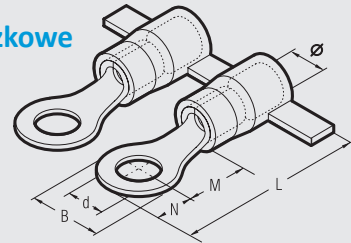


Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość w rolce	
			Ø	B	A	L		d
1,5÷2,5 (16÷14)	4	CBP-U 4/3L*	4,9	6,5	9,5	14,5	4,3	1,750

Końcówki oczkowe

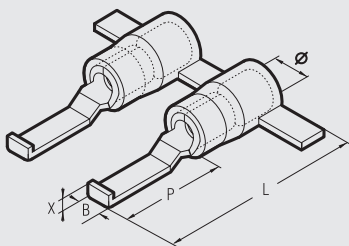


Dok. nr E125401



Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość w rolce	
			Ø	B	M	N	L		d
0,25÷1,5 (22÷16)	3	CRP-M 3	4,0	5,6	4,5	2,8	17,4	3,2	2,000
	3,5	CRP-M 3,5	4,0	5,6	4,5	2,8	17,4	3,7	2,000
	3,5	*CRP-M 3,5/1	4,0	6,2	7,1	3,1	20,2	3,7	2,000
	4	CRP-M 4	4,0	7,0	6,5	3,5	20,1	4,3	2,000
	4	*CRP-M 4/3	4,0	7,8	7,1	3,9	21,1	4,3	2,000
	5	CRP-M 5	4,0	7,8	7,1	3,9	21,1	5,3	2,000
	6	CRP-M 6	4,0	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,000
	6	*CRP-M 6/1	4,0	12,0	10,3	6,0	26,4	6,4	2,000
1,5÷2,5 (16÷14)	7	CRP-M 7	4,0	9,4	8,1	4,7	22,9	7,2	2,000
	8	CRP-M 8	4,0	12,0	10,3	6,0	26,4	8,4	2,000
	3	CBP-M 3	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	3,2	1,750
	3,5	CBP-M 3,5	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	3,7	1,750
	3,5	*CBP-M 3,5/1	4,9	6,2	6,5	3,1	19,6	3,7	1,750
	4	CBP-M 4	4,9	8,0	6,5	4,0	20,6	4,3	1,750
	5	CBP-M 5	4,9	8,0	7,5	4,0	21,6	5,3	1,750
	6	CBP-M 6	4,9	9,4	8,6	4,7	23,4	6,4	1,750
4÷6 (12÷10)	6	*CBP-M 6/1	4,9	12,0	10,3	6,0	26,4	6,4	1,750
	7	CBP-M 7	4,9	10,0	7,8	5,0	22,9	7,2	1,750
	8	CBP-M 8	4,9	12,0	10,3	6,0	26,4	8,4	1,750
	3	CGP-M 3	6,6	8,0	8,1	4,0	26,2	3,2	1,250
	3,5	CGP-M 3,5	6,6	8,0	8,1	4,0	26,2	3,7	1,250
	4	CGP-M 4	6,6	9,0	8,1	4,5	26,7	4,3	1,250
	5	CGP-M 5	6,6	9,0	8,1	4,5	26,7	5,3	1,250
	6	CGP-M 6	6,6	11,0	11,1	5,5	30,7	6,4	1,250
6	*CGP-M 6/1	6,6	11,0	8,1	5,5	27,7	6,4	1,250	
7	CGP-M 7	6,6	11,0	11,1	5,5	30,7	7,2	1,000	
8	CGP-M 8	6,6	13,6	12,1	6,8	33,0	8,4	1,250	
8	*CGP-M 8/1	6,6	11,0	8,1	5,5	27,7	8,4	1,250	

Końcówki igielkowe płaskie haczykowe



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość w rolce	
		Ø	B	P	L		X
0,25÷1,5 (22÷16)	CRP-PPL30*	4,0	3,0	17,5	28,8	1,7	2,000
1,5÷2,5 (16÷14)	CBP-PPL30*	4,9	3,0	17,5	28,8	1,7	1,750

*Bez certyfikatu UL

*Na zamówienie



Dostępne są wymienne aplikatory służące do zaciskania końcówek taśmowych na prasie stacjonarnej ELB-3 (patrz strona 122).



KOŃCÓWKI IZOLOWANE PVC

Lejkowy wlot tulei typu F



Dok. nr E125401

RF BF
GF

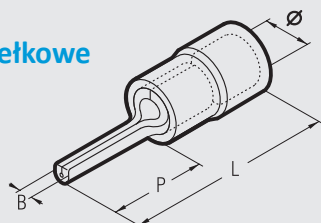


Wlot tulei ma unikatowy kształt lejka. Zapewnia to łatwy montaż oraz gwarantuje bezpieczne i niezawodne połączenie elektryczne i mechaniczne. Gwintowana powierzchnia wewnętrzna tulei poprawia styczność z żyłą przewodu w czasie

zaciśnięcia, a także zwiększa wytrzymałość mechaniczną. Złącza typu F obejmują szeroki asortyment końcówek oczkowych, widełkowych, igiełkowych i igiełkowych płaskich. Zaprojektowano je z myślą o nieustannie rosną-

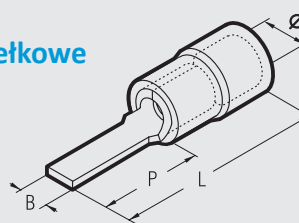
cych wymaganiach stawianych przez odbiorców. Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do 80°C (chwilowa 90°C). Zalecane narzędzia do zaciśnięcia przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193.

Końcówki igiełkowe



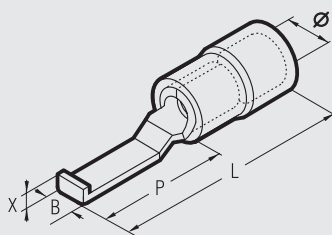
Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		ø	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	RF-P 8	3,9	1,6	8,0	17,9	3,000/100
	RF-P 10	3,9	1,6	10,0	19,9	3,000/100
	RF-P 12	3,9	1,6	12,0	22,1	3,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BF-P 8	4,9	1,7	8,0	17,9	2,500/100
	BF-P 10	4,9	1,8	10,0	19,9	2,500/100
	BF-P 12	4,9	1,8	12,0	21,9	2,500/100
4÷6 (12÷10)	GF-P 10	6,7	2,2	10,0	24,6	1,000/100
	GF-P 12	6,7	2,2	12,0	26,8	1,000/100
	GF-P 14	6,7	2,2	14,0	28,8	1,000/100

Końcówki igiełkowe płaskie



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		ø	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	RF-PP 12	3,9	3,0	12,8	22,9	3,000/100
	RF-PP 12/1	3,9	3,0	11,3	21,4	3,000/100
	RF-PP 12/19	3,9	1,9	13,2	23,3	3,000/100
	RF-PP 12/23	3,9	2,3	13,2	23,3	2,500/100
	RF-PP 14	3,9	3,0	14,8	24,9	2,500/100
	RF-PP 16/23	3,9	2,3	17,2	27,3	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BF-PP 12	4,9	3,5	12,8	22,9	2,500/100
	BF-PP 12/25	4,9	2,5	13,3	23,4	2,000/100
	BF-PP 12/29*	4,9	2,9	13,3	23,4	2,500/100
	BF-PP 16/25	4,9	2,5	17,2	27,3	2,500/100
4÷6 (12÷10)	GF-PP 12	6,7	4,0	13,3	27,5	1,000/100
	GF-PP 17	6,7	2,9	19,2	33,4	1,000/100

Końcówki igiełkowe płaskie haczykowe



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek
		ø	B	P	L	X	
0,25÷1,5 (22÷16)	RF-PPL 30*	3,9	3,0	17,5	28,4	1,7	2,500/100
	RF-PPL 46*	3,9	4,6	17,5	28,4	1,7	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BF-PPL 30*	4,9	3,0	17,5	28,4	1,7	2,000/100
	BF-PPL 46*	4,9	4,6	17,5	28,4	1,7	2,000/100
4÷6 (12÷10)	GF-PPL 46*	6,7	4,6	17,5	32,7	1,9	1,000/100

*Bez certyfikatu UL

KOŃCÓWKI IZOLOWANE PVC

Lejkowy wlot tulei typu F

RF BF GF



Dok. nr E125401

VALSTAR V3-F

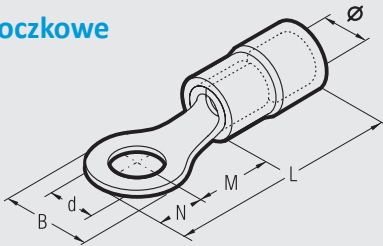
- Solidna plastikowa walizka z miejscem na:
- Asortyment końcówek izolowanych PVC od przewodów o przekroju od 0,25 do 6 mm² (22÷10 AWG).
 - Narzędzie Crimpstar® HP 3.



Końcówki w komplecie:

- 50 sztuk końcówek RF-U4
- 50 sztuk końcówek RF-U5
- 50 sztuk końcówek RF-P10
- 50 sztuk końcówek BF-U4
- 50 sztuk końcówek BF-U5
- 50 sztuk końcówek BF-P10
- 25 sztuk końcówek GF-U5
- 25 sztuk końcówek GF-U6
- 25 sztuk końcówek GF-P12
- 25 sztuk końcówek PL06-M
- 25 sztuk końcówek PL1-M

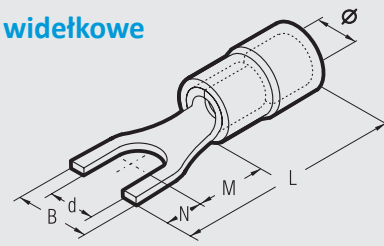
Końcówki oczkowe



Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek
			Ø	B	M	N	L	d	
0,25÷1,5 (22÷16)	2	* RF-M 2*	3,9	5,6	4,5	2,8	17,4	2,2	3,000/100
	3	RF-M 3	3,9	5,6	4,5	2,8	17,4	3,2	3,000/100
	3,5	RF-M 3,5	3,9	5,6	4,5	2,8	17,4	3,7	3,000/100
	3,5	RF-M 3,5/1	3,9	6,2	7,1	3,1	20,3	3,7	3,000/100
	4	RF-M 4	3,9	7,0	6,5	3,5	20,1	4,3	3,000/100
	4	RF-M 4/3*	3,9	7,8	7,1	3,9	21,1	4,3	3,000/100
	5	RF-M 5	3,9	7,8	7,1	3,9	21,1	5,3	2,500/100
	6	RF-M 6	3,9	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,500/100
	6	RF-M 6/1	3,9	12,0	10,3	6,0	26,4	6,4	2,000/100
	7	RF-M 7	3,9	9,4	8,1	4,7	22,9	7,2	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	8	RF-M 8	3,9	12,0	10,3	6,0	26,4	8,4	2,000/100
	10	RF-M 10	3,9	15,5	13,0	7,7	30,9	10,5	1,500/100
	12	RF-M 12	3,9	18,0	15,5	9,0	34,6	13,0	1,500/100
	2	* BF-M 2*	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	2,2	3,000/100
	3	BF-M 3	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	3,2	2,500/100
	3,5	BF-M 3,5	4,9	5,6	5,0	2,8	17,9	3,7	2,500/100
	3,5	BF-M 3,5/1	4,9	6,2	6,5	3,1	19,7	3,7	2,500/100
	4	BF-M 4	4,9	8,0	6,5	4,0	20,6	4,3	2,500/100
	5	BF-M 5	4,9	8,0	7,5	4,0	21,6	5,3	2,000/100
	6	BF-M 6	4,9	9,4	8,6	4,7	23,4	6,4	2,000/100
4÷6 (12÷10)	6	BF-M 6/1	4,9	12,0	10,3	6,0	26,4	6,4	2,000/100
	6	* BF-M 6/2*	4,9	8,4	5,4	4,2	19,7	6,4	2,500/100
	7	BF-M 7	4,9	10,0	7,8	5,0	22,9	7,2	2,000/100
	8	BF-M 8	4,9	12,0	10,3	6,0	26,4	8,4	1,500/100
	10	BF-M 10	4,9	15,5	13,0	7,7	30,9	10,5	1,500/100
	12	BF-M 12	4,9	18	15,5	9,0	34,6	13,0	1,000/100
	3	GF-M 3	6,7	8,0	8,1	4,0	26,3	3,2	1,000/100
	3,5	GF-M 3,5	6,7	8,0	8,1	4,0	26,3	3,7	1,000/100
	4	GF-M 4	6,7	9,0	8,1	4,5	26,8	4,3	1,000/100
	5	GF-M 5	6,7	9,0	8,1	4,5	26,8	5,3	1,000/100
6	GF-M 6	6,7	11,0	11,1	5,5	30,8	6,4	1,000/100	
6	GF-M 6/1	6,7	11,0	8,1	5,5	27,8	6,4	1,000/100	
7	GF-M 7	6,7	11,0	11,1	5,5	30,8	7,2	1,000/100	
8	GF-M 8	6,7	13,6	12,1	6,8	33,1	8,4	1,000/100	
8	* GF-M 8/1*	6,7	11,0	8,1	5,5	27,8	8,4	1,000/100	
10	GF-M 10	6,7	13,6	12,1	6,8	33,1	10,5	1,000/100	
10	GF-M 10/1	6,7	15,5	13,8	7,7	35,8	10,5	1,000/100	
12	GF-M 12	6,7	19,0	15,1	9,5	38,8	13,0	500/100	
14	GF-M 14	6,7	21,0	16,1	10,5	40,8	15,0	500/100	
16	GF-M 16	6,7	24,0	17,1	12,0	43,3	17,0	500/100	

*Bez certyfikatu UL

Końcówki widelkowe



Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek
			Ø	B	M	N	L	d	
0,25÷1,5 (22÷16)	3	RF-U 3	3,9	5,5	5,5	4,0	19,6	3,2	3,000/100
	3,5	RF-U 3,5	3,9	6,0	6,5	3,8	20,4	3,7	3,000/100
	3,5	RF-M 3,5/1	3,9	7,2	6,5	3,8	20,4	3,7	3,000/100
	3,5	RF-M 3,5/2*	3,9	6,4	6,5	3,8	20,4	3,7	3,000/100
	4	RF-U 4	3,9	6,5	7,5	3,7	21,3	4,3	3,000/100
	4	RF-U 4/1	3,9	8,5	7,5	3,7	21,3	4,3	3,000/100
	4	RF-M 4/2	3,9	7,5	7,5	3,7	21,3	4,3	3,000/100
	5	RF-U 5	3,9	8,5	7,5	3,7	21,3	5,3	3,000/100
	5	* RF-U 5/1*	3,9	9,4	7,5	3,7	21,3	5,3	3,000/100
	6	RF-U 6	3,9	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	6	RF-M 6/1	3,9	12,0	9,2	7,1	26,4	6,4	2,500/100
	8	RF-U 8	3,9	14,0	10,0	6,3	26,4	8,4	2,000/100
	10	RF-U 10	3,9	17,5	13,0	7,7	30,9	10,5	1,500/100
	12	RF-U 12	3,9	20,0	15,5	9,0	34,6	13,0	1,500/100
	3	BF-U 3	4,9	5,5	5,5	4,0	19,6	3,2	2,500/100
	3,5	BF-U 3,5	4,9	6,4	6,5	3,8	20,4	3,7	2,500/100
	3,5	* BF-U 3,5/1	4,9	7,2	6,5	3,8	20,4	3,7	3,000/100
	4	BF-U 4	4,9	6,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,500/100
	4	BF-U 4/1	4,9	8,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,000/100
	4	BF-U 4/2	4,9	7,5	7,5	3,7	21,3	4,3	2,000/100
4÷6 (12÷10)	5	BF-U 5	4,9	8,5	7,5	3,7	21,3	5,3	2,000/100
	5	BF-U 5/2*	4,9	12,0	11,3	5,0	26,3	5,3	1,500/100
	6	BF-U 6	4,9	9,4	8,1	4,7	22,9	6,4	2,000/100
	6	BF-U 6/1	4,9	12,0	9,2	7,1	26,4	6,4	2,000/100
	8	BF-U 8	4,9	14,0	10,0	6,3	26,4	8,4	1,500/100
	10	BF-U 10	4,9	17,5	13,0	7,7	30,9	10,5	1,000/100
	12	BF-U 12	4,9	20,0	15,5	9,0	34,6	13,0	1,500/100
	3,5	GF-U 3,5	6,7	7,5	8,5	3,9	26,6	3,7	1,000/100
	4	GF-U 4	6,7	7,5	8,0	4,4	26,6	4,3	1,000/100
	5	GF-U 5	6,7	9,5	8,0	4,4	26,6	5,3	1,000/100
6	GF-U 6	6,7	10,0	11,0	5,5	30,7	6,4	1,000/100	
6	GF-U 8	6,7	13,5	12,0	8,0	34,2	8,4	1,000/100	
10	GF-U 10	6,7	15,5	13,0	8,0	35,2	10,5	1,000/100	
10	GF-U 10/1	6,7	17,5	13,8	7,7	35,8	10,5	1,000/100	
12	GF-U 12	6,7	21,0	15,1	9,5	38,8	13,0	500/100	
14	GF-U 14	6,7	23,0	16,1	10,5	40,8	15,0	500/100	
16	GF-U 16	6,7	26,0	17,1	11,5	42,8	17,0	500/100	

*Na zamówienie

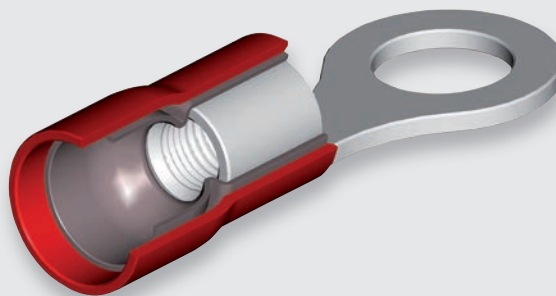


KOŃCÓWKI IZOLOWANE PA 6.6 WZMOCNIONE

Klasa KY



RKY
BKY
GKY



Końcówki typu KY zaprojektowano z myślą o ulepszeniu połączeń funkcjonujących w urządzeniach pracujących w bardzo wymagających warunkach. Osiągnięto to dzięki zastosowaniu miedzianej tulei, która znajduje

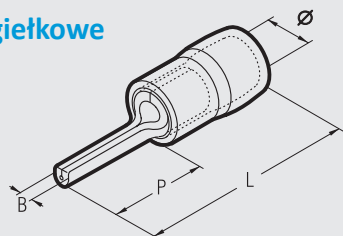
się pomiędzy tuleją wlotową oraz izolacją poliamidową. W czasie zaciskania izolacja przewodu zostaje "scalona" z dodatkową tuleją miedzianą. Dzięki temu tworzy się połączenie o parametrach, które są wymagane w warunkach

związanych z ciągłym drganiem (np. instalacje ruchome, pojazdy i podzespoły ruchome).

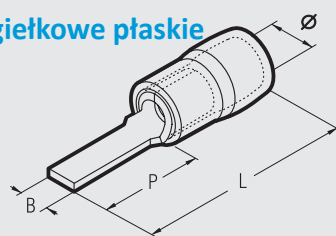
Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do 105°C (chwilowa 110°C).

Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193.

Końcówki igiełkowe



Końcówki igiełkowe płaskie

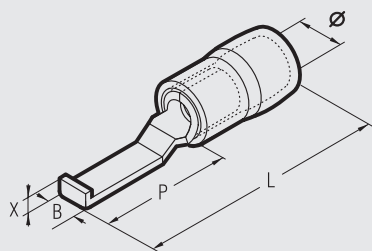


Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Ø	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	RKY-P 8	4,5	1,9	9,0	19,8	3,000/100
	RKY-P 10	4,5	1,9	10,0	20,8	3,500/100
	RKY-P 12	4,5	1,9	12,0	22,8	3,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BKY-P 8	5,2	1,9	9,0	19,8	3,000/100
	BKY-P 10	5,2	1,9	10,0	20,8	3,000/100
	BKY-P 12	5,2	1,9	12,0	22,8	3,000/100
4÷6 (12÷10)	GKY-P 14	7,0	2,8	14,0	27,0	1,000/100

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Ø	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	RKY-PP 12	4,5	3,0	13,0	23,8	3,000/100
	RKY-PP 12/19	4,5	2,0	18,0	28,8	3,000/100
	RKY-PP 16/23	4,5	2,2	18,0	28,8	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BKY-PP 12	5,2	3,0	13,0	23,8	2,500/100
	BKY-PP 12/25	5,2	2,4	13,0	23,8	2,000/100
	BKY-PP 16/23	5,2	2,2	18,0	28,8	2,500/100
4÷6 (12÷10)	GKY-PP 12	7,0	4,0	14,0	27,0	1,000/100
	GKY-PP 17	7,0	2,0	18,0	31,0	1,000/100

Prosimy o kontakt z Cembre, aby uzyskać informacje o poszerzonym zakresie dostępnych wielkości wtyków i łopatek.

Końcówki igiełkowe płaskie haczykowe



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek
		Ø	B	P	L	X	
0,25÷1,5 (22÷16)	RKY-PPL 30	4,5	3,0	16,8	28,2	2,1	3,000/100
	RKY-PPL 46	4,5	4,6	16,8	28,2	2,1	3,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BKY-PPL 30	5,2	3,0	16,8	28,2	2,1	2,500/100
	BKY-PPL 46	5,2	4,6	16,8	28,2	2,1	2,500/100
4÷6 (12÷10)	GKY-PPL 46	7,0	4,6	17,2	30,2	2,4	1,000/100

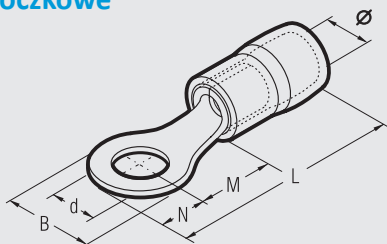
KOŃCÓWKI IZOLOWANE PA 6.6 WZMOCNIONE



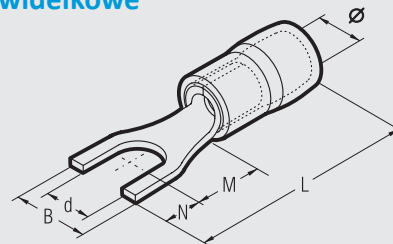
Klasa KY

RKY
BKY
GKY

Końcówki oczkowe



Końcówki widelkowe



Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek
			Ø	B	M	N	L	d	
0,25÷1,5 (22÷16)	3	RKY-M 3	4,5	5,5	5,0	2,5	18,5	3,2	3,000/100
	3,5	RKY-M 3,5	4,5	5,5	5,0	2,5	18,5	3,7	3,000/100
	3,5	RKY-M 3,5/1	4,5	6,6	6,3	3,1	20,4	3,7	3,000/100
	4	RKY-M 4	4,5	6,6	6,3	3,1	20,4	4,3	3,000/100
	5	RKY-M 5	4,5	8,0	7,0	3,8	21,8	5,3	3,000/100
	6	RKY-M 6/1	4,5	11,6	11,0	5,8	27,8	6,4	2,000/100
	8	RKY-M 8	4,5	11,6	11,0	5,8	27,8	8,4	2,500/100
	10	RKY-M 10	4,5	13,6	13,9	6,6	31,5	10,5	1,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	12	RKY-M 12	4,5	19,6	16,0	9,4	36,4	13,0	1,500/100
	3	BKY-M 3	5,2	6,6	4,8	3,0	18,8	3,2	2,500/100
	3,5	BKY-M 3,5	5,2	6,6	4,8	3,0	18,8	3,7	2,500/100
	3,5	BKY-M 3,5/1	5,2	6,6	6,3	3,1	20,4	3,7	2,500/100
	4	BKY-M 4	5,2	8,5	7,8	4,0	22,8	4,3	2,500/100
	5	BKY-M 5	5,2	8,5	7,8	4,0	22,8	5,3	2,500/100
	6	BKY-M 6/1	5,2	12,0	11,0	5,8	27,8	6,4	2,500/100
	8	BKY-M 8	5,2	12,0	11,0	5,8	27,8	8,4	1,500/100
4÷6 (12÷10)	10	BKY-M 10	5,2	13,6	13,9	6,6	31,5	10,5	1,500/100
	12	BKY-M 12	5,2	19,2	16,0	9,4	36,4	13,0	1,000/100
	3,5	GKY-M 3,5	7,0	7,2	6,1	3,6	22,7	3,7	1,000/100
	4	GKY-M 4	7,0	9,5	9,1	4,5	26,6	4,3	1,000/100
	5	GKY-M 5	7,0	9,5	9,1	4,5	26,6	5,3	1,000/100
	6	GKY-M 6	7,0	12,0	10,5	6,0	29,5	6,4	1,000/100
	8	GKY-M 8	7,0	15,0	13,5	7,5	34,0	8,4	1,000/100
	10	GKY-M 10	7,0	15,0	13,5	7,5	34,0	10,5	1,000/100
	12	GKY-M 12	7,0	19,2	16,0	9,6	38,6	13,0	1,000/100
	14	GKY-M 14	7,0	32,0	25,2	16,0	54,2	15,0	500/100
	16	GKY-M 16	7,0	32,0	25,2	16,0	54,2	17,0	500/100

Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek
			Ø	B	M	N	L	d	
0,25÷1,5 (22÷16)	3	RKY-U 3	4,5	5,7	6,5	4,5	22,0	3,2	2,500/100
	3,5	RKY-U 3,5	4,5	5,7	6,5	4,5	22,0	3,7	2,500/100
	4	RKY-U 4	4,5	6,4	6,5	4,5	22,0	4,3	3,000/100
	5	RKY-U 5	4,5	8,1	6,5	4,5	22,0	5,3	3,000/100
	6	RKY-U 6	4,5	9,5	6,5	4,5	22,0	6,4	2,000/100
	6	RKY-U 6/1	4,5	12,0	11,0	6,0	28,0	6,4	2,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	3	BKY-U 3	5,2	5,7	6,5	4,5	22,0	3,2	2,500/100
	3,5	BKY-U 3,5	5,2	6,0	6,5	4,5	22,0	3,7	2,500/100
	4	BKY-U 4	5,2	6,4	6,5	4,5	22,0	4,3	2,500/100
	5	BKY-U 5	5,2	7,9	6,5	4,5	22,0	5,3	2,500/100
	6	BKY-U 6	5,2	9,3	6,5	4,5	22,0	6,4	2,000/100
	6	BKY-U 6/1	5,2	12,0	11,0	6,0	28,0	6,4	2,000/100
4÷6 (12÷10)	3,5	GKY-U 3,5	7,0	7,2	7,5	3,9	24,4	3,7	1,500/100
	4	GKY-U 4	7,0	7,2	7,5	3,9	24,4	4,3	1,000/100
	5	GKY-U 5	7,0	9,0	7,0	5,5	25,5	5,3	1,000/100
	6	GKY-U 6	7,0	12,0	12,0	6,5	31,5	6,4	1,000/100
	8	GKY-U 8	7,0	14,0	10,5	7,0	30,5	8,4	1,000/100

Prosimy o kontakt z Transtools, aby uzyskać informacje o poszerzonym zakresie dostępnych wielkości końcówek oczkowych i widelkowych



RF-F BF-F GF-F












Produkowane z mosiądzu

- Cynkowane elektrolitycznie
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa +130°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193










KOŃCÓWKI KONEKTOROWE

Nasuwki izolowane PC wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar Wielkość	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	 RF-F 305	2,8 x 0,5	3,000/100
	 RF-F 308*	2,8 x 0,8	3,000/100
	 RF-F 405	4,8 x 0,5	2,500/100
	 RF-F 408	4,8 x 0,8	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	 RF-F 608	6,35 x 0,8	2,000/100
	 BF-F 405	4,8 x 0,5	2,500/100
	 BF-F 408	4,8 x 0,8	2,500/100
4÷6 (12÷10)	 BF-F 608	6,35 x 0,8	1,500/100
	 GF-F 608	6,35 x 0,8	1,000/100



Nasuwki w pełni izolowane PC wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	 RF-F 305P	2,8 x 0,5	2,000/100
	 RF-F 308P*	2,8 x 0,8	2,000/100
	 RF-F 405P	4,8 x 0,5	1,500/100
	 RF-F 408P	4,8 x 0,8	1,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	 RF-F 608P	6,35 x 0,8	1,000/100
	 BF-F 405P	4,8 x 0,5	1,500/100
	 BF-F 408P	4,8 x 0,8	2,000/100
4÷6 (12÷10)	 BF-F 608P	6,35 x 0,8	1,000/100
	 GF-F 608P	6,35 x 0,8	800/100

*Bez certyfikatu UL

RF-M BF-M GF-M






Produkowane z mosiądzu.

- Cynkowane elektrolitycznie
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa +130°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193



WSUWKI IZOLOWANE

Wsuwki izolowane PC wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	 RF-M 608	6,35 x 0,8	3,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	 BF-M 608	6,35 x 0,8	2,500/100
4÷6 (12÷10)	 GF-M 608	6,35 x 0,8	1,000/100



Wsuwki w pełni izolowane PC wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	 RF-M 608P*	6,35 x 0,8	1,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	 BF-M 608P*	6,35 x 0,8	1,000/100

*Bez certyfikatu UL

RF-FM BF-FM RF-B BF-B





Produkowane z mosiądzu.

- Cynkowane elektrolitycznie
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa +130°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193

WSUWKI / NASUWKI





Wsuwki częściowo izolowane PC wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	 RF-FM 608	6,35 x 0,8	1,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	 BF-FM 608	6,35 x 0,8	1,500/100



WTYKI I GNIAZDA

Wtyki izolowane PC wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Ø mm	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	 RF-BM 4*	4	2,500/100
	 RF-BF 4*	4	1,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	 BF-BM 5*	5	2,000/100
	 BF-BF 5*	5	800/100

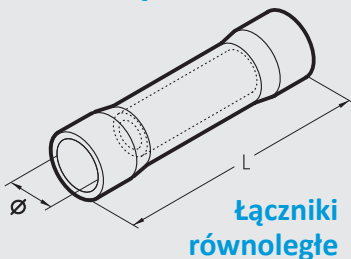
*Bez certyfikatu UL





Dok. nr E125401

Łączniki czotowe



Łączniki równoległe

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Ø mm	L mm	Ilość Pudełko/worek
0,2±0,5 (24÷20)	PL 01-M [♦]	3,0	25	3,000/100
0,25±1,5 (22÷16)	PL 03-M	4,0	25	1,000/100
1,5±2,5 (16÷14)	PL 06-M	5,0	25	1,500/100
4÷6 (12÷10)	PL 1-M	6,5	32	500/100
0,25±1,5 (22÷16)	PL 03-P [♦]	4,0	20	3,000/100
1,5±2,5 (16÷14)	PL 06-P [♦]	5,0	16	2,000/100

♦ Bez atestu UL

ŁĄCZNIKI RUROWE

Izolowane PVC

PL



Produkowane z mosiądzu

- Cynkowane elektrolitycznie
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +80°C (chwilowa +90°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193

ŁĄCZNIKI RUROWE

Izolowane poliamidem PA6.6

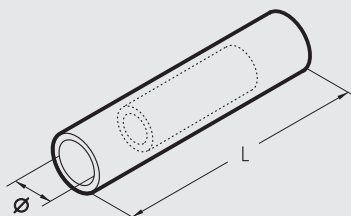
NL-M



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Øi mm	L mm	Ilość Pudełko/worek
0,25±1,5 (22÷16)	NL 03-M	4,0	25,0	1,000/100
1,5±2,5 (16÷14)	NL 06-M	5,4	25,5	1,500/100
4÷6 (12÷10)	NL 1-M	5,4	32,0	1,000/100
10 (8÷7)	NL 2-M	6,8	43,0	500/100
16 (6÷5)	NL 3-M	7,9	44,0	500/100

Produkowane z mosiądzu

- Cynkowane elektrolitycznie
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa +130°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193

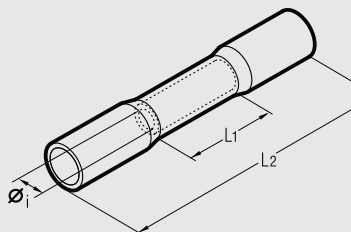


HALOGEN FREE

Łączniki izolowane PE HD z termokurczliwą izolacją

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Øi mm	L1 mm	L2 mm	Ilość Pudełko/worek
0,5±1 (20÷17)	WL 03-M	1,7	15,0	36,0	1,500/100
1,5±2,5 (16÷14)	WL 06-M	2,3	15,0	36,0	1,000/100
4÷6 (12÷10)	WL 1-M	3,4	15,0	41,0	500/100

Maksymalne napięcie robocze: 600 V
 Temperatura obkurczania: 150°C
 Zakres temperatury: -40°C do +105°C
 Ochrona: IP68



TULEJE ZAŚLEPIONE

Izolowane PA6.6

NL-P



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Øi mm	L mm	Ilość Pudełko/worek
1,5±2,5 (16÷14)	NL 06-P	7,9	19,9	1,000/100
	NL 06-PB	6,5	13,6	1,500/100
4÷6 (12÷10)	NL 1-P	10,5	21,5	800/100
	NL 1-PG	9,0	17,8	1,000/100

Produkowane z mosiądzu

- Cynkowane elektrolitycznie
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa +130°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193



RKF-F BKF-F GK-F



Produkowane z mosiądzu

- Cynkowane elektrolitycznie
- Wzmocnione tuleją miedzianą, lejkowe wejście
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +105°C (chwilowa +110°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193

KOŃCÓWKI KONEKTOROWE WZMOCNIONE



Nasuwki wzmocnione tuleją miedzianą

Izolowane PA6.6

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	RKF-F 305	2,8 x 0,5	3,000/100
	RKF-F 308	2,8 x 0,8	3,500/100
	RKF-F 405	4,8 x 0,5	3,000/100
	RKF-F 408	4,8 x 0,8	2,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	RKF-F 608	6,35 x 0,8	2,500/100
	BKF-F 405	4,8 x 0,5	3,000/100
	BKF-F 408	4,8 x 0,8	3,000/100
	BKF-F 608	6,35 x 0,8	2,000/100
4÷6 (12÷10)	GK-F 608	6,35 x 0,8	1,500/100

W pełni izolowane PA6.6

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	RKF-F 405P	4,8 x 0,5	1,500/100
	RKF-F 408P	4,8 x 0,8	2,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	RKF-F 608P	6,35 x 0,8	1,000/100
	BKF-F 405P	4,8 x 0,5	2,000/100
4÷6 (12÷10)	BKF-F 408P	4,8 x 0,8	2,000/100
	BKF-F 608P	6,35 x 0,8	1,000/100
	GK-F 608P	6,35 x 0,8	1,000/100

RKF BKF GKF



Produkowane z mosiądzu

- Cynkowane elektrolitycznie
- Wzmocnione tuleją miedzianą, lejkowe wejściami od -20 do +105°C (chwilowa +110°C)
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119, 154 i 193

Wsuwki izolowane PA6.6 wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	RKF-M 608	6,35 x 0,8	3,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BKF-M 608	6,35 x 0,8	2,500/100
4÷6 (12÷10)	GKF-M 608	6,35 x 0,8	1,000/100

Wsuwki/Nasuwki izolowane PA6.6 wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	RKF-FM 608	6,35 x 0,8	1,500/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BKF-FM 608	6,35 x 0,8	1,500/100

Wtyki izolowane PA6.6 wzmocnione tuleją miedzianą

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Ø mm	Ilość Pudełko/worek
0,25÷1,5 (22÷16)	RKF-BM 4	4	2,500/100
	RKF-BF 4	4	1,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BKF-BM 4	4	2,000/100
	BKF-BF 4	4	800/100

RN-FA BN-FA

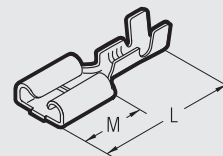


Produkowane z mosiądzu

- Zakres temperatury roboczej wynosi od -40 do +125°C
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 104-111 i 193

NASWUKI

tuleja typu otwartego



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar mm	M mm	L mm	Ilość Pudełko/worek
0,5÷1 (20÷17)	RN-FA 305	2,8 x 0,5	6,3	15,0	6,000/100
	RN-FA 405	4,8 x 0,5	6,3	15,0	5,000/100
	RN-FA 608	6,3 x 0,8	7,7	19,0	3,000/100
1÷2,5 (17÷14)	BN-FA 608	6,3 x 0,8	7,7	19,0	3,000/100
	* BN-FAB 608	6,3 x 0,8	7,7	15,5	1,000/100
	** BN-FAR 608	6,3 x 0,8	7,7	19,0	3,000/100

* Typ znacznika

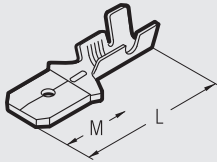
**Z elementem ustalającym





WSUWKI KONEKTOROWE

tuleja typu otwartego



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Rozmiar mm	M mm	L mm	Ilość Pudełko/worek
0,5÷1 (20÷17)	RN-MA 305	2,8 x 0,5	5,8	13,0	6,000/100
	RN-MA 405	4,8 x 0,5	6,3	17,3	5,000/100
	RN-MA 608	6,3 x 0,8	7,9	19,7	4,000/100
1÷2,5 (17÷14)	BN-MA 608	6,3 x 0,8	7,9	20,0	4,000/100

RN-MA BN-MA

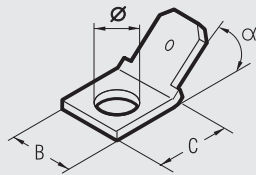


- Produkowane z mosiądzu
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -40 do +125°C
- Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 104-111 i 193



WSUWKI

do montażu na tablicach



Oznaczenie	Rozmiar mm	Ø tulei mm	B mm	C mm	α	Ilość Pudełko/worek
MP 608	6,3 x 0,8	4	8	8,5	0°	5,000/100
MP 608/45	6,3 x 0,8	4	8	8,5	45°	6,000/100
MP 608/90	6,3 x 0,8	4	8	8,5	90°	5,000/100
*MP 608D	6,3 x 0,8	5	8	14	0°	5,000/100

*Nasuwka podwójna

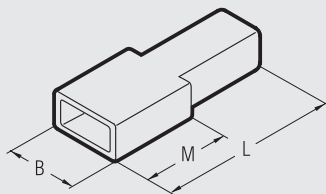
MP MPD



- Produkowane z mosiądzu
- Zakres temperatury roboczej wynosi od -40 do +125°C

IZOLACJA

CFA CMA



Oznaczenie	Złącze	B mm	M mm	L mm	Materiał	Ilość Pudełko/worek
CFA 300	Wsuwki 2,8	5,5	7	18	Polietylen	3,000/100
*CFA 400	Wsuwki 4,8	7,5	9	20	Polietylen	2,000/100
*CFA 600	Wsuwki 6,3	9,0	11	24	Polietylen	1,500/100
**CFA2 600	Wsuwki 6,3	9,0	9	22	Polietylen	1,500/100
CFAR 600	Wsuwki 6,3 wkladane od przodu	9,0	12	25	Poliamid 6.6	1,000/100
CFAB 600	Wsuwki 6,3 miejsce na znacznik	10,0	-	18	Poliamid 6.6	1,000/100
*CMA 600	Wsuwki 6,3	12,0	11	22	Polietylen	1,000/100

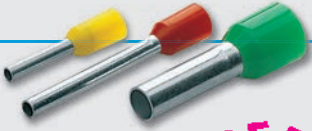


* Do kabli pojedynczych
Dostępne kolory:
Przezroczysty: bez przyrostka
Czerwony: dodać przyrostek R
Czarny: dodać przyrostek N

** Do kabli podwójnych
Dostępne kolory:
Przezroczysty: bez przyrostka
Czerwony: dodać przyrostek R
Czarny: dodać przyrostek N
Zielony: dodać przyrostek V
Niebieski: dodać przyrostek B
Żółty: dodać przyrostek G



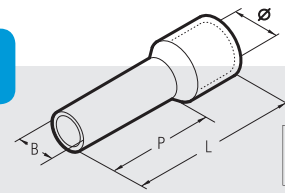
PKD
PKE
PKC
CPKD



HALOGEN FREE



TULEJE KABLOWE IZOLOWANE PA6.6



Tuleje kablowe typu PK... są produkowane z miedzi cynkowej elektrolitycznie.

Tuleje zostały zaprojektowane w celu wzmacniania końcówek przewodów mocowanych zaciskowo.

Tuleje kablowe izolowane serii PKD są zgodne normą DIN 46 228/4. Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa 130°C). Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-122, 125, 154, 156, 158 i 193.

VALSTAR ND#2/PKD

Zestaw obejmuje:

- Duży asortyment tulei kablowych PKD w zakresie 1÷6 mm²
- Narzędzie ND#2

VALSTAR ND#2/PKE

Zestaw obejmuje:

- Duży asortyment tulei kablowych PKE w zakresie 1÷6 mm²
- Narzędzie ND#2

VALSTAR ND#2/PKC

Zestaw obejmuje:

- Duży asortyment tulei kablowych PKC w zakresie 1÷6 mm²
- Narzędzie ND#2

Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm				Izolacja Kolor	Ilość Pudełko/worek
		ø	B	P	L		
0,3÷0,5	PKD 506	2,6	1,4	6,0	12,0	biały	10,000/500
	PKD 508	2,6	1,4	8,0	14,0		10,000/500
	PKD 510	2,6	1,4	10,0	16,0		10,000/500
0,75	PKD 7506	2,8	1,6	6,0	12,0	szary	10,000/500
	PKD 7508	2,8	1,6	8,0	14,0		10,000/500
	PKD 7510	2,8	1,6	10,0	16,0		10,000/500
	PKD 7512	2,8	1,6	12,0	18,0		10,000/500
1	PKD 106	3,0	1,8	6,0	12,0	czerwony	10,000/500
	PKD 108	3,0	1,8	8,0	14,0		10,000/500
	PKD 110	3,0	1,8	10,0	16,0		10,000/500
	PKD 112	3,0	1,8	12,0	18,0		10,000/500
	PKD 1508	3,5	2,1	8,0	14,0		5,000/500
1,5	PKD 1510	3,5	2,1	10,0	16,0	czarny	5,000/500
	PKD 1512	3,5	2,1	12,0	18,0		7,500/500
	PKD 1518	3,5	2,1	18,0	24,0		5,000/500
2,5	PKD 2508	4,2	2,6	8,0	14,0	niebieski	5,000/500
	PKD 2512	4,2	2,6	12,0	18,0		5,000/500
4	PKD 410	4,8	3,3	10,0	18,0	szary	3,000/200
	PKD 412	4,8	3,3	12,0	20,0		3,000/200
	PKD 418	4,8	3,3	18,0	26,0		3,000/200
6	PKD 612	6,3	4,0	12,0	20,0	żółty	1,500/100
	PKD 618	6,3	4,0	18,0	26,0		2,000/100
10	PKD 1012	7,6	5,0	12,0	22,0	czerwony	1,000/100
	PKD 1018	7,6	5,0	18,0	28,0		1,000/100
16	PKD 1612	8,8	6,4	12,0	24,0	niebieski	800/100
	PKD 1618	8,8	6,4	18,0	28,0		1,000/100
25	PKD 25016	11,2	7,9	16,0	30,0	żółty	500/50
	PKD 25022	11,2	7,9	22,0	36,0		500/50
35	PKD 35016	12,7	8,9	16,0	30,0	czerwony	400/50
	PKD 35025	12,7	8,9	25,0	39,0		400/50
50	PKD 50020	15,0	11,0	20,0	36,0	niebieski	200/50
	PKD 50025	15,0	11,0	25,0	41,0		300/50

Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm				Izolacja Kolor	Ilość Pudełko/worek
		ø	B	P	L		
0,1÷0,3	PKC 306	1,9	1,1	6,0	10,0	jasnoniebieski	20,000/500
	PKC 308	1,9	1,1	8,0	12,0		20,000/500
0,3÷0,5	PKC 508	2,6	1,4	8,0	14,0	pomarańczowy	10,000/500
	PKC 510	2,6	1,4	10,0	16,0		10,000/500
0,75	PKC 7508	2,8	1,6	8,0	14,0	biały	10,000/500
	PKC 7512	2,8	1,6	12,0	18,0		10,000/500
1	PKC 108	3,0	1,8	8,0	14,0	żółty	10,000/500
	PKC 112	3,0	1,8	12,0	18,0		10,000/500
1,5	PKC 1508	3,5	2,1	8,0	14,0	czerwony	5,000/500
	PKC 1518	3,5	2,1	18,0	24,0		7,500/500
2,5	PKC 2508*	4,2	2,6	8,0	14,0	niebieski	5,000/500
	PKC 2512*	4,2	2,6	12,0	18,0		5,000/500
4	PKC 410*	4,8	3,3	10,0	18,0	szary	3,000/200
	PKC 412*	4,8	3,3	12,0	20,0		3,000/200
6	PKC 418*	4,8	3,3	18,0	26,0	czarny	3,000/200
	PKC 612	6,3	4,0	12,0	20,0		1,500/100
10	PKC 618	6,3	4,0	18,0	26,0	kość słoniowa	2,000/100
	PKC 1012	7,6	5,0	12,0	22,0		1,000/100
16	PKC 1018	7,6	5,0	18,0	28,0	zielony	1,500/100
	PKC 1612	8,8	6,2	12,0	23,0		800/100
25	PKC 1618	8,8	6,2	18,0	29,0	brązowy	1,000/100
	PKC 25016	11,2	7,9	16,0	30,0		500/50
35	PKC 25022	11,2	7,9	22,0	36,0	beżowy	500/50
	PKC 35016	12,7	8,9	16,0	30,0		400/50
50	PKC 35025	12,7	8,9	25,0	39,0	oliwkowozielony	400/50
	PKC 50020	15,0	11,0	20,0	36,0		200/50
70	PKC 50025	15,0	11,0	25,0	41,0	250/50	
95	PKC 70022	16,0	14,3	22,0	38,0	żółty	100/25
120	PKC 95025	18,0	15,7	25,0	44,0	czerwony	100/25
	PKC 120027	21,0	17,5	27,0	48,0	niebieski	100/25

*Zgodne z normą DIN 46 228/4.

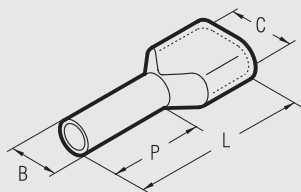
Tuleje kablowe taśmowe izolowana polipropylenem

Zaprojektowano w celu wykonanie szybkiego i niezawodnego połączenia. Zgodne z normą DIN 46 228/4.

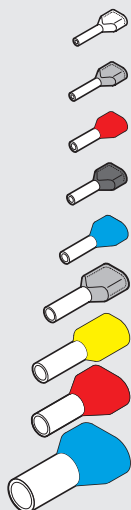


Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm				Izolacja Kolor	Ilość Rolka
		ø	B	P	L		
0,3÷0,5	CPKD 508	2,6	1,3	8,0	14,0	biały	5,000
0,75	CPKD 7508	2,8	1,5	8,0	14,0	szary	5,000
1	CPKD 108	3,0	1,7	8,0	14,0	czerwony	5,000
1,5	CPKD 1508	3,5	2,0	8,0	14,0	czarny	5,000
2,5	CPKD 2508	4,2	2,5	8,0	14,0	niebieski	3,000

TULEJE KABLOWE PODWÓJNE IZOLOWANE PA6.6



HALOGEN FREE



Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm				Izolacja Kolor	ND#1, ND#2, ND#3, ND#4 i HNKE 50 Ilość zaciśnień	Ilość Pudełko/worek
		C	B	P	L			
2 x 0,5	PKT 508	4,7 x 2,6	1,8	8,0	14,0	○ biały	1	5,000/500
	PKT 510	4,7 x 2,6	1,8	10,0	18,0			5,000/500
2 x 0,75	PKT 7508	5,0 x 2,8	2,1	8,0	15,0	● szary	1,5	2,500/100
	PKT 7510	5,0 x 2,8	2,1	10,0	17,0			2,500/100
2 x 1	PKT 108	5,4 x 3,4	2,4	8,0	16,0	● czerwony	2,5	2,500/100
	PKT 110	5,4 x 3,4	2,4	10,0	18,0			2,500/100
2 x 1,5	PKT 1508	6,6 x 3,6	2,6	8,0	16,0	● czarny	2,5	2,500/100
	PKT 1512	6,6 x 3,6	2,6	12,0	20,0			2,500/100
2 x 2,5	PKT 2510	7,8 x 4,2	3,2	10,0	20,0	● niebieski	4	2,000/100
	PKT 2512	7,8 x 4,2	3,2	12,0	22,0			2,500/100
2 x 4	PKT 412	8,8 x 4,9	4,2	12,0	23,0	● szary	6	1,000/100
2 x 6	PKT 614	10,0 x 6,9	5,3	14,0	26,0	● żółty	10	800/100
2 x 10	PKT 1014	13,3 x 7,5	6,2	12,0	24,0	● czerwony	16	500/50
2 x 16	PKT 1614	18,6 x 9,6	8,9	14,0	30,0	● niebieski	35	300/50

PKT

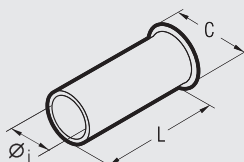


Tuleje kablowe typu PKT są produkowane z miedzi cynkowanej elektrolitycznie.

Zaprojektowano je z myślą o połączeniu dwóch żył w jednej tulei. Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do +115°C (chwilowa 130°C).

Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-122, 125, 154, 156, 158 i 193.

TULEJE KABLOWE NIEIZOLOWANE



Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm			Ilość Pudełko/worek
		Ø	L	C	
0,5	*KE 506 ST	1,0	6,0	2,1	50,000/500
	KE 508 ST	1,0	8,0	2,1	50,000/500
0,75	*KE 7506 ST	1,2	6,0	2,3	50,000/500
	KE 7508 ST	1,2	8,0	2,3	50,000/500
1	*KE 106 ST	1,4	6,0	2,5	25,000/500
	*KE 110 ST	1,4	10,0	2,5	25,000/500
1,5	*KE 1508 ST	1,8	7,0	2,8	25,000/500
	*KE 1510 ST	1,8	10,0	2,8	25,000/500
2,5	*KE 2508 ST	2,3	7,0	3,4	25,000/500
	*KE 2510 ST	2,3	10,0	3,4	20,000/500
4	*KE 410 ST	2,8	9,0	4,0	12,500/500
	*KE 412 ST	2,8	12,0	4,0	12,500/500
6	*KE 610 ST	3,5	10,0	4,7	10,000/500
	*KE 612 ST	3,5	12,0	4,7	7,500/500
10	*KE 616 ST	3,5	15,0	4,7	5,000/500
	*KE 1016 ST	4,5	15,0	5,8	4,000/250
16	*KE 1616 ST	5,8	15,0	7,5	3,000/250
	KE 25015 ST	7,3	15,0	9,5	1,500/100
25	*KE 25018 ST	7,3	18,0	9,5	1,500/100
	KE 35012 ST	8,3	12,0	11,0	1,500/100
35	KE 35015 ST	8,3	15,0	11,0	1,500/100
	*KE 35018 ST	8,3	18,0	11,0	1,000/100

*Zgodne z normą DIN 46 228/1.

KE



Tuleje kablowe serii KE są produkowane z miedzi cynkowanej elektrolitycznie.

Zaprojektowano je w celu użytku z żyłami giętkimi.

Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98 to 122, 125, 154, 156, 158 i 193.



S

NIEIZOLOWANE KOŃCÓWKI MIEDZIANE

Klasa S – szew lutowany

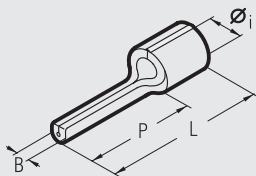


Końcówki typu S są produkowane z miedzi cynkowanej elektrolitycznie. Lutowany szew gwarantuje wysoką wytrzymałość mechaniczną.

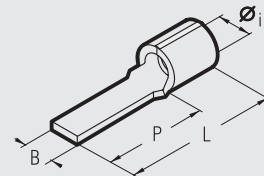
Gwintowana tuleja końcówek znacznie poprawia połączenie elektryczne oraz mechaniczne.

Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119 i 154.

Końcówki igiełkowe



Końcówki igiełkowe płaskie



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Øi	B	P	L	
0,25÷1,25 (22÷16)	S 1,5-P 8	1,8	1,6	8,0	12,0	8,000/100
	S 1,5-P 10	1,8	1,6	10,0	14,0	8,000/100
	S 1,5-P 12	1,8	1,6	12,0	16,2	8,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	S 2,5-P 8	2,4	1,7	8,0	12,0	7,000/100
	S 2,5-P 10	2,4	1,8	10,0	14,0	7,000/100
	S 2,5-P 12	2,4	1,8	12,0	16,0	7,000/100
4÷6 (12÷10)	S 6-P 10	3,6	2,2	10,0	16,8	4,000/100
	S 6-P 12	3,6	2,2	12,0	19,4	4,000/100
	S 6-P 14	3,6	2,2	14,0	21,0	3,500/100

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Øi	B	P	L	
0,25÷1,25 (22÷16)	S 1,5-PP 12	1,8	3,0	12,8	17,0	8,000/100
	* S 1,5-PP 12/1	1,8	3,0	11,3	15,5	8,000/100
	S 1,5-PP 12/19	1,8	1,9	13,2	17,4	8,000/100
	S 1,5-PP 14	1,8	3,0	14,8	19,0	8,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	S 2,5-PP 12	2,4	3,5	12,8	17,0	7,000/100
	S 2,5-PP 12/25	2,4	2,5	13,3	17,5	7,000/100
	S 2,5-PP 16/25	2,4	2,5	17,2	21,4	7,000/100
4÷6 (12÷10)	S 6-PP 12	3,6	4,0	13,3	19,7	4,000/100
	S 6-PP 17	3,6	2,9	19,1	25,5	4,000/100

*Na zamówienie

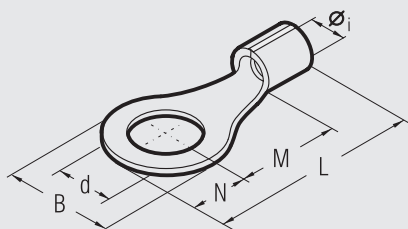


NIEIZOLOWANE KOŃCÓWKI MIEDZIANE

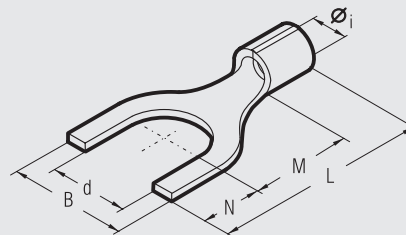
Klasa S – szew lutowany

S

Końcówki oczkowe



Końcówki widelkowe płaskie



Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	
			Øi	B	M	N	L		d
0,25÷1,25 (22÷16)	2	*S 1,5-M 2	1,8	5,6	4,5	2,8	11,5	2,2	7,000/100
	3	S 1,5-M 3	1,8	5,6	4,5	2,8	11,5	3,2	7,000/100
	3,5	S 1,5-M 3,5	1,8	5,6	4,5	2,8	11,5	3,7	7,000/100
	3,5	*S 1,5-M 3,5/1	1,8	6,2	7,1	3,1	14,4	3,7	7,000/100
	4	S 1,5-M 4	1,8	7,0	6,5	3,5	14,2	4,3	7,000/100
	4	*S 1,5-M 4/3	1,8	7,8	7,1	3,9	15,2	4,3	7,000/100
	5	S 1,5-M 5	1,8	7,8	7,1	3,9	15,2	5,3	7,000/100
	6	S 1,5-M 6	1,8	9,4	8,1	4,7	17,0	6,4	6,000/100
	6	S 1,5-M 6/1	1,8	12,0	10,3	6,0	20,5	6,4	5,000/100
	7	S 1,5-M 7	1,8	9,4	8,1	4,7	17,0	7,2	6,000/100
	8	S 1,5-M 8	1,8	12,0	10,3	6,0	20,5	8,4	4,000/100
	10	S 1,5-M 10	1,8	15,5	13,0	7,7	25,0	10,5	3,000/100
12	S 1,5-M 12	1,8	18,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100	
1,5÷2,5 (16÷14)	3	S 2,5-M 3	2,4	5,6	5,0	2,8	12,0	3,2	6,000/100
	3,5	S 2,5-M 3,5	2,4	5,6	5,0	2,8	12,0	3,7	6,000/100
	3,5	*S 2,5-M 3,5/1	2,4	6,2	6,5	3,1	13,8	3,7	5,000/100
	4	S 2,5-M 4	2,4	8,0	6,5	4,0	14,7	4,3	5,000/100
	5	S 2,5-M 5	2,4	8,0	7,5	4,0	15,7	5,3	5,000/100
	6	S 2,5-M 6	2,4	9,4	8,6	4,7	17,5	6,4	5,000/100
	6	S 2,5-M 6/1	2,4	12,0	10,3	6,0	20,5	6,4	5,000/100
	7	S 2,5-M 7	2,4	10,0	7,8	5,0	17,0	7,2	5,000/100
	8	S 2,5-M 8	2,4	12,0	10,3	6,0	20,5	8,4	4,000/100
	10	S 2,5-M 10	2,4	15,5	13,0	7,7	25,0	10,5	2,500/100
	12	S 2,5-M 12	2,4	18,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100
	4÷6 (12÷10)	3	S 6-M 3	3,6	8,0	8,1	4,0	18,5	3,2
3,5		S 6-M 3,5	3,6	8,0	8,1	4,0	18,5	3,7	3,000/100
4		S 6-M 4	3,6	9,0	8,1	4,5	19,0	4,3	3,000/100
5		S 6-M 5	3,6	9,0	8,1	4,5	19,0	5,3	2,500/100
6		S 6-M 6	3,6	11,0	11,1	5,5	23,0	6,4	2,500/100
6		*S 6-M 6/1	3,6	11,0	8,1	5,5	20,0	6,4	2,500/100
7		S 6-M 7	3,6	11,0	11,1	5,5	23,0	7,2	2,500/100
8		S 6-M 8	3,6	13,6	12,1	6,8	25,3	8,4	2,000/100
8		*S 6-M 8/1	3,6	11,0	8,1	5,5	20,0	8,4	2,500/100
10		S 6-M 10	3,6	13,6	12,1	6,8	25,3	10,5	2,000/100
10		S 6-M 10/1	3,6	15,5	13,8	7,7	28,0	10,5	2,000/100
12		S 6-M 12	3,6	19,0	15,1	9,5	31,0	13,0	1,000/100
14	S 6-M 14	3,6	21,0	16,1	10,5	33,0	15,0	1,000/100	
16	S 6-M 16	3,6	24,0	17,1	12,0	35,5	17,0	1,000/100	
10 (8)	4	S 10-M 4	4,8	11,5	9,0	5,8	23,8	4,3	2,000/100
	5	S 10-M 5	4,8	11,5	9,0	5,8	23,8	5,3	2,000/100
	6	S 10-M 6	4,8	11,5	9,0	5,8	23,8	6,4	2,000/100
	7	S 10-M 7	4,8	11,5	9,0	5,8	23,8	7,2	1,500/100

*Na zamówienie

Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	
			Øi	B	M	N	L		d
0,25÷1,25 (22÷16)	3	S 1,5-U 3	1,8	5,5	5,5	4,0	13,7	3,2	7,000/100
	3,5	S 1,5-U 3,5	1,8	6,0	6,5	3,8	14,5	3,7	7,000/100
	3,5	*S 1,5-U 3,5/2	1,8	6,4	6,5	3,8	14,5	3,7	7,000/100
	4	S 1,5-U 4	1,8	6,5	7,5	3,7	15,4	4,3	7,000/100
	4	*S 1,5-U 4/1	1,8	8,5	7,5	3,7	15,4	4,3	7,000/100
	4	S 1,5-U 4/2	1,8	7,5	7,5	3,7	15,4	4,3	7,000/100
	5	S 1,5-U 5	1,8	8,5	7,5	3,7	15,4	5,3	7,000/100
	5	*S 1,5-U 5/1	1,8	9,4	7,5	3,7	15,4	5,3	7,000/100
	6	S 1,5-U 6	1,8	9,4	8,1	4,7	17,0	6,4	6,000/100
	6	*S 1,5-U 6/1	1,8	12,0	9,2	7,1	20,5	6,4	6,000/100
	8	S 1,5-U 8	1,8	14,0	10,0	6,3	20,5	8,4	3,000/100
	10	S 1,5-U 10	1,8	17,5	13,0	7,7	25,0	10,5	2,500/100
12	S 1,5-U 12	1,8	20,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100	
1,5÷2,5 (16÷14)	3	S 2,5-U 3	2,4	5,5	5,5	4,0	13,7	3,2	6,000/100
	3,5	S 2,5-U 3,5	2,4	6,4	6,5	3,8	14,5	3,7	6,000/100
	3,5	*S 2,5-U 3,5/1	2,4	7,2	6,5	3,8	14,5	3,7	6,000/100
	4	S 2,5-U 4	2,4	6,5	7,5	3,7	15,4	4,3	5,000/100
	4	*S 2,5-U 4/1	2,4	8,5	7,5	3,7	15,4	4,3	6,000/100
	4	*S 2,5-U 4/2	2,4	7,5	7,5	3,7	15,4	4,3	6,000/100
	5	S 2,5-U 5	2,4	8,5	7,5	3,7	15,4	5,3	6,000/100
	6	S 2,5-U 6	2,4	9,4	8,1	4,7	17,0	6,4	5,000/100
	6	*S 2,5-U 6/1	2,4	12,0	9,2	7,1	20,5	6,4	4,000/100
	8	S 2,5-U 8	2,4	14,0	10,0	6,3	20,5	8,4	2,500/100
	10	S 2,5-U 10	2,4	17,5	13,0	7,7	25,0	10,5	2,000/100
	12	S 2,5-U 12	2,4	20,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100
4÷6 (12÷10)	3,5	S 6-U 3,5	3,6	7,5	8,5	3,9	18,8	3,7	3,000/100
	4	S 6-U 4	3,6	7,5	8,0	4,4	18,8	4,3	3,000/100
	5	S 6-U 5	3,6	9,5	8,0	4,4	18,8	5,3	2,500/100
	6	S 6-U 6	3,6	10,0	11,0	5,5	22,9	6,4	2,500/100
	8	S 6-U 8	3,6	13,5	12,0	8,0	26,4	8,4	2,000/100
	10	S 6-U 10	3,6	15,5	13,0	8,0	27,4	10,5	2,000/100
	10	*S 6-U 10/1	3,6	17,5	13,8	7,7	28,0	10,5	2,000/100
	12	S 6-U 12	3,6	21,0	15,1	9,5	31,0	13,0	1,000/100
	14	*S 6-U 14	3,6	23,0	16,1	10,5	33,0	15,0	1,000/100
	16	*S 6-U 16	3,6	26,0	17,1	11,5	35,0	17,0	1,000/100



NIEIZOLOWANE KOŃCÓWKI MIEDZIANE

Klasa RN, BN, GN - szew nielutowany



RN
BN
GN

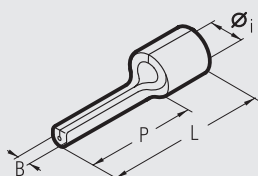


Końcówki typu RN, BN, GN są produkowane z miedzi cynkowanej elektrolitycznie. Spoina nie jest lutowana.

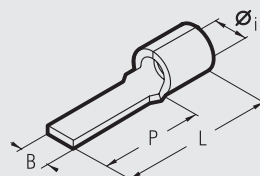
Gwintowana tuleja końcówek znacznie poprawia połączenie elektryczne oraz mechaniczne.

Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 98-119 i 154.

Końcówki igiełkowe



Końcówki igiełkowe płaskie



Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Øi	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	RN-P 8	1,8	1,6	8,0	12,0	8,000/100
	RN-P 10	1,8	1,6	10,0	14,0	8,000/100
	RN-P 12	1,8	1,6	12,0	16,2	8,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BN-P 8	2,4	1,7	8,0	12,0	7,000/100
	BN-P 10	2,4	1,8	10,0	14,0	7,000/100
	BN-P 12	2,4	1,8	12,0	16,0	7,000/100
4÷6 (12÷10)	GN-P 10	3,6	2,2	10,0	16,8	4,000/100
	GN-P 12	3,6	2,2	12,0	19,0	4,000/100
	GN-P 14	3,6	2,2	14,0	21,0	3,500/100

Przekrój mm ² (AWG)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek
		Øi	B	P	L	
0,25÷1,5 (22÷16)	RN-PP 12	1,8	3,0	12,8	17,0	8,000/100
	RN-PP 12/1	1,8	3,0	11,3	15,5	8,000/100
	RN-PP 12/19	1,8	1,9	13,2	17,4	8,000/100
	RN-PP 14	1,8	3,0	14,8	19,0	8,000/100
	RN-PP 16/23	1,8	2,3	17,2	21,4	8,000/100
1,5÷2,5 (16÷14)	BN-PP 12	2,4	3,5	12,8	17,0	7,000/100
	BN-PP 12/25	2,4	2,5	13,3	17,5	7,000/100
	BN-PP 16/25	2,4	2,5	17,2	21,4	7,000/100
4÷6 (12÷10)	GN-PP 12	3,6	4,0	13,3	19,7	4,000/100
	GN-PP 17	3,6	2,9	19,1	25,5	4,000/100

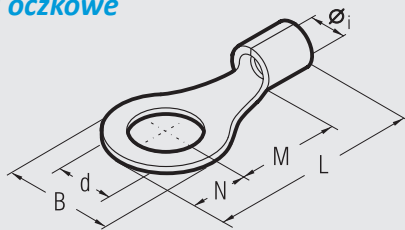


NIEIZOLOWANE KOŃCÓWKI MIEDZIANE

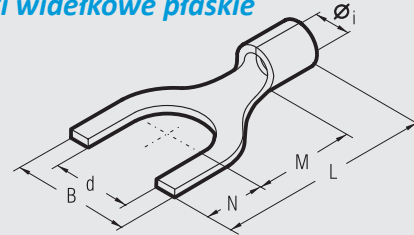
Klasa RN, BN, GN - szew nielutowany

RN
BN
GN

Końcówki oczkowe



Końcówki widelkowe płaskie



Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	
			Ø _i	B	M	N	L		d
0,25÷1,5 (22÷16)	2	* RN-M 2	1,8	5,6	4,5	2,8	11,5	2,2	7,000/100
	3	RN-M 3	1,8	5,6	4,5	2,8	11,5	3,2	7,000/100
	3,5	RN-M 3,5	1,8	5,6	4,5	2,8	11,5	3,7	7,000/100
	3,5	RN-M 3,5/1	1,8	6,2	7,1	3,1	14,4	3,7	7,000/100
	4	RN-M 4	1,8	7,0	6,5	3,5	14,2	4,3	7,000/100
	4	RN-M 4/3	1,8	7,8	7,1	3,9	15,2	4,3	7,000/100
	5	RN-M 5	1,8	7,8	7,1	3,9	15,2	5,3	7,000/100
	6	RN-M 6	1,8	9,4	8,1	4,7	17,0	6,4	6,000/100
	6	RN-M 6/1	1,8	12,0	10,3	6,0	20,5	6,4	4,000/100
	7	RN-M 7	1,8	9,4	8,1	4,7	17,0	7,2	6,000/100
	8	RN-M 8	1,8	12,0	10,3	6,0	20,5	8,4	4,000/100
	10	RN-M 10	1,8	15,5	13,0	7,7	25,0	10,5	3,000/100
12	RN-M 12	1,8	18,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100	
1,5÷2,5 (16÷14)	2	* BN-M 2	2,4	5,6	5,0	2,8	12,0	2,2	6,000/100
	3	BN-M 3	2,4	5,6	5,0	2,8	12,0	3,2	6,000/100
	3,5	BN-M 3,5	2,4	5,6	5,0	2,8	12,0	3,7	6,000/100
	3,5	BN-M 3,5/1	2,4	6,2	6,5	3,1	13,8	3,7	6,000/100
	4	BN-M 4	2,4	8,0	6,5	4,0	14,7	4,3	5,000/100
	5	BN-M 5	2,4	8,0	7,5	4,0	15,7	5,3	5,000/100
	6	BN-M 6	2,4	9,4	8,6	4,7	17,5	6,4	5,000/100
	6	BN-M 6/1	2,4	12,0	10,3	6,0	20,5	6,4	5,000/100
	7	BN-M 7	2,4	10,0	7,8	5,0	17,0	7,2	5,000/100
	8	BN-M 8	2,4	12,0	10,3	6,0	20,5	8,4	4,000/100
	10	BN-M 10	2,4	15,5	13,0	7,7	25,0	10,5	2,500/100
	12	BN-M 12	2,4	18,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100
4÷6 (12÷10)	3	GN-M 3	3,6	8,0	8,1	4,0	18,5	3,2	3,000/100
	3,5	GN-M 3,5	3,6	8,0	8,1	4,0	18,5	3,7	3,000/100
	4	GN-M 4	3,6	9,0	8,1	4,5	19,0	4,3	3,000/100
	5	GN-M 5	3,6	9,0	8,1	4,5	19,0	5,3	2,500/100
	6	GN-M 6	3,6	11,0	11,1	5,5	23,0	6,4	2,500/100
	6	BN-M 6/1	3,6	11,0	8,1	5,5	20,0	6,4	2,500/100
	7	GN-M 7	3,6	11,0	11,1	5,5	23,0	7,2	2,500/100
	8	GN-M 8	3,6	13,6	12,1	6,8	25,3	8,4	2,000/100
	8	* BN-M 8/1	3,6	11,0	8,1	5,5	20,0	8,4	2,500/100
	10	GN-M 10	3,6	13,6	12,1	6,8	25,3	10,5	2,000/100
	10	BN-M 10/1	3,6	15,5	13,8	7,7	28,0	10,5	2,000/100
	12	GN-M 12	3,6	19,0	15,1	9,5	31,0	13,0	1,000/100
	14	GN-M 14	3,6	21,0	16,1	10,5	33,0	15,0	1,000/100
	16	GN-M 16	3,6	24,0	17,1	12,0	35,5	17,0	1,000/100

Przekrój mm ² (AWG)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	
			Ø _i	B	M	N	L		d
0,25÷1,5 (22÷16)	3	RN-U 3	1,8	5,5	5,5	4,0	13,7	3,2	7,000/100
	3,5	RN-U 3,5	1,8	6,0	6,5	3,8	14,5	3,7	7,000/100
	3,5	RN-U 3,5/2	1,8	6,4	6,5	3,8	14,5	3,7	7,000/100
	4	RN-U 4	1,8	6,5	7,5	3,7	15,4	4,3	7,000/100
	4	RN-U 4/1	1,8	8,5	7,5	3,7	15,4	4,3	7,000/100
	4	RN-U 4/2	1,8	7,5	7,5	3,7	15,4	4,3	7,000/100
	5	RN-U 5	1,8	8,5	7,5	3,7	15,4	5,3	5,000/100
	5	* RN-U 5/1	1,8	9,4	7,5	3,7	15,4	5,3	5,000/100
	6	RN-U 6	1,8	9,4	8,1	4,7	17,0	6,4	6,000/100
	6	RN-U 6/1	1,8	12,0	9,2	7,1	20,5	6,4	3,000/100
	8	RN-U 8	1,8	14,0	10,0	6,3	20,5	8,4	2,500/100
	10	RN-U 10	1,8	17,5	13,0	7,7	25,0	10,5	3,000/100
12	RN-U 12	1,8	20,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100	
1,5÷2,5 (16÷14)	3	BN-U 3	2,4	5,5	5,5	4,0	13,7	3,2	6,000/100
	3,5	BN-U 3,5	2,4	6,4	6,5	3,8	14,5	3,7	6,000/100
	3,5	* RN-U 3,5/1	2,4	7,2	6,5	3,8	14,5	3,7	6,000/100
	4	BN-U 4	2,4	6,5	7,5	3,7	15,4	4,3	6,000/100
	4	RN-U 4/1	2,4	8,5	7,5	3,7	15,4	4,3	6,000/100
	4	RN-U 4/2	2,4	7,5	7,5	3,7	15,4	4,3	6,000/100
	5	BN-U 5	2,4	8,5	7,5	3,7	15,4	5,3	5,000/100
	6	BN-U 6	2,4	9,4	8,1	4,7	17,0	6,4	5,000/100
	6	RN-U 6/1	2,4	12,0	9,2	7,1	20,5	6,4	4,000/100
	8	BN-U 8	2,4	14,0	10,0	6,3	20,5	8,4	4,000/100
	10	BN-U 10	2,4	17,5	13,0	7,7	25,0	10,5	3,500/100
	12	BN-U 12	2,4	20,0	15,5	9,0	28,7	13,0	2,000/100
4÷6 (12÷10)	3,5	GN-U 3,5	3,6	7,5	8,5	3,9	18,8	3,7	3,000/100
	4	GN-U 4	3,6	7,5	8,0	4,4	18,8	4,3	3,000/100
	5	GN-U 5	3,6	9,5	8,0	4,4	18,8	5,3	2,500/100
	6	GN-U 6	3,6	10,0	11,0	5,5	22,9	6,4	2,500/100
	8	GN-U 8	3,6	13,5	12,0	8,0	26,4	8,4	2,000/100
	10	GN-U 10	3,6	15,5	13,0	8,0	27,4	10,5	2,000/100
	10	RN-U 10/1	3,6	17,5	13,8	7,7	28,0	10,5	2,000/100
	12	GN-U 12	3,6	21,0	15,1	9,5	31,0	13,0	1,000/100
	14	GN-U 14	3,6	23,0	16,1	10,5	33,0	15,0	1,000/100
	16	GN-U 16	3,6	26,0	17,1	11,5	35,0	17,0	1,000/100

*Na zamówienie

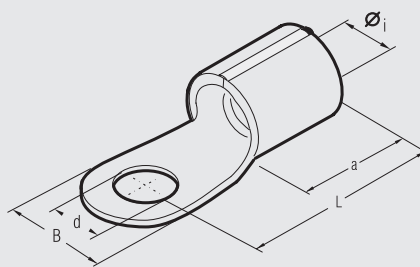


Q



NIEIZOLOWANE KOŃCÓWKI MIEDZIANE

zgodne z DIN 46234



Końcówki oczkowe typu Q są produkowane z miedzi elektrolitycznej. Wymiary końcówek są zgodne z normą DIN 46234.

Tuleja jest lutowana stopem srebra i miedzi.

Hartowanie i cynkowanie zapewnia odpowiednie właściwości mechaniczne.

Na końcówce wygrawerowano szczegółowe informacje dotyczące przekroju oraz średnicę tulei. Narzędzia do zaciskania oraz odpowiednie matryce podano na stronie 205.

Prosimy o kontakt z naszą firmą, jeżeli mają Państwo specjalne wymagania.

Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	Narzędzia ręczne	Narzędzia hydrauliczne			
			Ø _i	d	L	B	a						
6÷10	4	Q 10-4	4,5	4,3	16,0	10,0	8,0	1,500/100	HNS	B 35-50MID	HT 51 RH 50 RHM 50 B 500 HT 81-U RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D
	5	Q 10-5	4,5	5,3	16,0	10,0	8,0	1,500/100					
	6	Q 10-6	4,5	6,5	17,0	11,0	8,0	1,000/100					
	8	Q 10-8	4,5	8,4	20,0	14,0	8,0	1,000/100					
	10	Q 10-10	4,5	10,5	21,0	18,0	8,0	1,000/100					
12	Q 10-12	4,5	13,0	22,0	22,0	8,0	500/100						
10÷16	5	Q 16-5	5,8	5,3	20,0	11,0	10,0	1,000/100					
	6	Q 16-6	5,8	6,5	20,0	11,0	10,0	1,000/100					
	8	Q 16-8	5,8	8,4	22,0	14,0	10,0	500/100					
	10	Q 16-10	5,8	10,5	24,0	18,0	10,0	500/100					
	12	Q 16-12	5,8	13,0	26,0	22,0	10,0	500/100					
16÷25	5	Q 25-5	7,5	5,3	25,0	12,0	11,0	500/100					
	6	Q 25-6	7,5	6,5	25,0	12,0	11,0	500/100					
	8	Q 25-8	7,5	8,4	25,0	16,0	11,0	500/100					
	10	Q 25-10	7,5	10,5	26,0	18,0	11,0	500/100					
	12	Q 25-12	7,5	13,0	31,0	22,0	11,0	500/100					
25÷35	16	Q 25-16	7,5	17,0	35,0	28,0	11,0	200/100					
	6	Q 35-6	9,0	6,5	26,0	15,0	12,0	400/100					
	8	Q 35-8	9,0	8,4	26,0	16,0	12,0	400/100					
	10	Q 35-10	9,0	10,5	27,0	18,0	12,0	300/100					
	12	Q 35-12	9,0	13,0	31,0	22,0	12,0	250/50					
35÷50	16	Q 35-16	9,0	17,0	36,0	28,0	12,0	200/50					
	6	Q 50-6	11,0	6,5	34,0	18,0	16,0	200/50					
	8	Q 50-8	11,0	8,4	34,0	18,0	16,0	200/50					
	10	Q 50-10	11,0	10,5	34,0	18,0	16,0	200/50					
	12	Q 50-12	11,0	13,0	36,0	22,0	16,0	200/50					
50÷70	16	Q 50-16	11,0	17,0	40,0	28,0	16,0	200/50					
	6	Q 70-6	13,0	6,5	38,0	22,0	18,0	100/50					
	8	Q 70-8	13,0	8,4	38,0	22,0	18,0	100/50					
	10	Q 70-10	13,0	10,5	38,0	22,0	18,0	100/50					
	12	Q 70-12	13,0	13,0	38,0	22,0	18,0	100/50					
70÷95	16	Q 70-16	13,0	17,0	42,0	28,0	18,0	100/50					
	8	Q 95-8	15,0	8,4	42,0	24,0	20,0	100/25					
	10	Q 95-10	15,0	10,5	42,0	24,0	20,0	100/25					
	12	Q 95-12	15,0	13,0	44,0	24,0	20,0	100/25					
16	Q 95-16	15,0	17,0	70,0	28,0	20,0	100/25						

NIEIZOLOWANE KOŃCÓWKI MIEDZIANE



zgodne z DIN 46234



Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	
			Øi	d	L	B	a		HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D
95÷120	8	Q 120-8	16,5	8,4	44,0	24,0	22,0	100/25		
	10	Q 120-10	16,5	10,5	44,0	24,0	22,0	100/25		
	12	Q 120-12	16,5	13,0	44,0	24,0	22,0	100/25		
	16	Q 120-16	16,5	17,0	48,0	28,0	22,0	50/25		
120÷150	10	Q 150-10	19,0	10,5	50,0	30,0	24,0	50/25		
	12	Q 150-12	19,0	13,0	50,0	30,0	24,0	50/25		
	16	Q 150-16	19,0	17,0	50,0	30,0	24,0	50/25		
150÷185	10	Q 185-10	21,0	10,5	50,0	36,0	28,0	40/20		
	12	Q 185-12	21,0	13,0	50,0	36,0	28,0	40/20		
	16	Q 185-16	21,0	17,0	50,0	36,0	28,0	30/15		
185÷240	10	Q 240-10	23,5	10,5	56,0	38,0	32,0	15/15		
	12	Q 240-12	23,5	13,0	56,0	38,0	32,0	15/15		
	16	Q 240-16	23,5	17,0	56,0	38,0	32,0	15/15		

Prosimy o kontakt z nami, aby uzyskać dalsze informacje.

Prosimy o kontakt z naszą firmą, jeżeli mają Państwo specjalne wymagania.



A-M



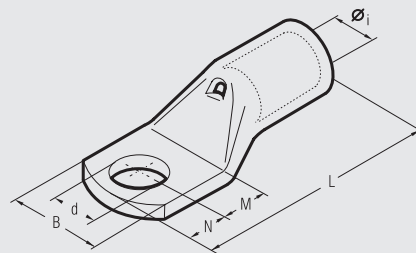
MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE



Dok. nr E125401



Dok. nr E125401



Końcówki kablowe serii A-M są produkowane z miedzi elektrolitycznej.

Zaprojektowano je w celu uzyskania optymalnego połączenia elektrycznego odpornego m.in. na wibracje.

Hartowanie zapewnia odporność na odkształcenia występujące przy montażu.

Otwór inspekcyjny ułatwia właściwe umieszczenie żyły w końcówce. Długość tulei umożliwia łatwe i precyzyjne pozycjonowanie matrycy w czasie procesu zaciskania. Cynkowanie elektrolityczne, zapobiega utlenianiu. Seria A-M stanowi ważną część asortymentu Cembre dedykowaną dla kabli i przewodów energetycznych.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196-197.

Nasi inżynierowie są zawsze do Państwa dyspozycji w celu udzielenia wszelkiej pomocy technicznej. Załączona tabela przedstawia podstawowy zakres końcówek. Na specjalne zamówienie dostępne są inne rodzaje końcówek miedzianych.

Przekrój mm ²	sztywny	gietki*	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm							Ilość Pudełko/worek	Narzędzia ręczne	Narzędzia hydrauliczne
					Øi	B	M	N	L	d				
0,25÷1,5	3	A 03-M 3	1,8	6,0	4,5	3,5	16,0	3,2	5,000/100	HN1	B 15D			
	3,5	A 03-M 3,5	1,8	6,5	4,5	3,5	16,0	3,7	5,000/100					
	4	A 03-M 4	1,8	6,5	5,0	4,0	17,0	4,3	5,000/100					
	5	A 03-M 5	1,8	7,5	5,5	4,5	18,0	5,3	5,000/100					
	6	A 03-M 6	1,8	9,0	6,0	5,0	19,0	6,4	5,000/100					
1,5÷2,5	3	A 06-M 3	2,4	6,0	4,5	3,5	17,0	3,2	4,000/100	HN5	B 15D			
	3,5	A 06-M 3,5	2,4	6,5	4,5	3,5	17,0	3,7	4,000/100					
	4	A 06-M 4	2,4	7,5	5,0	4,0	18,0	4,3	4,000/100					
	5	A 06-M 5	2,4	8,5	5,5	4,5	19,0	5,3	4,000/100					
	6	A 06-M 6	2,4	9,0	6,0	5,0	20,0	6,4	4,000/100					
4÷6	8	A 06-M 8	2,4	12,0	9,0	8,0	26,0	8,4	2,500/100	HN5	B 15D			
	3	A 1-M 3	3,6	7,5	4,5	3,5	20,5	3,2	2,000/100			HN-A25		
	3,5	A 1-M 3,5	3,6	7,5	4,5	3,5	20,5	3,7	2,000/100					
	4	A 1-M 4	3,6	8,0	5,0	4,0	21,5	4,3	2,000/100					
	5	A 1-M 5	3,6	9,0	6,5	6,0	25,0	5,3	2,000/100					
10	6	A 1-M 6	3,6	11,0	7,0	6,0	25,5	6,4	2,000/100	TN 70 SE	B 35-45MD B 35-50MD HT 45-E RH 50 B 500 B 55			
	8	A 1-M 8	3,6	14,0	9,0	8,0	29,5	8,4	1,500/100					
	10	A 1-M 10	3,6	16,5	11,0	10,0	33,5	10,5	1,000/100					
	4	A 2-M 4	4,6	10,0	5,0	4,0	22,5	4,3	1,500/100			TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120	
	5	A 2-M 5	4,6	10,0	6,5	6,0	26,0	5,3	1,500/100					
6	A 2-M 6	4,6	11,0	7,0	6,0	26,5	6,4	1,500/100						
8	A 2-M 8	4,6	15,0	9,0	8,0	30,5	8,4	1,000/100						
10	A 2-M 10	4,6	18,0	11,0	10,0	34,5	10,5	1,000/100						
16	12	A 2-M 12	4,6	19,0	14,0	12,0	39,5	13,2	500/100	TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120			
	4	A 3-M 4	5,8	11,5	5,0	4,0	25,5	4,3	1,000/100					
	5	A 3-M 5	5,8	11,5	6,5	6,0	29,0	5,3	1,000/100					
	6	A 3-M 6	5,8	11,5	7,0	6,0	29,5	6,4	1,000/100					
	8	A 3-M 8	5,8	15,0	9,0	8,0	33,5	8,4	500/100					
25	10	A 3-M 10	5,8	18,0	11,0	10,0	37,5	10,5	500/100	TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120			
	12	A 3-M 12	5,8	20,0	14,0	12,0	42,5	13,2	500/100					
	4	A 5-M 4	7,0	14,0	5,0	4,0	28,0	4,3	1,000/100			TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120	
	5	A 5-M 5	7,0	14,0	6,5	6,0	31,5	5,3	500/100					
	6	A 5-M 6	7,0	14,0	7,0	6,0	32,0	6,4	500/100					
8	A 5-M 8	7,0	15,0	9,0	8,0	36,0	8,4	500/100						
35	10	A 5-M 10	7,0	18,0	11,0	10,0	40,0	10,5	500/100	TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120			
	12	A 5-M 12	7,0	21,0	14,0	12,0	45,0	13,2	500/100					
	6	A 7-M 5	8,9	17,0	6,5	6,0	34,0	5,3	500/100			TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120	
	6	A 7-M 6	8,9	17,0	7,0	6,0	34,5	6,4	500/100					
	8	A 7-M 8	8,9	17,0	9,0	8,0	38,5	8,4	400/100					
10	A 7-M 10	8,9	19,0	11,0	10,0	42,5	10,5	400/100						
50	12	A 7-M 12	8,9	21,0	14,0	12,0	47,5	13,2	300/50	TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120			
	6	A 10-M 6	10,0	19,0	8,0	7,0	38,5	6,4	200/50					
	8	A 10-M 8	10,0	19,0	9,0	8,0	40,5	8,4	200/50					
	10	A 10-M 10	10,0	20,0	11,5	9,5	44,5	10,5	200/50					
	12	A 10-M 12	10,0	21,0	12,0	12,0	47,5	13,2	200/50					
70	14	A 10-M 14	10,0	25,0	16,0	14,0	55,5	15,0	200/50	TN 120 SE	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 onar. narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 KN ECW-H3D RHU 120			
	16	A 10-M 16	10,0	26,0	18,0	16,0	59,5	17,0	200/50					
	6	A 14-M 6	11,3	21,0	8,0	7,0	44,0	6,4	200/50					
	8	A 14-M 8	11,3	21,0	9,0	8,0	46,0	8,4	200/50					
	10	A 14-M 10	11,3	21,0	11,0	10,0	50,0	10,5	200/50					
70	12	A 14-M 12	11,3	22,0	14,0	12,0	55,0	13,2	150/50					
	14	A 14-M 14	11,3	25,0	16,0	14,0	59,0	15,0	100/50					
	16	A 14-M 16	11,3	26,0	18,0	16,0	63,0	17,0	100/50					

*Bez certyfikatu UL



MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

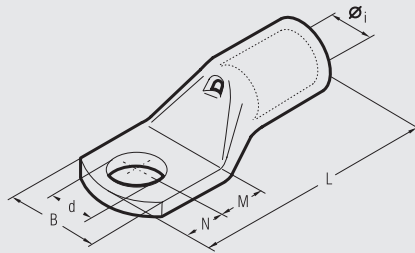
A-M



Dok. nr E125401



Dok. nr E125401



Przekrój mm ²	sztywny	głębki*	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	Narzędzia ręczne	Narzędzia hydrauliczne
					Øi	B	M	N	L			
95	95	6	A 19-M 6	13,5	25,0	8,0	7,0	50,5	6,4	100/25	TM 120-SF** B 35-45MD B 35-50MD HT 45-E	
		8	A 19-M 8	13,5	25,0	9,0	8,0	52,5	8,4	100/25		
		10	A 19-M 10	13,5	25,0	11,0	10,0	56,5	10,5	100/25		
		12	A 19-M 12	13,5	25,0	14,0	12,0	61,5	13,2	100/25		
		14	A 19-M 14	13,5	25,0	16,0	14,0	65,5	15,0	100/25		
		16	A 19-M 16	13,5	27,0	18,0	16,0	69,5	17,0	100/25		
120	95	20	A 19-M 20	13,5	29,5	22,0	20,0	77,5	21,0	50/25		
		8	A 24-M 8	15,2	28,5	9,0	8,0	54,0	8,4	100/25		
		10	A 24-M 10	15,2	28,5	11,0	10,0	58,0	10,5	100/25		
		12	A 24-M 12	15,2	28,5	14,0	12,0	63,0	13,2	100/25		
		14	A 24-M 14	15,2	28,5	16,0	14,0	67,0	15,0	50/25		
		16	A 24-M 16	15,2	28,5	18,0	16,0	71,0	17,0	50/25		
150	120	20	A 24-M 20	15,2	30,0	22,0	20,0	79,0	21,0	50/25		
		8	A 30-M 8	16,7	31,5	13,0	11,0	69,0	8,4	50/25		
		10	A 30-M 10	16,7	31,5	13,0	11,0	69,0	10,5	50/25		
		12	A 30-M 12	16,7	31,5	16,0	14,0	75,0	13,2	50/25		
		14	A 30-M 14	16,7	31,5	18,0	16,0	79,0	15,0	50/25		
		16	A 30-M 16	16,7	31,5	19,0	17,0	81,0	17,0	50/25		
185	150	20	A 30-M 20	16,7	31,5	22,0	20,0	87,0	21,0	50/25		
		8	A 37-M 8	19,2	35,5	13,0	11,0	76,0	8,4	50/25		
		10	A 37-M 10	19,2	35,5	13,0	11,0	76,0	10,5	40/20		
		12	A 37-M 12	19,2	35,5	16,0	14,0	82,0	13,2	40/20		
		14	A 37-M 14	19,2	35,5	18,0	16,0	86,0	15,0	30/15		
		16	A 37-M 16	19,2	35,5	19,0	17,0	88,0	17,0	30/15		
240	185	20	A 37-M 20	19,2	35,5	22,0	20,0	94,0	21,0	30/15		
		8	A 48-M 8	21,1	39,0	13,0	11,0	77,5	8,4	30/15		
		10	A 48-M 10	21,1	39,0	13,0	11,0	77,5	10,5	30/15		
		12	A 48-M 12	21,1	39,0	14,0	12,0	79,5	13,2	30/15		
		14	A 48-M 14	21,1	39,0	18,0	16,0	92,0	15,0	30/15		
		16	A 48-M 16	21,1	39,0	19,0	17,0	94,0	17,0	30/15		
300	240	20	A 48-M 20	21,1	39,0	22,0	20,0	100,0	21,0	30/15		
		10	A 60-M 10	23,7	44,0	20,0	11,0	96,0	10,5	20/10		
		12	A 60-M 12	23,7	44,0	20,0	14,0	99,0	13,2	20/10		
		14	A 60-M 14	23,7	44,0	22,0	16,0	103,0	15,0	20/10		
		16	A 60-M 16	23,7	44,0	22,0	19,0	106,0	17,0	20/10		
		20	A 60-M 20	23,7	44,0	24,0	23,0	112,0	21,0	20/10		
400	300	12	A 80-M 12	27,0	51,0	22,0	19,0	113,0	13,2	20/5		
		14	A 80-M 14	27,0	51,0	22,0	19,0	113,0	15,0	15/5		
		16	A 80-M 16	27,0	51,0	22,0	19,0	113,0	17,0	20/5		
		20	A 80-M 20	27,0	51,0	24,0	23,0	119,0	21,0	15/5		
500	400	16	A 100-M 16	30,3	56,5	22,0	19,0	117,0	17,0	15/1		
		20	A 100-M 20	30,3	56,5	24,0	23,0	123,0	21,0	15/1		
630	500	16	A 120-M 16*	33,4	61,6	22,0	19,0	128,0	17,0	12/1		
		20	A 120-M 20*	33,4	61,6	24,0	23,0	134,0	21,0	10/1		
800	630	16	A 160-M 16*	38,0	72,0	24,0	19,0	141,0	17,0	6/1		
		20	A 160-M 20*	38,0	72,0	24,0	23,0	145,0	21,0	6/3		
1000	800	16	A 200-M 16*	44,0	80,0	24,0	19,0	158,0	17,0	6/1		
		20	A 200-M 20*	44,0	80,0	24,0	23,0	162,0	21,0	6/1		

*Przekrój żyły może wymagać użycia końcówki do większego przekroju, np. do przekroju 120mm² należy użyć końcówki A30-...

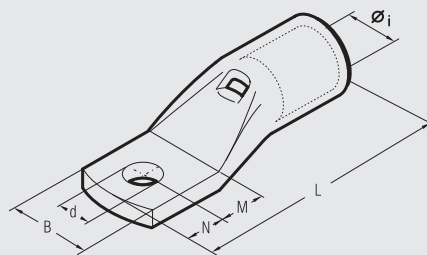
**Patrz strona 113.

♦Bez certyfikatu UL



MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE - ZWĘŻANE

A-M



Dok. nr E125401

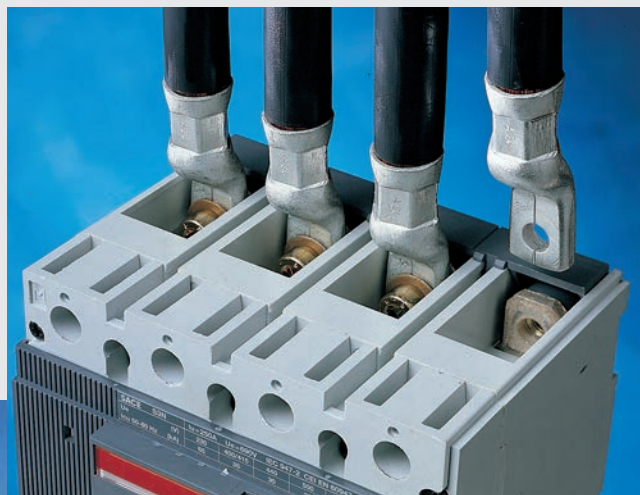


Dok. nr E125401

Końcówki charakteryzują się zwężoną częścią zaciskową. Zaprojektowane w celu współpracy z wyłącznikami automatycznymi nN oraz blokami rozdzielczymi. Zwężona część zaciskowa umożliwia łatwą i szybką instalację. Końcówki są produkowane z miedzi elektrolitycznej. Gwarantują optymalne połączenie elektryczne odporne m.in. na wibracje. Cynkowanie elektrolityczne zapobiega utlenianiu. Fazowany wlot ułatwia wprowadzenie żyły. Długość tulei umożliwia łatwe i precyzyjne pozycjonowanie matryc w czasie procesu zaciskania. Każda końcówka posiada wygrawerowane oznaczenie oraz logo Cembre.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196-197.

Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek	Narzędzia ręczne		Narzędzia hydrauliczne									
			Øi	B	M	N	L	d		HN5	HN-A25	TN 70 SE	TN 120 SE	B 15MD	B 35-45MD	B 35-50MD	HT 45-E	HT 51 - B 55	RH 50 - B 500	HT 81-U - RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN
10	5	A 2-M 5/9	4,6	9,0	6,5	6,0	26,0	5,3	1000/100												
16	5	A 3-M 5/9	5,8	9,0	6,5	6,0	29,0	5,3	1000/100												
25	5	A 5-M 5/9	7,0	9,0	6,5	6,0	31,5	5,3	500/100												
35	6	A 7 B-M 6/11.5	8,9	11,5	8,0	7,0	36,5	6,4	400/100												
50	6	A 10 B-M 6/11.5	10,0	11,5	8,0	7,0	40,5	6,4	200/50												
70	6	A 14 B-M 6/11.5	11,3	11,5	8,0	7,0	44,0	6,4	200/50												
95	8	A 19 B-M 8/15.5	13,5	15,5	9,0	8,0	52,5	8,4	100/25												
120	8	A 24 B-M 8/19	15,2	19,0	14,0	9,0	60,0	8,4	100/25												
	10	A 24 B-M 10/19	15,2	19,0	14,0	9,0	60,0	10,5	100/25												
150	8	A 30 B-M 8/19	16,7	19,0	18,0	9,0	70,0	8,4	50/25												
	10	A 30 B-M 10/19	16,7	19,0	18,0	9,0	70,0	10,5	50/25												
185	10	A 37 B-M 10/24.5	19,2	24,5	18,0	9,0	77,0	10,5	50/25												
	10	A 48-M 10/31	21,1	31,0	13,0	9,0	80,0	10,5	30/15												
240	12	A 48-M 12/31	21,1	31,0	16,0	12,0	86,0	13,2	30/15												
	16	A 48-M 16/31	21,1	31,0	19,0	17,0	94,0	17,0	30/15												
300	10	A 60 B-M 10/31	23,7	31,0	16,0	12,0	95,0	10,5	20/10												
	12	A 60 B-M 12/31	23,7	31,0	16,0	12,0	95,0	13,2	20/10												



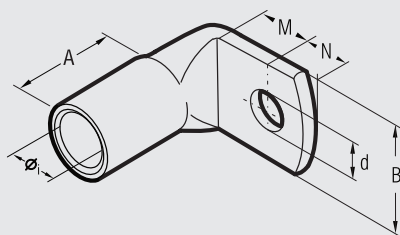
MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE - KĄTOWE 90°



Dok. nr E125401



Dok. nr E125401



A-L



Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		Narzędzia hydrauliczne	
			Øi	B	M	N	A	d					
6	6	A 1-L 6*	3,6	11,0	7,0	6,0	9,5	6,4	2,000/100	HN1	B 15MD		
	5	A 2-L 5	4,6	10,0	6,5	6,0	10,5	5,3	1,500/100				
10	6	A 2-L 6	4,6	11,0	7,0	6,0	10,5	6,4	1,500/100	HN5	B 15MD		
	8	A 2-L 8	4,6	15,0	9,0	8,0	10,5	8,4	500/100				
16	5	A 3-L 5	5,8	11,5	6,5	6,0	12,0	5,3	1,000/100	HN-A25	B 15MD		
	6	A 3-L 6	5,8	11,5	7,0	6,0	12,0	6,4	1,000/100				
	8	A 3-L 8	5,8	15,0	9,0	8,0	12,0	8,4	1,000/100				
	10	A 3-L 10	5,8	18,0	11,0	10,0	12,0	10,5	500/100				
25	6	A 5-L 6	7,0	14,0	7,0	6,0	13,0	6,4	500/100	TN 70 SE	B 15MD		
	8	A 5-L 8	7,0	15,0	9,0	8,0	13,0	8,4	500/100				
	10	A 5-L 10	7,0	18,0	11,0	10,0	13,0	10,5	500/100				
35	6	A 7-L 6	8,9	17,0	7,0	6,0	15,5	6,4	500/100	TN 120 SF**	B 35-45MD	B 35-50MD	HT 45-E
	8	A 7-L 8	8,9	17,0	9,0	8,0	15,5	8,4	300/100				
	10	A 7-L 10	8,9	19,0	11,0	10,0	15,5	10,5	400/100				
	12	A 7-L 12	8,9	21,0	14,0	12,0	15,5	13,2	300/100				
50	6	A 10-L 6	10,0	19,0	8,0	7,0	16,5	6,4	300/100	RH 50	B 50	RH 50	B 50
	8	A 10-L 8	10,0	19,0	9,0	8,0	16,5	8,4	300/100				
	10	A 10-L 10	10,0	20,0	11,5	9,5	16,5	10,5	200/50				
	12	A 10-L 12	10,0	21,0	12,0	12,0	16,5	13,2	200/50				
70	8	A 14-L 8	11,3	21,0	9,0	8,0	20,0	8,4	200/50	RH 81-U	B 81	RH 81-U	B 81
	10	A 14-L 10	11,3	21,0	11,0	10,0	20,0	10,5	200/50				
	12	A 14-L 12	11,3	22,0	14,0	12,0	20,0	13,2	150/50				
	16	A 14-L 16	11,3	26,0	18,0	16,0	20,0	17,0	150/50				
95	8	A 19-L 8	13,5	25,0	9,0	8,0	24,5	8,4	100/25	RH 120	B 120	RH 120	B 120
	10	A 19-L 10	13,5	25,0	11,0	10,0	24,5	10,5	100/25				
	12	A 19-L 12	13,5	25,0	14,0	12,0	24,5	13,2	100/25				
120	10	A 24-L 10	15,2	28,5	11,0	10,0	25,5	10,5	50/25	RH 150	B 150	RH 150	B 150
	12	A 24-L 12	15,2	28,5	14,1	12,0	25,5	13,2	50/25				
150	10	A 30-L 10	16,7	31,5	13,0	11,0	28,5	10,5	50/25	RH 185	B 185	RH 185	B 185
	12	A 30-L 12	16,7	31,5	16,0	14,0	28,5	13,2	50/25				
185	10	A 37-L 10	19,2	31,5	13,0	11,0	31,5	10,5	50/25	RH 240	B 240	RH 240	B 240
	12	A 37-L 12	19,2	31,5	16,0	14,0	31,5	13,2	50/25				
240	12	A 48-L 12	21,1	39,0	16,0	14,0	33,0	13,2	30/15	RH 300	B 300	RH 300	B 300
	12	A 60-L 12	23,7	39,0	20,0	14,0	42,0	13,2	20/10				

Kątowe końcówki kablowe typu A-L są produkowane z miedzi elektrolitycznej. Końcówkę zaprojektowano w celu uzyskania optymalnego połączenia elektrycznego odpornego mi.in. na wibracje. Hartowanie zapewnia odporność na odkształcenia występujące przy montażu oraz zapobiega pęknięciom pomiędzy tuleją, a zaciskiem.

Końcówki zapewniają pewne połączenie nawet w przypadku wystąpienia wibracji i wstrząsów. Otwór inspekcyjny ułatwia właściwe umieszczenie przewodnika w końcówce. Długość tulei umożliwia łatwe i precyzyjne pozycjonowanie matryc w czasie procesu zaciskania. Cynkowanie elektrolityczne zapobiega utlenianiu.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196 do 197.

*Przekrój przewodu może wymagać użycia końcówki do większego przekroju, np. do przekroju 120mm² należy użyć końcówki A30-...

**Patrz strona 113.

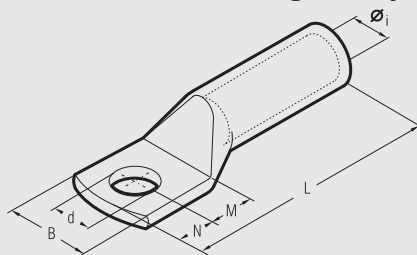
♦Bez certyfikatu UL



2A-M

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

do pracy w ciężkich warunkach - długa tuleja



Końcówki typu 2A-M są produkowane z miedzi o wysokiej czystości poddanej hartowaniu. Długa tuleja zapewnia bardzo dobre połączenie elektryczne o dużej wytrzymałości mechanicznej wymaganej w przypadku pracy w ciężkich warunkach. Brak otworu inspekcyjnego zapobiega wnikaniu wody lub wilgoci dzięki czemu końcówki można stosować na otwartych przestrzeniach. Końcówki poddano cynkowananiu elektrolitycznemu, aby zapobiec utlenianiu.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196 do 197.

Dostępne są końcówki serii 2A-2M z dwoma otworami – prosimy o kontakt z firmą Transtools, aby dowiedzieć się więcej.



Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	
			Øi	B	M	N	L	d			
16	8	2 A 3-M 8	5,8	15,0	9,0	8,0	43,5	8,4	600/100	HN5	B 15MD
	10	2 A 3-M 10	5,8	18,0	11,0	10,0	47,5	10,5	500/100		
25	8	2 A 5-M 8	7,0	15,0	9,0	8,0	51,0	8,4	400/100	HN-A25	
	10	2 A 5-M 10	7,0	18,0	11,0	10,0	55,0	10,5	300/50		
35	12	2 A 5-M 12	7,0	21,0	14,0	12,0	60,0	13,2	300/50	TN 70 SE	
	8	2 A 7-M 8	8,9	17,0	9,0	8,0	53,0	8,4	250/50		
50	10	2 A 7-M 10	8,9	19,0	11,0	10,0	57,0	10,5	250/50	TN 120 SE*	
	12	2 A 7-M 12	8,9	21,0	14,0	12,0	62,0	13,2	200/50		
63	10	2 A 10-M 10	10,0	20,0	11,0	10,0	63,0	10,5	200/50	B 35-45MD	
	12	2 A 10-M 12	10,0	21,0	14,0	12,0	68,0	13,2	150/50		
70	14	2 A 10-M 14	10,0	25,0	16,0	14,0	72,0	15,0	150/50	B 35-50MD	HT 46 E
	16	2 A 10-M 16	10,0	26,0	18,0	16,0	76,0	17,0	150/50		
95	10	2 A 14-M 10	11,3	21,0	11,0	10,0	70,0	10,5	100/50	HT 151 B 55	RH 50 B 500
	12	2 A 14-M 12	11,3	22,0	14,0	12,0	75,0	13,2	100/50		
120	14	2 A 14-M 14	11,3	25,0	16,0	14,0	79,0	15,0	100/50	RH 50 B 500	HT 81-U RHU 81
	16	2 A 14-M 16	11,3	26,0	18,0	16,0	83,0	17,0	100/50		
125	10	2 A 19-M 10	13,5	25,0	11,0	10,0	76,5	10,5	75/25	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D
	12	2 A 19-M 12	13,5	25,0	14,0	12,0	81,5	13,2	75/25		
150	14	2 A 19-M 14	13,5	25,0	16,0	14,0	85,5	15,0	75/25	RHU 520	
	16	2 A 19-M 16	13,5	27,0	18,0	16,0	90,5	17,0	75/25		
185	20	2 A 19-M 20	13,5	29,5	22,0	20,0	97,5	21,0	75/25		
	10	2 A 24-M 10	15,2	28,5	11,0	10,0	82,0	10,5	50/25		
240	12	2 A 24-M 12	15,2	28,5	14,0	12,0	87,0	13,2	50/25		
	14	2 A 24-M 14	15,2	28,5	16,0	14,0	91,0	15,0	50/25		
300	16	2 A 24-M 16	15,2	28,5	18,0	16,0	95,0	17,0	50/25		
	20	2 A 24-M 20	15,2	30,0	22,0	20,0	103,0	21,0	50/25		
350	10	2 A 30-M 10	16,7	31,5	13,0	11,0	92,0	10,5	50/25		
	12	2 A 30-M 12	16,7	31,5	16,0	14,0	98,0	13,2	30/15		
400	14	2 A 30-M 14	16,7	31,5	18,0	16,0	102,0	15,0	30/15		
	16	2 A 30-M 16	16,7	31,5	19,0	17,0	104,0	17,0	30/15		
450	20	2 A 30-M 20	16,7	31,5	22,0	20,0	110,0	21,0	30/15		
	12	2 A 37-M 12	19,2	35,5	16,0	14,0	108,0	13,2	30/15		
500	14	2 A 37-M 14	19,2	35,5	18,0	16,0	112,0	15,0	30/15		
	16	2 A 37-M 16	19,2	35,5	19,0	17,0	114,0	17,0	30/15		
550	20	2 A 37-M 20	19,2	35,5	22,0	20,0	120,0	21,0	30/15		
	12	2 A 48-M 12	21,1	39,0	16,0	14,0	109,0	13,2	20/5		
600	14	2 A 48-M 14	21,1	39,0	18,0	16,0	113,0	15,0	20/5		
	16	2 A 48-M 16	21,1	39,0	19,0	17,0	115,0	17,0	20/5		
650	20	2 A 48-M 20	21,1	39,0	22,0	20,0	121,0	21,0	25/5		
	12	2 A 60-M 12	23,7	44,0	20,0	14,0	129,5	13,2	20/5		
700	14	2 A 60-M 14	23,7	44,0	22,0	16,0	133,5	15,0	20/5		
	16	2 A 60-M 16	23,7	44,0	22,0	19,0	136,5	17,0	20/5		
750	20	2 A 60-M 20	23,7	44,0	24,0	23,0	142,5	21,0	20/5		
	12	2 A 80-M 12	27,0	51,0	22,0	19,0	140,0	13,2	15/5		
800	14	2 A 80-M 14	27,0	51,0	22,0	19,0	140,0	15,0	10/5		
	16	2 A 80-M 16	27,0	51,0	22,0	19,0	140,0	17,0	10/5		
850	20	2 A 80-M 20	27,0	51,0	24,0	23,0	146,0	21,0	15/5		
	16	2 A 100-M 16	30,3	56,5	22,0	19,0	147,0	17,0	10/1		
900	20	2 A 100-M 20	30,3	56,5	24,0	23,0	153,0	21,0	10/1		
	16	2 A 120-M 16	33,4	61,5	22,0	19,0	159,0	17,0	20/1		
950	20	2 A 120-M 20	33,4	61,5	24,0	23,0	165,0	21,0	20/1		
	800	2 A 160-M 20	38,0	72,0	24,0	23,0	187,0	21,0	12/1		
1000	20	2 A 200-M 20	44,0	80,0	24,0	23,0	202,0	21,0	6/1		

**Patrz strona 113.

ŁĄCZNIKI RUROWE CZOŁOWE

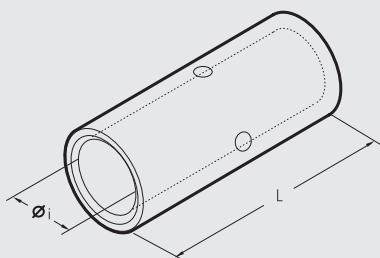
miedziane



Dok. nr E125401



Dok. nr E125401



L-M



Łączniki typu L-M zaprojektowano do łączenia żył kabli i przewodów nN.

Łączniki produkowane są z miedzi elektrolitycznej. Wymiary tulei są identyczne jak w przypadku końcówek typu A-M. Poddano je hartowaniu oraz cynkowaniu elektrolitycznemu.

Tuleja jest fazowana z obu stron, co ułatwia montaż oraz posiada ogranicznik umożliwiający prawidłowe ułożenie żył.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196 do 197.

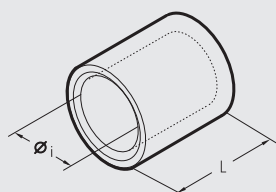
Sztynny	Przekrój mm ²		Oznaczenie	Wymiary w mm		Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		Narzędzia hydrauliczne	
	Sztynny	Giętki		Øi	L					
0,25÷1,5	0,25÷1,5	L 03-M*	1,8	15	6,000/100	HN 1	B 15MD			
1,5÷2,5	1,5÷2,5	L 06-M*	2,4	15	4,000/100					
4÷6	4÷6	L 1-M*	3,6	22	2,000/100	HN 5	B 15MD			
10	10	L 2-M	4,6	25	1,000/100					
16	16	L 3-M	5,8	27	1,000/100	HN-A25	B 15MD			
25	25	L 5-M	7,0	29	500/100					
35	25÷35	L 7-M	8,9	33	400/100	TN 70 SE	B 15MD			
50	35÷50	L 10-M	10,0	37	200/50					
70	50÷70	L 14-M	11,3	39	200/50	TN 120 SE*	B 15MD			
95	70÷95	L 19-M	13,5	43	100/25					
120	95÷120	L 24-M	15,2	47	100/25	TN 120 SE*	B 15MD			
150	120÷150	L 30-M	16,7	58	50/25					
185	150÷185	L 37-M	19,2	64	50/25	TN 120 SE*	B 15MD			
240	185÷240	L 48-M	21,1	75	30/15					
300	240÷300	L 60-M	23,7	90	20/10	TN 120 SE*	B 15MD			
400	300÷400	L 80-M	27,0	94	20/5					
500	400÷500	L 100-M	30,3	98	12/1	TN 120 SE*	B 15MD			
630	500÷630	L 120-M ²³	33,4	105	12/1					
800	600	L 160-M ²³	38,0	112	9/1	TN 120 SE*	B 15MD			
1000	800	L 200-M ²³	44,0	120	6/1					

**Patrz strona 113.

*Bez certyfikatu UL

ŁĄCZNIKI RUROWE RÓWNOLEGŁE

miedziane



L-P



Łączniki produkowane są z miedzi elektrolitycznej. Wymiary tulei są identyczne jak w przypadku końcówek typu A-M.

Poddano je hartowaniu oraz cynkowaniu elektrolitycznemu. Tuleja jest fazowana z obu stron, co ułatwia montaż oraz posiada ogranicznik umożliwiający prawidłowe ułożenie żył.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196 do 197.

Sztynny	Przekrój mm ²		Oznaczenie	Wymiary w mm		Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		Narzędzia hydrauliczne	
	Sztynny	Giętki		Øi	L					
0,25÷1,5	0,25÷1,5	L 03-P	1,8	6,0	10,000/100	HN 1	B 15MD			
1,5÷2,5	1,5÷2,5	L 06-P	2,4	6,0	5,000/100					
4÷6	4÷6	L 1-P	3,6	9,0	3,000/100	HN 5	B 15MD			
10	10	L 2-P	4,6	10,5	3,000/100					
16	16	L 3-P	5,8	11,5	2,000/100	HN-A25	B 15MD			
25	25	L 5-P	7,0	13,0	1,500/100					
35	25÷35	L 7-P	8,9	14,0	500/100	TN 70 SE	B 15MD			
50	35÷50	L 10-P	10,0	16,0	500/100					
70	50÷70	L 14-P	11,3	18,0	500/100	TN 120 SE*	B 15MD			
95	70÷95	L 19-P	13,5	19,0	300/50					
120	95÷120	L 24-P	15,2	22,0	200/50	TN 120 SE*	B 15MD			
150	120÷150	L 30-P	16,7	26,5	100/50					
185	150÷185	L 37-P	19,2	26,5	100/50	TN 120 SE*	B 15MD			
240	185÷240	L 48-P	21,1	34,0	60/15					
300	240÷300	L 60-P	23,7	43,0	50/25	TN 120 SE*	B 15MD			

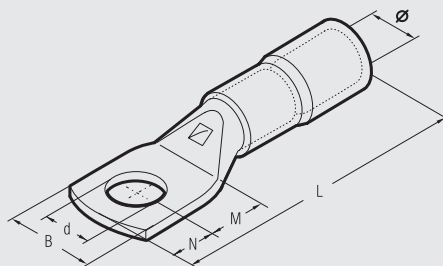
**Patrz strona 113.



MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE IZOLOWANE PA6.6



ANE-M



Końcówki kablowe typu ANE-M są produkowane z miedzi elektrolitycznej poddanej hartowanej oraz cynkowaniu.

Włot tulei ma kształt lejka, co ułatwia montaż.

Dzięki izolacji nie ma potrzeby izolowania końcówki za pomocą taśmy lub rurki termokurczliwej. Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do 115°C (chwilowa 130°C).

Zaleca się zaciskanie końcówek za pomocą narzędzi i matryc Cembre. Gwarantuje to uzyskanie najlepszych właściwości elektrycznych i mechanicznych.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 198 do 199.

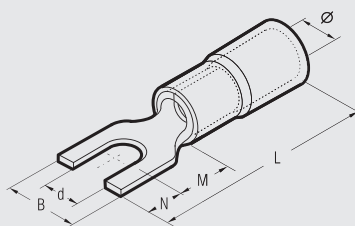
Przekrój mm ² (żyły gładkie)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełek/worek	Narzędzia hydrauliczne	
			Ø	B	M	N	L	d			
10	4	ANE 2-M 4	8,0	10,0	5,0	4,0	34,1	4,3	500/100	HNH3	B 15MD
	5	ANE 2-M 5	8,0	10,0	6,5	6,0	37,6	5,3	500/100		
	6	ANE 2-M 6	8,0	11,0	7,0	6,0	38,1	6,4	500/100		
	8	ANE 2-M 8	8,0	15,0	9,0	8,0	42,1	8,4	500/100		
	10	ANE 2-M 10	8,0	18,0	11,0	10,0	46,1	10,5	500/100		
	12	ANE 2-M 12	8,0	19,0	14,0	12,0	51,1	13,2	500/100		
16	4	ANE 3-M 4	9,2	11,5	5,0	4,0	38,6	4,3	500/100	HNH4	B 15MD
	5	ANE 3-M 5	9,2	11,5	6,5	6,0	42,1	5,3	500/100		
	6	ANE 3-M 6	9,2	11,5	7,0	6,0	42,6	6,4	500/100		
	8	ANE 3-M 8	9,2	15,0	9,0	8,0	46,6	8,4	500/100		
	10	ANE 3-M 10	9,2	18,0	11,0	10,0	50,6	10,5	400/100		
	12	ANE 3-M 12	9,2	20,0	14,0	12,0	55,6	13,2	300/100		
25	4	ANE 5-M 4	11,1	14,0	5,0	4,0	41,0	4,3	300/100	TNW 70	B 35-50MD
	5	ANE 5-M 5	11,1	14,0	6,5	6,0	44,5	5,3	300/100		
	6	ANE 5-M 6	11,1	14,0	7,0	6,0	45,0	6,4	300/100		
	8	ANE 5-M 8	11,1	15,0	9,0	8,0	49,0	8,4	300/100		
	10	ANE 5-M 10	11,1	18,0	11,0	10,0	53,0	10,5	300/100		
	12	ANE 5-M 12	11,1	21,0	14,0	12,0	58,0	13,2	250/50		
35	6	ANE 7-M 6	13,6	17,0	7,0	6,0	50,0	6,4	200/50	TNW 120	B 500 B 55
	8	ANE 7-M 8	13,6	17,0	9,0	8,0	54,0	8,4	200/50		
	10	ANE 7-M 10	13,6	19,0	11,0	10,0	58,0	10,5	200/50		
50	6	ANE 10-M 6	13,8	19,0	8,0	7,0	53,0	6,4	200/50	HT 51 RH 50	B 500 B 55
	8	ANE 10-M 8	13,8	19,0	9,0	8,0	55,0	8,4	150/50		
	10	ANE 10-M 10	13,8	20,0	11,5	9,5	59,0	10,5	150/50		
	12	ANE 10-M 12	13,8	21,0	12,0	12,0	62,0	13,2	150/50		
70	6	ANE 14-M 6	15,8	21,0	8,0	7,0	61,0	6,4	100/25	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-HBD
	8	ANE 14-M 8	15,8	21,0	9,0	8,0	63,0	8,0	100/25		
	10	ANE 14-M 10	15,8	21,0	11,0	10,0	67,0	10,5	100/25		
	12	ANE 14-M 12	15,8	22,0	14,0	12,0	72,0	13,2	100/25		
95	14	ANE 14-M 14	15,8	25,0	16,0	14,0	76,0	15,0	100/25	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-HBD
	8	ANE 19-M 8	18,0	25,0	9,0	8,0	73,0	8,4	50/25		
	10	ANE 19-M 10	18,0	25,0	11,0	10,0	77,0	10,5	50/25		
	12	ANE 19-M 12	18,0	25,0	14,0	12,0	82,0	13,2	50/25		
120	14	ANE 19-M 14	18,0	25,0	16,0	14,0	86,0	15,0	50/25	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-HBD
	16	ANE 19-M 16	18,0	27,0	18,0	16,0	80,0	17,0	50/25		
	10	ANE 24-M 10	20,0	28,5	11,0	10,0	77,7	10,5	50/25		
	12	ANE 24-M 12	20,0	28,5	14,0	12,0	86,5	13,2	50/25		
150	14	ANE 24-M 14	20,0	28,5	16,0	14,0	88,5	15,0	50/25	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-HBD
	16	ANE 24-M 16	20,0	28,5	18,0	16,0	90,5	17,0	50/25		
	12	ANE 30-M 12	23,0	31,5	16,0	14,0	101,0	13,2	30/15		
	14	ANE 30-M 14	23,0	31,5	18,0	16,0	105,0	15,0	30/15		
150	16	ANE 30-M 16	23,0	31,5	19,0	17,0	107,0	17,0	30/15	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-HBD
	20	ANE 30-M 20	23,0	31,5	22,0	20,0	113,0	21,0	30/15		



MIEDZIANE KOŃCÓWKI WIDEŁKOWE IZOLOWANE PA6.6



Dok. nr E125401



Przekrój mm ² (żyły giętkie)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	
			Ø	B	M	N	L	d			
10	4	ANE 2-U 4	8,0	9,8	7,5	7,0	35,1	4,3	500/100	HNH3	HNH 4 TNM70 TNM 120 B 15MD B 35-50MD HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 120 i narzędzia o sile 130 kN ECM-H3D
	5	ANE 2-U 5	8,0	11,5	7,5	7,0	35,1	5,3	500/100		
16	4	ANE 3-U 4	9,2	10,0	10,0	8,0	41,1	4,3	500/100	HNH3	HNH 4 TNM70 TNM 120 B 15MD B 35-50MD HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 120 i narzędzia o sile 130 kN ECM-H3D
	5	ANE 3-U 5	9,2	11,5	10,0	8,0	41,1	5,3	500/100		

ANE-U

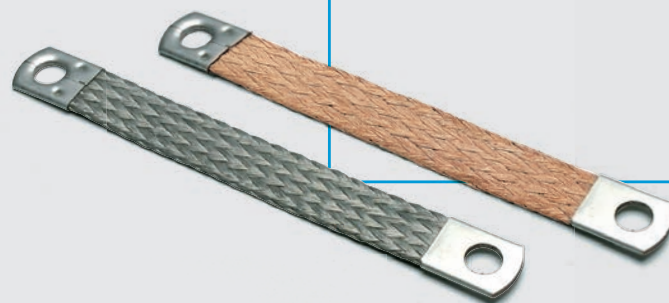
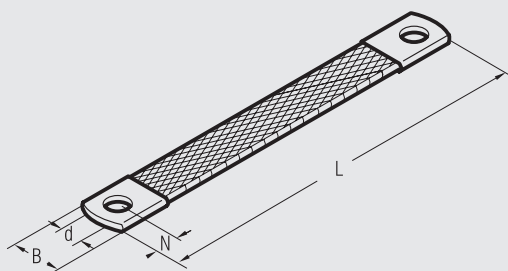


Zaleca się zaciskanie końcówek za pomocą narzędzi i matryc Cembre. Gwarantuje to uzyskanie najlepszych właściwości elektrycznych i mechanicznych połączenia.

Końcówki typu ANE-U są produkowane z walcowanej miedzi elektrolitycznej. Szew jest lutowany. Cynkowanie zapewnia odporność na utlenianie. Wlot tulei ma kształt lejka, co ułatwia montaż. Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do 115°C (chwilowa 130°C).

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 198 do 199.

TAŚMY ELASTYCZNE



FL

Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość w opakowaniu
			B	N	L	d	
10	8	FL 10-150	17	10	150	8,5	50
	8	FL 10-200	17	10	200	8,5	50
	8	FL 10-250	17	10	250	8,5	50
	8	FL 16-150	17	10	150	8,5	50
	8	FL 16-200	17	10	200	8,5	50
	8	FL 16-250	17	10	250	8,5	50
16	8	FL 16-320	17	10	320	8,5	50
	8	FL 16-350	17	10	350	8,5	50
	8	FL 16-420	17	10	420	8,5	25
	8	FL 16-570	17	10	570	8,5	25
	8	FL 16-660	17	10	660	8,5	25
	8	FL 25-150	21	10	150	8,5	50
25	8	FL 25-200	21	10	200	8,5	50
	8	FL 25-250	21	10	250	8,5	50
	8	FL 25-300	21	10	300	8,5	50

Taśmy elastyczne są produkowane z drutów z miedzi elektrolitycznej. Na zamówienie dostępne są taśmy o różnych przekrojach oraz różnej długości. Wykończenie standardowe to miedź o jasnym odcieniu.

Taśmy elastyczne mogą być cynkowane. W takim przypadku należy dodać do oznaczenia przyrostek „ST”.

Na przykład:

- FL 10-150 (Jasna miedź)
- FL 10-150-ST (Cynkowana)



ANE-P



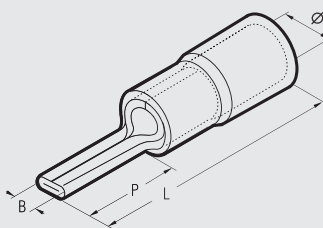
Końcówki typu ANE-P są produkowane z walcowanej miedzi elektrolitycznej. Cynkowanie elektrolityczne zapobiega utlenianiu. Włot tulei ma kształt lejka, co ułatwia montaż. Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do 115°C (chwilowa 130°C).

Zaleca się zaciskanie końcówek za pomocą narzędzi i matryc Cembre. Gwarantuje to uzyskanie najlepszych właściwości elektrycznych i mechanicznych połączenia.

MIEDZIANE KOŃCÓWKI IGIEŁKOWE IZOLOWANE PA6.6



Dok. nr E125401



Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne				Narzędzia hydrauliczne						
		Ø	B	P	L		HNN 3	HNN 4	TIN70	TIN120	B 15MD	B 35-50MD	HT 51 RH 50	B 500	B 55	HT 120 i narzędzia i narzędzia oraz głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D
10	ANE 2-P 12	8,0	4,3	14,5	35,1	500/100											
16	ANE 3-P 14	9,2	5,5	18,0	41,1	500/100											
25	ANE 5-P 16	11,1	7,0	20,3	45,0	300/100											
35	ANE 7-P 20	13,6	8,0	24,5	55,0	200/50											

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 198 do 199.

A-P

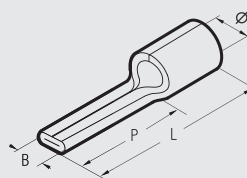


Końcówki igiełkowe typu A-P zaprojektowano w celu podłączenia przewodów do bloków rozdzielczych.

Końcówki są produkowane z walcowanej miedzi. Szew jest lutowany. Cynkowanie elektrolityczne zapobiega utlenianiu.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196 do 197.

MIEDZIANE KOŃCÓWKI IGIEŁKOWE



Przekrój mm ²	Sztynny	Głębokość	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne				Narzędzia hydrauliczne				
				Ø1	B	P	L		HN 1	HN 5	HN-A25	TN 70 SE	TN 120 SE	B 15MD	B 35-45MD	B 35-50MD	HT 45-E
10	10	A 2-P 12	4,8	4,3	14,5	23,5	1,000/100										
16	16	A 3-P 14	5,9	5,5	18,0	28,0	1,500/100										
25	25	A 5-P 16	7,0	7,0	20,3	32,0	1,000/100										
35	25÷35	A 7-P 20	8,9	8,0	24,5	39,0	500/100										
50	35÷50	A 10-P 25	10,0	9,5	26,0	45,0	250/50										
70	50÷70	A 14-P 30	11,5	11,0	31,0	55,0	200/50										

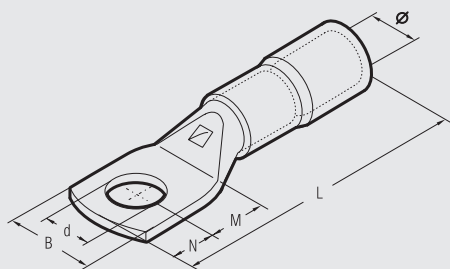
MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE IZOLOWANE PA6.6



do wielodrutowych giętkich żył miedzianych

ANE-M

wielodrutowe.
SPECJALNE
żyły giętkie



Przekrój mm ² (żyły giętkie)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	Narzędzia hydrauliczne
			Ø	B	M	N	L	d			
35	6	ANE 9-M 6/15	13,6	15,0	8,0	7,0	54,0	6,4	TNN 70	B 35-50MD	
	8	ANE 9-M 8	13,6	17,0	9,0	8,0	56,0	8,4			
	10	ANE 9-M 10	13,6	18,5	11,0	10,0	60,0	10,5			
	12	ANE 9-M 12	13,6	21,0	14,0	12,0	65,0	13,2			
50	6	ANE 12-M 6/15	15,7	15,0	8,0	7,0	59,5	6,4	TNN 70	B 35-50MD	
	8	ANE 12-M 8	15,7	19,8	9,0	8,0	61,5	8,4			
	10	ANE 12-M 10	15,7	19,8	11,0	10,0	65,5	10,5			
	10	ANE 12-M 10/19	15,7	19,0	11,0	10,0	65,5	10,5			
70	12	ANE 12-M 12	15,7	22,0	14,0	12,0	70,5	13,2	TNN 120	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN ECW-H3D	
	6	ANE 17-M 6	17,9	23,0	8,0	7,0	63,8	6,4			
	8	ANE 17-M 8	17,9	23,0	9,0	8,0	65,8	8,4			
	10	ANE 17-M 10	17,9	23,0	11,0	10,0	69,8	10,5			
	10	ANE 17-M 10/19	17,9	19,0	11,0	10,0	69,8	10,5			
	12	ANE 17-M 12	17,9	23,0	14,0	12,0	74,8	13,2			
95	14	ANE 17-M 14	17,9	25,0	15,5	12,0	76,3	15,0	TNN 120	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN ECW-H3D	
	16	ANE 17-M 16	17,9	27,0	16,5	13,5	78,8	17,0			
	8	ANE 20-M 8	20,0	27,0	9,0	8,0	70,6	8,4			
	10	ANE 20-M 10	20,0	27,0	11,0	10,0	74,6	10,5			
	12	ANE 20-M 12	20,0	27,0	14,0	12,0	79,6	13,2			
	14	ANE 20-M 14	20,0	27,0	15,5	12,0	81,1	15,0			
120	16	ANE 20-M 16	20,0	27,0	16,5	13,5	83,6	17,0	TNN 120	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN ECW-H3D	
	10	ANE 29-M 10	22,4	30,0	11,0	10,0	81,5	10,5			
	12	ANE 29-M 12	22,4	30,0	14,0	12,0	86,5	13,2			
	14	ANE 29-M 14	22,4	30,0	15,5	12,0	88,5	15,0			
	16	ANE 29-M 16	22,4	30,0	16,5	13,5	90,5	17,0			
	20	ANE 29-M 20	22,4	30,0	22,0	20,0	102,5	21,0			
150	12	ANE 35-M 12	25,0	34,2	16,0	14,0	95,0	13,2	TNN 120	HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN ECW-H3D	
	14	ANE 35-M 14	25,0	34,2	18,0	16,0	99,0	15,0			
	16	ANE 35-M 16	25,0	34,2	19,0	17,0	101,0	17,0			
	20	ANE 35-M 20	25,0	34,2	22,0	20,0	107,0	21,0			

Końcówki są szczególnie polecane do kabli/przewodów o wielodrutowych żyłach elastycznych stosowanych np. w urządzeniach spawalniczych. Produkowane z miedzi elektrolitycznej poddanej następnie hartowaniu oraz cynkowaniu. Włot tulei ma kształt lejka, co ułatwia montaż.

Dzięki izolacji nie ma potrzeby izolowania końcówek za pomocą taśmy lub rurki termokurczliwej. Kształt tulei eliminuje również ryzyko "rozejścia" się żyły w czasie jej wprowadzania.

Zakres temperatury roboczej wynosi od -20 do 115°C (chwilowa 130°C).

Zaleca się zaciskanie końcówek za pomocą narzędzi i matryc Cembre. Gwarantuje to uzyskanie najlepszych właściwości elektrycznych i mechanicznych połączenia.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 198 do 199.



A-M

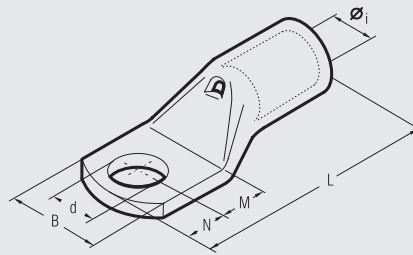


MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

do wielodrutowych giętkich żył miedzianych



wielodrutowe.
SPECJALNE
żyły giętkie



Końcówki są szczególnie polecane do kabli/przewodów o wielodrutowych żyłach elastycznych stosowanych np. w urządzeniach spawalniczych. Końcówki zaprojektowano w celu uzyskania optymalnego połączenia elektrycznego odpornego mi.in. na wibracje. Hartowanie zapobiega pęknięciom pomiędzy tuleją, a zaciskiem. Cynkowanie elektrolityczne, zapobiega utlenianiu. Otwór inspekcyjny ułatwia właściwe umieszczenie żyły w tulei.

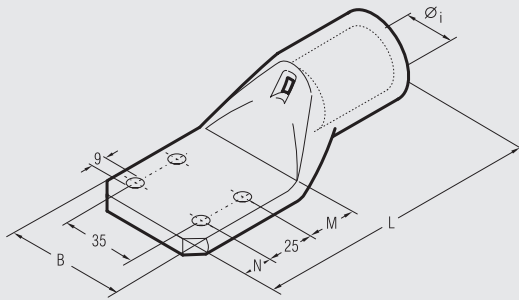
Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196 do 197.

Przekrój mm ² (żyły giętkie)	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	Narzędzia hydrauliczne
			Ø _i	B	M	N	L	d			
35	6	A 9-M 6/15	9,3	15,0	8,0	7,0	38,5	6,4	400/100	TN 120 SE TN 70 SE TN 120 SE B 35-45MD B 35-50MD HT 45-E HT 51 RH 50 B 500 B 55 HT 81-U RHU 81 HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN ECW-H3D RHU 520	
	8	A 9-M 8	9,3	17,0	9,0	8,0	40,5	8,4	400/100		
	10	A 9-M 10	9,3	18,5	11,0	10,0	44,5	10,5	400/100		
	12	A 9-M 12	9,3	21,0	14,0	12,0	49,5	13,2	300/50		
50	6	A 12-M 6/15	11,0	15,0	8,0	7,0	40,5	6,4	200/50		
	8	A 12-M 8	11,0	19,3	9,0	8,0	42,5	8,4	200/50		
	10	A 12-M 10	11,0	19,3	11,0	10,0	46,5	10,5	200/50		
	10	A 12-M 10/19	11,0	19,0	11,0	10,0	46,5	10,5	200/50		
70	12	A 12-M 12	11,0	22,0	14,0	12,0	51,5	13,2	200/50		
	6	A 17-M 6	13,0	23,0	8,0	7,0	45,0	6,4	200/50		
	8	A 17-M 8	13,0	23,0	9,0	8,0	47,0	8,4	150/50		
	10	A 17-M 10	13,0	23,0	11,0	10,0	51,0	10,5	150/50		
95	10	A 17-M 10/19	13,0	19,0	11,0	10,0	51,0	10,5	200/50		
	12	A 17-M 12	13,0	23,0	14,0	12,0	56,0	13,2	150/50		
	14	A 17-M 14	13,0	25,0	15,5	12,0	57,5	15,0	150/25		
	16	A 17-M 16	13,0	27,0	16,5	13,5	60,0	17,0	150/25		
120	8	A 20-M 8	15,0	27,0	9,0	8,0	50,0	8,4	100/25		
	10	A 20-M 10	15,0	27,0	11,0	10,0	54,0	10,5	100/25		
	12	A 20-M 12	15,0	27,0	14,0	12,0	59,0	13,2	100/25		
	14	A 20-M 14	15,0	27,0	15,5	12,0	60,5	15,0	100/25		
150	16	A 20-M 16	15,0	27,0	16,5	13,5	63,0	17,0	100/25		
	8	A 29-M 8	16,5	30,0	9,0	8,0	53,5	8,4	100/25		
	10	A 29-M 10	16,5	30,0	11,0	10,0	57,5	10,5	100/25		
	12	A 29-M 12	16,5	30,0	14,0	12,0	62,5	13,2	100/25		
185	14	A 29-M 14	16,5	30,0	15,5	12,0	64,0	15,0	100/25		
	16	A 29-M 16	16,5	30,0	16,5	13,5	66,5	17,0	100/25		
	20	A 29-M 20	16,5	30,0	22,0	20,0	78,5	21,0	75/25		
	10	A 35-M 10	19,2	34,2	13,0	11,0	65,5	10,5	50/25		
185	12	A 35-M 12	19,2	34,2	16,0	14,0	71,5	13,2	50/25		
	14	A 35-M 14	19,2	34,2	18,0	16,0	75,5	15,0	50/25		
	16	A 35-M 16	19,2	34,2	19,0	17,0	77,5	17,0	50/25		
	20	A 35-M 20	19,2	34,2	22,0	20,0	83,5	21,0	50/25		
185	10	A 40-M 10	21,0	37,5	13,0	11,0	73,0	10,5	30/15		
	12	A 40-M 12	21,0	37,5	16,0	14,0	79,0	13,2	30/15		
	14	A 40-M 14	21,0	37,5	18,0	16,0	83,0	15,0	30/15		
	16	A 40-M 16	21,0	37,5	19,0	17,0	85,0	17,0	30/15		
20	A 40-M 20	21,0	37,5	22,0	20,0	91,0	21,0	30/15			

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE



A-4ESI



Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne					
		Øi	B	M	N	L		HT 51 B 55	RH 50 B500	HT 81-J RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520
185	A 37-4ESI	19,2	61	20	15	124	20/10						
240	A 48-4ESI	21,1	61	20	15	128	20/10						
300	A 60-4ESI	23,7	61	20	15	133	15/5						
400	A 80-4ESI	27,0	61	20	15	134	15/5						
500	A 100-4ESI	30,3	61	20	15	139	10/5						
630	A 120-4ESI	33,4	61	20	15	144	10/5						
800	A 160-4ESI	38,0	61	20	15	158	8/4						

Końcówki typu A-4ESI są produkowane z miedzi elektrolitycznej o wysokiej czystości poddanej hartowaniu oraz cynkowaniu. Montaż na cztery otwory spełnia wymagania techniczne E.A., co gwarantuje zgodność z większością spotykanych rozwiązań mocowań do transformatorów.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 196 do 197.

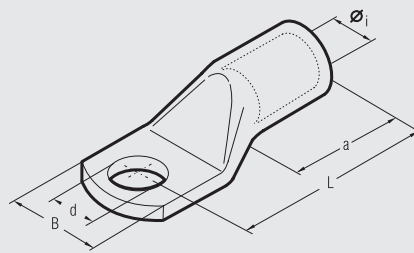


DR



MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

zgodne z DIN 46235



Końcówki kablowe serii DR są produkowane z miedzi elektrolitycznej.

Zaprojektowano je z myślą o zagwarantowaniu wysokiej przewodności elektrycznej oraz dużej wytrzymałości mechanicznej.

Hartowanie gwarantuje zapewniają odporność na odkształcenia. Cynkowanie elektrolityczne, zapobiega utlenianiu.

Wymiary końcówek są zgodne z normą DIN 46235.

Fazowany wlot tulei ułatwia właściwe umieszczenie żyły w końcówce, a długa tuleja pozwala na precyzyjne pozycjonowanie matryc w czasie procesu zaciskania.

Na każdej końcówce widnieje:

- Logo Cembre
- Oznaczenie
- Przekrój
- Średnica tulei
- Oznaczenie matrycy

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 205.

Prosimy o kontakt z firmą Transtools, jeżeli mają Państwo specjalne wymagania.

Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Kod	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	Narzędzia ręczne	Narzędzia hydrauliczne															
				Øi	d	L	B	a																		
6	5	DR6-5	5	3,7	5,3	24,0	8,5	10,0	800/100	HN-D25	B 15MMD															
	6	DR6-6	5	3,7	6,4	24,0	9,0	10,0	800/100																	
	8	DR6-8*	5	3,7	8,4	26,0	13,0	10,0	800/100																	
10	5	DR10-5	6	4,4	5,3	27,5	10,0	10,0	800/100						TND 6-70											
	6	DR10-6	6	4,4	6,4	27,0	10,0	10,0	800/100																	
	8	DR10-8*	6	4,4	8,4	28,0	13,0	10,0	800/100																	
16	10	DR10-10*	6	4,4	10,5	28,5	15,0	10,0	800/100										TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN				
	5	DR16-5*	8	5,5	5,3	36,0	13,0	20,0	400/100																	
	6	DR16-6	8	5,5	6,4	36,0	13,0	20,0	400/100																	
25	8	DR16-8	8	5,5	8,4	37,0	13,0	20,0	400/100														TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN
	10	DR16-10	8	5,5	10,5	40,0	16,5	20,0	400/100																	
	12	DR16-12*	8	5,5	13,0	41,0	19,0	20,0	400/100																	
35	6	DR25-6	10	7,0	6,4	39,0	14,6	20,0	400/100	TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN													
	8	DR25-8	10	7,0	8,4	39,5	16,0	20,0	400/100																	
	10	DR25-10	10	7,0	10,5	40,0	16,0	20,0	200/100																	
50	12	DR25-12	10	7,0	13,0	40,5	18,0	20,0	200/100					TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN									
	6	DR35-6*	12	8,2	6,4	42,5	17,5	20,0	200/100																	
	8	DR35-8	12	8,2	8,4	42,0	17,0	20,0	200/100																	
70	10	DR35-10	12	8,2	10,5	43,0	19,0	20,0	200/100									TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN					
	12	DR35-12	12	8,2	13,0	43,0	21,0	20,0	200/100																	
	16	DR35-16*	12	8,2	17,0	44,0	28,0	20,0	200/100																	
95	6	DR50-6*	14	10,0	6,4	52,0	20,0	28,0	100/25													TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	
	8	DR50-8	14	10,0	8,4	52,0	20,0	28,0	100/25																	
	10	DR50-10	14	10,0	10,5	53,0	22,0	28,0	100/25																	
120	12	DR50-12	14	10,0	13,0	53,0	24,0	28,0	100/25	TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN													
	16	DR50-16	14	10,0	17,0	57,0	28,0	28,0	100/25																	
	8	DR70-8	16	11,5	8,4	56,0	24,0	28,0	50/25																	
150	10	DR70-10	16	11,5	10,5	56,0	24,0	28,0	50/25					TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN									
	12	DR70-12	16	11,5	13,0	56,0	24,0	28,0	50/25																	
	16	DR70-16	16	11,5	17,0	60,0	30,0	28,0	50/25																	
185	20	DR70-20*	16	11,5	21,0	84,5	30,0	28,0	50/25									TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN					
	8	DR95-8*	18	13,5	8,4	65,0	28,0	35,0	50/25																	
	10	DR95-10	18	13,5	10,5	66,0	28,0	35,0	50/25																	
240	12	DR95-12	18	13,5	13,0	66,0	28,0	35,0	50/25													TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	
	16	DR95-16	18	13,5	17,0	65,5	32,0	35,0	50/25																	
	20	DR95-20*	18	13,5	21,0	71,0	33,0	35,0	50/25																	
240	8	DR120-8*	20	15,5	8,4	70,0	31,0	35,0	50/25	TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN													
	10	DR120-10	20	15,5	10,5	70,0	31,0	35,0	50/25																	
	12	DR120-12	20	15,5	13,0	70,5	31,0	35,0	50/25																	
150	16	DR120-16	20	15,5	17,0	70,0	31,5	35,0	50/25					TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN									
	20	DR120-20	20	15,5	21,0	72,0	36,0	35,0	50/25																	
	10	DR150-10	22	17,0	10,5	79,0	34,0	35,0	50/25																	
185	12	DR150-12	22	17,0	13,0	78,5	34,0	35,0	50/25									TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN					
	16	DR150-16	22	17,0	17,0	78,0	34,0	35,0	50/25																	
	20	DR150-20	22	17,0	21,0	78,0	38,0	35,0	50/25																	
240	10	DR185-10	25	19,0	10,5	83,0	37,0	40,0	25/25													TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	
	12	DR185-12	25	19,0	13,0	82,5	37,0	40,0	25/25																	
	16	DR185-16	25	19,0	17,0	82,0	37,0	40,0	25/25																	
240	20	DR185-20	25	19,0	21,0	83,0	40,0	40,0	25/25	TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN													
	10	DR240-10*	28	21,5	10,5	92,0	42,0	40,0	20/10																	
	12	DR240-12	28	21,5	13,0	92,0	42,5	40,0	20/10																	
240	16	DR240-16	28	21,5	17,0	92,0	42,5	40,0	20/10					TND 10-120	B 35-45MMD B 35-50MMD	HT 45-E	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN									
	20	DR240-20	28	21,5	21,0	92,0	45,0	40,0	20/10																	

*Niestandardowe. Wymiary tulei są zgodne z normą DIN 46235

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

zgodne z DIN 46235



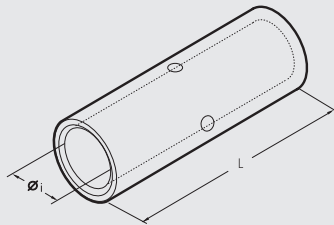
DR

Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Kod	Wymiary w mm					Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		
				Øi	d	L	B	a				
300	12	DR300-12*	32	24,5	13,0	104,0	47,0	50,0	10/5	RH 50 B 500	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-HBD RHU 520
	16	DR300-16	32	24,5	17,0	100,0	48,0	50,0	10/5			
	20	DR300-20	32	24,5	21,0	100,0	47,0	50,0	10/5			
400	12	DR400-12*	38	27,5	13,0	117,0	55,0	70,0	5/5			
	16	DR400-16	38	27,5	17,0	117,0	55,0	70,0	5/5			
	20	DR400-20	38	27,5	21,0	117,0	55,0	70,0	5/5			
500	12	DR500-12*	42	31,0	13,0	130,0	60,0	70,0	5/5			
	16	DR500-16*	42	31,0	17,0	130,0	60,0	70,0	5/5			
	20	DR500-20	42	31,0	21,0	130,0	60,0	70,0	5/5			
625	20	DR625-20	44	34,5	21,0	135,0	63,0	80,0	5/5			

*Niestandardowe. Wymiary tulei są zgodne z normą DIN 46235.

Prosimy o kontakt z firmą Transtools, jeżeli mają Państwo specjalne wymagania.

MIEDZIANE ŁĄCZNIKI ZGODNE Z DIN 46267 T.1



Przekrój mm ²	Oznaczenie	Kod	Wymiary w mm		Ilość Pudełko/worek	Narzędzia ręczne	Narzędzia hydrauliczne							
			Øi	L										
6	DSV 6	5	3,7	30	1,200/100									
10	DSV 10	6	4,4	30	1,200/100									
16	DSV 16	8	5,5	50	400/100									
25	DSV 25	10	7,0	50	200/100									
35	DSV 35	12	8,2	50	200/100									
50	DSV 50	14	10,0	56	200/50									
70	DSV 70	16	11,5	56	100/50									
95	DSV 95	18	13,5	70	100/50									
120	DSV 120	20	15,5	70	50/25									
150	DSV 150	22	17,0	80	50/25									
185	DSV 185	25	19,0	85	25/25									
240	DSV 240	28	21,5	90	15/15									
300	DSV 300	32	24,5	100	10/5									
400	DSV 400	38	27,5	150	10/5									
500	DSV 500	42	31,0	160	5/5									
625	DSV 625	44	34,5	160	5/5									



DSV

Łączniki typu DSV są produkowane z miedzi elektrolitycznej poddanej hartowaniu i cynkowaniu. Wymiary wewnętrzne i zewnętrzne są takie same, jak w przypadku końcówek typu DR. Fazowane wloty tulei umożliwiają łatwą i poprawną instalację żył.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 205.

Prosimy o kontakt z firmą Transtools, jeżeli mają Państwo specjalne wymagania.



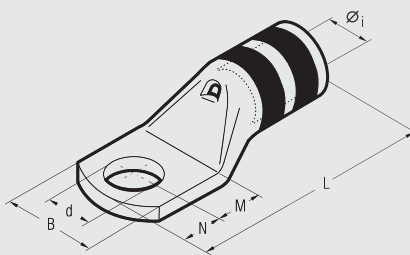
MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

oznaczane kolorem



Dok. nr E125401

C



Końcówki kablowe typu C są produkowane z miedzi elektrolitycznej. Przeznaczone są do pracy w najcięższych warunkach. Końcówki zaprojektowano w celu uzyskania optymalnego połączenia elektrycznego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej odpornej m.in. na wibracje.

Hartowanie zapewnia odporność na odkształcenia oraz zapobiega pęknięciom pomiędzy tuleją, a częścią zaciskową.

Otwór inspekcyjny ułatwia właściwe umieszczenie żyły w tulei. Cynkowanie elektrolityczne, zapobiega utlenianiu.

Na końcówce wygrawerowane są oznaczenia dotyczące przekroju oraz matrycy dedykowanej do zaciskania.

Klasyfikacja UL dla USA i Kanady jest zgodna z UL486A dla napięcia do 35 kV.

Końcówki kablowe typu C to ważny produkt Cembre przeznaczony do kabli energetycznych.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 204.

Nasi inżynierowie są zawsze do Państwa dyspozycji w celu udzielenia wszelkiej pomocy technicznej. Prosimy o kontakt z firmą Transtools, aby uzyskać informacje o produktach, których nie wymieniono w katalogu.

Przekrój mm ²	AWG	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Kolor Kod	Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	Narzędzia hydrauliczne		
				Øi	B	M	N	L					d	
10	8	23	4 C8-8	4,6	10,0	5,0	4,0	22,5	4,3	CZERWONY	600/50	B15MD		
			5 C8-10	4,6	10,0	6,5	6,0	26,0	5,3		600/50			
			6 C8-14	4,6	11,0	7,0	6,0	26,5	6,4		600/50			
			8 C8-516	4,6	15,0	9,0	8,0	30,5	8,4		600/50			
			10 C8-38	4,6	18,0	11,0	10,0	34,5	10,5		600/50			
			12 C8-12	4,6	19,0	14,0	12,0	39,5	13,2		600/50			
	16	6	40	4 C6-8	5,8	11,5	5,0	4,0	25,5	4,3	NIEBIESKI			600/50
				5 C6-10	5,8	11,5	6,5	6,0	29,0	5,3				600/50
				6 C6-14	5,8	11,5	7,0	6,0	29,5	6,4				600/50
				8 C6-516	5,8	15,0	9,0	8,0	33,5	8,4				600/50
				10 C6-38	5,8	18,0	11,0	10,0	37,5	10,5				600/50
				12 C6-12	5,8	20,0	14,0	12,0	42,5	13,2				400/50
25	4	40	4 C4-8	6,2	12,5	5,0	4,0	25,5	4,3	SZARY	600/50			
			5 C4-10	6,2	12,5	6,5	6,0	29,0	5,3		600/50			
			6 C4-14	6,2	12,5	7,0	6,0	29,5	6,4		600/50			
			8 C4-516	6,2	15,0	9,0	8,0	33,5	8,4		600/50			
			10 C4-38	6,2	18,0	11,0	10,0	37,5	10,5		400/50			
			12 C4-12	6,2	20,0	14,0	12,0	42,5	13,2		400/50			
	3	50	40	4 C3-8	7,0	14,0	5,0	4,0	28,0	4,3	BIAŁY	600/50		
				5 C3-10	7,0	14,0	6,5	6,0	31,5	5,3		600/50		
				6 C3-14	7,0	14,0	7,0	6,0	32,0	6,4		600/50		
				8 C3-516	7,0	15,0	9,0	8,0	36,0	8,4		600/50		
				10 C3-38	7,0	18,0	11,0	10,0	40,0	10,5		400/50		
				12 C3-12	7,0	21,0	14,0	12,0	45,0	13,2		400/50		
35	2	60	5 C2-10	7,6	17,0	6,5	6,0	33,0	5,3	BRAZOWY	400/50			
			6 C2-14	7,6	17,0	7,0	6,0	33,5	6,4		400/50			
			8 C2-516	7,6	17,0	9,0	8,0	37,5	8,4		400/50			
			10 C2-38	7,6	19,0	11,0	10,0	41,5	10,5		400/50			
			12 C2-12	7,6	21,0	14,0	12,0	46,5	13,2		200/50			
			6 C1-14	8,9	17,0	7,0	6,0	34,5	6,4		400/50			
	1	75	75	8 C1-516	8,9	17,0	9,0	8,0	38,5	8,4	ZIELONY	400/50		
				10 C1-38	8,9	19,0	11,0	10,0	42,5	10,5		400/50		
				12 C1-12	8,9	21,0	14,0	12,0	47,5	13,2		200/50		
				6 C1/0-14	10,0	19,0	8,0	7,0	40,5	6,4		200/25		
				8 C1/0-516	10,0	19,0	9,0	8,0	42,5	8,4		200/25		
				10 C1/0-38	10,0	20,0	11,0	10,0	46,5	10,5		200/25		
50	1/0	100	12 C1/0-12	10,0	21,0	14,0	12,0	51,5	13,2	RÓŻOWY	200/25			
			14 C1/0-916	10,0	25,0	16,0	14,0	55,5	15,0		200/25			
			16 C1/0-58	10,0	26,0	18,0	16,0	59,5	17,0		200/25			
			6 C2/0-14	11,3	21,0	8,0	7,0	44,0	6,4		200/25			
			8 C2/0-516	11,3	21,0	9,0	8,0	46,0	8,4		200/25			
			10 C2/0-38	11,3	21,0	11,0	10,0	50,0	10,5		200/25			
	70	2/0	125	12 C2/0-12	11,3	22,0	14,0	12,0	55,0	13,2	CZARNY	200/25		
				14 C2/0-916	11,3	25,0	16,0	14,0	59,0	15,0		100/25		
				16 C2/0-58	11,3	26,0	18,0	16,0	63,0	17,0		100/25		
				20 C2/0-34	11,3	29,5	22,0	20,0	75,0	21,0		100/25		
				6 C3/0-14	12,4	23,0	8,0	7,0	45,0	6,4		200/25		
				8 C3/0-516	12,4	23,0	9,0	8,0	47,0	8,4		200/25		
95	3/0	150	10 C3/0-38	12,4	23,0	11,0	10,0	51,0	10,5	POMARAŃCZOWY	100/25			
			12 C3/0-12	12,4	24,0	14,0	12,0	56,0	13,2		100/25			
			14 C3/0-916	12,4	27,0	16,0	14,0	60,0	15,0		100/25			
			16 C3/0-58	12,4	28,0	18,0	16,0	64,0	17,0		100/25			
			20 C3/0-34	12,4	31,5	22,0	20,0	72,0	21,0		100/25			



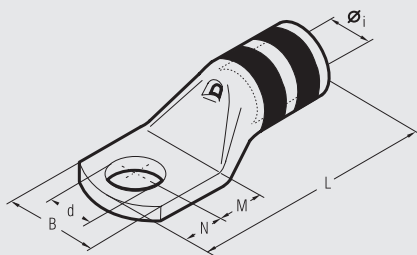
MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

oznaczane kolorem

C



Dok. nr E125401



Przekrój mm ²	AWG	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Kolor Kod	Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	Narzędzia hydrauliczne	
				Øi	B	M	N	L					d
4/0	200	200	6 C4/0-14	13,5	25,0	8,0	7,0	50,5	6,4	FIOLETOWY	100/25	TN 120 SE	BBS-50MD
			8 C4/0-516	13,5	25,0	9,0	8,0	52,5	8,4				
			10 C4/0-38	13,5	25,0	11,0	10,0	56,5	10,5				
			12 C4/0-12	13,5	25,0	14,0	12,0	61,5	13,2				
			14 C4/0-916	13,5	25,0	16,0	14,0	65,5	15,0				
			16 C4/0-58	13,5	27,0	18,0	16,0	69,5	17,0				
			20 C4/0-34	13,5	29,5	22,0	20,0	77,5	21,0				
120	250	250	6 C250-14	15,2	28,5	8,0	7,0	52,0	6,4	ŻÓŁTY	100/25	TN 120 SE	BBS-50MD
			8 C250-516	15,2	28,5	9,0	8,0	54,0	8,4				
			10 C250-38	15,2	28,5	11,0	10,0	58,0	10,5				
			12 C250-12	15,2	28,5	14,0	12,0	63,0	13,2				
			14 C250-916	15,2	28,5	16,0	14,0	67,0	15,0				
			16 C250-58	15,2	28,5	18,0	16,0	71,0	17,0				
			20 C250-34	15,2	30,0	22,0	20,0	79,0	21,0				
150	300	300	8 C300-516	16,7	31,5	13,0	11,0	69,0	8,4	BIAŁY	40/10	TN 120 SE	BBS-50MD
			10 C300-38	16,7	31,5	13,0	11,0	69,0	10,5				
			12 C300-12	16,7	31,5	16,0	14,0	75,0	13,2				
			14 C300-916	16,7	31,5	18,0	16,0	79,0	15,0				
			16 C300-58	16,7	31,5	19,0	17,0	81,0	17,0				
			20 C300-34	16,7	31,5	22,0	20,0	87,0	21,0				
			22 C300-78	16,7	31,5	24,0	23,0	92,0	23,0				
185	350	350	10 C350-38	17,6	33,0	13,0	11,0	70,5	10,5	CZERWONY	40/20	TN 120 SE	BBS-50MD
			12 C350-12	17,6	33,0	16,0	14,0	76,5	13,2				
			14 C350-916	17,6	33,0	18,0	16,0	80,5	15,0				
			16 C350-58	17,6	33,0	19,0	17,0	82,5	17,0				
			20 C350-34	17,6	33,0	22,0	20,0	88,5	21,0				
			22 C350-78	17,6	37,0	24,0	23,0	93,5	23,0				
			400	400	400	10 C400-38	19,2	35,5	13,0				
12 C400-12	19,2	35,5				16,0	14,0	82,0	13,2				
14 C400-916	19,2	35,5				18,0	16,0	86,0	15,0				
16 C400-58	19,2	35,5				19,0	17,0	88,0	17,0				
20 C400-34	19,2	35,5				22,0	20,0	94,0	21,0				
22 C400-78	19,2	35,5				24,0	23,0	99,0	23,0				
240	500	500				10 C500-38	21,1	39,0	13,0	11,0	82,0	10,5	BRAZOWY
			12 C500-12	21,1	39,0	16,0	14,0	88,0	13,2				
			14 C500-916	21,1	39,0	18,0	16,0	92,0	15,0				
			16 C500-58	21,1	39,0	19,0	17,0	94,0	17,0				
			20 C500-34	21,1	39,0	22,0	20,0	100,0	21,0				
			22 C500-78	21,1	39,0	24,0	23,0	105,0	23,0				
			300	600	600	12 C600-12	23,7	44,0	20,0	14,0	99,0	13,2	
14 C600-916	23,7	44,0				22,0	16,0	103,0	15,0				
16 C600-58	23,7	44,0				22,0	19,0	106,0	17,0				
20 C600-34	23,7	44,0				24,0	23,0	112	21,0				
22 C600-78	23,7	44,0				24,0	23,0	112,0	23,0				
750	MCM	750	12 C750-12	26,0	48,0	22,0	19,0	113,0	13,2	CZARNY	10/5	TN 120 SE	BBS-50MD
			16 C750-58	26,0	48,0	22,0	19,0	113,0	17,0				
			20 C750-34	26,0	48,0	24,0	23,0	119,0	21,0				
			22 C750-78	26,0	48,0	24,0	23,0	119,0	23,0				



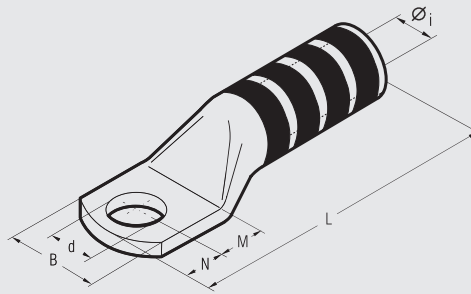
CL

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

oznaczane kolorem



Dok. nr E125401



Końcówki kablowe typu CL są produkowane z miedzi elektrolitycznej. Przeznaczone są do pracy w najcięższych warunkach. Końcówki zaprojektowano w celu uzyskania optymalnego połączenia elektrycznego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej odpornej m.in. na wibracje.

Hartowanie zapewnia odporność na odkształcenia oraz zapobiega pęknięciom pomiędzy tuleją, a częścią zaciskową.

Otwór inspekcyjny ułatwia właściwe umieszczenie żyły w tulei. Cynkowanie elektrolityczne, zapobiega utlenianiu.

Na końcówce wygrawerowane są oznaczenia dotyczące przekroju oraz matrycy dedykowanej do zaciskania.

Długa tuleja pozwala na precyzyjne pozycjonowanie matrycy przy operacji zaciskania.

Klasyfikacja UL dla USA i Kanady jest zgodna z UL486A dla napięcia do 35 kV.

Końcówki kablowe typu CL to ważny produkt Cembre przeznaczony do kabli energetycznych.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 204.

Nasi inżynierowie są zawsze do Państwa dyspozycji w celu udzielenia wszelkiej pomocy technicznej. Prosimy o kontakt z firmą Transtools, aby uzyskać informacje o produktach, których nie wymieniono w katalogu.

Przekrój mm ²	AWG	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Kolor Kod	Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	Narzędzia hydrauliczne
				Øi	B	M	N	L	d				
10	8	23	5 CL8-10	4,6	10,0	6,5	6,0	37,5	5,3	CZERWONY	400/50	TN 70 SE	B15MD
			6 CL8-14	4,6	11,0	7,0	6,0	38,0	6,4		400/50		
			10 CL8-38	4,6	18,0	11,0	10,0	46,0	10,5		400/50		
16	6	23	5 CL6-10	5,8	11,5	6,5	6,0	40,0	5,3	NIEBIESKI	400/50		
			6 CL6-14	5,8	11,5	7,0	6,0	40,5	6,4		400/50		
			12 CL6-12	5,8	20,0	14,0	12,0	53,5	13,2		400/50		
25	4	40	5 CL4-10	6,2	12,5	6,5	6,0	47,0	5,3	SZARY	400/50		
			6 CL4-14	6,2	12,5	7,0	6,0	47,5	6,4		400/50		
			10 CL4-38	6,2	18,0	11,0	10,0	55,5	10,5		400/50		
			12 CL4-12	6,2	20,0	14,0	12,0	60,5	13,2		400/50		
35	2	60	6 CL3-14	7,0	14,0	7,0	6,0	47,5	6,4	BIAŁY	200/100		
			8 CL3-516	7,0	15,0	9,0	8,0	51,5	8,4		200/100		
			10 CL3-38	7,0	18,0	11,0	10,0	55,5	10,5		200/100		
			12 CL3-12	7,0	21,0	14,0	12,0	60,5	13,2		200/100		
50	1/0	100	5 CL2-10	7,6	17,0	6,5	6,0	46,0	5,3	BRAZOWY	200/50		
			6 CL2-14	7,6	17,0	7,0	6,0	46,5	6,4		200/50		
			8 CL2-516	7,6	17,0	9,0	8,0	50,5	8,4		200/50		
			12 CL2-12	7,6	21,0	14,0	12,0	59,5	13,2		200/50		
70	2/0	125	5 CL1-10	8,9	17,0	6,5	6,0	48,0	5,3	ZIELONY	200/50		
			8 CL1-516	8,9	17,0	9,0	8,0	52,5	8,4		200/50		
			12 CL1-12	8,9	21,0	14,0	12,0	61,5	13,2		200/50		
			5 CL1/0-10	10,0	19,0	8,0	7,0	53,5	5,3		100/50		
95	3/0	150	8 CL1/0-516	10,0	19,0	9,0	8,0	55,5	8,4	RÓŻOWY	100/50		
			10 CL1/0-38	10,0	20,0	11,0	10,0	59,5	10,5		100/50		
			12 CL1/0-12	10,0	21,0	14,0	12,0	64,5	13,2		100/50		
			10 CL2/0-38	11,3	21,0	11,0	10,0	67,5	10,5		100/50		
120	250 MCM	250	12 CL2/0-12	11,3	22,0	14,0	12,0	72,5	13,2	CZARNY	100/50		
			12 CL2/0-12	11,3	22,0	14,0	12,0	72,5	13,2		100/50		
			12 CL3/0-12	12,4	24,0	14,0	12,0	71,5	13,2		POMARAŃCZOWY	100/50	
			10 CL4/0-38	13,5	25,0	11,0	10,0	73,5	10,5		FIOLETOWY	60/30	
150	300 MCM	300	12 CL4/0-12	13,5	25,0	14,0	12,0	78,5	13,2	ŻÓŁTY	60/30		
			12 CL250-12	15,2	28,5	14,0	12,0	84,0	13,2		50/25		
			12 CL300-12	16,7	31,5	16,0	14,0	98,0	13,2		BIAŁY	30/15	
			12 CL350-12	17,6	33,0	16,0	14,0	98,0	13,2		CZERWONY	30/15	
185	400 MCM	400	12 CL400-12	19,2	35,5	16,0	14,0	107,0	13,2	NIEBIESKI	20/10		
			16 CL400-58	19,2	35,5	19,0	17,0	113,0	17,0		20/10		
			12 CL500-12	21,1	39,0	16,0	14,0	108,0	13,2		BRAZOWY	20/10	
			16 CL500-58	21,1	39,0	19,0	17,0	114,0	17,0		20/10		
240	500 MCM	500	12 CL600-12	23,7	44,0	20,0	14,0	128,5	13,2	ZIELONY	10/5		
			16 CL600-58	23,7	44,0	22,0	19,0	135,5	17,0		10/5		
			12 CL750-12	26,0	48,0	22,0	19,0	140,5	13,2		CZARNY	10/5	
			16 CL750-58	26,0	48,0	22,0	19,0	140,5	17,0		10/5		

Dostępne są także wersje z otworem inspekcyjnym

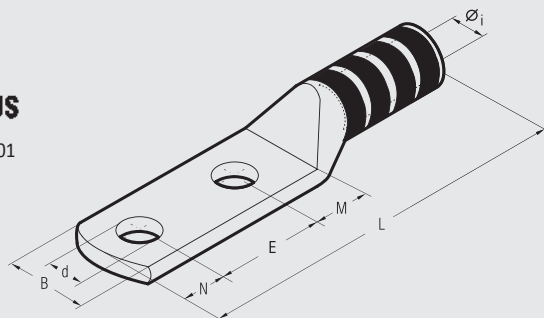
W czasie zamawiania dodać do numeru części przyrostek IH.

Na przykład: CL250IH-12

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

oznaczone kolorem

CL-D



Przekrój mm ²	AWG	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm							Kolor Kod	Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne
				Øi	B	M	E	N	L	d			
10	8	23	6 v	4,6	11,0	7,0	16,0	6,0	53,0	6,4	CZERWONY	400/50	B15M/D
			6 CL8-D141	4,6	11,0	7,0	19,0	6,0	56,0	6,4		400/50	
			10 CL8-D38	4,6	18,0	11,0	25,5	10,0	70,5	10,5		400/50	
16	6	23	6 CL6-D14	5,8	11,5	7,0	16,0	6,0	54,5	6,4	NIEBIESKI	400/50	
			6 CL6-D141	5,8	11,5	7,0	19,0	6,0	57,5	6,4		400/50	
			10 CL6-D38	5,8	18,0	11,0	25,5	10,0	72,0	10,5		400/50	
25	4	40	12 CL6-DN	5,8	20,0	14,0	44,5	12,0	96,0	13,2	SZARY	200/50	
			6 CL4-D14	6,2	12,5	7,0	16,0	6,0	62,0	6,4		200/50	
			6 CL4-D141	6,2	12,5	7,0	19,0	6,0	65,0	6,4		200/50	
25	4	40	12 CL4-DN	6,2	20,0	14,0	44,5	12,0	103,5	13,2	SZARY	200/50	
			6 CL4-D38	6,2	18,0	11,0	25,5	10,0	79,5	10,5		200/50	
			12 CL4-DN	6,2	20,0	14,0	44,5	12,0	103,5	13,2		200/50	
35	2	60	10 CL3-D38	7,0	18,0	11,0	25,5	10,0	79,5	10,5	BIAŁY	200/50	
			12 CL3-DN	7,0	21,0	14,0	44,5	12,0	103,5	13,2		200/50	
			6 CL2-D14	7,6	17,0	7,0	16,0	6,0	61,0	6,4		200/50	
35	2	60	6 CL2-D141	7,6	17,0	7,0	19,0	6,0	64,0	6,4	BRĄZOWY	200/50	
			10 CL2-D38	7,6	19,0	11,0	25,5	10,0	78,5	10,5		100/50	
			10 CL2-DN38	7,6	19,0	11,0	44,5	10,0	97,5	10,5		100/50	
1	75	75	12 CL2-DN	7,6	21,0	14,0	44,5	12,0	102,5	13,2	BRĄZOWY	100/50	
			6 CL1-D14	8,9	17,0	7,0	16,0	6,0	63,0	6,4		200/50	
			6 CL1-D141	8,9	17,0	7,0	19,0	6,0	66,0	6,4		200/50	
50	1/0	100	10 CL1-D38	8,9	19,0	11,0	25,5	10,0	80,5	10,5	ZIEŁONY	100/25	
			12 CL1-DN	8,9	21,0	14,0	44,5	12,0	104,5	13,2		100/25	
			6 CL1/O-D14	10,0	19,0	7,9	16,0	7,0	68,0	6,4		100/25	
50	1/0	100	6 CL1/O-D141	10,0	19,0	7,9	19,0	7,0	71,0	6,4	RÓŻOWY	100/25	
			10 CL1/O-D38	10,0	20,0	10,9	25,5	10,0	83,5	10,5		100/25	
			12 CL1/O-DN	10,0	21,0	14,0	44,5	12,0	107,5	13,2		100/25	
70	2/0	125	6 CL2/O-D14	11,3	21,0	7,8	16,0	7,0	76,0	6,4	CZARNY	60/30	
			6 CL2/O-D141	11,3	21,0	7,8	19,0	7,0	79,0	6,4		60/30	
			10 CL2/O-D38	11,3	21,0	11,0	25,5	10,0	91,5	10,5		60/30	
95	3/0	150	12 CL2/O-DN	11,3	22,0	14,0	44,5	12,0	115,5	13,2	CZARNY	60/30	
			6 CL3/O-D141	12,4	23,3	8,0	19,0	7,0	82,0	6,4		60/30	
			10 CL3/O-D38	12,4	23,3	11,0	25,5	10,0	94,5	10,5		60/30	
120	250	250	12 CL3/O-DN	12,4	24,0	14,0	44,5	12,0	118,5	13,2	POMARAŃCZOWY	60/30	
			6 CL4/O-D141	13,5	25,0	13,0	19,0	11,0	94,0	6,4		50/25	
			10 CL4/O-D38	13,5	25,0	11,0	25,5	10,0	97,5	10,5		50/25	
150	300	300	10 CL4/O-DN38	13,5	25,0	11,0	44,5	10,0	116,5	10,5	FIOLETOWY	50/25	
			12 CL4/O-DN	13,5	25,0	14,0	44,5	12,0	121,5	13,2		50/25	
			12 CL250-D38	15,2	28,5	11,0	25,5	10,0	103,0	10,5		40/20	
185	350	350	12 CL250-DN	15,2	28,5	14,0	44,5	12,0	127,0	13,2	ŻÓŁTY	40/20	
			10 CL300-D38	16,7	31,5	13,0	25,5	11,0	116,0	10,5		30/15	
			12 CL300-DN	16,7	31,5	16,0	44,5	14,0	141,0	13,2		30/15	
240	500	MCM	6 CL350-D141	17,6	33,0	13,0	19,0	11,0	109,5	6,4	CZERWONY	30/15	
			10 CL350-D38	17,6	33,0	13,0	25,5	11,0	116,0	10,5		30/15	
			12 CL350-DN	17,6	33,0	16,0	44,5	14,0	141,0	13,2		30/15	
300	600	MCM	6 CL400-D141	19,2	35,5	13,0	19,0	11,0	118,5	6,4	NIEBIESKI	20/10	
			10 CL400-D38	19,2	35,5	13,0	25,5	11,0	125,0	10,5		20/10	
			12 CL400-DN	19,2	35,5	16,0	44,5	14,0	150,0	13,2		20/10	
300	750	MCM	6 CL500-D141	21,1	39,0	13,0	19,0	11,0	119,5	6,4	BRĄZOWY	10/5	
			10 CL500-D38	21,1	39,0	13,0	25,5	11,0	126,0	10,5		10/5	
			12 CL500-DN	21,1	39,0	16,0	44,5	14,0	151,0	13,2		10/5	
300	600	MCM	10 CL600-D38	23,7	44,0	20,0	25,5	11,0	149,5	10,5	ZIEŁONY	20/5	
			12 CL600-DN	23,7	44,0	20,0	44,5	14,0	171,5	13,2		20/5	
			10 CL750-DN38	26,0	48,0	20,0	44,5	11,0	173,5	10,5		15/5	
300	750	MCM	10 CL750-D38	26,0	48,0	20,0	25,5	11,0	154,5	10,5	CZARNY	15/5	
			12 CL750-DN	26,0	48,0	20,0	44,5	14,0	176,5	13,2		15/5	

Końcówki kablowe typu CL-D są produkowane z miedzi elektrolitycznej. Przeznaczone są do pracy w najcięższych warunkach. Końcówki zaprojektowano w celu uzyskania optymalnego połączenia elektrycznego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej odpornej m.in. na wibracje. Hartowanie zapewnia odporność na odkształcenia oraz zapobiega pęknięciom pomiędzy tuleją, a częścią zaciskową. Otwór inspekcyjny ułatwia właściwe umieszczenie łożyska tulei. Cynkowanie elektrolityczne, zapobiega utlenianiu. Na końcówce wygrawerowane są oznaczenia dotyczące przekroju oraz matrycy dedykowanej do zaciskania. Długa tuleja pozwala na precyzyjne pozycjonowanie matrycy przy operacji zaciskania. **Klasyfikacja UL dla USA i Kanady jest zgodna z UL486A dla napięcia do 35 kV.** Końcówki kablowe typu CL to ważny produkt Cembre przeznaczony do kabli energetycznych.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 204. Nasi inżynierowie są zawsze do Państwa dyspozycji w celu udzielenia wszelkiej pomocy technicznej. Prosimy o kontakt z firmą Transtools, aby uzyskać informacje o produktach, których nie wymieniono w katalogu.

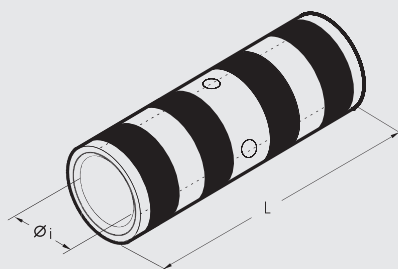


BSCL



MIEDZIANE ŁĄCZNIKI RUROWE

przedłużona tuleja



Dok. nr E125401

Łączniki typu BSCL produkowane są z miedzi elektrolitycznej. Przeznaczone do pracy w najcięższych warunkach.

Wymiary tulei są identyczne z wymiarami końcówek serii C i CL.

Hartowanie zapewnia odporność na odkształcenia.

Fazowane wloty tulei ułatwiają wprowadzenie żył, a ogranicznik umożliwia ich prawidłowe ułożenie.

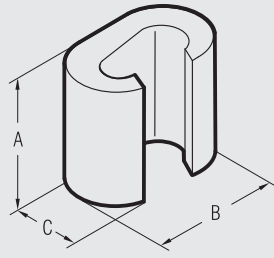
Klasyfikacja UL dla USA i Kanady jest zgodna z UL486A dla napięcia do 35 kV.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 204.

Przekrój mm ²	AWG	Oznaczenie	Wymiary w mm		Kolor Kod	Ilość Pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		Narzędzia hydrauliczne										
			Øi	L			HN1	HNS	B15MD	B35-50MD	HT 51 RH 50 B 900	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H30	RHU 520					
10	8	BSCL8	4,6	50,5	CZERWONY	600/150													
16	6	BSCL6	5,8	50,5	NIEBIESKI	400/100													
25	4	BSCL4	6,2	60,5	SZARY	200/100													
	3	BSCL3	7,0	60,5	BIAŁY	200/50													
35	2	BSCL2	7,6	60,5	BRĄZOWY	200/50													
	1	BSCL1	8,9	65,5	ZIEŁONY	200/50													
50	1/0	BSCL1/0	10,0	73,0	RÓŻOWY	200/50													
70	2/0	BSCL2/0	11,3	79,0	CZARNY	100/50													
95	3/0	BSCL3/0	12,4	79,0	POMARAŃCZOWY	80/40													
	4/0	BSCL4/0	13,5	85,5	FIOLETOWY	50/25													
120	250 MCM	BSCL250	15,2	85,5	ŻÓŁTY	50/25													
150	300 MCM	BSCL300	16,7	104,5	BIAŁY	40/20													
185	350 MCM	BSCL350	17,6	104,5	CZERWONY	40/20													
	400 MCM	BSCL400	19,2	111,0	NIEBIESKI	20/10													
240	500 MCM	BSCL500	21,1	117,0	BRĄZOWY	20/10													
300	600 MCM	BSCL600	23,7	139,5	ZIEŁONY	20/10													
	750 MCM	BSCL750	26,0	149,0	CZARNY	10/10													



ŁĄCZNIKI TYPU C



C-C



wersja cynkowana

Przekrój mm ²		Oznaczenie	Wymiary w mm			Ilość Pudełko/worek	Narzędzia mechaniczne	Narzędzia hydrauliczne					
Baza	Zaczep		A	B	C								
6÷2,5	6÷1,5	C 6-C 6 ST	9,0	9,8	6,4	1,000/100	HP4-C10	B 35-45MD	B 35-50MD	HT 45-E	HT 51 B 500 B 55	HT 81-U RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN
10	10÷1,5	C 10-C 10 ST	12,0	12,6	8,4	500/100							
16	16÷1,5	C 16-C 16 ST	17,0	19,4	12,0	500/100							
25÷16	10÷1,5	C 25-C 10 ST	17,0	19,8	13,0	400/50							
25	25÷16	C 25-C 25 ST	17,0	21,4	13,0	300/50							
40÷35	16÷1,5	C 35-C 16 ST	21,0	24,6	15,4	200/25							
40÷35	40÷25	C 35-C35 ST	21,0	26,6	15,6	200/25							
50	25÷10												
70÷63	25÷1,5	C 70-C 25 N ST	21,0	26,4	17,5	200/25							
50	25÷4	C 50-C 25 ST	25,0	32,9	21,0	100/25							
50	50÷35	C 50-C 50 ST	26,0	33,0	21,0	100/25							
70÷50	40÷4	C 70-C 35 ST	28,0	33,0	21,0	100/25							
70÷50	70÷35	C 70-C 70 ST	28,0	34,0	21,0	100/25							
100÷95	40÷4	C 95-C 35 ST	29,0	40,6	26,0	50/25							
100÷95	70÷40	C 95-C 70 ST	29,0	41,0	26,0	50/25							
100÷95	100÷63	C 95-C 95 ST	29,0	41,0	26,0	50/25							
125÷110	125÷25	C 120-C 120 ST	30,0	45,0	28,0	50/25							
160÷150	125÷25	C 150-C 120 ST	31,0	45,0	28,0	50/25							
150	150÷63	C 150-C 150 ST	30,0	45,0	28,0	50/25							
185	100÷16	C 185-C 95 ST	31,0	45,0	28,0	50/25							
185÷120	185÷120	C 185-C 185 ST	22,6	68,0	34,0	30/15							
240÷150	120÷95	C 240-C 120 ST	22,6	68,0	34,0	30/15							

wersja niecynkowana

Przekrój mm ²		Oznaczenie	Wymiary w mm			Ilość Pudełko/worek	Narzędzia mechaniczne	Narzędzia hydrauliczne					
Seria	Zaczep		A	B	C								
6÷2,5	6÷1,5	C 6-C 6	9,0	9,8	6,4	1,000/100	HP4-C10	B 35-45MD	B 35-50MD	HT 45-E	HT 51 B 500 B 55	HT 81-U RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN
10	10÷1,5	C 10-C 10	12,0	12,6	8,4	500/100							
16	16÷1,5	C 16-C 16	17,0	19,4	12,0	500/100							
25÷16	10÷1,5	C 25-C 10	17,0	19,8	13,0	400/50							
25	25÷16	C 25-C 25	17,0	21,4	13,0	300/50							
40÷35	16÷1,5	C 35-C 16	21,0	24,6	15,4	200/25							
40÷35	40÷25	C 35-C35	21,0	26,6	15,6	200/25							
50	25÷10												
70÷63	25÷1,5	C 70-C 25 N	21,0	26,4	17,5	200/25							
50	25÷4	C 50-C 25	25,0	32,9	21,0	100/25							
50	50÷35	C 50-C 50	26,0	33,0	21,0	100/25							
70÷50	40÷4	C 70-C 35	28,0	33,0	21,0	100/25							
70÷50	70÷35	C 70-C 70	28,0	34,0	21,0	100/25							
100÷95	40÷4	C 95-C 35	29,0	40,6	26,0	50/25							
100÷95	70÷40	C 95-C 70	29,0	41,0	26,0	50/25							
100÷95	100÷63	C 95-C 95	29,0	41,0	26,0	50/25							
125÷110	125÷25	C 120-C 120	30,0	45,0	28,0	50/25							
160÷150	125÷25	C 150-C 120	31,0	45,0	28,0	50/25							
150	150÷63	C 150-C 150	30,0	45,0	28,0	50/25							
185	100÷16	C 185-C 95	31,0	45,0	28,0	50/25							
185÷120	185÷120	C 185-C 185	22,6	68,0	34,0	30/15							
240÷150	120÷95	C 240-C 120	22,6	68,0	34,0	30/15							

Łączniki typu C są produkowane z profili miedzianych o wysokiej czystości.

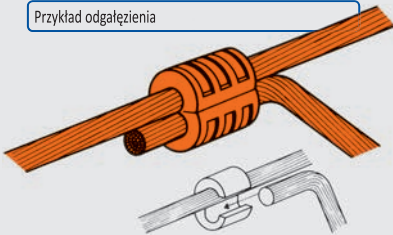
Przeznaczone są do różnych zastosowań, np. uziemień lub odgałęzień linii napowietrznych.

Każdy łącznik ma nabite następujące oznaczenia:

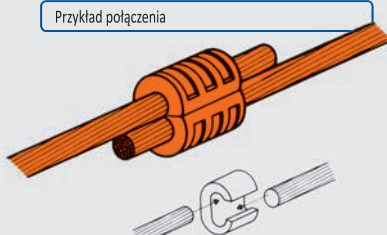
- Logo Cembre
- Oznaczenie
- Przekrój – linia główna
- Przekrój – odgałęzienie
- Ilość zacięnięć
- Oznaczenie matrycy do zaciskania

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

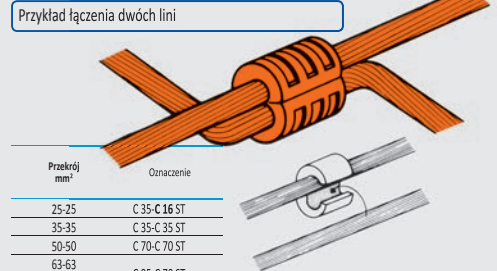
Przykład odgałęzienia



Przykład połączenia



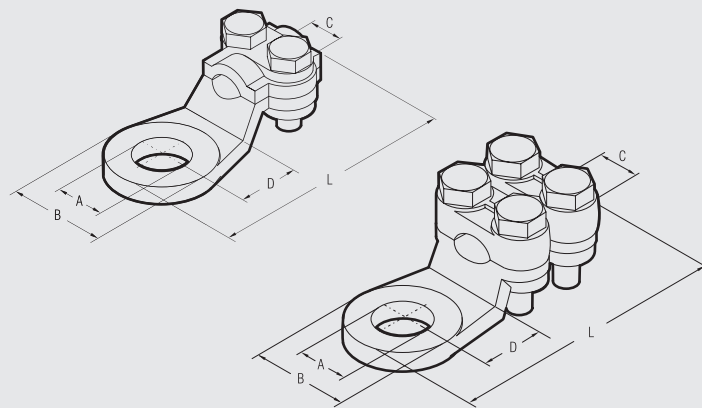
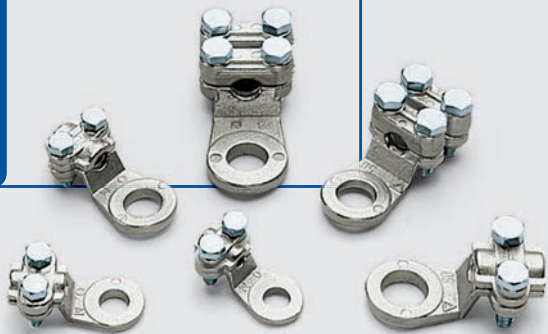
Przykład łączenia dwóch linii



Przekrój mm ²	Oznaczenie
25-25	C 35-C 16 ST
35-35	C 35-C 35 ST
50-50	C 70-C 70 ST
63-63	C 95-C 70 ST
70-70	
95-95	C 150-C 120 ST
120-120	C 150-C 150
125-125	C 185-C 95 ST
120-120	
125-125	



KOŃCÓWKI OCZKOWE ŚRUBOWE



Materiał:
Mosiądz CB754S EN 1982
niklowany elektrolitycznie.
Śruby stalowe cynkowane elektro-
litycznie.

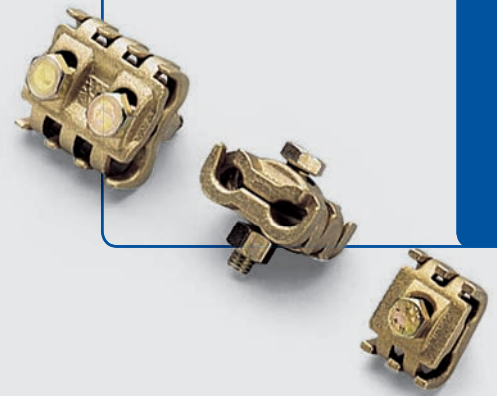
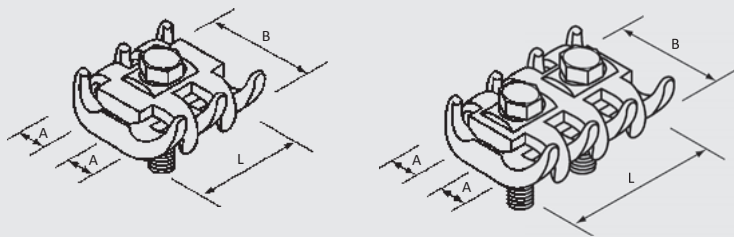
zacisk na 2 śruby

Przekrój mm ²	Oznaczenie	A śruba	Wymiary w mm				Ilość
			B	C	D	L	
16	2155	M8	18,0	4,5	12,5	39	100
16	2171	M10	18,0	4,5	12,5	39	100
25	2156	M8	19,5	6,0	13,0	43	100
25	2172	M10	19,5	6,0	13,0	43	100
35	2157	M12	23,0	7,0	15,0	49	50
35	2173	M14	23,0	7,0	15,0	49	50
50	2174	M14	25,0	8,0	17,0	56	50

zacisk na 4 śruby

Przekrój mm ²	Oznaczenie	A śruba	Wymiary w mm				Ilość
			B	C	D	L	
50	2158	M12	23,5	8	16,0	57	50
75	2160	M12	28,0	10	20,0	65	25
75	2176	M16	28,0	10	20,0	65	25
100	2161	M12	31,0	13	17,0	66	25
125	2162	M15	33,0	14	18,0	71	25
150	2163	M14	34,0	16	19,5	75	25
175	2164	M15	36,0	16	21,0	78	25

ŁĄCZNIKI ŚRUBOWE



zacisk na 1 śrubę

Przekrój mm ²	Oznaczenie	Ø A do kabla tmm	Wymiary w mm		Ilość
			B	L	
6÷16	2323	3÷ 5	24	20	50
16÷50	2326	5÷ 8	30	25	50
35÷70	2329	7÷12	40	30	25

zacisk na 2 śruby

Przekrój mm ²	Oznaczenie	Ø A do kabla mm	Wymiary w mm		Ilość
			B	L	
6÷16	2333	3÷ 5	27	32	50
16÷50	2336	5÷ 8	32	40	50
35÷70	2339	7÷12	40	44	25
50÷95	2342	8÷14	48	48	10
70÷150	2344	12÷16	51	53	10
150÷300	2346*	16÷22	66	66	5

*Śruby ze stali nierdzewnej

Materiał:
Mosiądz CB754S EN 1982 Śruby
stalowe cynkowane elektrolitycznie.
Nakrętki stalowe cynkowane elek-
trolitycznie.

CA-M 2A-M

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

do wysokiego napięcia



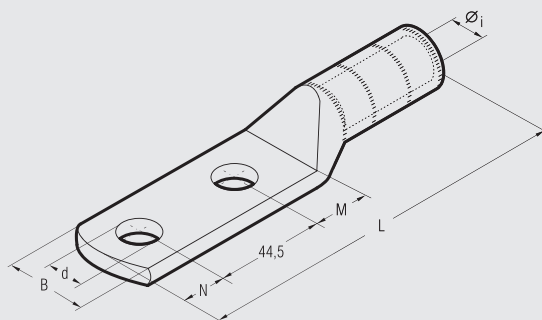
Końcówki typu CA-M i 2A-M zaprojektowano z myślą o pracy w warunkach wysokiego napięcia - do 33 kV. Końcówki są produkowane z miedzi o wysokiej czystości. Hartowanie oraz cynkowanie znacząco poprawia parametry produktu. Pogrubienie tulei znacznie poprawiło parametry elektryczne i mechaniczne. Brak otworu inspekcyjnego zapobiega wnikananiu wody oraz wilgoci dzięki czemu końcówki mogą być stosowane na otwartej przestrzeni. Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne				
			Øi	B	M	N	L	d						
25 R	8	CA 25-M 8	6,8	14,0	9	8	65,0	8,4	300/50	B35-50MD	HT 51	RH 50	B 500	B 55
	10	CA 25-M 10	6,8	18,0	13	11	72,0	10,5	200/50					
	12	CA 25-M 12	6,8	21,0	16	14	78,0	13,2	200/50					
30 RC/S ÷ 40 S	12	CA 40 S-M 12	8,2	21,0	16	14	79,0	13,2	150/50	HT 81-U	RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520
	16	CA 40 S-M 16	8,2	26,0	19	17	85,0	17,0	100/50					
50 RC	12	CA 50 R-M 12	8,7	20,5	16	14	79,0	13,2	150/50					
50 S	12	CA 50 S-M 12	9,5	21,0	16	14	79,0	13,2	150/50					
	16	CA 50 S-M 16	9,5	26,0	19	17	85,0	17,0	100/50					
63 S ÷ 70 S	12	CA 70 S-M 12	11,0	28,0	16	14	81,2	13,2	50/25					
	16	CA 70 S-M 16	11,0	30,0	19	17	87,2	17,0	50/25					
80 S ÷ 95 RC	12	CA 95 R-M 12	12,0	28,0	16	14	91,0	13,2	50/25					
	14	CA 95 R-M 14	12,0	28,0	18	16	95,0	15,0	50/25					
	12	CA 95 S-M 12	13,5	28,0	16	14	91,0	13,2	50/25					
95 S ÷ 100 S	14	CA 95 S-M 14	13,5	29,0	18	16	94,5	15,0	50/25					
	16	CA 95 S-M 16	13,5	30,0	20	17	97,0	17,0	50/25					
	12	CA 150 R-M 12	15,0	31,0	16	14	97,0	13,2	30/15					
120 RC/S ÷ 150 RC	14	CA 150 R-M 14	15,0	31,0	18	16	101,0	15,0	30/15					
	12	CA 150 S-M 12	16,5	32,0	16	14	97,0	13,2	30/15					
150 S ÷ 160 RC	14	CA 150 S-M 14	16,5	32,0	18	16	101,0	15,0	30/15					
160 S ÷ 200 RC	14	CA 200 R-M 14	17,0	32,5	18	16	101,0	15,0	30/15					
200 S ÷ 240 RC	14	CA 240 R-M 14	19,2	43,0	18	16	107,0	15,0	15/5					
240 S ÷ 315 RC	14	CA 315 R-M 14	21,5	43,0	18	16	105,0	15,0	15/5					
315 S	14	CA 315 S-M 14	23,7	44,0	18	16	105,0	15,0	15/5					
400 R	14	2 A 80-M 14	27,0	51,0	22	19	140,0	15,0	15/5					
	16	2 A 80-M 16	27,0	51,0	22	19	140,0	17,0	15/5					
	20	2 A 80-M 20	27,0	51,0	24	23	146,0	21,0	15/5					
500 R	16	2 A 100-M 16	30,3	56,5	22	19	147,0	17,0	10/1					
	20	2 A 100-M 20	30,3	56,5	24	23	153,0	21,0	10/1					
	16	2 A 120-M 16	33,4	61,5	22	19	159,0	17,0	20/1					
600 R ÷ 630 R	20	2 A 120-M 20	33,4	61,5	24	23	165,0	21,0	20/1					

R = Żyłty okrągłe RC = Żyłty okrągłe o małych rozmiarach S = Żyłty sektorowe

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

do wysokiego napięcia



CA-2M 2A-2M

Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne				
			Øi	B	M	N	L		d				
25 R	8	CA 25-2 M 8	6,8	14,0	10	11	113,5	8,4	200/50	B35-50MD	HT 51	RH 50	B 55
	12	CA 25-2 M 12	6,8	21,0	16	14	122,5	13,2					
30 RC/S ÷ 40 S	12	CA 40 S-2 M 12	8,2	21,5	16	14	123,5	13,2	100/50	HT 81-U	RHU 81		
50 RC	12	CA 50 R-2 M 12	8,7	20,5	16	14	123,5	13,2	100/50				
50 S	12	CA 50 S-2 M 12	9,5	21,0	16	14	123,5	13,2	100/50	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
63 S ÷ 70 S	12	CA 70 S-2 M 12	11,0	27,0	16	14	127,7	13,2	50/25				
80 S ÷ 95 RC	14	CA 95 R-2 M 14	12,0	28,0	18	16	139,5	15,0	30/15	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
95 S ÷ 100 S	14	CA 95 S-2 M 14	13,5	29,0	18	16	139,5	15,0	30/15				
120 RC/S ÷ 150 RC	14	CA 150 R-2 M 14	15,0	31,0	18	16	145,5	15,0	30/15	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
150 S ÷ 160 RC	14	CA 150 S-2 M 14	16,5	32,0	18	16	145,5	15,0	30/15				
160 S ÷ 200 RC	14	CA 200 R-2 M 14	17,0	32,5	18	16	145,0	15,0	30/15	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
200 S ÷ 240 RC	14	CA 240 R-2 M 14	19,2	43,0	18	16	151,5	15,0	15/5				
240 S ÷ 315 RC	14	CA 315 R-2 M 14	21,5	43,0	18	16	149,5	15,0	20/5	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
315 S	14	CA 315 S-2 M 14	23,7	44,0	18	16	149,5	15,0	20/5				
400 R	12	2 A 80-2 M 12	27,0	51,0	20	14	177,5	13,2	15/5	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
	14	2 A 80-2 M 14	27,0	51,0	22	16	181,5	15,0	15/5				
500 R	16	2 A 80-2 M 16	27,0	51,0	22	19	184,5	17,0	15/5	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
	14	2 A 100-2 M 14	30,3	56,5	22	16	182,5	15,0	10/5				
600 R ÷ 630 R	16	2 A 100-2 M 16	30,3	56,5	22	19	185,5	17,0	10/5	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
	14	2 A 120-2 M 14	33,4	61,5	22	16	200,5	15,0	15/5				
600 R ÷ 630 R	16	2 A 120-2 M 16	33,4	61,5	22	19	202,5	17,0	15/5	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	

R = Żyły okrągłe RC = Żyły okrągłe o małych rozmiarach S = Żyły sektorowe

Końcówki typu CA-M i 2A-M zaprojektowano z myślą o pracy w warunkach wysokiego napięcia - do 33 kV. Końcówki są produkowane z miedzi o wysokiej czystości. Hartowanie oraz cynkowanie znacząco poprawia parametry produktu.

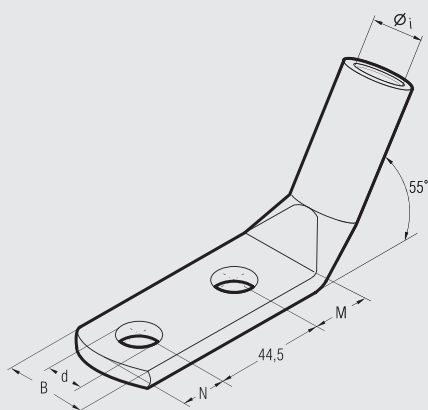
Pogrubienie tulei znacznie poprawiło parametry elektryczne i mechaniczne.

Brak otworu inspekcyjnego zapobiega wnikaniu wody oraz wilgoci dzięki czemu końcówki mogą być stosowane na otwartej przestrzeni. Końcówki posiadają wydłużony zacisk wyposażony w dwa otwory montażowe, których środki oddalone są od siebie o 44,5 mm.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

MIEDZIANE KOŃCÓWKI RUROWE

do wysokiego napięcia



2A-2M/55°

Przekrój mm ²	Ø otworu mm	Oznaczenie	Wymiary w mm					Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		
			Øi	B	M	N	d				
400 R	14	2 A 80 - 2 M 14/55°	27,0	51,0	22	16	15	10/5	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520
600 R ÷ 630 R	14	2 A 120 - 2 M 14/55°	33,4	61,5	22	16	15	15/3			

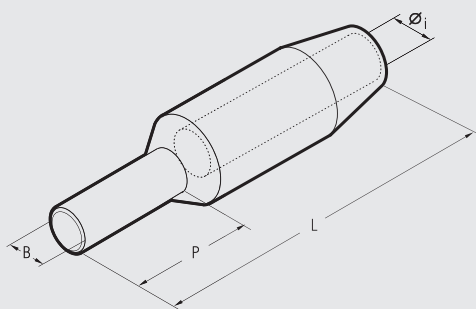
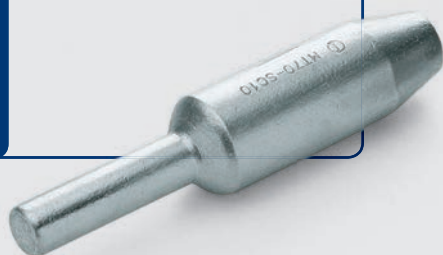
R = Żyły okrągłe

Końcówki kablowe wykonane z miedzi serii 2A-2M/55° mają te same właściwości, co typ CA-2M i 2A-2M. Wyróżniają się kątem zagięcia 55°. Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

MT-C

BOLCE MIEDZIANE

do wysokiego napięcia



Bolce typu MT-C zaprojektowano z myślą o pracy w warunkach wysokiego napięcia - do 33 kV.

Produkowane z miedzi o wysokiej czystości.

Hartowanie oraz cynkowanie znacząco poprawia parametry produktu.

Pogrubienie tulei znacznie poprawiło parametry elektryczne i mechaniczne.

Bolec sprawia, że złącza doskonale nadają się do podłączenia przewodów oraz kabli do bloków stykowych.

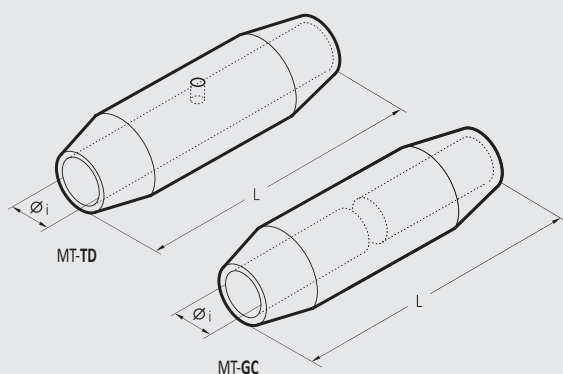
Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne									
		Øi	B	P	L											
25 R	MT 25-C 8	6,8	8	35	80	90/3	B35-50MD	HT 51	RH 50	B 500	B 55	HT 81-U	RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520
	MT 40 S-C 8	8,2	8	35	80											
30 RC/S ÷ 40 S	MT 40 S-C 10	8,2	10	35	80	90/3										
	MT 40 S-C 14-80	8,2	14	80	123											
50 RC	MT 50 R-C 8	8,8	8	35	80	90/3										
	MT 50 R-C 10	8,8	10	35	80											
50 S	MT 50 S-C 8	9,5	8	35	80	90/3										
	MT 50 S-C 10	9,5	10	35	80											
63 S ÷ 70 S	MT 50 S-C 14-80	9,5	14	80	123	30/3										
	MT 70 S-C 10	11,2	10	35	90											
80 S ÷ 95 RC	MT 95 R-C 10	12,0	10	45	110	60/3										
	MT 95 R-C 12	12,0	12	45	110											
95 S ÷ 100 S	MT 95 S-C 10	13,5	10	45	110	60/3										
	MT 95 S-C 12	13,5	12	45	110											
120 RC/S ÷ 150 RC	MT 95 S-C 14-80	13,5	14	80	145	60/3										
	MT 150 R-C 12	15,0	12	45	110											
150 S ÷ 160 RC	MT 150 R-C 16	15,0	16	45	110	30/3										
	MT 150 S-C 12	16,5	12	45	110											
160 S ÷ 200 RC	MT 150 S-C 14-80	16,5	14	80	145	45/3										
	MT 200 R-C 10	17,0	10	45	110											
200 S ÷ 240 RC	MT 200 R-C 16	17,0	16	45	110	30/3										
	MT 240 R-C 12	19,5	12	50	115		30/3									
240 S ÷ 315 RC	MT 240 R-C 16	19,5	16	50	115	30/3										
	MT 315 R-C 16	21,5	16	50	115		30/3									
315 S	MT 315 S-C 16	24,0	16	60	130	30/3										

R = Żyły okrągłe RC = Żyły okrągłe o małych rozmiarach S = Żyły sektorowe

ŁĄCZNIKI RUROWE

miedziane - do wysokiego napięcia



MT-TD MT-GC



Przekrój mm ²	Oznaczenie	Oznaczenie	Wymiary w mm		Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne								
			\varnothing_i	L										
25 R	MT 25-TD	MT 25-GC	6,8	60	90/3	B35-50MD	HT 51	RH 50	B 500	B 55	RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECM-H3D	RHU 520
30 RC/S ÷ 40 S	MT 40 S-TD	MT 40 S-GC	8,2	60	90/3									
50 RC	MT 50 R-TD	MT 50 R-GC	8,7	60	90/3									
50 S	MT 50 S-TD	MT 50 S-GC	9,5	60	90/3									
63 S ÷ 70 S	MT 70 S-TD	MT 70 S-GC	11,0	70	30/3									
80 S ÷ 95 RC	MT 95 R-TD	MT 95 R-GC	12,0	80	30/3									
95 S ÷ 100 S	MT 95 S-TD	MT 95 S-GC	13,5	80	30/3									
120 RC/S ÷ 150 RC	MT 150 R-TD	MT 150 R-GC	15,0	80	30/3									
150 S ÷ 160 RC	MT 150 S-TD	MT 150 S-GC	16,5	80	30/3									
160 S ÷ 200 RC	MT 200 R-TD	MT 200 R-GC	17,0	100	30/3									
200 S ÷ 240 RC	MT 240 R-TD	MT 240 R-GC	19,2	100	30/3									
240 S ÷ 315 RC	MT 315 R-TD	MT 315 R-GC	21,5	100	30/3									
315 S	MT 315 S-TD	MT 315 S-GC	23,7	100	30/3									
400 R	MT 400-TD		27,0	120	15/3									
500 R	MT 500-TD		30,3	118	15/3									
600 R ÷ 630 R	MT 630-TD		33,4	130	9/3									

R = Żyły okrągłe RC = Żyły okrągłe o małych rozmiarach S = Żyły sektorowe

Łączniki typu MT-TD oraz MT-GC zaprojektowano z myślą o pracy w warunkach wysokiego napięcia - do 33 kV.

Końcówki są produkowane z miedzi o wysokiej czystości.

Hartowanie oraz cynkowanie znacząco poprawia parametry produktu.

Łączniki wyposażono w ogranicznik, który tworzy barierę pomiędzy dwoma łączonymi żyłami. Zapobiega to przepływowi oleju lub smaru (o ile są obecne) oraz zanieczyszczeniom.

Łączniki typu MT-TD nadają się do łączenia kabli tego samego typu.

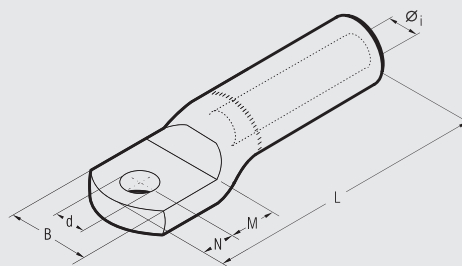
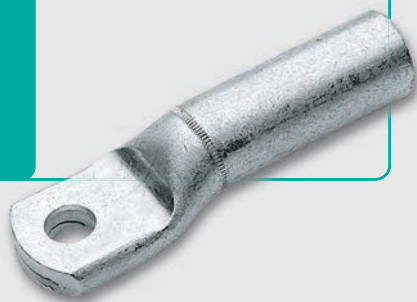
Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 200.

ALUMINIOWE KOŃCÓWKI RUROWE

AA-M



Końcówki typu AA-M są wykonane z aluminium o czystości równej lub przewyższającej 99,5%.
W przypadku gdy żyła odbiega kształtem od okręgu niezbędne jest jej wcześniejsze uformowanie. Tuleja jest wypełniona smarem, aby zapobiec utlenianiu aluminium.
Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 201.

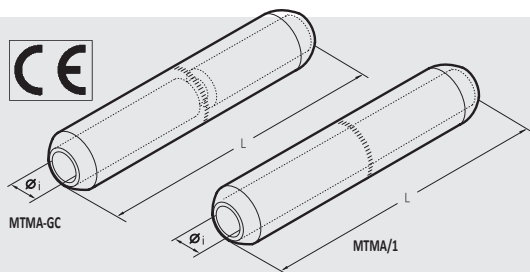
Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm						Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		
			Øi	B	M	N	L	d				
16	8	AA 16-M 8	5,5	21	13	11	77,0	8,4	60/3	HT 131-JC RHU131-C B 1300-JC		
25	8	AA 25-M 8	6,5	21	13	11	77,0	8,4	60/3			
35	8	AA 35-M 8	8,0	23	13	11	77,5	8,4	60/3			
	10	AA 35-M 10	8,0	23	13	11	77,5	10,5	60/3			
50	12	AA 50-M 12	9,0	26	16	14	91,0	13,2	60/3			
	14	AA 50-M 14	9,0	26	18	16	95,0	15,0	60/3			
70	12	AA 70-M 12	11,0	27	16	14	91,0	13,2	45/3			
	14	AA 70-M 14	11,0	27	18	16	95,0	15,0	45/3			
95	12	AA 95-M 12	12,5	27	16	14	91,0	13,2	45/3			
	14	AA 95-M 14	12,5	27	18	16	95,0	15,0	45/3			
120	12	AA 120-M 12	13,7	35	16	14	115,0	13,2	30/3			
	14	AA 120-M 14	13,7	35	18	16	119,0	15,0	30/3			
150	12	AA 150-M 12	15,5	34	16	14	115,0	13,2	30/3			
	14	AA 150-M 14	15,5	34	18	16	119,0	15,0	30/3			
185	12	AA 185-M 12	17,0	42	20	14	122,0	13,2	18/3			
	14	AA 185-M 14	17,0	42	22	16	126,0	15,0	18/3			
240	12	AA 240-M 12	19,5	44	20	14	122,0	13,2	15/3			
	14	AA 240-M 14	19,5	44	22	16	126,0	15,0	15/3			
300	12	AA 300-34 M 12	22,5	47	22	14	130,0	13,2	15/3			
	14	AA 300-34 M 14	22,5	47	22	16	132,0	15,0	15/3			
	16	AA 300-34 M 16	22,5	47	22	17	133,0	17,0	15/3			
400	16	AA 400-M 16	23,3	54	19	17	172,0	17,0	12/3			
500	16	AA 500-40 M 16	29,1	57	22	19	177,0	17,0	12/3			
630	16	AA 630-M 16	32,5	70	22	19	177,0	17,0	9/3			



ŁĄCZNIKI RUROWE

aluminiowe

MTMA-GC MTMA/1



Przekrój mm ²	Oznaczenie	Oznaczenie	Wymiary w mm		Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		
			øi	L		HT120 HT131-C RHC131	ECW-HSD	RHU 230-630
10	MTMA 10-GC		4,3	90,5	60/3			
16	MTMA 16-GC	MTMA 16/1	5,5	90,5	60/3			
25	MTMA 25-GC	MTMA 25/1	6,5	90,5	60/3			
35	MTMA 35-GC	MTMA 35/1	8,0	90,5	60/3			
	MTMA 35-20-GC		8,0	106,5	30/3			
50	MTMA 50-GC	MTMA 50/1	9,0	106,5	30/3			
70	MTMA 70-GC	MTMA 70/1	11,0	106,5	30/3			
95	MTMA 95-GC		12,5	110,0	30/3			
		MTMA 95/1	12,5	106,5	30/3			
120	MTMA 120-GC	MTMA 120/1	13,7	133,0	30/3			
150	MTMA 150-GC		15,5	135,0	30/3			
		MTMA 150/1	15,5	133,5	30/3			
185	MTMA 185-GC	MTMA 185/1	17,0	143,5	15/3			
240	MTMA 240-GC	MTMA 240/1	19,5	143,5	15/3			
300	MTMAD 300-GC		22,5	144,5	15/3			
		MTMAD 300/1	22,5	135,0	15/3			
400		MTMA 400/1	26,0	218,0	15/3			
500	MTMA 500-GC		29,1	218,5	15/3			
500		MTMA 500-40/1	29,1	218,0	12/3			
630		MTMA 630/1	32,5	218,5	12/3			

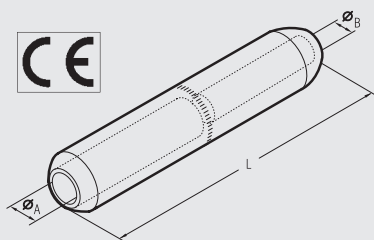
Łączniki czołowe typu MTMA-GC są wykonane z aluminium o czystości równej lub przewyższającej 99,5%. Łączniki wyposażono w ogranicznik, który tworzy barierę pomiędzy dwoma łączy złączonymi żyłami.

Tuleje są wypełnione smarem, aby zapobiec utlenianiu. Łączniki typu MTMA/1 nadają się do łączenia kabli tego samego typu.

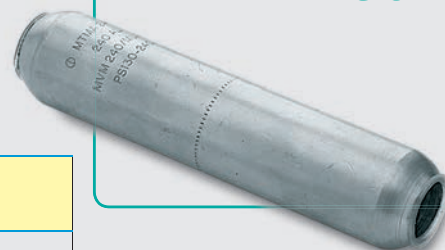
Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 202-203.

ŁĄCZNIKI RUROWE REDUKCYJNE

do żył aluminiowych i miedzianych



MTMA-GC

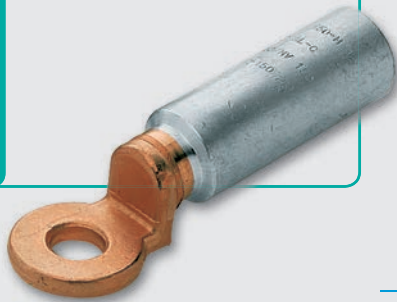


Przekrój mm ²		Oznaczenie	Wymiary w mm			Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne		
Strona A Al	Strona B Al/Cu		øA	øB	L		HT120 HT131-C RHC131	ECW-HSD	RHU 230-630
16	10	MTMA 16-10-GC	5,5	4,3	90,5	HT131-UC RHU 131-C B 1300-UC			
25	10	MTMA 25-10-GC	6,5	4,3	90,5		60/3		
	16	MTMA 25-16-GC	6,5	5,5	90,5		60/3		
50	25	MTMA 50-25-GC	9,0	6,5	106,5		30/3		
	35	MTMA 50-35-GC	9,0	8,0	106,5		30/3		
70	35	MTMA 70-35-GC	11,0	8,0	106,5		30/3		
	50	MTMA 70-50-GC	11,0	9,0	106,5		30/3		
95	50	MTMA 95-50-GC	12,5	9,0	109,4		30/3		
	70	MTMA 95-70-GC	12,5	11,0	106,5		30/3		
120	70	MTMA 120-70-GC	13,7	11,0	133,0		30/3		
	95	MTMA 120-95-GC	13,7	12,5	133,0		30/3		
150	70	MTMA 150-70-GC	15,5	11,0	133,0		30/3		
	95	MTMA 150-95-GC	15,5	12,5	134,4		30/3		
185	120	MTMA 185-120-GC	17,0	13,7	143,5		15/3		
	150	MTMA 185-150-GC	17,0	15,5	143,5		15/3		
240	150	MTMA 240-150-GC	19,5	15,5	143,5		15/3		
	185	MTMA 240-185-GC	19,5	17,0	143,5		15/3		
300	95	MTMAD 300-95-GC	22,5	12,5	144,5		15/3		
	150	MTMAD 300-150-GC	22,5	15,5	144,5		15/3		
	185	MTMAD 300-185-GC	22,5	17,0	144,5		15/3		
	240	MTMAD 300-240-GC	22,5	19,5	144,5	15/3			
400	240	MTMA 400-240-GC	26,0	19,5	218,0	15/3			
	300	MTMA 400-300-GC	26,0	23,3	218,0	15/3			
500	300	MTMA 500-300-GC	29,1	23,3	218,5	12/3			
	400	MTMA 500-400-GC	29,1	26,0	218,5	12/3			

Łączniki typu MTMA-GC są produkowane zgodnie z tą samą specyfikacją, która obowiązuje dla typu MTMA-GC.

Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronach 202-203.

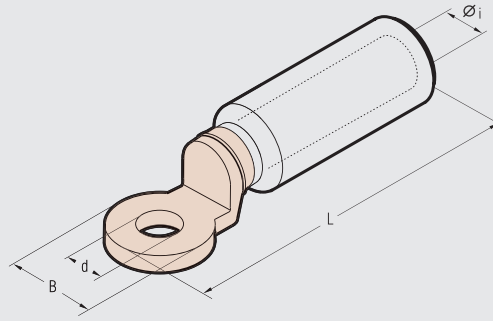
CAA-M



Tuleje do końcówek typu CAA-M są wykonane z aluminium o czystości równej lub przewyższającej 99,5%. Tuleja jest łączona z częścią oczkową za pomocą zgrzewania tarcowego, dzięki czemu uzyskuje się najlepsze możliwe połączenie pomiędzy częścią miedzianą, a aluminiową tuleją. Tuleje są wypełnione smarem, aby zapobiec utlenianiu aluminium. Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 201 i 203.

KOŃCÓWKI OCZKOWE Al-Cu

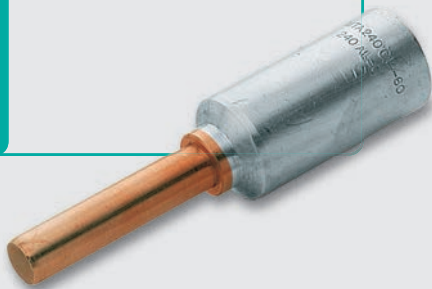
bimetaliczne



Przekrój mm ²	Ø tulei mm	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne	
			Øi	B	L	d			
10	12	CAA 10-M 12	4,3	24	87,0	13,0	90/3	HT 131-UC RHU 131-C B 1300-UC	
16	12	CAA 16-M 12	5,5	24	87,0	13,0	90/3		
25	12	CAA 25-M 12	6,5	24	87,0	13,0	90/3		
35	12	CAA 35-M 12	8,0	24	87,0	13,0	90/3		
	12	CAA 35-20-M 12	8,0	24	87,0	13,0	60/3		
50	12	CAA 50-M 12	9,0	24	87,0	13,0	60/3		
70	12	CAA 70-M 12	11,0	24	87,0	13,0	60/3		
95	12	CAA 95-M 12	12,5	24	87,0	13,0	60/3		
120	12	CAA 120-M 12	13,7	31	111,0	13,0	30/3		
150	12	CAA 150-M 12	15,5	31	111,0	13,0	30/3		
185	12	CAA 185-M 12	17,0	35	116,0	13,0	24/3		
240	12	CAA 240-M 12	19,5	35	116,0	13,0	18/3		
300	12	CAA 300-34 M 12	22,5	35	120,0	13,0	15/3		
	16	CAA 300-34 M 16	22,5	35	120,0	17,0	15/3		
400	16	CAA 300-M 16	23,3	35	152,5	16,5	12/3	ECW-HSD RHU 230-630	
	16	CAA 400-M 16	26,0	35	152,5	16,5	12/3		
500	16	CAA 500-M 16 TNBD	29,1	35	152,5	16,5	12/3		
630	8	CAA 630-4 M 8	32,5	60	192,0	4 x 9,0*	9/3		

*4 otwory z odległością pomiędzy osiami wynoszącą 30 mm

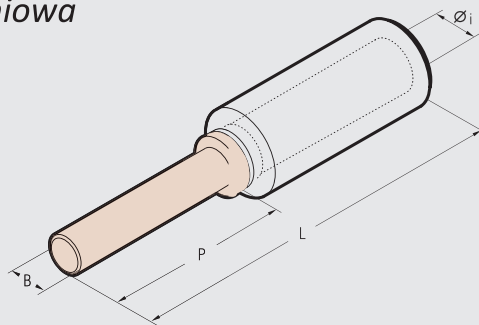
MTA-C



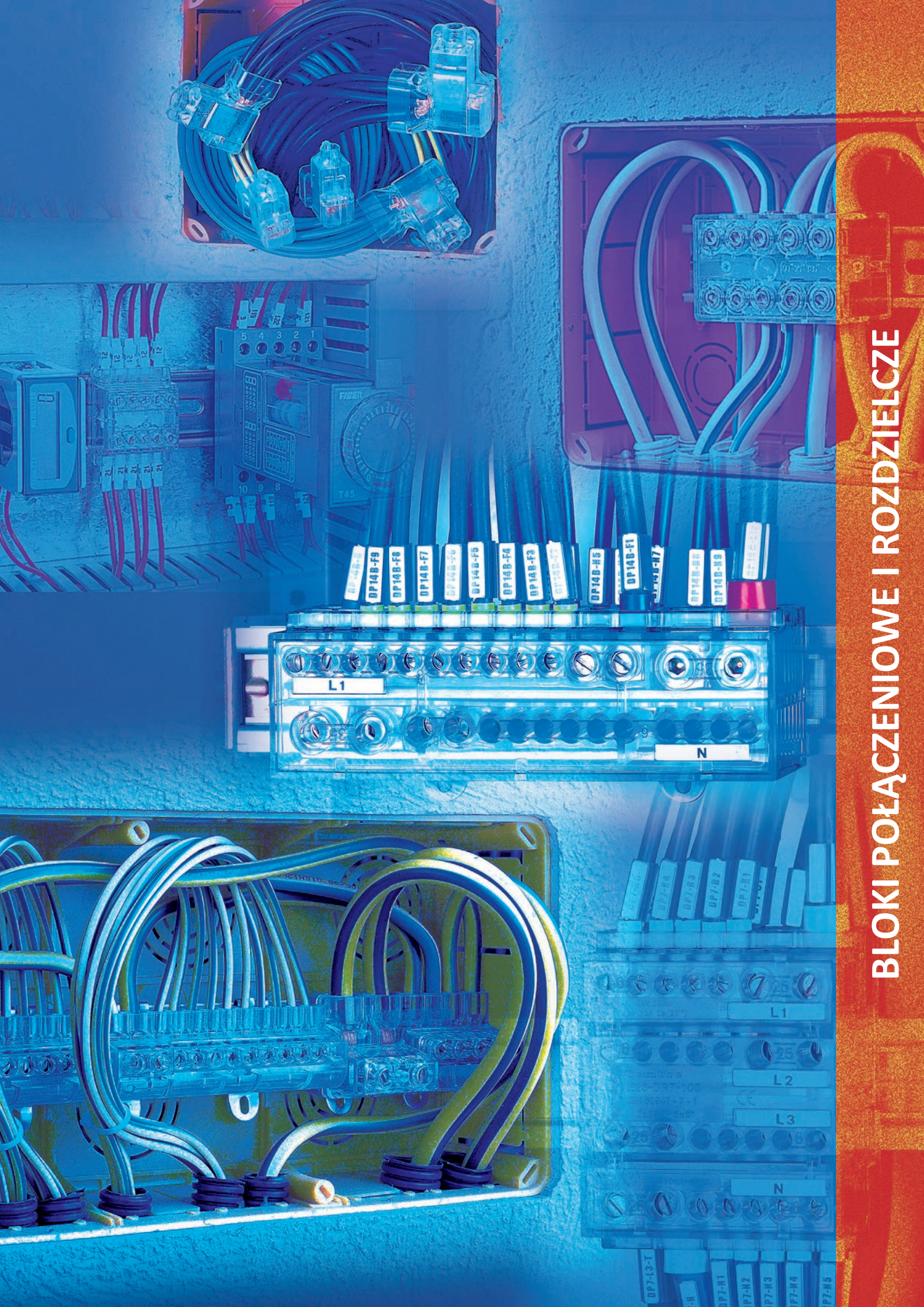
Tuleje do złączy serii MTA-C są wykonane z aluminium o czystości równej lub przewyższającej 99,5%. Tuleja jest łączona z bolcem za pomocą zgrzewania tarcowego, dzięki czemu uzyskuje się najlepsze możliwe właściwości. Smar wewnątrz tulei zapobiega utlenianiu aluminium. Szczegółowe informacje dotyczące narzędzi do zaciskania oraz odpowiednich matryc podano na stronie 201 i 203.

BOLCE STYKOWE

Bolec miedziany
Tuleja aluminiowa

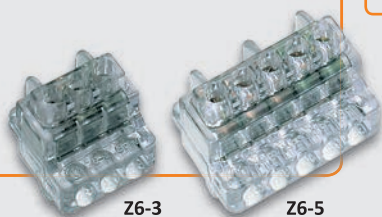


Przekrój mm ²	Oznaczenie	Wymiary w mm				Ilość pudełko/worek	Narzędzia hydrauliczne
		Øi	B	P	L		
16	MTA 16-C	5,5	8	30	82	90/3	HT 131-UC RHU 131-C B 1300-UC
25	MTA 25-C	6,5	8	30	82	90/3	
35	MTA 35-C	8,0	8	30	82	90/3	
50	MTA 50-C	9,0	12	45	97	60/3	
70	MTA 70-C	11,0	12	45	97	60/3	
95	MTA 95-C	12,5	12	45	97	60/3	
120	MTA 120-C	13,7	14	55	125	30/3	
150	MTA 150-C	15,5	14	55	125	30/3	
185	MTA 185-C	17,0	14	55	125	24/3	
240	MTA 240-C	19,5	14	55	125	24/3	



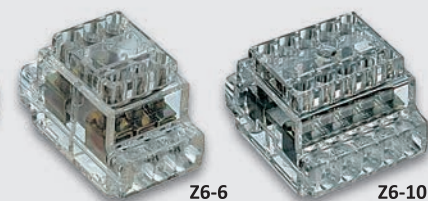
BLOKI POŁĄCZENIOWE I ROZDZIELCZE

Z6



Z6-3

Z6-5



Z6-6

Z6-10

BLOKI POŁĄCZENIOWE JEDNOPOLOWE

zacisk pośredni

przekrój nominalny 6 mm²

typ
ZETapiù[®]

Typ „Z...D” został zaprojektowany do montażu na szynach zgodnych z DIN



Bloki połączeniowe jednofazowe o następującej ilości torów:

- 3, 5, 6, 10.

Przeznaczone do przewodów o przekroju w zakresie 1-6 mm². Bloki zapewniają szybki i łatwy montaż. Dedykowane są dla przemysłu jak i gospodarstw domowych.

Zastosowanie w blokach połączeniowych „ZETapiù” pośredniego mechanizmu zaciskania pozwala na uzyskanie niskiej rezystancji połączenia oraz eliminuje możliwość uszkodzenia żył przewodu.

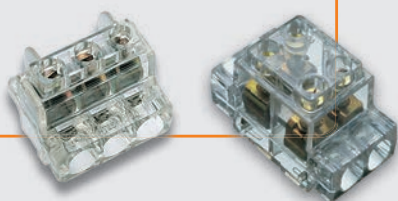
Oznaczenie	Ilość torów	Połączenie mm ²	Napięcie nominalne mm ²	Maksymalna temperatura robocza °C	Stopień ochrony	Klasa palności	Wymiary mm	Ciężar g	Ilość
Z6-3	3	(3-torowe) 1÷6	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	23x23xh27,5	15	30
Z6-3D							23x40xh36,5	18,5	10
Z6-5	5	(5-torowe) 1÷6	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	35x23xh27,5	23	20
Z6-5D							35x40xh36,5	26,5	10
Z6-6	6	(6-torowe) 1÷6	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	23x43xh28,5	26	15
Z6-6D							23x53xh33	31	10
Z6-10	10	(10-torowe) 1÷6	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	35x43xh28,5	41	10
Z6-10D							35x53xh33	46	15

D = Wersja integralna z szyną DIN

Parametry techniczne:

- Korpus z poliwęglanu - samogasnący
- Zaciski ze stali hartowanej
- Łączniki z miedzi cynkowanej elektrolitycznie

Z16



Z16-3

Z16-4



Z16-5N



Z16-8



Z16-12

BLOKI POŁĄCZENIOWE JEDNOPOLOWE

zacisk pośredni

przekrój nominalny 16 mm²

typ
ZETapiù[®]

Bloki połączeniowe jednofazowe o następującej ilości torów:

- 3, 4, 5, 8.

Bloki zapewniają szybki i łatwy montaż. Dedykowane są dla przemysłu jak i dla gospodarstw domowych.

Oznaczenie	Ilość torów	Połączenie mm ²	Napięcie nominalne mm ²	Maksymalna temperatura robocza °C	Stopień ochrony	Klasa palności	Wymiary mm	Ciężar g	Ilość
Z16-3	3	16	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	38x31,3xh38	52	20
Z16-3D							38x50xh44	55,5	15
Z16-4	4	16	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	27x54xh37	50	15
Z16-4D							27x58xh43	54	10
Z16-5N	5	16	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	61x31,5xh38	64,5	10
Z16-5ND							61x50xh44	68	4
Z16-8	8	(2-torowe) 16 + (6-torowe) 6	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	35,5x50xh36,5	50	15
Z16-8D	(2÷6)						35,5x57xh42	56	10
Z16-12	12	(2-torowe) 16 + (10-torowe) 6	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	104,5x32,5xh36,5	115	8
Z16-12D	(2÷10)						104,5x50xh42	125	5

D = Wersja integralna z szyną DIN

typ
ZETApiù®

BLOKI POŁĄCZENIOWE JEDNOPOŁOWE

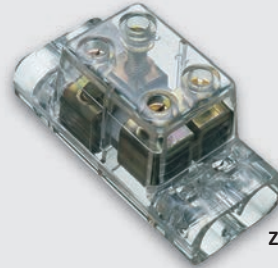
zacisk pośredni

przekrój nominalny 35 mm²

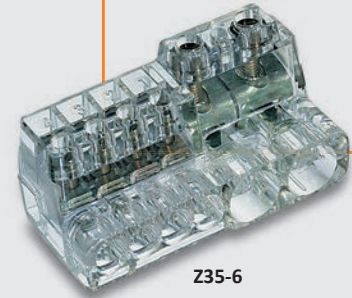
Z35



Z35-3



Z35-4



Z35-6

Oznaczenie	Ilość torów	Połączenie mm ²	Napięcie nominalne mm ²	Maksymalna temperatura robocza °C	Stopień ochrony	Klasa palności	Wymiary mm	Ciężar g	Ilość
Z35-3	3	35	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	53x48,5xh42	110	
Z35-3D							53x50xh48	114	
Z35-4	4	35	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	37x85xh42	129	
Z35-4D							37x85xh48	133	
Z35-6	6	(2-torowe) 35 + (4-torowe) 16	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	83x41xh43	130	
Z35-6D	(2+4)						83x49xh52	140	

D = Wersja integralna z szyną DIN

Bloki połączeniowe jednopoleowe o następującej ilości torów:

- 3, 4, 6.

Bloki zapewniają szybki i łatwy montaż. Dedykowane są zarówno dla przemysłu jak i gospodarstw domowych.

typ
ZETApiù®

BLOKI POŁĄCZENIOWE JEDNOPOŁOWE

zacisk pośredni

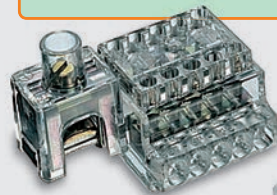
do uziemień

Z35

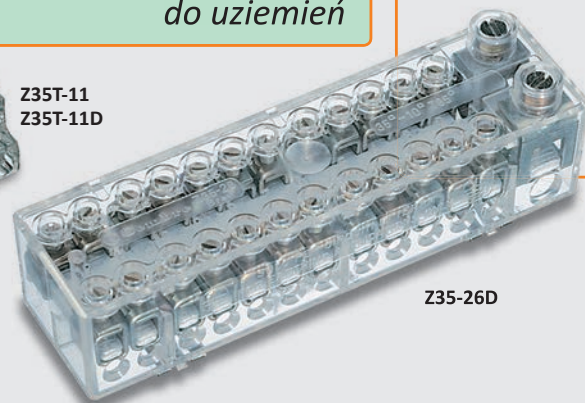
Z50



Z50-10D



Z35T-11
Z35T-11D



Z35-26D

Oznaczenie	Ilość torów	Połączenie mm ²	Maksymalna temperatura robocza °C	Klasa palności	Wymiary mm	Ciężar g	Ilość
Z35T-11	11	(1-torowe) 35 + (10-torowe) 6	85	V-0 (UL 94)	58x43xh42	70	10
Z35T-11D	(1+10)				58x53xh47	75	
Z35-26D	26 (2+24)	(2-torowe) 35 + (24-torowe) 10	85	V-0 (UL 94)	151x52xh48	379	4
Z50-10D	10 (2+8)	(2-torowe) 50 + (8-torowe) 25	85	V-0 (UL 94)	77,5x55xh49	320	6

D = Wersja integralna z szyną DIN




Bloki połączeniowe jednopoleowe o następującej ilości torów:

- 10, 11, 26.

Bloki zapewniają szybki i łatwy montaż. Dedykowane są zarówno dla przemysłu jak i gospodarstw domowych.

POJEMNOŚĆ POŁĄCZEŃ BLOKÓW POŁĄCZENIOWYCH











BLOKI POŁĄCZENIOWE TYPU „ZETApiù”

OZNACZENIE	PRZEKRÓJ NOMINALNY	ILOŚĆ TORÓW X PRZEKRÓJ	POŁĄCZENIE DLA KAŻDEGO TORU Ilość x przekrój	DOPUSZCZENIA
Z6-3 Z6-3D	6°	3 x 6°	1 x 6° R/F	   
Z6-5 Z6-5D	6°	5 x 6°	1 x 4° R/F	
Z6-6 Z6-6D	6°	6 x 6°	1÷2 x 2,5° R/F	
Z6-10 Z6-10D	6°	10 x 6°	1÷2 x 1,5° R/F 1÷4 x 1° R/F	
Z16-3 Z16-3D	16°	3 x 16°	1 x 16° R/F 1 x 10° R/F 1÷2 x 6° R/F 1÷3 x 4° R/F 1÷4 x 2,5° R/F 1÷8 x 1,5° R/F	   
Z16-4 Z16-4D	16°	4 x 16°	1 x 16° F 1 x 10° F 1÷2 x 6° F 1÷3 x 4° F 1÷4 x 2,5° F 1÷8 x 1,5° F	
Z16-5N Z16-5ND	16°	5 x 16°	1 x 16° R/F 1 x 10° R/F 1÷2 x 6° R/F 1÷3 x 4° R/F 1÷4 x 2,5° R/F 1÷8 x 1,5° R/F	 
Z16-8 Z16-8D	16°/6°	2 x 16°	1 x 16° R/F 1 x 10° R/F 1÷2 x 6° R/F 1÷3 x 4° R/F 1÷4 x 2,5° R/F 1÷8 x 1,5° R/F	
Z16-8 Z16-8D		6 x 6°	1 x 6° R/F 1 x 4° R/F 1÷2 x 2,5° R/F 1÷2 x 1,5° R/F 1÷4 x 1° R/F	
Z16-12 Z16-12D	16°/6°	2 x 16°	1 x 16° F 1 x 10° F 1÷2 x 6° F 1÷3 x 4° F 1÷4 x 2,5° F	 
Z16-12 Z16-12D		10 x 6°	1 x 6° F 1 x 4° F 1÷2 x 2,5° F 1÷2 x 1,5° F 1÷4 x 1° F	

vR = Przewód sztywny F = Przewód giętki

POJEMNOŚĆ POŁĄCZEŃ BLOKÓW POŁĄCZENIOWYCH

BLOKI POŁĄCZENIOWE TYPU „ZETA più”

OZNACZENIE	PRZEKRÓJ NOMINALNY	IŁOŚĆ TORÓW X PRZEKRÓJ	POŁĄCZENIE DLA KAŻDEGO TORU Ilość x przekrój	DOPUSZCZENIA
Z35-3 Z35-3D	35°	3 x 35°	1 x 35° R/F 1 x 25° R/F 1÷2 x 16° R/F 1÷3 x 10° R/F 1÷5 x 6° R/F	CE  35 mm line, 450 V, T: 85°C
Z35-4 Z35-4D	35°	4 x 35°	1 x 35° F 1 x 25° F 1÷2 x 16° F 1÷3 x 10° F 1÷6 x 6° F	CE  35 mm line, 450 V, T: 85°C
Z35-6 Z35-6D	35°/16°	2 x 35°	1 x 35° R/F 1 x 25° R/F 1÷2 x 16° R/F 1÷3 x 10° R/F 1÷6 x 6° F	CE  35-16 mm line, 450 V, T: 85°C  
		4 x 16°	1 x 16° R/F 1 x 10° R/F 1÷2 x 6° R/F 1÷3 x 4° R/F 1÷5 x 2,5° F	
Z35T-11 Z35T-11D	35°/6°	1 x 35°	1 x 35° R/F 1 x 25° R/F 1 x 16° R/F 1 x 10° R/F	CE  35-6 mm line, T: 85°C
		10 x 6°	1 x 6° R/F 1 x 4° R/F 1÷2 x 2,5° R/F 1÷2 x 1,5° R/F 1÷4 x 1° R/F	
Z35-26D	35°/10°	2 x 35°	1 x 35° R/F 1 x 25° R/F 1÷2 x 16° R/F 1÷3 x 10° R/F 1÷6 x 6° R/F	CE  35-10 mm line, T: 85°C  
		24 x 10°	1 x 10° R/F 1 x 6° R/F 1÷2 x 4° R/F 1÷4 x 2,5° R/F	
Z50-10D	50°/25°	2 x 50°	1 x 50° R/F 1 x 35° R/F 1÷2 x 25° R/F 1÷4 x 16° R/F	CE **  50-25 mm line, T: 85°C
		8 x 25°	1 x 25° R/F 1÷2 x 16° R/F 1÷3 x 10° R/F 1÷6 x 6° R/F 1÷9 x 4° R/F	

*Do bloków można podłączyć wiele przewodów o różnych przekrojach. Jednak suma ich przekrojów musi być mniejsza od wartości przekroju nominalnego dla danego bloku.

R = Przewód sztywny F = Przewód giętki

DOPUSZCZENIA:



Istituto italiano del Marchio di Qualità
Certyfikat dopuszczenia typu



Towarzystwo Lloyd's Register of Shipping
Certyfikat dopuszczenia typu



Registro Italiano Navale
Certyfikat dopuszczenia typu

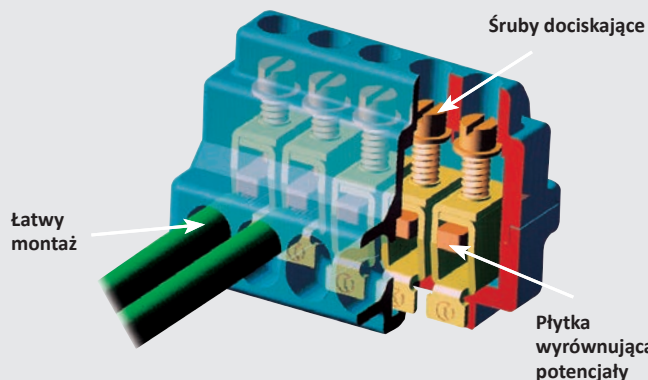


** EN 60947-7-1: 2002

ZGODNE Z:

Dyrektywa 2006/95/WE

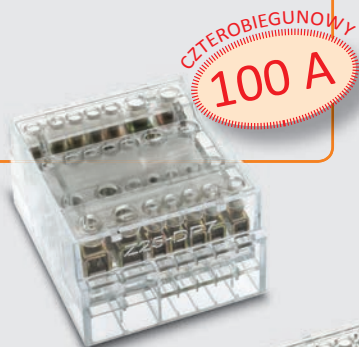
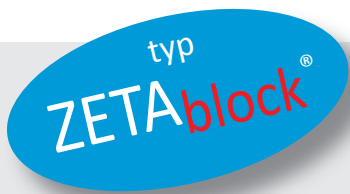
EN 60998-1: 2004 i
EN 60998-2-1: 2004 Norms



Z-DP

BLOKI ROZDZIELCZE

zacisk pośredni



Z 25-DP7-100



Z 35-DP14B-125



Z 35-DP14-125



Z 50-DP12-160

Bloki rozdzielcze 2 i 4 biegunowe 100 A, 125 A i 160 A. Posiadają odpowiednio 7, 14 i 12 torów na każdym z biegunów.

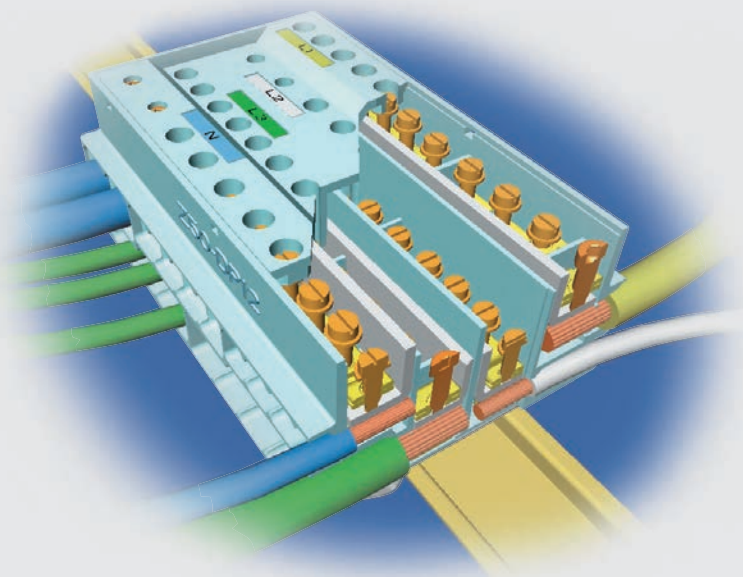
Możliwość zastosowania przewodów o szerokim zakresie przekroju poprzecznego (1-50 mm²) oraz kompaktowe rozmiary sprawiają, że bloki typ ZETA to doskonałe rozwiązanie do szaf sterowniczych oraz tablic rozdzielczych.

Profilowane wejścia na przewody powodują, że proces montażu jest łatwy i szybki. Mechanizm zacisku pośredniego eliminuje ryzyko uszkodzenia żył przewodu oraz zapewnia niską i rezystancję połączenia.

Ilość	Łączna liczba biegunów	Ilość torów dla każdego bieguna	Nominalne pole przekroju dla każdego bieguna mm ²	Maksymalne napięcie robocze Ui	Napięcie chwilowe Uimp	Maksymalna natężenie prąd In	Dopuszczalne natężenie prądów błądzących Icw	Max natężenie prądów błądzących Ipk	Klasa palności	Wymiary mm	Ciężar g	Ilość
Z 25-DP7-100	4	7 (2+5)	(2-torowe) 25 + (5-torowe) 6	800 V	8 kV	100 A	3 kA	18 kA	V-0 (UL 94)	70x84xh45	290	2
Z 35-DP14-125	4	14 (2+2+10)	(2-torowe) 35 + (2-torowe) 16 + (10-torowe) 6	800 V	8 kV	125 A	4,2 kA	18 kA	V-0 (UL 94)	137x83xh46	700	1
Z 35-DP14B-125	2	14 (2+2+10)	(2-torowe) 35 + (2-torowe) 16 + (10-torowe) 6	800 V	8 kV	125 A	4,2 kA	18 kA	V-0 (UL 94)	137x44xh46	360	2
Z 50-DP12-160	4	12 (2+4+6)	(2-torowe) 50 + (4-torowe) 25 + (6-torowe) 16	800 V	8 kV	160 A	6 kA	18 kA	V-0 (UL 94)	150x84xh48	780	1







Parametry techniczne:

- Wstrząsoodporny korpus z poliwęglanu - samogasnący
- Śruby dociskowe ze stali hartowanej
- Płytki łączące wykonane z miedzi cynkowanej elektrolitycznie





POJEMNOŚĆ POŁĄCZEŃ BLOKÓW ROZDZIELCZYCH

TYP	PRZEKRÓJ NOMINALNY	ILOŚĆ TORÓW X PRZEKRÓJ	POŁĄCZENIE DLA KAŻDEGO TORU Ilość przewodów x przekrój		OZNACZENIE
Z25-DP7-100	25°/6°	2 x 25°	1 x 25°	F	  25-6 mm kw.
		5 x 6°	1 x 6°	F	
Z35-DP14-125 Z35-DP14B-125	35°/16°/6°	2 x 35°	1 x 35°	F	  35-16-6 mm kw.
		2 x 16°	1 x 25°	F	
		10 x 6°	1 x 16°	F	
Z50-DP12-160	50°/25°/16°	2 x 50°	1 x 10°	F	  50-25-16 mm kw.
		4 x 25°	1 x 4°	F	
		6 x 16°	1 x 6°	F	

F = Przewód elastyczny

DOPUSZCZENIA:



Istituto italiano del Marchio di Qualità
Certyfikat dopuszczenia typu

ZGODNE Z:

Dyrektywa 2006/95/WE

EN 60947-7-1: 2002 Norms



Z-1

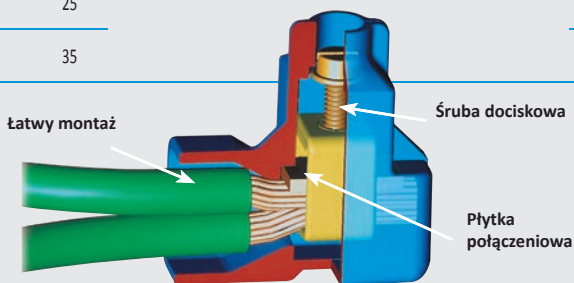
ZŁĄCZKA POJEDYNCZA

zacisk pośredni



Ilość	Przekrój mm ²	Napięcie nominalne V	Maksymalna temperatura robocza °C	Stopień ochrony	Klasa palności	Wymiary mm	Ciężar g	Ilość pudełko/worek
Z2.5-1	2,5	450	85	IP 20	V-0 (UL 94)	7,6x20xh23,5	3	500/25
Z6-1	6					11,5x28xh29	6	250/25
Z10-1	10					15,6x32xh32,5	11	100/10
Z16-1	16					18x34xh38	15	100/10
Z25-1	25					20,8x42,5xh43,5	29	50/10
Z35-1	35					25x45xh51,5	37	40/10

Jednopolowa złączka o jednym torze przeznaczona do przewodów o przekroju 0,5-35 mm². Zapewniają szybki i łatwy montaż. Dedykowana są zarówno dla przemysłu jak i gospodarstw domowych. Zastosowanie w złączkach „ZETAmini” pośredniego mechanizmu zaciskania pozwala na uzyskanie niskiej rezystancji połączenia oraz eliminuje możliwość uszkodzenia żył przewodu.



Parametry techniczne:

- Samogasnący korpus z poliwęglanu
- Zacisk i śruba z hartowanej stali cynkowanej elektrolitycznie

- Stalowa blacha węzłowa cynkowana elektrolitycznie

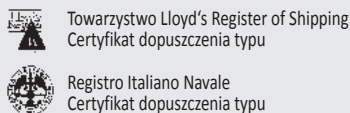
POJEMNOŚĆ ZŁĄCZEK POJEDYNCZYCH

TYP	PRZEKRÓJ NOMINALNY	POŁĄCZENIE DLA KAŻDEGO TORU Ilość przewodów x przekrój		DOPUSZCZENIA
		R/F	R/F	
Z2.5-1	2,5°	2 x 2,5° 2÷3 x 1,5° 2÷5 x 1,0°	2÷6 x 0,75° 2÷10 x 0,5° 2÷18 x Ø0,4÷0,6 mm przewód komunikacyjny	CE, 25 mm kał, 450 V, T. 85°C, IP 20, IEC 60362, IEC 60361, IEC 60364
Z6-1	6°	2 x 6° 2÷3 x 4° 2÷4 x 2,5° 2÷6 x 1,5° 2÷6 x 1°	2÷10 x 0,75° 2÷12 x 0,5° (1 x 6° F) + (4 x 1,5° F) (1 x 6° F) + (2 x 2,5° F)	CE, 6 mm kał, 450 V, T. 85°C, IP 20, IEC 60362, IEC 60361, IEC 60364
Z10-1	10°	2 x 10° 2÷3 x 6° 2÷5 x 4° 2÷8 x 2,5°	2÷12 x 1,5° 2÷20 x 1° 2÷25 x 0,75°	CE, 10 mm kał, 450 V, T. 85°C, IP 20, IEC 60362, IEC 60361, IEC 60364
Z16-1	16°	2 x 16° 2÷3 x 10° 2÷5 x 6°	2÷8 x 4° 2÷12 x 2,5° 2÷18 x 1,5°	CE, 16 mm kał, 450 V, T. 85°C, IP 20, IEC 60362, IEC 60361, IEC 60364
Z25-1	25°	2 x 25° 2÷3 x 16° 2÷4 x 10°	2÷8 x 6° 2÷11 x 4° 4÷16 x 2,5°	CE, 25 mm kał, 450 V, T. 85°C, IP 20, IEC 60362, IEC 60361, IEC 60364
Z35-1	35°	2 x 35° 2÷3 x 25° 2÷4 x 16° 2÷7 x 10°	2÷11 x 6° 4÷17 x 4° 5÷28 x 2,5°	CE, 35 mm kał, 450 V, T. 85°C, IP 20, IEC 60362, IEC 60361, IEC 60364

*Do złączki można podłączyć wiele przewodów o różnych przekrojach. Jednak suma ich przekrojów musi być mniejsza dwukrotnie przekroju nominalnego dla danego bloku.

R = Przewód sztywny F = Przewód giętki

DOPUSZCZENIA:



ZGODNE Z:

Dyrektywa 2006/95/WE

EN 60998-1: 2004 i
EN 60998-2-1: 2004 Norms

ZŁĄCZA CS4

do instalacji fotowoltaicznych

CS4



Nowość



Certyfikat nr R60040256



CS411 - CS412



CS420



Seria CS4

Oznaczenie	Opis	Przekrój przewodu mm ²	Średnica przewodu mm	Ilość pudełko/worek
CS411	Zestaw złączy	2,5 - 4 - 6	4,4 ÷ 5,8	100/10
CS412	Zestaw złączy	2,5 - 4 - 6	5,8 ÷ 7,2	100/10
CS420	Zestaw złączy	2,5 - 4 - 6	4,4 ÷ 7,2	100/10

Złącza CS4 dedykowane są do połączeń w instalacjach fotowoltaicznych.

Zalecane narzędzia do zaciskania przedstawiono na stronach 105, 110, 111 i 154.

Akcesoria

Oznaczenie	Opis	Ilość pudełko/worek
CS4	Narzędzie do rozłączania	100/10
CS4 MFC	Ośłona do złączy męskich i żeńskich	1,000/100
CS4 GR	Zaślepka ochronna	1,000/100

Parametry techniczne:

Napięcie znamionowe	1000 VDC
Napięcie znamionowe chwilowe	8 kV
Napięcie znamionowe izolacji	4 kV
Prąd znamionowy	30 A
Norma	EN 50521:2008
Klasa zastosowania	Klasa A
Klasa ochrony	Klasa II
Klasa zanieczyszczenia	3
Kategoria przepięcia	III
Dolna temperatura otoczenia	-40°C
Górna temperatura otoczenia	+85°C
Max. temperatura robocza	105°C
Typ przewodu	Elastyczny
Typ montażu	Zaciskane
Typ zacisku kablowego	Średnica min. 4,4 ± 0,2 mm Średnica maks. 7,2 ± 0,2 mm
Ilość biegunów	1
Przekrój przewodu	2,5 - 4,0 i 6,0 mm ²
Klasa niepalności	IP 67
Wymienny	nie
Moment dokręcania nakrętki dociskowej	1,5 Nm

CS4 MFC



CS4 GR



KLUCZ CS4



CS4



ZŁĄCZA CS4

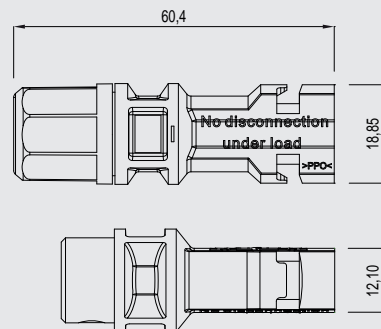
do instalacji fotowoltaicznych

Złącze męskie (wtyk)

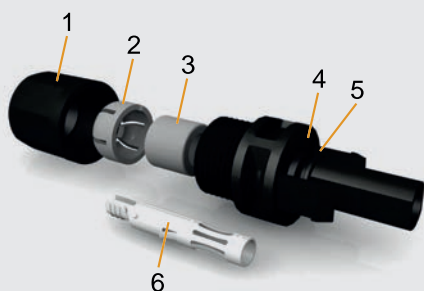


Oznaczenie	Przekrój mm ²	Średnica przewodu mm
CS411M	2,5 - 4 - 6	4,4 ÷ 5,8
CS412M		5,8 ÷ 7,2

Opis	Części
1	Gwintowany pierścień mocujący (PPO)
2	Zabezpieczenie przewodu (EPMD)
3	Uszczelka (EP)
4	Korpus złącza (PPO)
5	Końcówka męska (stop miedzi)

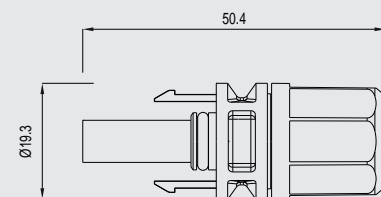


Złącze żeńskie (gniazdo)



Oznaczenie	Przekrój mm ²	Średnica przewodu mm
CS411F	2,5 - 4 - 6	4,4 ÷ 5,8
CS412F		5,8 ÷ 7,2

Opis	Części
1	Gwintowany pierścień mocujący (PPO)
2	Zabezpieczenie przewodu (EPMD)
3	Uszczelka (EP)
4	Korpus złącza (PPO)
5	O-ring (EPMD)
6	Końcówka żeńska (stop miedzi)

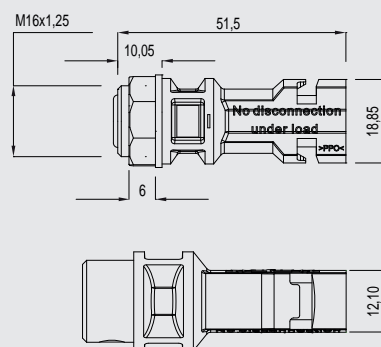


Złącze żeńskie skręcane (wtyk)



Oznaczenie	Przekrój mm ²	Średnica przewodu mm
CS420M	2,5 - 4 - 6	4,4 ÷ 7,2

Opis	Części
1	Nakrętka (PPO)
2	Uszczelka (NBR)
3	Korpus złącza (PPO)
4	Końcówka męska (stop miedzi)

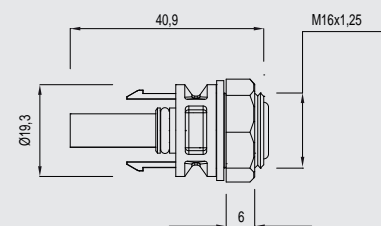


Złącze męskie skręcane (gniazdo)



Oznaczenie	Przekrój mm ²	Średnica zewn. kabla w mm
CS420F	2,5 - 4 - 6	4,4 ÷ 7,2

Opis	Części
1	Nakrętka (PPO)
2	Uszczelka (NBR)
3	O-ring (EPMD)
4	Korpus złącza (PPO)
5	Końcówka żeńska (stop miedzi)





DŁAWNICE KABLOWE I AKCESORIA

MAXIblock® DŁAWNICE KABLOWE

Poliamid PA6.6

1900



Materiał: POLIAMID PA6.6
 Klasa palności V2 (UL 94)
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Uszczelnienie: NEOPREN® 50 sh A
 Stopień ochrony: IP 68
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
 RAL 9005 czarny, RAL 7001 ciemnoszary

MAXIblock® standardowe

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1900.M12	M12x1,5	12,2	3,5- 7	15	8	18-22	100
1900.M16	M16x1,5	16,2	5 -10	19	8	22-27	100
1900.M20	M20x1,5	20,5	7 -13	25	9	24-30	100
1900.M25	M25x1,5	25,4	10 -17	30	10	28-39	50
1900.M32	M32x1,5	32,5	13 -21	36	10	33-44	25
1900.M40	M40x1,5	40,5	19 -28	46	10	36-45	15
1900.M50	M50x1,5	50,5	27 -35	55	12	43-52	10
1900.M63	M63x1,5	64,0	34 -45	66	12	45-55	5

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny, G = kolor ciemnoszary

MAXIblock® wejście o mniejszej średnicy

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1910.M12	M12x1,5	12,2	2- 5	15	8	18-22	100
1910.M16	M16x1,5	16,2	3- 7	19	8	22-27	100
1910.M20	M20x1,5	20,5	5-10	25	9	24-30	100
1910.M25	M25x1,5	25,4	7-13	30	10	28-39	50
1910.M32	M32x1,5	32,5	8-14	36	10	33-44	25
1910.M40	M40x1,5	40,5	15-23	46	10	36-45	15
1910.M50	M50x1,5	50,5	21-29	55	12	43-52	10
1910.M63	M63x1,5	64,0	27-39	66	12	45-55	5

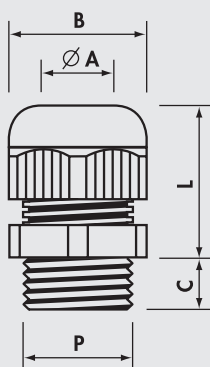
Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny, G = kolor ciemnoszary

MAXIblock® przedłużony gwint

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1901.M12	M12x1,5	12,2	3,5- 7	15	15	18-22	100
1901.M16	M16x1,5	16,2	5 -10	19	15	22-27	100
1901.M20	M20x1,5	20,5	7 -13	25	15	24-30	50
1901.M25	M25x1,5	25,4	10 -17	30	15	30-41	50
1901.M32	M32x1,5	32,5	13 -21	36	15	33-44	25
1901.M40	M40x1,5	40,5	19 -28	46	18	36-45	15
1901.M50	M50x1,5	50,5	27 -35	55	18	43-52	10
1901.M63	M63x1,5	64,0	34 -45	66	18	45-55	5

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny, G = kolor ciemnoszary



Dane techniczne podano na stronach 221-224

MAXIblock® standardowe

Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
v	Pg 7	12,7	3,5- 7	15	8	18-22	100
1900,09	Pg 9	15,5	5 - 8	19	8	22-26	100
1900,11	Pg11	18,8	5 -10	22	8	23-28	100
1900,13	Pg13,5	20,5	7 -12	24	9	24-29	100
1900,16	Pg16	22,6	10 -14	27	10	26-31	50
1900,21	Pg21	28,5	13 -18	33	12	30-35	50
1900,29	Pg29	37,2	18 -25	42	12	33-39	25
1900,36	Pg36	47,2	20 -32	53	14	42-49	10
1900,42	Pg42	54,2	28 -38	60	14	42-50	5
1900,48	Pg48	60,0	37 -45	66	15	45-55	5

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny, G = kolor ciemnoszary



Materiał: POLIAMID PA6.6

Klasa palności V2 (UL 94)

Zakres temperatury roboczej:

-20°C do +90°C (ciągła)

Uszczelnienie: NEOPREN® 50 sh A

Stopień ochrony: IP 68

Kolor: RAL 7035 jasnoszary,

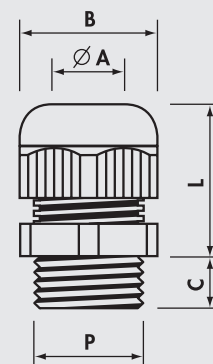
RAL 9005 czarny, RAL 7001 ciemnoszary

MAXIblock® wejście o mniejszej średnicy

Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1910,07	Pg 7	12,7	2- 5	15	8	18-22	100
1910,09♦	Pg 9	15,5	2- 6	19	8	22-26	100
1910,11	Pg11	18,8	4- 7	22	8	23-28	100
1910,13	Pg13,5	20,5	5-10	24	9	24-29	100
1910,16♦	Pg16	22,6	6-12	27	10	26-31	50
1910,21	Pg21	28,5	9-15	33	12	30-35	50
1910,29♦	Pg29	37,2	12-20	42	12	33-39	25
1910,36	Pg36	47,2	18-26	53	14	42-49	10
1910,42	Pg42	54,2	25-31	60	14	42-50	5
1910,48♦	Pg48	60,0	27-39	66	15	45-55	5

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny



MAXIblock® przedłużony gwint

Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1901,07	Pg 7	12,7	3,5- 7	15	15	18-22	100
1901,09	Pg 9	15,5	5 - 8	19	15	22-26	100
1901,11	Pg11	18,8	5 -10	22	15	23-28	100
1901,13	Pg13,5	20,5	7 -12	24	15	24-29	100
1901,16	Pg16	22,6	10 -14	27	15	26-31	50
1901,21	Pg21	28,5	13 -18	33	15	30-35	50
1901,29	Pg29	37,2	18 -25	42	15	33-39	25
1901,36	Pg36	47,2	20 -32	53	18	42-49	10
1901,42	Pg42	54,2	28 -38	60	18	42-50	5
1901,48	Pg48	60,0	37 -45	66	18	45-55	5

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

MAXIblock® DŁAWNICE KABLOWE

Poliamid PA6.6

MAXIblock® z nakrętką samokontrującą oraz kołnierzem

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

1900/X



Materiał: POLIAMID PA6.6
 Klasa palności V2 (UL 94)
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Uszczelnienie: NEOPREN® 50 sh A
 Stopień ochrony: IP 68
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary,



Oznaczenie	P	Otwór montażowy Ø (mm)	Ø A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
1900.M12/X	M12x1,5	12,2	3,5- 7	15	8	18-22	100/10
1900.M16/X	M16x1,5	16,2	5 -10	19	8	22-27	100/10
1900.M20/X	M20x1,5	20,5	7 -13	25	9	24-30	50/10
1900.M25/X	M25x1,5	25,4	10 -17	30	10	28-39	30/10
1900.M32/X	M32x1,5	32,5	13 -21	36	10	33-44	20/10
1900.M40/X	M40x1,5	40,5	19 -28	46	10	36-45	10/5
1900.M50/X	M50x1,5	50,5	27 -35	55	12	43-52	10/5
1900.M63/X	M63x1,5	64,0	34 -45	66	12	45-55	5/5



Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie	P	Otwór montażowy Ø (mm)	Ø A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
1900,07/X	Pg 7	12,7	3,5- 7	15	8	18-22	100/10
1900,09/X	Pg 9	15,5	5 - 8	19	8	22-26	100/10
1900,11/X	Pg11	18,8	5 -10	22	8	23-28	100/10
1900,13/X	Pg13,5	20,5	7 -12	24	9	24-29	50/10
1900,16/X	Pg16	22,6	10 -14	27	10	26-31	30/10
1900,21/X	Pg21	28,5	13 -18	33	12	30-35	20/10
1900,29/X	Pg29	37,2	18 -25	42	12	33-39	20/10
1900,36/X	Pg36	47,2	20 -32	53	14	42-49	10/5
1900,42/X	Pg42	54,2	28 -38	60	14	42-50	5/5
1900,48/X	Pg48	60,0	37 -45	66	15	45-55	5/5

1900



Materiał: POLIAMID PA6.6
 Klasa palności V2 (UL 94)
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Uszczelnienie: NEOPREN® 50 sh A
 Stopień ochrony: IP 68
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
 RAL 9005 czarny

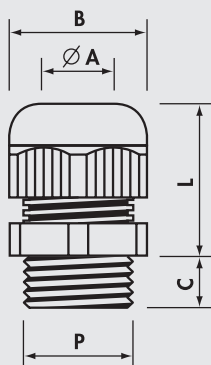


MAXIblock® standardowe

Gwint BSP ISO 228/1

Oznaczenie typ szary	P	Otwór montażowy Ø (mm)	Ø A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1900,14	G1/4"	13,5	3- 6,5	15	8	18-22	100
1900,38	G3/8"	17,0	4- 8	19	8	22-26	100
1900,12	G1/2"	21,5	7-12	24	10	24-29	100
1900,34	G3/4"	27,0	13-18	33	12	30-35	50

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny



Dane techniczne podano na stronach 221-224



spiralblock® standardowe

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1500.M12	M12x1,5	12,2	3,5- 7	15	8	57	100
1500.M16	M16x1,5	16,2	5 -10	19	8	79	50
1500.M20	M20x1,5	20,5	7 -13	25	9	90	25
1500.M25	M25x1,5	25,4	10 -17	30	10	120	20
1500.M32	M32x1,5	32,5	13 -21	36	10	140	10

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

spiralblock® standardowe

Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1500,07	Pg 7	12,7	3,5- 7	15	8	57	100
1500,09	Pg 9	15,5	5 - 8	19	8	68	100
1500,11	Pg11	18,8	5 -10	22	8	80	50
1500,13	Pg13,5	20,5	7 -12	24	10	90	50
1500,16	Pg16	22,6	10 -14	27	10	100	25
1500,21	Pg21	28,5	13 -18	33	12	112	20

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

spiralblock® standardowe

Gwint BSP ISO 228/1

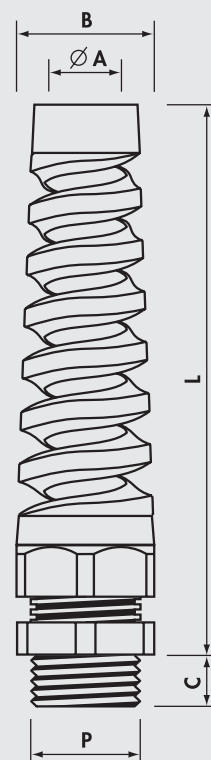
Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1500,14	G1/4"	13,5	3- 6,5	15	8	57	100
1500,38	G3/8"	17,0	4- 8	19	9	68	100
1500,12	G1/2"	21,5	7-12	24	10	90	50
1500,34	G3/4"	27,0	13-18	33	12	112	20

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

1500



Materiał: POLIAMID PA6.6
 Klasa palności V2 (UL 94)
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Uszczelnienie: NEOPREN® 50 sh A
 Stopień ochrony: IP 68
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
 RAL 9005 czarny



4900



Poliamid PA6.6



Certyfikat nr IMQ ATEX 028X

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
4900.M12	M12x1,5	12,2	3,5- 6,5	15	8	18-22	100
4900.M16	M16x1,5	16,2	6,5-10	19	8	22-27	100
4900.M20	M20x1,5	20,5	9 -13	25	9	24-30	100
4900.M25	M25x1,5	25,4	11 -17	30	10	28-39	50
4900.M32	M32x1,5	32,5	16 -21	36	10	33-44	25
4900.M40	M40x1,5	40,5	21 -28	46	10	36-45	15
4900.M50	M50x1,5	50,5	27 -35	55	12	43-52	10
4900.M63	M63x1,5	64,0	35 -42	66	12	45-55	5

Materiał: POLIAMID PA6.6

Klasa palności V2 (UL 94)

Poziom bezpieczeństwa:

Ex e IIC/Ex tb IIIC

zgodnie z

EN 60079-0 : 2009

EN 60079-7 : 2007

EN 60079-31 : 2009

Obszary zastosowań: 1 & 2, 21 & 22

Zakres temperatury roboczej:

-20°C do +75°C (ciągła)

Uszczelnienie: NEOPREN®

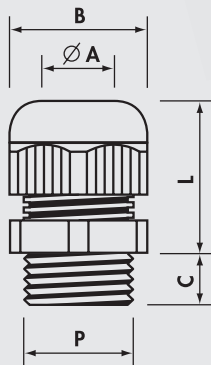
Stopień ochrony: IP 65

Kolor: RAL 7035 jasnoszary

przedłużony gwint

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
4901.M12	M12x1,5	12,2	3,5- 6,5	15	15	18-22	100
4901.M16	M16x1,5	16,2	6,5-10	19	15	22-27	100
4901.M20	M20x1,5	20,5	9 -13	25	15	24-30	50
4901.M25	M25x1,5	25,4	11 -17	30	15	30-41	50
4901.M32	M32x1,5	32,5	16 -21	36	15	33-44	25
4901.M40	M40x1,5	40,5	21 -28	46	18	36-45	15
4901.M50	M50x1,5	50,5	27 -35	55	18	43-52	10
4901.M63	M63x1,5	64,0	35 -42	66	18	45-55	5

Gwint Pg DIN 40 430



Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
4900,07	Pg 7	12,7	3,5- 6,5	15	8	18-22	100
4900,09	Pg 9	15,5	6,5- 8	19	8	22-26	100
4900,11	Pg11	18,8	8 -10	22	8	23-28	100
4900,13	Pg13,5	20,5	9 -12	24	9	24-29	100
4900,16	Pg16	22,6	10 -14	27	10	26-31	50
4900,21	Pg21	28,5	14 -18	33	12	30-35	50
4900,29	Pg29	37,2	18 -22	42	12	33-39	25
4900,36	Pg36	47,2	22 -32	53	14	42-49	10
4900,42	Pg42	54,2	28 -38	60	14	42-50	5
4900,48	Pg48	60,0	38 -45	66	15	45-55	5

przedłużony gwint

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
4901,07	Pg 7	12,7	3,5- 6,5	15	15	18-22	100
4901,09	Pg 9	15,5	6,5- 8	19	15	22-26	100
4901,11	Pg11	18,8	8 -10	22	15	23-28	100
4901,13	Pg13,5	20,5	9 -12	24	15	24-29	100
4901,16	Pg16	22,6	10 -14	27	15	26-31	50
4901,21	Pg21	28,5	14 -18	33	15	30-35	50
4901,29	Pg29	37,2	18 -22	42	15	33-39	25
4901,36	Pg36	47,2	22 -32	53	18	42-49	10
4901,42	Pg42	54,2	28 -38	60	18	42-50	5
4901,48	Pg48	60,0	38 -45	66	18	45-55	5

Dane techniczne podano na stronach 221-224

DŁAWNICE KABLOWE

Poliamid PA6

1700
1400



Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B1 Nakrętka (mm)	B2 Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
1709	Pg 7	12,7	5,5- 7	15	16	8	16-20	300/100
*1700	Pg 9	15,5	6,5- 8,5	17	20	8	19-22	200/100
*1701	Pg11	18,8	8 -10	19	22	8	21-25	100/100
*1702	Pg13,5	20,5	8 -11	21	24	9	22-26	100/100
1703	Pg16	22,6	11 -14	23	27	10	24-33	50/50
1704	Pg21	28,5	14,5-18	30	33	11	25-32	50/25
1705	Pg29	37,2	19 -26	40	42	11	27-32	20/10
1706	Pg36	47,2	30 -34	50	53	14	33-42	10/10
1707	Pg42	54,2	30 -38	55	60	13	37-48	5/5
1708	Pg48	60,0	38 -44	60	65	14,5	37-48	5/5

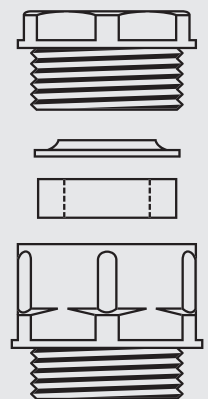
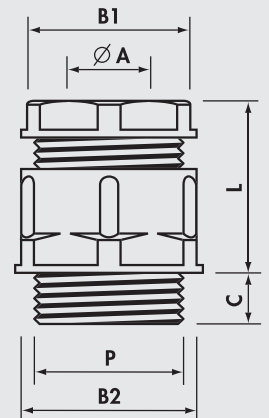
*Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

Materiał: POLIAMID PA6
Klasa palności VO (UL 94)
Zakres temperatury roboczej:
-20°C do +90°C (ciągła)
Uszczelnienie: PVC 50 sh A
Stopień ochrony: IP 54
Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
RAL 9005 czarny

Gwint BSP ISO 228/1

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B1 Nakrętka (mm)	B2 Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
1400	G1/4"	13,5	5,5- 7	15	16	8	16-20	300/100
*1401	G3/8"	17,0	6,5- 8,5	17	20	8	19-22	200/100
*1401B	G3/8"	17,0	8 -10	19	22	8	18-24	100/100
*1401C	G3/8"	17,0	10 -12	22	24	9	22-26	100/100
*1402	G1/2"	21,5	8 -11	21	24	9	22-26	100/100
1403	G5/8"	23,5	11 -14	23	27	10	24-33	50/50
1404	G3/4"	27,0	14,5-18	30	33	11	25-32	50/25
1405	G1"	34,0	17 -22	34	38	11,5	27-35	20/10
1407	G1 1/2"	48,0	30 -34	50	53	14	33-42	10/10
1408	G2"	60,0	38 -44	60	65	14,5	37-48	5/5

*Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny



Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B1 Nakrętka (mm)	B2 Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
1730M20	M20x1,5	20,5	8-11	21	24	9	22-26	100

*Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

Dane techniczne podano na stronach 221-224



DŁAWNICE KABLOWE

Poliamid PA6

1700T



Materiał: POLIAMID PA6
 Klasa palności V0 (UL 94)
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Stopień ochrony: IP 54
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
 RAL 9005 czarny

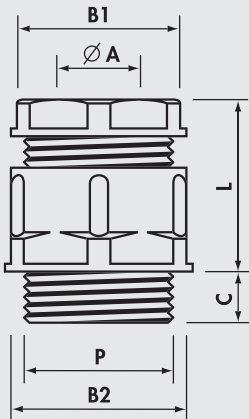
Dławnice kablowe

specjalne wewnętrzne uszczelnienie z PVC 50 sh

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Otwór montażowy B (mm)	B A min-max (mm)	B1 Nakrętka (mm)	B2 Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
* 1700T	Pg 9	15,5	6,5- 8,5	17	20	8	19-22	200/100
* 1701T	Pg11	18,8	8 -10	19	22	8	21-25	100/100
* 1702T	Pg13,5	20,5	8 -11	21	24	9	22-26	100/100

*Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny



Dławnica kablowa z wejściem o mniejszej średnicy

Uszczelnienie: CHLOROPREN

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Otwór montażowy B (mm)	B A min-max (mm)	B1 Nakrętka (mm)	B2 Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
1702CONC	Pg13,5	20,5	5,5-13	21	24	9	22-26	100

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

DŁAWNICE KABLOWE

Polistyren PS

1700P



Dławnice kablowe

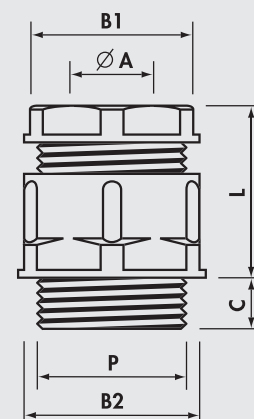
Uszczelnienie: PVC 50 sh A – Stopień ochrony: IP 54

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Typ Jasnozary	P	Otwór montażowy B (mm)	B A min-max (mm)	B1 Nakrętka (mm)	B2 Nakrętka (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
1700P	Pg9	15,5	7 - 8,5	17	20	8	19-22	200/100
* 1701P	Pg11	18,8	8 -10	19	22	8	21-25	100/100
* 1702P	Pg13,5	20,5	8 -11	21	24	9	22-26	100/100
1703P	Pg16	22,6	11 -14	24	27	10	24-33	50/50
1704P	Pg21	28,5	14,5-18	30	33	11	25-32	50/25

*Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

Materiał: POLISTYREN PS
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +60°C (ciągła)
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
 RAL 9005 czarny



MAXIbrass® DŁAWNICE KABLOWE

Mosiężne niklowane

2900



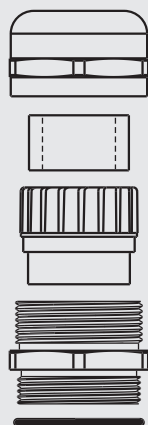
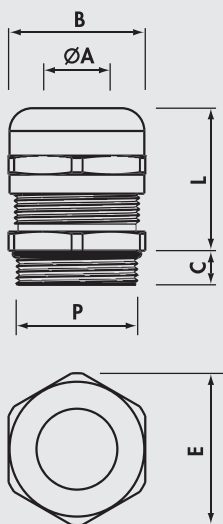
Materiał:
 NIKLOWANY MOSIĄDZ
 (CuZn 40 Pb 3)
 Uszczelnienie: NEOPREN®
 Włot wykonany z:
 POLIAMID PA6.6
 O-Ring: NITRYL 70 sh A
 (montowany fabrycznie)
 Stopień ochrony: IP 68
 Zakres temperatury roboczej:
 -25°C do +100°C (ciągła)



MAXIbrass® standardowe

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie	P	Otwór montażowy Ø (mm)	Ø A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2900.M12N	M12x1,5	12,2	3 - 7	16	18	6,5	16-20	100
2900.M16N	M16x1,5	16,2	4,5-10	20	23	7,0	20-25	100
2900.M20N	M20x1,5	20,5	7 -13	24	27	8,0	20-27	50
2900.M25N	M25x1,5	25,4	10 -17	29	32	8,0	24-30	50
2900.M32N	M32x1,5	32,5	11 -21	36	40	9,0	27-34	25
2900.M40N	M40x1,5	40,5	19 -28	45	50	9,0	34-42	10
2900.M50N	M50x1,5	50,5	26 -35	54	60	10,0	35-43	8
2900.M63N	M63x1,5	64,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5



MAXIbrass® wejście o mniejszej średnicy

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie	P	Otwór montażowy Ø (mm)	Ø A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2910.M12N	M12x1,5	12,2	1 - 5	16	18	6,5	16-20	100
2910.M16N	M16x1,5	16,2	2,5- 7	20	23	7,0	20-25	100
2910.M20N	M20x1,5	20,5	5 -10	24	27	8,0	20-27	50
2910.M25N	M25x1,5	25,4	6 -13	29	32	8,0	24-30	50
2910.M32N	M32x1,5	32,5	7 -14	36	40	9,0	27-34	25
2910.M40N	M40x1,5	40,5	13 -23	45	50	9,0	34-42	10
2910.M50N	M50x1,5	50,5	20 -29	54	60	10,0	35-43	8
2910.M63N	M63x1,5	64,0	27 -39	67	74	15,0	40-52	5

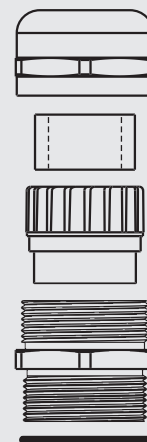
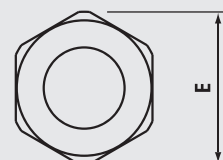
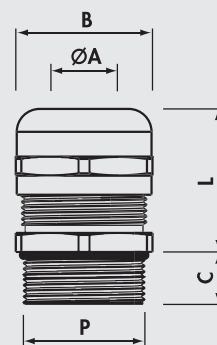
Dane techniczne podano na stronach 221-224



MAXIbrass® przedłużony gwint

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie	P	Otwór montażowy Ø (mm)	Ø A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2901.M12N	M12x1,5	12,2	3 - 7	16	18	12	16-20	100
2901.M16N	M16x1,5	16,2	4,5-10	20	23	12	20-25	100
2901.M20N	M20x1,5	20,5	7 -13	24	27	12	20-27	50
2901.M25N	M25x1,5	25,4	10 -17	29	32	12	24-30	50
2901.M32N	M32x1,5	32,5	11 -21	36	40	15	27-34	25
2901.M40N	M40x1,5	40,5	19 -28	45	50	15	34-42	10
2901.M50N	M50x1,5	50,5	26 -35	54	60	15	35-43	8



MAXIbrass® przedłużony gwint, wejście o mniejszej średnicy

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie	P	Otwór montażowy Ø (mm)	Ø A min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2911.M12N	M12x1,5	12,2	1 - 5	16	18	12	16-20	100
2911.M16N	M16x1,5	16,2	2,5- 7	20	23	12	20-25	100
2911.M20N	M20x1,5	20,5	5 -10	24	27	12	20-27	50
2911.M25N	M25x1,5	25,4	6 -13	29	32	12	24-30	50
2911.M32N	M32x1,5	32,5	7 -14	36	40	15	27-34	25
2911.M40N	M40x1,5	40,5	13 -23	45	50	15	34-42	10
2911.M50N	M50x1,5	50,5	20 -29	54	60	15	35-43	8



MAXIbrass® DŁAWNICE KABLOWE

Mosiężne niklowane



2900

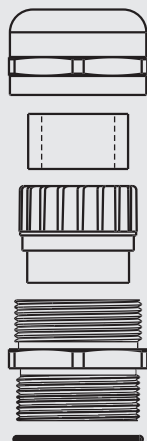
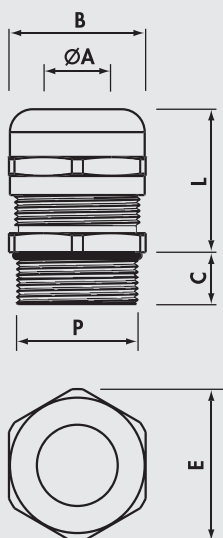


Materiał:
 NIKLOWANY MOSIĄDZ
 (CuZn 40 Pb 3)
 Uszczelnienie: NEOPREN®
 Włot wykonany z:
 POLIAMID PA6.6
 O-Ring: NITRYL 70 sh A
 (montowany fabrycznie)
 Stopień ochrony: IP 68
 Zakres temperatury roboczej:
 -25°C do +100°C (ciągła)

MAXIbrass® standardowe

Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2900,07N	Pg 7	12,7	3 - 7	16	18	5,0	16-20	100
2900,09N	Pg 9	15,5	4 - 8	17	19	6,0	17-23	100
2900,11N	Pg11	18,8	4,5-10	20	23	6,0	20-25	100
2900,13N	Pg13,5	20,5	5 -12	22	25	6,5	20-26	50
2900,16N	Pg16	22,6	7 -13	24	27	6,5	20-27	50
2900,21N	Pg21	28,5	10 -17	30	33	7,0	24-30	50
2900,29N	Pg29	37,2	17 -25	40	45	8,0	30-37	25
2900,36N	Pg36	47,2	20 -32	50	55	8,0	38-48	10
2900,42N	Pg42	54,2	28 -38	57	63	10,0	39-48	5
2900,48N	Pg48	60,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5



MAXIbrass® wejście o mniejszej średnicy

Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2910,07N	Pg 7	12,7	1 - 5	16	18	5,0	16-20	100
2910,09N	Pg 9	15,5	2 - 6	17	19	6,0	17-23	100
2910,11N	Pg11	18,8	2,5- 7	20	23	6,0	20-25	100
2910,13N	Pg13,5	20,5	4 -10	22	25	6,5	20-26	50
2910,16N	Pg16	22,6	5 -10	24	27	6,5	20-27	50
2910,21N	Pg21	28,5	6 -13	30	33	7,0	24-30	50
2910,29N	Pg29	37,2	11 -20	40	45	8,0	30-37	25
2910,36N	Pg36	47,2	18 -26	50	55	8,0	38-48	10
2910,42N	Pg42	54,2	24 -31	57	63	10,0	39-48	5
2910,48N	Pg48	60,0	27 -39	67	74	15,0	40-52	5

Dane techniczne podano na stronach 221-224

MAXIbrass® przedłużony gwint

Gwint Pg DIN 40 430

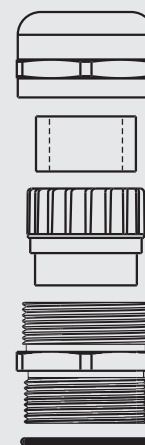
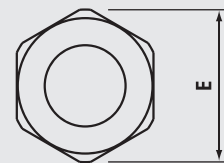
Oznaczenie	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2901,07N	Pg 7	12,7	3 - 7	16	18	12	16-20	100
2901,09N	Pg 9	15,5	4 - 8	17	19	12	17-23	100
2901,11N	Pg11	18,8	4,5-10	20	23	12	20-25	100
2901,13N	Pg13,5	20,5	5 -12	22	25	12	20-26	50
2901,16N	Pg16	22,6	7 -13	24	27	12	20-27	50
2901,21N	Pg21	28,5	10 -17	30	33	12	24-30	50
2901,29N	Pg29	37,2	17 -25	40	45	15	30-37	25
2901,36N	Pg36	47,2	20 -32	50	55	15	38-48	10
2901,42N	Pg42	54,2	28 -38	57	63	15	39-48	5



MAXIbrass® wejście o mniejszej średnicy z poszerzonym gwintem

Gwint Pg DIN 40 430

Oznaczenie	P	Otwór montażowy \varnothing (mm)	$\varnothing A$ min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
2911,07N	Pg 7	12,7	1 - 5	16	18	12	16-20	100
2911,09N	Pg 9	15,5	2 - 6	17	19	12	17-23	100
2911,11N	Pg11	18,8	2,5- 7	20	23	12	20-25	100
2911,13N	Pg13,5	20,5	4 -10	22	25	12	20-26	50
2911,16N	Pg16	22,6	5 -10	24	27	12	20-27	100
2911,21N	Pg21	28,5	6 -13	30	33	12	24-30	50
2911,29N	Pg29	37,2	11 -20	40	45	15	30-37	25
2911,36N	Pg36	47,2	18 -26	50	55	15	38-48	10
2911,42N	Pg42	54,2	24 -31	57	63	15	39-48	5



MAXIbrass® DŁAWNICE KABLOWE ATEX



0051



II 2 GD

Certyfikat nr IMQ ATEX 028X

5900



Materiał: NIKLOWANY MOSIĄDZ
Uszczelnienie: NEOPREN®
Włot wykonany z: POLIAMID PA6.6
O-Ring: NITRYL 70 sh A (montowany fabrycznie)
Poziom bezpieczeństwa:
Ex e IIC/Ex tb IIIC
zgodnie z
EN 60079-0 : 2009
EN 60079-7 : 2007
EN 60079-31 : 2009

Mosiężne niklowane

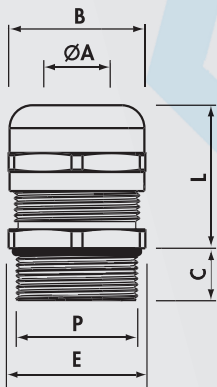
Obszary zastosowań: 1 & 2, 21 & 22
Zakres temperatury roboczej: -25°C do +75°C (ciągła)
Stopień ochrony: IP 65

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
5900.M12N	M12x1,5	12,2	3 - 6,5	16	18	6,5	16-20	100
5900.M16N	M16x1,5	16,2	6,5-10	20	23	7,0	20-25	100
5900.M20N	M20x1,5	20,5	10 -13	24	27	8,0	20-27	50
5900.M25N	M25x1,5	25,4	11 -17	29	32	8,0	24-30	50
5900.M32N	M32x1,5	32,5	14 -21	36	40	9,0	27-34	25
5900.M40N	M40x1,5	40,5	21 -27	45	50	9,0	34-42	10
5900.M50N	M50x1,5	50,5	26 -35	54	60	10,0	35-43	8
5900.M63N	M63x1,5	64,0	35 -42	67	74	15,0	40-52	5

przedłużony gwint

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość
5901.M12N	M12x1,5	12,2	3 - 6,5	16	18	12	16-20	100
5901.M16N	M16x1,5	16,2	6,5-10	20	23	12	20-25	100
5901.M20N	M20x1,5	20,5	10 -13	24	27	12	20-27	50
5901.M25N	M25x1,5	25,4	11 -17	29	32	12	24-30	50
5901.M32N	M32x1,5	32,5	14 -21	36	40	12	27-34	25
5901.M40N	M40x1,5	40,5	21 -27	45	50	12	34-42	10
5901.M50N	M50x1,5	50,5	26 -35	54	60	12	35-43	8



DŁAWNICE KABLOWE EMC

Mosiężne niklowane

Stopień ochrony: IP 68
Ciśnienie: 5 bar
Zakres temperatury roboczej:
-30°C do +120°C (ciągła)



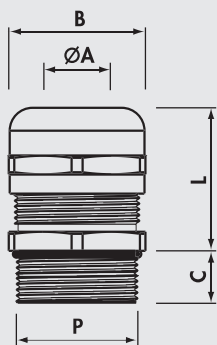
20M3



Materiał: NIKLOWANY MOSIĄDZ
(CuZn 40 Pb 3)
Uszczelnienie: Chloropren (CR)
Włot wykonany z: PA6.6
O-Ring: (Kauczuk) (montowany fabrycznie)

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L maks. (mm)	Ilość Pudełko/worek
20M3M1261N	M12x1,5	12,2	3 - 6,5	14	5	22	300/100
20M3M1661N	M16x1,5	16,2	5,5-10	17	5,5	24,5	200/100
20M3M2061N	M20x1,5	20,5	8 -13	22	6	27	100/50
20M3M2561N	M25x1,5	25,4	11 -18	30	7	31	50/25
20M3M3261N	M32x1,5	32,5	15 -21	34	8	33	30/10
20M3M4061N	M40x1,5	40,5	19 -27	44	8	40	20/10
20M3M5061N	M50x1,5	50,5	26 -35	55	9	48	10/5
20M3M6361N	M63x1,5	64,0	39 -48	66	10	50	5/5



Dławnice kablowe EMC zaprojektowano do zastosowań elektrycznych i elektronicznych zgodnie z dyrektywą EMC (kompatybilność elektromagnetyczna). Dławnice kablowe EMC gwarantują stopień ochrony IP68 przy ciśnieniu 5 bar, co gwarantuje zabezpieczenie przed zakłóceniami elektromagnetycznymi w instalacjach podziemnych.

Nakrętki samokontrujące EMC są ząbkowane, aby zachować połączenie elektryczne z powierzchniami malowanymi lub powlekanymi oraz zwiększyć odporność na wstrząsy.



Dane techniczne podano na stronach 221-224



DŁAWNICE KABLOWE

Mosiężne

2003
2002
2001

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B1 Nakrętka głowica (mm)	B2 Nakrętka korpus (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
2003M1221N	M12x1,5	12,2	4 - 6	13	14	5	13-16	500/100
2003M1621N	M16x1,5	16,2	8 -10	15	17	5	14-17	200/100
2003M2021N	M20x1,5	20,5	10 -12	20	22	6	16-19	150/50
2003M2521N	M25x1,5	25,4	17 -19	28	30	7	19-23	50/50
2003M3221N	M32x1,5	32,5	26 -28	37	39	8	21-25	100/50
2003M4021N	M40x1,5	40,5	33 -35	47	50	8	24-30	20/20
2003M5021N	M50x1,5	50,5	39 -41	54	57	9	28-34	10/5
2003M6321N	M63x1,5	64,0	43 -45	60	66/68	10	30-36	10/5



Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B1 Nakrętka głowica (mm)	B2 Nakrętka korpus (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
200200721N	Pg 7	12,7	5 - 7	13	14	5	13-16	400/100
200200921N	Pg 9	15,5	8 -10	15	17	6	14-17	300/100
200201121N	Pg11	18,8	8 -10	18	20	6	14-18	200/50
200201321N	Pg13,5	20,5	10 -12	20	22	6,5	16-19	100/50
200201621N	Pg16	22,6	12 -14	22	24	6,5	17-20	50/50
200202121N	Pg21	28,5	17 -19	28	30	7	19-23	50/50
200202921N	Pg29	37,2	26 -28	37	40	8	21-25	15/15
200203621N*	Pg36	47,2	33 -35	47	50	9	24-30	10/10
200204221N	Pg42	54,2	39 -41	54	57	10	28-34	10/10
200204821N*	Pg48	60,0	43 -45	60	64	10	36-45	10/10

* Podwójny uszczelnienie

Materiał: Gwinty metryczne i Pg NIKLOWANY MOSIĄDZ (CuZn 40 Pb 3)
Gwint PSB – MOSIĄDZ
Stopień ochrony: IP 54
Uszczelnienie:
Gwint metryczny – GUMA 55 sh A
Gwint Pg – GUMA 55 sh A
Gwint BSP – PVC 50 sh A

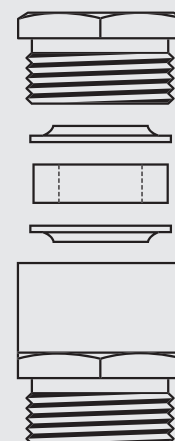
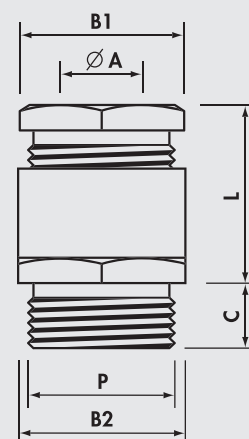
Gwint BSP ISO 228/1

Oznaczenie	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕ A min-max (mm)	B1 Nakrętka głowica (mm)	B2 Nakrętka korpus (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
200101441	G1/4"	13,5	5,5 - 7	13	15	6,5	14-17	400/100
207101441	G1/4"	13,5	5,5 - 7	13	B 15	6,5	14-17	400/100
200103841	G3/8"	17,0	6,5 - 8,5	17	19	7,5	15-19	200/100
200101241	G1/2"	21,5	8 -11	21	23	8	17-23	100/100
200105841	G5/8"	23,5	11 -14	23	25	8,5	20-24	100/50
200103441	G3/4"	27,0	14,5-17,5	27	29	9	20-26	50/50
200110041	G1"	34,0	18 -22	34	36	10	23-28	25/25
200111841	G1"1/8	38,0	21 -26	38	40	10,5	23-28	25/25
200111441	G1"1/4	42,0	28 -32	42	45	11,5	25-31	20/20
200111241	G1"1/2	48,0	32 -36	48	50	11,5	28-35	20/20
200120041	G2"	60,0	38 -42	60	64	13,5	31-37	10/10
• 200121221*	G2"1/2	76,0	44 -57	80	80	20	32-37	5/5
• 200130021	G3"	89,0	67 -69	95	95	20	42-52	5/5

Do oznaczenia dodać: N = NIKLOWANY MOSIĄDZ

• Uszczelnienie: CHLOROPREN

* Uszczelnienie koncentryczne



Dane techniczne podano na stronach 221-224



MAXIinox DŁAWNICE KABLOWE



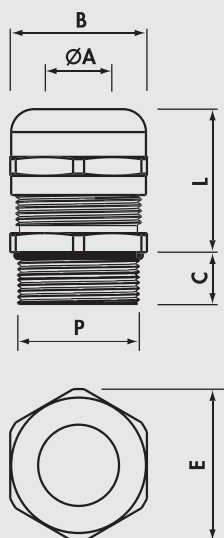
7900
7900A



Stal nierdzewna 303 (X8 CrNiS 18-9)

Stal nierdzewna 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Materiał:
STAL NIERDZEWNA 303/316L
Uszczelnienie: NEOPREN®
Wlot wykonany z:
POLIAMID PA6.6
O-Ring: NITRYL 70 sh A
(montowany fabrycznie)
Stopień ochrony: IP 68
Zakres temperatury roboczej:
-25°C do +100°C (ciągła)



MAXIinox Stal nierdzewna AISI 303

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Stal nierdzewna AISI 303	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
7900.M12	M12x1,5	12,2	3 - 7	16	18	6,5	16-20	90/30
7900.M16	M16x1,5	16,2	4,5-10	20	23	7,0	20-25	120/30
7900.M20	M20x1,5	20,5	7 -13	24	27	8,0	20-27	75/25
7900.M25	M25x1,5	25,4	10 -17	29	32	8,0	24-30	40/20
7900.M32	M32x1,5	32,5	11 -21	36	40	9,0	27-34	15
7900.M40	M40x1,5	40,5	19 -28	45	50	9,0	34-42	15
7900.M50	M50x1,5	50,5	26 -35	54	60	10,0	35-43	10
7900.M63	M63x1,5	64,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5

MAXIinox Stal nierdzewna AISI 316L

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423 CEI EN 50262

Stal nierdzewna AISI 316L	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
7900A.M12	M12x1,5	12,2	3 - 7	16	18	6,5	16-20	60/20
7900A.M16	M16x1,5	16,2	4,5-10	20	23	7,0	20-25	80/20
7900A.M20	M20x1,5	20,5	7 -13	24	27	8,0	20-27	60/20
7900A.M25	M25x1,5	25,4	10 -17	29	32	8,0	24-30	30/15
7900A.M32	M32x1,5	32,5	11 -21	36	40	9,0	27-34	12
7900A.M40	M40x1,5	40,5	19 -28	45	50	9,0	34-42	10
7900A.M50	M50x1,5	50,5	26 -35	54	60	10,0	35-43	7
7900A.M63	M63x1,5	64,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5



MAXIinox DŁAWNICE KABLOWE

Stal nierdzewna 303 (X8 CrNiS 18-9)

Stal nierdzewna 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

7900 7900A



MAXIinox Stal nierdzewna AISI 303

Gwint Pg DIN 40 430

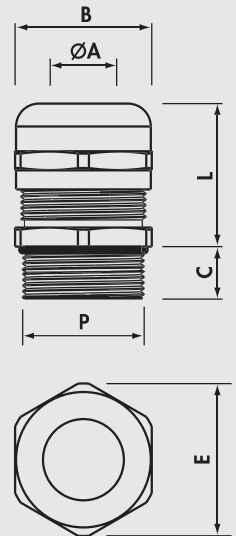
Stal nierdzewna AISI 303	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
7900,07	Pg 7	12,7	3 - 7	16	18	5,0	16-20	90/30
7900,09	Pg 9	15,5	4 - 8	17	19	6,0	17-23	90/30
7900,11	Pg11	18,8	4,5-10	20	23	6,0	20-25	60/30
7900,13	Pg13,5	20,5	5 -12	22	25	6,5	20-26	90/30
7900,16	Pg16	22,6	7 -13	24	27	6,5	20-27	60/30
7900,21	Pg21	28,5	10 -17	30	33	7,0	24-30	40/20
7900,29	Pg29	37,2	17 -25	40	45	8,0	30-37	30/15
7900,36	Pg36	47,2	20 -32	50	55	8,0	38-48	10
7900,42	Pg42	54,2	28 -38	57	63	10,0	36-46	5
7900,48	Pg48	60,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5

Materiał:
STAL NIERDZEWNA 303/316L
Uszczelnienie: NEOPREN®
Wlot wykonany z:
POLIAMID PA6.6
O-Ring: NITRYL 70 sh A
(montowany fabrycznie)
Stopień ochrony: IP 68
Zakres temperatury roboczej:
-25°C do +100°C (ciągła)

MAXIinox Stal nierdzewna AISI 316L

Gwint Pg DIN 40 430

Stal nierdzewna AISI 316L	P	Otwór montażowy ϕ (mm)	ϕA min-max (mm)	B Nakrętka (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Ilość Pudełko/worek
7900A.07	Pg 7	12,7	3 - 7	16	18	5,0	16-20	60/20
7900A.09	Pg 9	15,5	4 - 8	17	19	6,0	17-23	60/20
7900A.11	Pg11	18,8	4,5-10	20	23	6,0	20-25	100/20
7900A.13	Pg13,5	20,5	5 -12	22	25	6,5	20-26	100/20
7900A.16	Pg16	22,6	7 -13	24	27	6,5	20-27	40/20
7900A.21	Pg21	28,5	10 -17	30	33	7,0	24-30	60/15
7900A.29	Pg29	37,2	17 -25	40	45	8,0	30-37	20/10
7900A.36	Pg36	47,2	20 -32	50	55	8,0	38-48	7
7900A.42	Pg42	54,2	28 -38	57	63	10,0	36-46	5
7900A.48	Pg48	60,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5



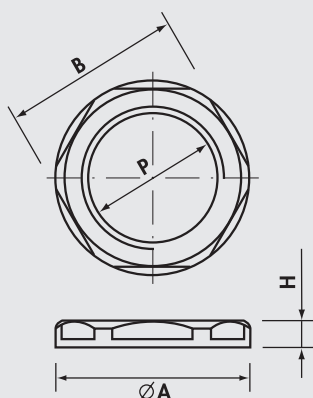
NAKRĘTKI Z KOŁNIERZEM

Poliamid PA6 lub PA6.6

1143
1142
1141



Materiał: POLIAMID PA6 lub 6.6
Klasa palności V2 (UL 94)
Zakres temperatury roboczej:
-20°C do +90°C (ciągła)
Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
RAL 9005 czarny,
RAL 7001 ciemnoszary



Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Ø A (mm)	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
1143M12	M12X1,5	18,5	17	5	1.000/100
1143M16	M16X1,5	24	22	5	600/100
1143M20	M20X1,5	29	27	6	400/100
1143M25	M25X1,5	35,5	32	6	100
1143M32	M32X1,5	45	41	7	50
1143M40	M40X1,5	55	50	7	30
1143M50	M50X1,5	65	60	8	30
1143M63	M63X1,5	82	75	8	15

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny, G = kolor ciemnoszary

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie typ jasnoszary	P	Ø A (mm)	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
1142007	Pg 7	21	19	5	100
1142009	Pg 9	24	22	5	700/100
1142011	Pg11	26	24	5	500/100
1142013	Pg13,5	29	27	6	400/100
1142016	Pg16	33	30	6	100
1142021	Pg21	39	36	7	200/50
1142029	Pg29	50	46	7	50
1142036	Pg36	66	60	8	30
1142042	Pg42	73	65	8	25
1142048	Pg48	78	70	8	20

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny, G = kolor ciemnoszary

Gwint BSP ISO 228/1

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Ø A (mm)	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
1141012	G1/2"	29	27	6	400/100
1141112	G1"1/2	66	60	8	30
1141200	G2"	78	70	8	20

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

NAKRĘTKI BEZ KOŁNIERZA

Poliamid PA6 lub PA6.6

1112
1710
1410



Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie typ jasnoszary	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
1112	M12X1,5	17	5	1.000/100
1116	M16X1,5	22	5	700/100
1120	M20X1,5	27	6	400/100
1125	M25X1,5	32	6	100
1132	M32X1,5	41	7	50
1140	M40X1,5	50	7	30
1150	M50X1,5	60	8	30
1163	M63X1,5	75	8	15

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

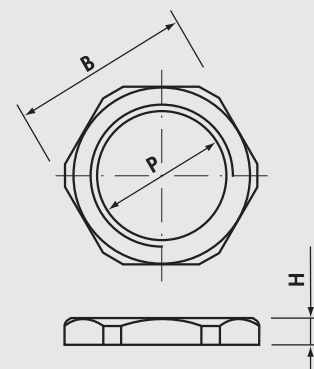
Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie typ jasnoszary	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
* 1719E17	Pg 7	17	5	1.000/100
1719	Pg 7	19	5	100
1710	Pg 9	22	5	700/100
1711	Pg11	24	5	500/100
1712	Pg13,5	27	6	400/100
1713	Pg16	30	6	100
△*1714E34	Pg21	34	7	200/100
1714	Pg21	36	7	200/100
1715	Pg29	46	7,5	100/50

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

△ Wyłącznie kolor jasnoszary

* Niezgodne z DIN 46 320



Gwint BSP ISO 228/1

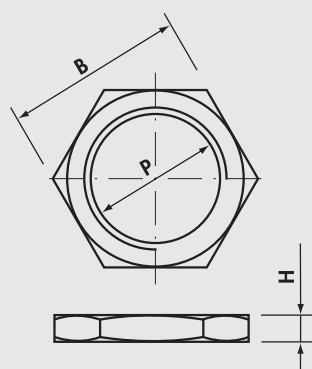
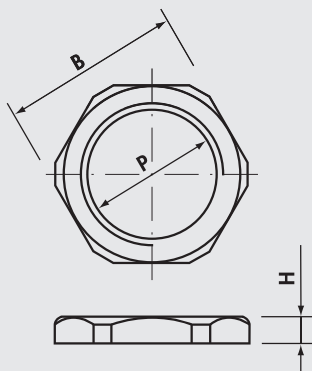
Oznaczenie typ jasnoszary	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
1410	G1/4"	19	5	800/100
1411	G3/8"	23	6	600/100
1412	G1/2"	27	6	400/100
1413	G5/8"	30	6	100
1414	G3/4"	34	7	200/100
1415	G1"	40	7	50

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

2033
2032
2031

NAKRĘTKI

Mosiężne



Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie mosiężne niklowane	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
2033M12N	M12X1,5	16	2,8	2.000/100
2033M16N	M16X1,5	19	2,8	1.000/100
2033M20N	M20X1,5	24	3	600/100
2033M25N	M25X1,5	30	4,0	400/50
2033M32N	M32X1,5	36	4	250/25
2033M40N	M40X1,5	45	5,0	150/10
2033M50N	M50X1,5	60	5	100/10
2033M63N	M63X1,5	70	5,5	50/5

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie mosiężne niklowane	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
2032007N	Pg 7	16*	2,8	1.500/100
2032009N	Pg 9	18	2,8	1.500/100
2032011N	Pg11	21	3	1.000/100
2032013N	Pg13,5	23	3	1.000/100
2032016N	Pg16	26	3	600/100
2032021N	Pg21	32	3,5	500/100
2032029N	Pg29	41	4	300/100
2032036N	Pg36	51	5	100/10
2032042N	Pg42	60	5	50/10
2032048N	Pg48	64	5,5	50/10

*Inne rozmiary, niż podano w DIN 46320

Gwint BSP ISO 228/1

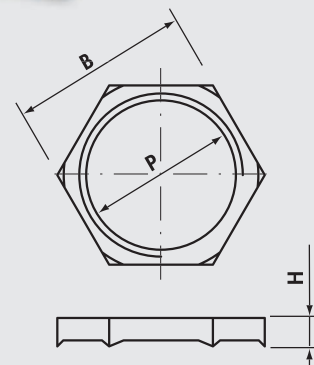
Oznaczenie mosiężne	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
2031014	G1/4"	16	3	2.400/100
2031038	G3/8"	19	3	2.000/100
2031012	G1/2"	24	3,5	1.000/100
2031058	G5/8"	26	4	500/50
2031034	G3/4"	30	4	500/50
2031100	G1"	37	4	250/25
2031118	G1"1/8	41	4,5	100/25
2031114	G1"1/4	45	4,5	200/20
2031112	G1"1/2	52	5,5	100/20
2031200	G2"	64	7	50/10
2031212	G2"1/2	80	7	20/5
2031300	G3"	95	8	20/5

Do oznaczenia dodać: N = NIKLOWANY MOSIĄDZ

NAKRĘTKI EMC

Mosiężne nikiowane

20N3



Nakrętki typu EMC

Materiał: NIKLOWANY MOSIĄDZ (CuZn 40 Pb 3)

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

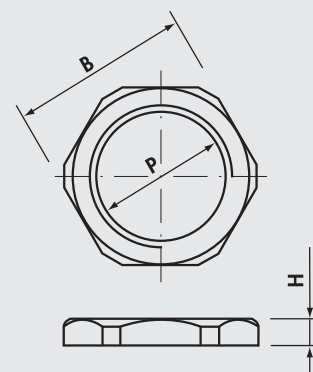
Oznaczenie mosiężne nikiowane	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
20N3M12N	M12X1,5	15	4,1	1000/100
20N3M16N	M16X1,5	19	4,2	1000/100
20N3M20N	M20X1,5	24	4,2	500/100
20N3M25N	M25X1,5	30	4,8	400/100
20N3M32N	M32X1,5	36	5,4	200/100
20N3M40N	M40X1,5	46	6,2	100/50
20N3M50N	M50X1,5	60	7	50/50
20N3M63N	M63X1,5	70	7	50/25

MAXinox® NAKRĘTKI

Stal nierdzewna 303 (X8 CrNiS 18-9)

Stal nierdzewna 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

7032 7033



Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Stal nierdzewna AISI 303	Stal nierdzewna AISI 316L	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	AISI 303 Ilość Pudełko/worek	AISI 316L Ilość Pudełko/worek
7033M12	7033AM12	M12X1,5	16	2,8	450/30	300/20
7033M16	7033AM16	M16X1,5	20	2,8	450/30	300/20
7033M20	7033AM20	M20X1,5	24	3,5	250/25	200/20
7033M25	7033AM25	M25X1,5	29	4	160/20	120/15
7033M32	7033AM32	M32X1,5	36	4	105/15	84/12
7033M40	7033AM40	M40X1,5	45	5	60/15	40/10
7033M50	7033AM50	M50X1,5	57	5	40/10	28/7
7033M63	7033AM63	M63X1,5	70	5,5	32/8	20/5

Gwint Pg DIN 40 430

Stal nierdzewna AISI 303	Stal nierdzewna AISI 316L	P	B Nakrętka (mm)	H (mm)	AISI 303 Ilość Pudełko/worek	AISI 316L Ilość Pudełko/worek
7032007	7032A007	Pg 7	16	2,8	450/30	300/20
7032009	7032A009	Pg 9	20	2,8	450/30	300/20
7032011	7032A011	Pg11	22	3	300/30	200/20
7032013	7032A013	Pg13,5	22	3	300/30	200/20
7032016	7032A016	Pg16	27	3	240/30	160/20
7032021	7032A021	Pg21	32	3,5	160/20	150/15
7032029	7032A029	Pg29	41	4	60/15	40/10
7032036	7032A036	Pg36	50	5	40/10	28/7
7032042	7032A042	Pg42	60	5	40/10	20/5
7032048	7032A048	Pg48	64	5,5	32/8	20/5

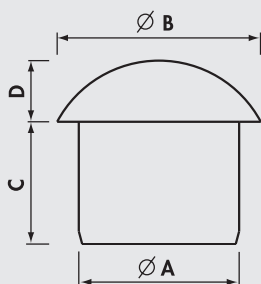
ZAŚLEPKI DO DŁAWNIC KABLOWYCH

TCP

Poliamid PA6.6



Materiał: POLIAMID PA6.6
 Klasa palności V2 (UL 94)
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Kolor: RAL 9005 czarny
 Zastosowanie:
 Zaślepli do dławnic kablowych typu:
MAXIblock **MAXIbrass**
MAXIinox



Zaśleпки

Oznaczenie	Nadają się do		Ø A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ilość Pudełko/worek
	MAXIblock	MAXIbrass MAXIinox					
TCP5	M12R + Pg7R	M12R	4,5	8,5	10,8	4,5	3.000/100
TCP10	Pg9R	Pg9R	6	12	12	4,5	2.000/100
TCP12	M12 + Pg7	M12 + Pg7	6,8	12	12	4,5	1.000/100
	M16R + Pg11R	M16R + Pg11R					
TCP15	Pg9	Pg9	8	11	11,5	5	1.500/100
TCP18	M16 + Pg11	M16 + Pg11	9,5	12,5	13	5	1.500/100
TCP20	M20R	M20R	10	15	14	6	800/100
	Pg13,5 + Pg13,5R Pg16R	Pg13 + Pg13,5R Pg16R					
TCP25	M20 + Pg16	M20 + Pg16	12,5	17	15	8	400/100
TCP30	M25R + M32R	M25R + M32R	12,5	22,5	18	9	300/100
	Pg21R	Pg21R					
TCP35	M25 + Pg21	M25 + Pg21	16	19,5	18	8	300/100
TCP40	M32	M32	19	22,5	19	9	150/50
TCP45	M40R + Pg29 + Pg36R	M40R + Pg29	22	30	20	10	100/50
TCP50	M40 + M50R + Pg42R	M40 + M50R	27,5	38	25	12	50/25
TCP55	Pg36	Pg36	31,5	36,5	23,5	12	50/25
TCP60	M50	M50	34,5	40	23,5	12	50/25
TCP65	M63R + Pg42 + Pg48R	M63R + Pg42	37,5	48	26,5	12	30/15
TCP70	M63 + Pg48	M63 + Pg48	43	48	26,5	12	30/15

R: Wejście o mniejszej średnicy

USZCZELKI I ZAŚLEPKI DO DŁAWNIC KABLOWYCH

36 TGM

Materiał: NEOPREN® 70 sh A
 Zakres temperatury roboczej:
 -40°C do +130°C
 Stopień ochrony: IP 68
 Kolor: RAL 9005 czarny
 Zastosowanie:

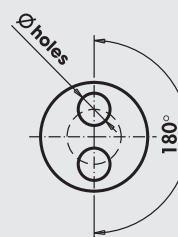
Do dławnic kablowych typu:
MAXIblock® **MAXIbrass®**
MAXIinox



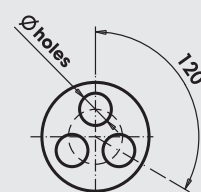
Uszczelki wielowlotowe

Oznaczenie	Pasują do		Ilość wlotów	Ø wlotu (mm)	Ilość Pudełko/worek
	MAXIblock®	MAXIbrass® MAXIinox			
36A3M1623	M16 + Pg11	M16 + Pg11	2	3	1.500/100
36A3M1624	M16 + Pg11	M16 + Pg11	2	4	1.000/100
36A3M16322	M16 + Pg11	M16 + Pg11	3	2,2	1.500/100
36A3M2025	M20 + Pg13,5	M20 + Pg13,5 + Pg16	2	5	500/100
36A3M2034	M20 + Pg13,5	M20 + Pg13,5 + Pg16	3	4	500/100
36A3M20356	M20 + Pg13,5	M20 + Pg13,5 + Pg16	3	5,6	500/100
36A3M2526	M25	M25 + Pg21	2	6	300/50
36A3M2536	M25	M25 + Pg21	3	6	300/50
36A3M2537	M25	M25 + Pg21	3	7	300/50
36A3M2545	M25	M25 + Pg21	4	5	300/50
36A3M2546	M25	M25 + Pg21	4	6	300/50
36A3M2554	M25	M25 + Pg21	5	4	300/50
36A3M3228	M32	M32	2	8	150/50
36A3M3239	M32	M32	3	9	150/50
36A3M32465	M32	M32	4	6,5	150/50
36A3M3248	M32	M32	4	8	150/50
36A3M4078	M40	M40	7	8	100/100
36A3M40106	M40	M40	10	6	100/100
36A3M5088	M50	M50	8	8	50/50
36C201629	Pg16	-	2	3+9	400/50

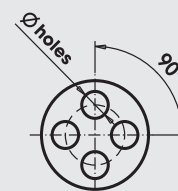
2 WLOTY



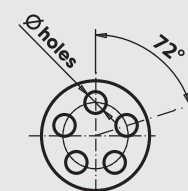
3 WLOTY



4 WLOTY



5 WLOTÓW

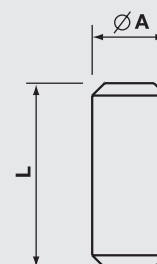


Materiał: POLIAMID PA6.6
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary

Zastosowanie:
 Zaślepianie niewykorzystywanych wlotów w uszczelkach wielowlotowych IP68.

Zaślepki uszczelniające wielowlotowe

Oznaczenie	Nadają się do Typ uszczelki	Ø A (mm)	L (mm)	Ilość Pudełko/worek
TGM48	36A3M1624 + 36A3M2034 + 36A3M2554	4	8	5.000/100
TGM58	36A3M2025	5	8	5.000/100
TGM513	36A3M2545	5	13	2.500/50
TGM613	36A3M2526 + 36A3M2536 + 36A3M40106	6	13	2.000/50
TGM713	36A3M2537	7	13	2.000/50
TGM817	36A3M3248 + 36A3M5088 + 36A3M4078	8	17	100



ADAPTERY

Mosiężne niklowane

Powiększające gwint

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie	P Zew.	P Wew.	Ø A (mm)	C (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
20931216N	M12X1,5	M16X1,5	18	5	15,5	500/100
20931620N	M16X1,5	M20X1,5	22	5	17,5	300/100
20932025N	M20X1,5	M25X1,5	27	6	20	150/50
20932532N	M25X1,5	M32X1,5	34	7	22,5	100/50
20932540N	M25X1,5	M40X1,5	42	7	23,5	50/50
20933240N	M32X1,5	M40X1,5	42	8	24,5	50/50
20933250N	M32X1,5	M50X1,5	52	8	27,5	25/25
20934050N	M40X1,5	M50X1,5	52	8	27,5	25/25
20935063N	M50X1,5	M63X1,5	66	9	31	20/10

Redukujące gwint

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie	P Zew.	P Wew.	Ø A (mm)	C (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
20431612N	M16X1,5	M12X1,5	18	5	7,5	1.000/100
20432012N	M20X1,5	M12X1,5	22	6	9	600/100
20432016N	M20X1,5	M16X1,5	22	6	9	500/100
20432512N	M25X1,5	M12X1,5	27	7	10	300/50
20432516N	M25X1,5	M16X1,5	27	7	10	300/50
20432520N	M25X1,5	M20X1,5	27	7	10	300/100
20433220N	M32X1,5	M20X1,5	34	8	11	100/25
20433225N	M32X1,5	M25X1,5	34	8	11	200/50
20434025N	M40X1,5	M25X1,5	43	8	11,5	100/25
20434032N	M40X1,5	M32X1,5	43	8	11,5	100/25
20435032N	M50X1,5	M32X1,5	53	9	12,5	50/10
20435040N	M50X1,5	M40X1,5	53	9	12,5	50/25
20436340N	M63X1,5	M40X1,5	66	10	14	30/10
20436350N	M63X1,5	M50X1,5	66	10	14	30/10

Adapter: Gwint metryczny na Pg

Oznaczenie	P Zew.	P Wew.	Rys.	Ø A (mm)	C (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
20A42011N	M20X1,5	Pg11	1	22	6,5	17,5	300/100
20A42016N	M20X1,5	Pg16	1	24	6,5	20	200/50
20A42513N	M25X1,5	Pg13,5	2	27	7	10	300/50
20A42516N	M25X1,5	Pg16	2	27	7	10	300/50
20A43216N	M32X1,5	Pg16	2	36	8	11,5	100/25
20A43221N	M32X1,5	Pg21	2	36	8	11,5	100/25

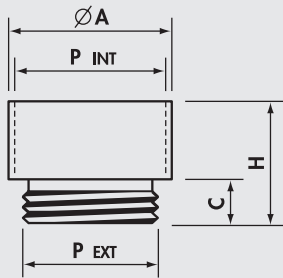
Adapter: Gwint Pg na metryczny

Oznaczenie	P Zew.	P Wew.	Rys.	Ø A (mm)	C (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
20A40916N	Pg 9	M16X1,5	1	20	6	15	400/100
20A41120N	Pg11	M20X1,5	1	22	6	16	300/100
20A41320N	Pg13,5	M20X1,5	1	24	6,5	16,5	200/50
20A41620N	Pg16	M20X1,5	2	24	6,5	9,5	50/50
20A42120N	Pg21	M20X1,5	2	30	7	10	100/100
20A42125N	Pg21	M25X1,5	2	30	7	10	100/100
20A42925N	Pg29	M25X1,5	2	39	8	11,5	50/50

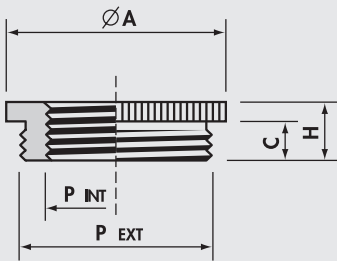
2093
2043
20A4



Materiał: NIKLOWANY MOSIĄDZ
(CuZn 40 Pb 3)



Rys. 1



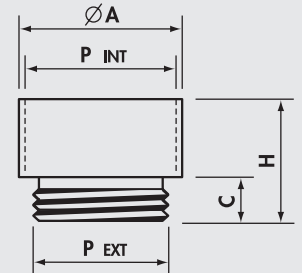
Rys. 2

**Powiększające gwint
rozszerzające wlot**
Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320-H

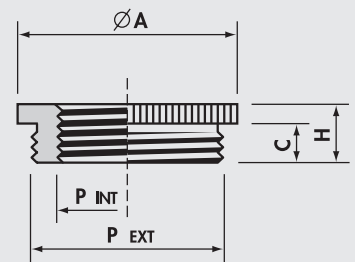
Oznaczenie	P Zew.	P Wew.	Ø A (mm)	C (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
180709	Pg 7	Pg 9	17	5	15	600/100
180911	Pg 9	Pg11	20	6	16,5	500/100
180913	Pg 9	Pg13,5	22	6	17,5	300/100
181113	Pg11	Pg13,5	22	6	17,5	300/100
181116	Pg11	Pg16	24	6	18,5	100/50
181316	Pg13,5	Pg16	24	6,5	19	200/50
181321	Pg13,5	Pg21	30	6,5	21	150/50
181621	Pg16	Pg21	30	6,5	21	100/25
182129	Pg21	Pg29	39	7	23	75/25
182936	Pg29	Pg36	50	8	27,5	30/10
183642	Pg36	Pg42	57	9	31	20/10
184248	Pg42	Pg48	64	10	33	20/10



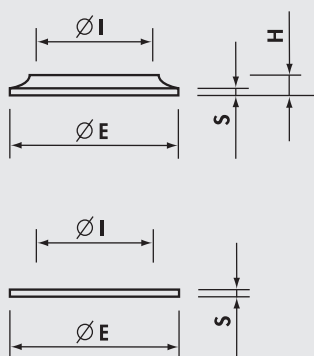
Materiał: NIKLOWANY MOSIĄDZ
(CuZn 40 Pb 3)


**Redukujące gwint
Pomniejszające gwint**
Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320-H

Oznaczenie	P Zew.	P Wew.	Ø A (mm)	C (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
20420907N	Pg 9	Pg 7	17	6	8,5	800/100
20421107N	Pg11	Pg 7	20	6	8,5	600/100
20421109N	Pg11	Pg 9	20	6	8,5	600/100
20421307N	Pg13,5	Pg 7	22	6,5	9	600/100
20421309N	Pg13,5	Pg 9	22	6,5	9	600/100
20421311N	Pg13,5	Pg11	22	6,5	9	600/100
20421607N	Pg16	Pg 7	24	6,5	9,5	300/50
20421609N	Pg16	Pg 9	24	6,5	9,5	400/100
20421611N	Pg16	Pg11	24	6,5	9,5	400/100
20421613N	Pg16	Pg13,5	24	6,5	9,5	400/100
20422111N	Pg21	Pg11	30	7	10	200/50
20422113N	Pg21	Pg13,5	30	7	10	200/50
20422116N	Pg21	Pg16	30	7	10	200/50
20422916N	Pg29	Pg16	39	8	11,5	100/25
20422921N	Pg29	Pg21	39	8	11,5	100/25
20423621N	Pg36	Pg21	50	9	12,5	50/25
20423629N	Pg36	Pg29	50	9	12,5	50/25
20424229N	Pg42	Pg29	57	10	14	50/25
20424236N	Pg42	Pg36	57	10	14	50/25
20424836N	Pg48	Pg36	64	10	14	50/25
20424842N	Pg48	Pg42	64	10	14	50/25



6010



Podkładki sprężające

Materiał: Stal cynkowana UNI 5961/84

Oznaczenie	Do gwintów	Ø E (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	S (mm)	Ilość Pudełko/worek
6010.14	G1/4"	11	8	1,1	0,5	15.000/1.000
6010.38	G3/8"	14,5	10	1,8	0,5	5.000/1.000
6010.12	Pg13,5 + G1/2"	18	14	1,5	0,5	4.000/1.000
6010.58	Pg16 + G5/8"	20	15,5	2	0,5	3.000/1.000
6010.34	G3/4"	24	18,5	2	0,5	2.500/500
6010.01	G1"	30	24,5	2	0,5	1.500/500
6010.114	G1"1/4	38	33,5	2	0,5	1.000/500
6010.11	Pg11	17	12	1,9	0,5	5.000/1.000
6010.21	Pg21	26,5	20	2,3	0,5	2.000/500
6010.29	Pg29 + G1"1/8	35	26,5	2	0,5	1.000/500
6010.36	Pg36 + G1"1/2	45	38	-	0,8	750/250
6010.42	Pg42	51	42,5	2,3	0,5	500/250
6010.48	Pg48 + G2"	56	47,5	3	0,5	400/100

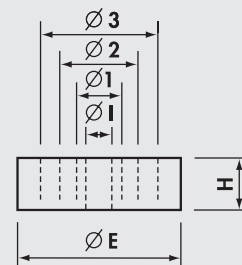
1880
1890

Uszczelki

Materiał: Kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy NBR z otworami koncentrycznymi

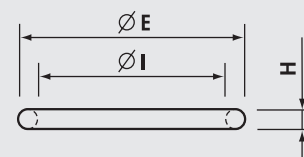
Oznac.	Pasują wyłącznie do dławnic kablowych IPS4 (1700... 2002..)	Ø E (mm)	Ø 3 (mm)	Ø 2 (mm)	Ø 1 (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek		
1880	Pg9 + M16	13,3	-	-	-	10	7,5	5	5,5	1.500/100
1881	Pg11	16,5	-	-	-	12,5	10	7,5	6	1.000/100
1882	Pg13,5 + M20 + G1/2"	18,3	-	-	-	12,5	10	7,5	6	800/100
1883	Pg16 + G5/8"	20,4	-	-	15	12,5	10	7,5	7	600/100
1884	Pg21 + M25	26,0	-	-	19	16	13	10	8	300/100
1884A	Pg21 + M25	26,0	-	-	20,5	18	15	10,5	8	300/100
*1885	Pg29 + M32 + G1"1/8	34,7	-	-	27	24	21	18	9,5	150/50
1886	Pg36 + G1"1/2 + M40	44,7	-	-	33	30	27	24	12	100/50
*1887	Pg42 + M50	51,7	-	-	39	36	33	30	14	50/25
1888/5	Pg48 + G2" + M63	57,0	45	41	37	33	29	24	14	75/25
*1888	Pg48 + G2" + M63	57,0	-	-	45	42	39	36	14	75/25

*Materiał: Kauczuk naturalny


O-ringi

Materiał: BUTADIEN-NITRYL 70 sh

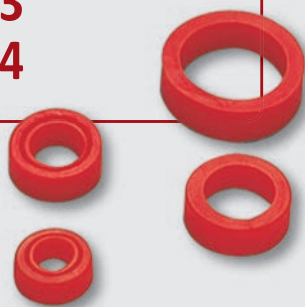
Oznaczenie	Pasuje do gwintów	Ø E (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
1889	M12	12,81	9,25	1,78	1.000
1890	Pg7 + G1/4"	14,38	10,82	1,78	5.000/1.000
1890A	M16 + Pg9 + G3/8"	15,98	12,42	1,78	5.000/1.000
1891	Pg11	19,16	15,60	1,78	5.000/1.000
1891A	M20	20,73	17,17	1,78	5.000/1.000
1892	Pg13,5 + G1/2"	22,33	18,77	1,78	5.000/1.000
1892A	Pg16 + G5/8"	23,91	20,35	1,78	5.000/1.000
1892B	M25	25,51	21,95	1,78	5.000/1.000
1893	Pg21	28,68	25,12	1,78	3.000/500
1893A	M32	30,00	26,00	2,00	500
1925,3	G3/4"	30,31	25,07	2,62	1.000/500
1894	G1"	35,06	29,82	2,62	1.000/500
1895	M40 + Pg29 + G1"1/8	39,84	34,60	2,62	1.000/500
1896	G1"1/4	43,01	37,77	2,62	500
1897	Pg36 + G1"1/2	49,36	44,12	2,62	800/100
1898	Pg42 + G1"3/4	55,71	50,47	2,62	800/100
1899	Pg48 + G2"	62,06	56,82	2,62	100
1899A	G2"1/2	76,50	69,44	3,53	100/1
1899B	G3"	92,60	81,92	5,34	100/1



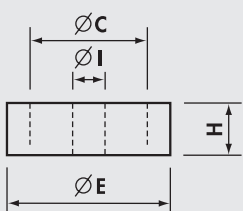
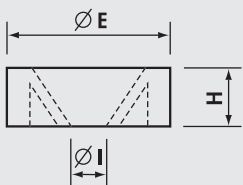
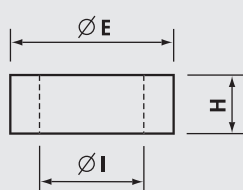
USZCZELNIENIA

PVC 50 sh A

341
342
343
344



Materiał: PVC 50 sh A



Uszczelnienia cylindryczne

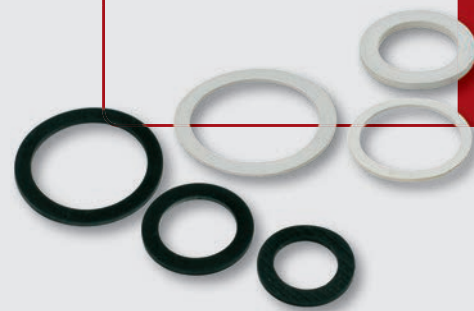
Oznaczenie	Pasuje do gwintów	C (mm)	Ø E (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
3411014	G1/4"	-	10,9	6,7	6	1.500/100
3411038	G3/8" + M16	-	14,5	8,5	6	1.000/100
3411012	Pg13,5 + G1/2" + M20	-	18	11	7,5	500/100
3412016	Pg16 + G5/8"	-	20	14	7,5	300/100
3422016	Pg16 + G5/8"	-	20	10	7,5	300/100
3411034	G3/4"	-	23,5	17,5	8	300/100
3411100	G1"	-	29	22	10	200/100
3412011	Pg11	-	16,5	10	7	1.000/100
3412021	Pg21 + M25	-	26	18	8,5	300/100
3422021	Pg21 + M25	-	26	13	8,5	250/50
3412029	Pg29 + G1"1/8 + M32	-	35	26	10	200/100

Uszczelki z membraną

Oznaczenie	Pasuje do gwintów	C (mm)	Ø E (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
3431100	G1"	-	29	15	9,5	200/100

Uszczelnienia cylindryczne podwójne

Oznaczenie	Pasuje do gwintów	C (mm)	Ø E (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
3441012	G1/2" + Pg13,5 + M20	13	18,5	8	6,5	500/100
3441034	G3/4"	17	23	12,5	8,5	300/100

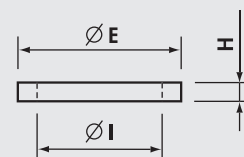


Materiał: Kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy 70 sh A

Zakres temperatury roboczej: -20°C do +70°C

Kolor: RAL 7035 jasnoszary

Oznaczenie	Pasuje do gwintów	Ø E (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
3572007	Pg7	16,5	11,5	1	4,000/100
3572011	Pg11	23	17,5	1	2,500/100
35720131	Pg13,5 + M20X1,5 + G1/2"	27,5	20,5	1,4	1.000/100
3572013	Pg13,5	30	20,5	2,2	1,000/100
3572016	Pg16	29	23	2	1,000/100
3572021	Pg21	33,5	27	3	500/100
3573M16	M16X1,5	20,5	16,3	1	3,000/100
3573M20	M20X1,5 + Pg13,5 + G1/2"	25,5	20,5	1	4.000/100
3573M25	M25X1,5	30,5	25,5	1	2.000/100
3573M32	M32X1,5	40,5	32,5	1	1.500/100



Materiał: NEOPREN® 80 sh A

Zakres temperatury roboczej: -25°C do +100°C

Kolor: RAL 9005 czarny

Oznaczenie	Pasuje do gwintów	Ø E (mm)	Ø I (mm)	H (mm)	Ilość Pudełko/worek
FD M12	M12	16	10	1,2	2.500/50
FD 7	Pg7 + G1/4"	17	11,3	1,2	3.000/50
FD 9	Pg9	20	13,9	1,2	2.000/50
FD M16	M16 + G3/8"	20	15,5	1,2	2.000/50
FD 11	Pg11	23	17,1	1,2	2.000/50
FD M20	M20	24	18	1,2	2.000/50
FD 13,5	Pg13,5 + G1/2"	25	19	1,2	2.500/50
FD 16	Pg16 + G5/8"	27	21	1,2	1.500/50
FD M25	M25	31	23	1,2	1.000/20
FD 21	Pg21 + G3/4"	34,5	27	1,5	1.000/25
FD M32	M32 + G1"	40	30	1,5	600/20
FD 29	Pg29 + G1"1/8"	45	35,2	1,5	500/25
FD M40	M40 + G1"1/4	48	38	1,5	500/20
FD 36	Pg36 + G1"1/2"	56	45,2	1,5	250/25
FD M50	M50	55	47,5	1,0	10
FD 42	Pg42 + G1"3/4"	62	52	1,0	10
FD 48	Pg48 + G2"	68	58	1,0	10
FD M63	M63	68	60,5	1,0	500/5

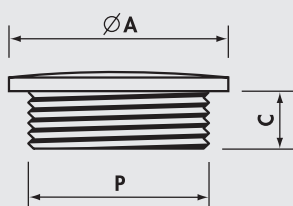
ZAŚLEPKI

Poliamid PA6

1053
1052



Materiał: POLIAMID PA6
wzmocniony włóknem szklanym
Klasa palności V0 (UL 94)
Zakres temperatury roboczej:
-20°C do +90°C (ciągła)
Stopień ochrony: IP 54
Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
RAL 9005 czarny



Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Ø A (mm)	C (mm)	Ilość
1053M12	M12X1,5	15	6	100
1053M16	M16X1,5	20	6	100
1053M20	M20X1,5	25	7	100
1053M25	M25X1,5	30	7	100
1053M32	M32X1,5	37	9	50
1053M40	M40X1,5	47	9	30
1053M50	M50X1,5	58	10	20
1053M63	M63X1,5	72	12	10

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Ø A (mm)	C (mm)	Ilość Pudełko/worek
1052007	Pg 7	15	6	100
1052009	Pg 9	19	6	100
1052011	Pg11	22	7	100
1052013	Pg13,5	25	7	100
1052016	Pg16	27	7	100
1052021	Pg21	33	9	50
1052029	Pg29	44	9	100/50
1052036	Pg36	55	10	20
1052042	Pg42	62	10	10
1052048	Pg48	69	12	10

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

ZAŚLEPKI

Polistyren PS

1253
1840



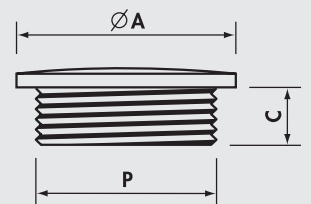
Stopień ochrony: IP 54

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Ø A (mm)	C (mm)	Ilość
1253M12	M12X1,5	15	6	100
1253M16	M16X1,5	20	6	100
1253M20	M20X1,5	25	7	100
1253M25	M25X1,5	30	7	100
1253M32	M32X1,5	37	9	50
1253M40	M40X1,5	47	9	30
1253M50	M50X1,5	58	10	20
1253M63	M63X1,5	72	12	10

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

Materiał: POLISTYREN PS
Zakres temperatury roboczej:
-20°C do +60°C (ciągła)
Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
RAL 9005 czarny



Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Ø A (mm)	C (mm)	Ilość
1840	Pg 7	15	6	100
1841	Pg 9	19	6	100
1842	Pg11	22	7	100
1843	Pg13,5	25	7	100
1844	Pg16	27	7	100
1845	Pg21	33	9	50
1846	Pg29	44	9	100/50
1847	Pg36	55	10	20
1848	Pg42	62	10	10
1849	Pg48	69	12	10

Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

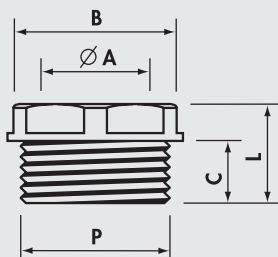
1700



TULEJE WLOTOWE

Poliamid PA6

Materiał: POLIAMID PA6
 Klasa palności V0 (UL 94)
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +90°C (ciągła)
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary,
 RAL 9005 czarny



Tuleje wlotowe

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Ø A (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L (mm)	Ilość Pudełko/worek
* 1700.2	Pg 9	10	16	9	14	600/100
* 1701.2	Pg11	11,5	19	10	15	300/100
* 1702.2	Pg13,5	13,5	21	11	16,5	300/100
1703.2	Pg16	16	23	12,5	18,5	200/100
1704.2	Pg21	22	30	12	17,5	100/50
1705.2	Pg29	27	40	15	22	50/50

Gwint BSP ISO 228/1

* 1830	G1/4"	8,5	15	8,5	13,5	800/100
* 1831	G3/8"	11,5	17	9	14	300/100
* 1832	G1/2"	13	21	11	16,5	300/100

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

△1835G	M16X1,5	11,5	17	9	14	100/100
* 1836	M20X1,5	13,5	21	11	16,5	300/100

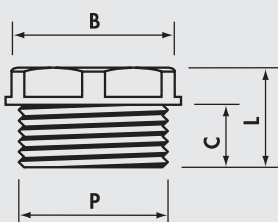
*Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

△ Wyłącznie ciemnoszary

Zaślępione tuleje wlotowe

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Typ Jasnoszary	P	Ø A (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L (mm)	Ilość Pudełko/worek
* 1702.5	Pg13,5	-	21	11	17	300/100
1703,5	Pg16	-	23	12,5	18,5	200/100



Gwint BSP ISO 228/1

* 1861	G3/8"	-	17	9	14	600/100
* 1862	G1/2"	-	21	11	16,5	200/100

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

* 1866	M20X1,5	-	21	11	17	100
--------	---------	---	----	----	----	-----

*Do oznaczenia dodać: N = kolor czarny

ZAŚLEPKI I TULEJE WLOTOWE

Mosiężne

2053
2052
2021

Zaślepki wlotowe

Gwint metryczny M 1.5 CEI EN 60423

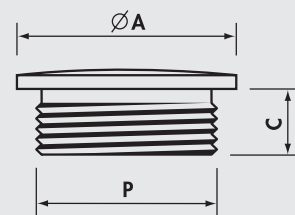
Oznaczenie Niklowany Mosiądz	P	Ø A (mm)	C (mm)	Ilość Pudełko/worek
2053M12N	M12X1,5	14	5	1,500/100
2053M16N	M16X1,5	18	5	1,000/100
2053M20N	M20X1,5	22	6,5	500/100
2053M25N	M25X1,5	28	7	200/100
2053M32N	M32X1,5	35	8	150/25
2053M40N	M40X1,5	44	8,5	100/25
2053M50N	M50X1,5	54	9	50/25
2053M63N	M63X1,5	67	10	25/25

Gwint Pg DIN 40 430 - Wymiary zgodne z DIN 46 320

Oznaczenie Niklowany Mosiądz	P	Ø A (mm)	C (mm)	Ilość Pudełko/worek
2052007N	Pg 7	14	5	1,500/100
2052009N	Pg 9	17	6	1,000/100
2052011N	Pg11	20	6	500/100
2052013N	Pg13,5	22	6,5	500/100
2052016N	Pg16	24	6,5	500/100
2052021N	Pg21	30	7	200/50
2052029N	Pg29	39	8	100/25
2052036N	Pg36	50	9	50/25
2052042N	Pg42	57	10	25/25
2052048N	Pg48	64	10	25/25



Materiał: Zaślepki wlotowe – NIKLOWANY MOSIĄDZ (CuZn 40 Pb 3)
Tuleje wlotowe - mosiądz
Stopień ochrony: Zaślepki – IP 54

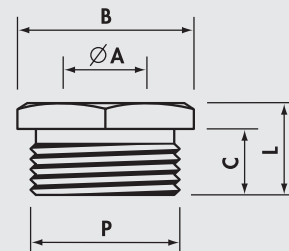


Tuleje wlotowe

Gwint BSP ISO 228/1

Oznaczenie Mosiężne	P	Ø A (mm)	B Nakrętka (mm)	C (mm)	L (mm)	Ilość Pudełko/worek
2021014	G1/4"	10	13	6	8,5	1,000/100
2021038	G3/8"	12	17	7,5	10,5	800/100
2021012	G1/2"	16	21	9,5	13	400/100
2021058	G5/8"	18	23	10	13,5	250/50
2021034	G3/4"	21	27	10	14	200/50
2021100	G1"	26,5	34	11	15,5	100/50
2021118	G1"1/8	31	38	12	16,5	100/25
2021114	G1"1/4	35	42	13	18	50/25
2021112	G1"1/2	41,5	48	13	18,5	50/25
2021200	G2"	51,5	60	13,5	19,5	25/25

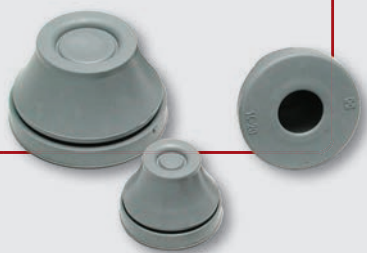
Do oznaczenia dodać: N = NIKLOWANY MOSIĄDZ



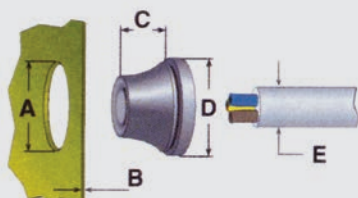
PRZEPUSTY GUMOWE



RS



Materiał: EPDM (kautuczuk etylenowo-propylenowy)
 Bezhalogenowe oraz odporne chemicznie
 Zakres temperatury roboczej: -40°C do +110°C
 Stopień ochrony: IP 67
 Kolor: RAL 7001 jasnoszary
 Zastosowanie:
 Uszczelnienie klasy IP67 do kabli i przewodów
 z wlotami gwintowanymi metrycznymi i Pg
 w zakresie grubości materiału 0,5-4 mm



Pasują do gwintów metrycznych

Oznaczenie	Pasują do wlotów gwintowanych	Wymiary zgodne z					Ilość
		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D Pudełko/worek (mm)	E (mm)	
RS0407.M12	M12	12,5	0,5 - 2	5,6	20,0	4 - 7	2,000/50
RS0509.M16	M16	16,5	1 - 4	11,0	21,0	5 - 9	2,000/50
RS0813.M20	M20/Pg13,5	20,5	1 - 4	13,4	25,5	8 - 13	3,000/50
RS1117.M25	M25	25,5	1 - 4	15,3	30,5	11 - 17	2,000/50
RS1520.M32	M32	32,5	1 - 4	18,6	38,5	15 - 20	1,000/25
RS1928.M40	M40	40,5	1 - 4	21,7	48,5	19 - 28	600/25
RS2735.M50	M50	50,5	1 - 4	25,0	60,5	27 - 35	250/10

Pasują do gwintów Pg

Oznaczenie	Pasują do wlotów gwintowanych	Wymiary zgodne z					Ilość
		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D Pudełko/worek (mm)	E (mm)	
RS0305.07	Pg 7	12,5	0,5 - 2	5,4	20,0	3 - 5	2,000/50
RS0507.09	Pg 9	16,0	1 - 4	10,3	21,0	5 - 7	2,000/50
RS0710.11	Pg11	19,0	1 - 4	12,7	24,0	7 - 10	3,000/50
RS1014.16	Pg16	23,0	1 - 4	14,7	28,0	10 - 14	2,000/50
RS1420.21	Pg21	29,0	1 - 4	17,6	35,0	14 - 20	1,000/25
RS2026.29	Pg29	38,0	1 - 4	20,0	46,0	20 - 26	600/25
RS2635.36	Pg36	48,0	1 - 4	23,9	58,0	26 - 35	250/10

3600

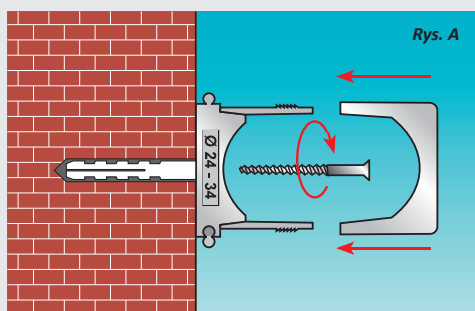


Materiał: ABS
 Klasa palności V0 (UL94)
 Pokryte absorberem nadfioletu
 Zakres temperatury roboczej:
 -20°C do +80°C (ciągła)
 Kolor: RAL 7035 jasnoszary

SICURclips

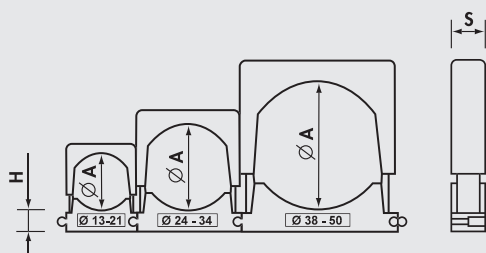
Elementy mocujące – ABS

Zastosowanie: Montaż rur do powierzchni za pomocą śruby o średnicy 5-6 mm (patrz rys. A).
 Wprowadzić przewód w rurę ochronną.
 Zamocować zatrzask.
 Modułowe elementy mocujące SICURclips mogą być ze sobą łączone niezależnie od rozmiarów.



SICURclips Do kabli, przewodów oraz rur ochronnych

Oznaczenie	Ø A (mm)	H min-max (mm)	S (mm)	Ilość
3601	13-21	8,5	16	100
3602	24-34	8,5	16	50
3603	38-50	8,5	16	25





NARZĘDZIA MECHANICZNE I PNEUMATYCZNE

PRASKI RĘCZNE *Crimpstar*[®]

HP 1



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:



Praska *Crimpstar*[®] HP 1.

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:	Końcówki i łączniki izolowane PVC, PC i PA6.6 przekrój od 0,2 do 2,5 mm ²
Wymiary:	
Długość (uchwyt zamknięty)	234,5 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	73,0 mm
Wysokość:	18,3 mm
Waga:	512 g
Wymiary opakowania:	240 x 81 x 25 mm



HP 3



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:



Praska *Crimpstar*[®] HP 3.

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:	Końcówki i łączniki izolowane PVC, PC i PA6.6 przekrój od 0,25 do 6 mm ²
Wymiary:	
Długość (uchwyt zamknięty)	234,5 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	73,0 mm
Wysokość:	18,3 mm
Waga:	498 g
Wymiary opakowania:	240 x 81 x 25 mm



PRASKI RĘCZNE **Crimpstar**[®]

HNN 3




Parametry techniczne:



Crimpstar[®] HNN 3

Przeznaczenie:

Kształt zaciskania: 
Końcówki i łączniki izolowane izolowanych PA6.6
przekrój
od 1,5 do 10 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

234,5 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

73,0 mm

Wysokość:

18,3 mm

Waga:

491 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

HNN 4




Parametry techniczne:



Crimpstar[®] HNN 4

Przeznaczenie:

Kształt zaciskania: 
Końcówki i łączniki izolowane PA6.6
przekrój od 10 do 16 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

234,5 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

73,0 mm

Wysokość:

18,3 mm

Waga:

492 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

PRASKI RĘCZNE *Crimpstar*[®]

HPH 1



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

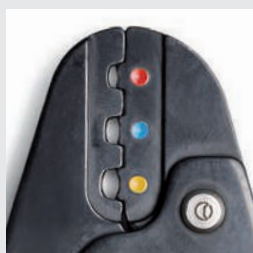
Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HPH 1

Kształt zaciskania:



Łączniki izolowane izolowane PE HD
przekrój od 0,5 do 6 mm²
oraz łączniki izolowane PA6.6 typu NL-M, NL-P
przekrój od 0,25 do 6 mm²



Przeznaczenie:

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty) 234,5 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty) 73,0 mm

Wysokość: 18,3 mm

Waga: 512 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm



HNKE 4



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

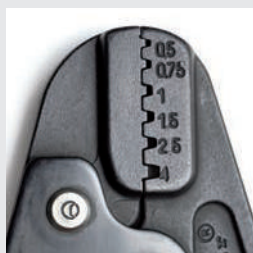
Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HNKE 4

Kształt zaciskania:



Tuleje kablowe
przekrój od 0,5 do 4 mm²



Przeznaczenie:

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty) 236 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty) 73,0 mm

Wysokość: 18,3 mm

Waga: 516 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm





Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HNKE 16

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Tuleje kablowe
przekrój od 4 do 16 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

236 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

73,0 mm

Wysokość:

18,3 mm

Waga:

491 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

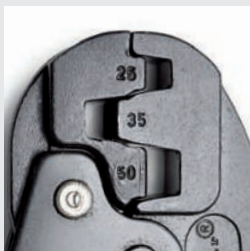
- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalniająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.



Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HNKE 50

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Tuleje kablowe
przekrój
25-35-50 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

234,5 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

73,0 mm

Wysokość:

18,3 mm

Waga:

590 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalniająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

PRASKI RĘCZNE *Crimpstar*[®]

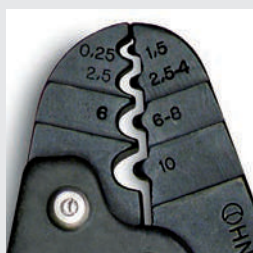
HN 1



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:



Crimpstar[®] HN 1

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Końcówki i złącza nieizolowane przekrój od 0,25 do 10 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty) 234,5 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty) 73,0 mm

Wysokość: 18,3 mm

Waga: 480 g

Wymiary opakowania: 240 x 81 x 25 mm



HN 5



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:



Crimpstar[®] HN 5

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Końcówki i złącza nieizolowane przekrój 10 i 16 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty) 234,5 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty) 73,0 mm

Wysokość: 18,3 mm

Waga: 489 g

Wymiary opakowania: 240 x 81 x 25 mm



PRASKI RĘCZNE **Crimpstar**[®]

HN-A25



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalniająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HN-A25

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Końcówki i łączniki miedziane typu A-M, L-M i L-P przekrój od 10 do 25 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

229 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

78,6 mm

Wysokość:

18,3 mm

Waga:

500 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm



HN-D25



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalniająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HN-D25

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Końcówki typu DR (DIN 46235) i łączniki DSV (DIN 46267) przekrój od 10 do 25 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

229 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

78,6 mm

Wysokość:

18,3 mm

Waga:

500 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm



PRASKI RĘCZNE *Crimpstar*[®]

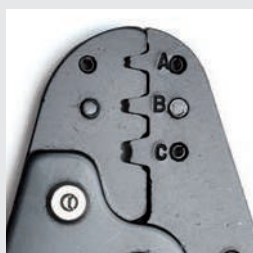
HF 1



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:



Crimpstar[®] HF 1

Przeznaczenie:

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

Szerokość (uchwyt zamknięty)

Wysokość:

Waga:

Wymiary opakowania:

Kształt zaciskania:



Końcówki konektorowe
przekrój od 0,5 do 4 mm²
(nie dotyczy typu BN-FAB/FAR)

234,5 mm

73,0 mm

18,3 mm

509 g

240 x 81 x 25 mm



HF 2



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalnająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:



Crimpstar[®] HF 2

Przeznaczenie:

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

Szerokość (uchwyt zamknięty)

Wysokość:

Waga:

Wymiary opakowania:

Kształt zaciskania:



Końcówki konektorowe
przekrój od 0,08 do 1,3 mm²
(28-16 AWG).

234,5 mm

73,0 mm

18,3 mm

497 g

240 x 81 x 25 mm



PRASKI RĘCZNE *Crimpstar*[®]

HX 1



Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalniająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HX 1

Kształt zaciskania: 



Przeznaczenie:

Złącza koncentryczne typu RG58, RG59, RG62 i RG 71

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

234,5 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

73,0 mm

Wysokość:

18,3 mm

Waga:

481 g

Wymiary opakowania:

240 x 81 x 25 mm




Praska ręczna dedykowana do złączy Cembre CS4

HN-CS4



Parametry techniczne:

Crimpstar[®] HN-CS4

Kształt zaciskania: 



Przeznaczenie:

Złącza Cembre CS4 przekrój 2,5-4-6 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

231 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

78,6 mm

Wysokość:

46 mm

Waga:

650 g

Wymiary opakowania:

230 x 85 x 50 mm

Praski ręczne mają niewielkie rozmiary i są proste w obsłudze.

- Szczęki zaciskowe wykonane ze stali zabezpieczonej powierzchniowo. Wykazują bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Mechanizm zapadkowy umożliwia kontrolowanie operacji (automatyczne otwarcie uchwytu po zakończeniu zaciskania).
- Dźwignia zwalniająca szczęki w razie potrzeby przerwania operacji.
- Antypoślizgowy uchwyt o ergonomicznym kształcie.

ND#1



Generacja prasek wyposażonych w unikalny mechanizm zębatkowy który minimalizuje wysiłek operatora obsługującego narzędzie. Niewielkie rozmiary oraz uchwyt o ergonomicznym kształcie ułatwia pracę.

Dzięki użyciu materiałów najwyższej jakości oraz zaawansowanej technologii produkcyjnej, udało się stworzyć praski gwarantujące powtarzalną i pewną operację zaciskania.

Parametry techniczne:

ND#1	Kształt zaciskania:
Przeznaczenie:	Tuleje kablowe izolowane i nieizolowane przekrój od 0,3 do 1,5 mm ²
Wymiary:	
Długość (uchwyt zamknięty)	190 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	72 mm
Wysokość:	21 mm
Waga:	470 g

ND#2



Parametry techniczne:

ND#2	Kształt zaciskania:
Przeznaczenie:	Tuleje kablowe izolowane i nieizolowane przekrój od 1 do 6 mm ²
Wymiary:	
Długość (uchwyt zamknięty)	190 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	72 mm
Wysokość:	21 mm
Waga:	470 g

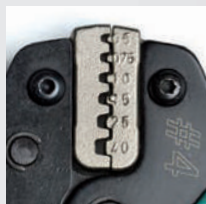
ND#3



Parametry techniczne:

ND#3	Kształt zaciskania:
Przeznaczenie:	Tuleje kablowe izolowane i nieizolowane przekrój od 6 do 16 mm ²
Wymiary:	
Długość (uchwyt zamknięty)	190 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	72 mm
Wysokość:	21 mm
Waga:	470 g

ND#4



Parametry techniczne:

ND#4	Kształt zaciskania:
Przeznaczenie:	Tuleje kablowe izolowane i nieizolowane przekrój od 0,5 do 4 mm ²
Wymiary:	
Długość (uchwyt zamknięty)	190 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	72 mm
Wysokość:	21 mm
Waga:	470 g

Wymiary opakowania:	195 x 76 x 20 mm
----------------------------	------------------



Kształt zaciskania:



ZKE 6-F

Praska do zaciskania tulei kablowych
przekrój od 0,5 do 6 mm²

Kształt zaciskania:



ZKE 610

Praska wyposażona w mechanizm zębatkowy
do zaciskania tulei kablowych
przekrój od 0,08 do 10 mm²

Kształt zaciskania:



ZKE 2

Praska do zaciskania tulei kablowych
przekrój od 0,5 do 16 mm²

PRASKI RĘCZNE HP4

HP4-R

Profesjonalna praska ręczna. Wyposażona w mechanizm zębatkowy zapobiegający otwarciu narzędzia przed zakończeniem operacji zaciskania. Wyposażona w element pozycjonujący, który zmniejsza wysiłek operatora związany z obsługą narzędzia. W zależności od grubości izolacji przewodów istnieje możliwość regulacji siły zaciskania. Dostępne są 3 opcje:

- 1) Duża siła
- 2) Średnia siła
- 3) Mała siła

Kształt uchwytu oraz jego powłoka sprawiają, że praska jest łatwa w obsłudze.

Po zakończeniu operacji na powierzchni pozostaje oznakowanie wg następującego schematu:

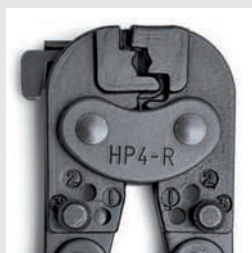
Jedna kropka w przypadku przewodów czerwonych o przekroju od 0,25 do 1,5 mm².

Cechy konstrukcyjne:




- Korpus, mechanizm zapadkowy i uchwyt wykonane są ze stali zabezpieczonej powierzchniowo dodatkowo zabezpieczonej powierzchniowo.
- Uchwyt pokryty miękkim tworzywem PVC w kolorze czerwonym.

Parametry techniczne:



HP4-R

Przeznaczenie:	Kształt zaciskania: 
Wymiary:	Końcówki i łączniki izolowane PVC, poliwęglanem i PA6.6 przekrój od 0,25 do 1,5 mm ²
Długość (uchwyt zamknięty)	265 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	80 mm
Waga:	500 g
Wymiary opakowania:	330 x 110 x 50 mm



HP4-B

Profesjonalna praska ręczna. Wyposażona w mechanizm zębatkowy zapobiegający otwarciu narzędzia przed zakończeniem operacji zaciskania. Wyposażona w element pozycjonujący, który zmniejsza wysiłek operatora związany z obsługą narzędzia. W zależności od grubości izolacji przewodów istnieje możliwość regulacji siły zaciskania. Dostępne są 3 opcje:

- 1) Duża siła
- 2) Średnia siła
- 3) Mała siła

Kształt uchwytu oraz jego powłoka sprawiają, że praska jest łatwa w obsłudze.

Po zakończeniu operacji na powierzchni pozostaje oznakowanie wg następującego schematu:

Dwie kropki w przypadku przewodów niebieskich o przekroju od 1,5 do 2,5 mm².

Cechy konstrukcyjne:




- Korpus, mechanizm zapadkowy i uchwyt wykonane są ze stali zabezpieczonej powierzchniowo dodatkowo zabezpieczonej powierzchniowo.
- Uchwyt pokryty miękkim tworzywem PVC w kolorze niebieskim.

Parametry techniczne:



HP4-B

Przeznaczenie:	Kształt zaciskania: 
Wymiary:	Końcówki i łączniki izolowane PVC, poliwęglanem i PA6.6 przekrój od 1,5 do 2,5 mm ²
Długość (uchwyt zamknięty)	265 mm
Szerokość (uchwyt zamknięty)	80 mm
Waga:	500 g
Wymiary opakowania:	330 x 110 x 50 mm



PRASKI RĘCZNE HP4



Cechy konstrukcyjne:

- Korpus, mechanizm zapadkowy i uchwyt wykonane są ze stali zabezpieczonej powierzchniowo dodatkowo zabezpieczonej powierzchniowo.
- Uchwyt pokryty miękkim tworzywem PVC w kolorze żółtym.



HP4-G

Profesjonalna praska ręczna. Wyposażona w mechanizm zębatkowy zapobiegający otwarciu narzędzia przed zakończeniem operacji zaciskania. Wyposażona w element pozycjonujący, który zmniejsza wysiłek operatora związany z obsługą narzędzia. W zależności od grubości izolacji przewodów istnieje możliwość regulacji siły zaciskania. Dostępne są 3 opcje:

- 1) Duża siła
- 2) Średnia siła
- 3) Mała siła

Kształt uchwytu oraz jego powłoka sprawiają, że praska jest łatwa w obsłudze.

Po zakończeniu operacji na powierzchni pozostaje oznakowanie wg następującego schematu:

Trzy kropki w przypadku przewodów żółtych o przekroju od 4 do 6 mm².

Parametry techniczne:

HP4-G

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Końcówki i łączniki izolowane PVC, poliwęglanem i PA6.6
przekrój od 4 do 6 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

320 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

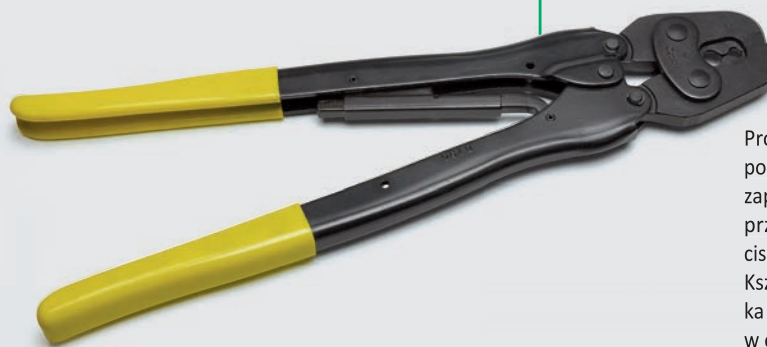
105 mm

Waga:

810 g

Wymiary opakowania:

330 x 110 x 50 mm



HP4-C10

Profesjonalna praska ręczna. Wyposażona w mechanizm zębatkowy zapobiegający otwarciu narzędzia przed zakończeniem operacji zaciskania.

Kształt uchwytu oraz jego powłoka sprawiają, że praska jest łatwa w obsłudze.

Cechy konstrukcyjne:

- Korpus, mechanizm zapadkowy i uchwyt wykonane są ze stali zabezpieczonej powierzchniowo dodatkowo zabezpieczonej powierzchniowo.
- Uchwyt pokryty miękkim tworzywem PVC w kolorze żółtym.

Parametry techniczne:

HP4-C10

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Przeznaczona do łączników typu C6-C6 i C10-C10

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

325 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

105 mm

Waga:

730 g

Wymiary opakowania:

330 x 110 x 50 mm



PRASKA RĘCZNA HWE1

Z WYMIENNYMI MATRYCAMI

Nowość

HWE1

Solidna i niezawodna praska zaprojektowana z myślą o optymalizacji pracy. Korpus praski pozwala na dobór szerokiej gamy wymiennych matryc pod kątem potrzeb operatora.

Parametry techniczne:

- Długość: 240 mm
- Waga: 590 g
- Automatyczne zwolnienie uchwytu po zakończeniu operacji zaciskania.
- Niklowana powierzchnia.
- Antypoślizgowy uchwyt.



Szybka wymiana matryc.



Dostępny jest również:

ZESTAW HWE1

zawierający:

- Praskę ręczną HWE1
- Matrycę WF16
- Matrycę IT6
- Plastikowa walizka w ww elementy

MATRYCE ZAMAWIANE SĄ OSOBNO

TULEJE KABLOWE IZOLOWANE I NIEIZOLOWANE

WF16

Przekrój 0,5 ÷ 16 mm²

KOŃCÓWKI IZOLOWANE: CZERWONE, NIEBIESKIE I ŻÓŁTE

IT6

Przekrój 0,5 ÷ 6 mm²

ZŁĄCZA FOTOWOLTAICZNE (MULTI-CONTACT)

MC3

Przekrój 4 ÷ 6 mm²

MC4

Przekrój 4 ÷ 6 mm²

TULEJE KABLOWE IZOLOWANE I NIEIZOLOWANE

WF6

Przekrój 0,5 ÷ 6 mm²

WF35

Przekrój 16 ÷ 35 mm²

KOŃCÓWKI KABLOWE OCZKOWE NIEIZOLOWANE

NIT10

Przekrój 0,5 ÷ 10 mm²

ZŁĄCZA KONEKTOROWE

OB2.5P

Przekrój 0,5 i 2,5 mm²

SUB-D 075

Przekrój 0,05 i 0,75 mm²

SUB-D 050

Przekrój 0,08 i 0,5 mm²

ZŁĄCZA KONCENTRYCZNE

C59

RG58, RG59 i RG62



Na stronie 115 pokazano narzędzie do usuwania izolacji z przewodu typu HB 11

PRASKA RĘCZNA **IDT**

Z WYMIENNYMI MATRYCAMI

IDT

Nowość

MATRYCE DO
INSTALACJI FOTOWOLTAICZNYCH



Na stronie 115 podano informacje o narzędziu do usuwania izolacji z przewodu HB 11

Parametry techniczne:

- Długość: 234 mm
- Waga: 460 g
- Automatyczne zwolnienie uchwytu po zakończeniu operacji zaciskania.
- Kolor: czarny

Na każdej matrycy znajduje się przekrój oraz kolor przewodu do którego dedykowana jest matryca.

Na matrycy dodano również graficzny schemat poszczególnych etapów operacji zaciskania.



MATRYCE ZAMAWIANE SĄ OSOBNO

KOŃCÓWKI IZOLOWANE: CZERWONE, NIEBIESKIE, ŻÓLTE I ZIELONE

4300-3129	4300-3128
Przekrój 0,5 ÷ 2,5 mm ² (Czerwone i niebieskie)	Przekrój 4 ÷ 6 mm ² (żółte) Przekrój 0,1 ÷ 0,4 mm ² (zielone)

KOŃCÓWKI Z IZOLACJĄ TERMOKURCZLIWA

4300-3258	4300-3262
Przekrój 0,5 ÷ 2,5 mm ² (Czerwone i niebieskie)	Przekrój 4 ÷ 6 mm ² (żółte) Przekrój 0,32 ÷ 0,75 mm ² (zielone)

KOŃCÓWKI NIEIZOLOWANE

4300-3137	4300-3241
Przekrój 0,75 ÷ 2,5 mm ²	Przekrój 4 ÷ 10 mm ²

ZŁĄCZA WIELOBIEGUNOWE (np. ILME, HTS, CONTACT)

4300-3147	4300-3148
Przekrój 0,14 ÷ 4 mm ²	Przekrój 6 ÷ 10 mm ²

TULEJE KABLOWE IZOLOWANE I NIEIZOLOWANE

4300-3127	4300-3153	4300-3154
Przekrój 0,25 ÷ 10 mm ²	Przekrój 16 ÷ 25 mm ²	Przekrój 35 ÷ 50 mm ²

ZŁĄCZA KONEKTOROWE

4300-3146
Przekrój 0,5 ÷ 6 mm ²

ZŁĄCZA BNC/TNC DO KABLI KONCENTRYCZNYCH

4300-3136	4300-3140
RG 58, 59, 62, 71	RG 174, 179

ZŁĄCZA DO SATELITARNYCH ODBIORNIKÓW TELEWIZYJNYCH

4300-3138
RG 6, 59

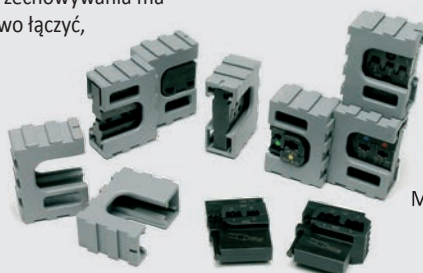
ZŁĄCZA TELEFONICZNE

4300-3144	4300-3132
RJ 45 (DUŻE)	RJ 11 (MAŁE)

ZŁĄCZA DO INSTALACJI FOTOWOLTAICZNYCH (MULTI-CONTACT)

4300-3540	4300-3539	4300-3541
MC3	MC4	Tyco Solarlok
Przekrój 2,5 - 4/6 mm ²	Przekrój 2,5/4/6 mm ²	Przekrój 2,5/4/6 mm ²

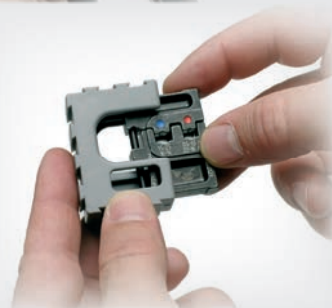
Obudowy do przechowywania matryc można łatwo łączyć, aby ułatwić ich transport.



Matryce

Solidna i niezawodna praska zaprojektowana z myślą o zoptymalizowaniu pracy.

Korpus praski pozwala na dobór szerokiej gammy wymiennych matryc pod kątem potrzeb operatora. Matryce połączono w pary, aby przyspieszyć i ułatwić ich wymianę.



Praska IDT



VALSTAR R3 IDT

Wytrzymała plastikowa walizka przeznaczona do przechowywania praski IDT oraz maksymalnie 10 matryc. Dostępny jako wyposażenie dodatkowe.

PRASKI RĘCZNE TYPU TN

TN 70SE

Profesjonalna praska ręczna do zaciskania miedzianych końcówek typu A-M, L-M oraz łączników L-P. Szczęki zaciskowe wykonano ze stali zabezpieczonej powierzchniowo cieplnej. Łatwa regulacja położenia matryc za pomocą śruby oraz podziałki. Uchwyty zakończone antypoślizgowymi rękojeściami.



Parametry techniczne:

TN 70SE

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

*Końcówki i złącza nieizolowane
przekrój od 6 R/F do 70 R/F mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

450 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

127 mm

Waga:

2 kg

*R = Żyły sztywne F = Żyły giętkie

TNN 70

Profesjonalna praska ręczna do zaciskania końcówek izolowanych PA6.6. Szczęki zaciskowe wykonano ze stali zabezpieczonej powierzchniowo cieplnej. Łatwa regulacja położenia matryc za pomocą śruby oraz podziałki. Uchwyty zakończone antypoślizgowymi rękojeściami.



Parametry techniczne:

TNN 70

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

*Końcówki i łączniki izolowane poliamidem
PA6.6.
przekrój od 10 F do 70 F mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

450 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

127 mm

Waga:

2 kg

*F = Żyły giętkie

PRASKI RĘCZNE TYPU TN

TN 120SE



Profesjonalne praski ręczne do zaciskania miedzianych końcówek typu A-M, L-M oraz łączników typu L-P. Szczęki zaciskowe wykonano ze stali zabezpieczonej powierzchniowo cieplnej. Łatwa regulacja położenia matryc za pomocą śruby oraz podziałki. Uchwyty zakończono antypoślizgowymi rękojeściami.

Parametry techniczne:

TN 120SE

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

*Końcówki i złącza nieizolowane
przekrój od
10 R/F do 120 R/150 F mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

700 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

170 mm

Waga:

3 kg

*R = Żyły sztywne F = Żyły giętkie

TNN 120



Profesjonalna praska ręczna do zaciskania końcówek izolowanych PA6.6. Szczęki zaciskowe wykonano ze stali zabezpieczonej powierzchniowo cieplnej. Łatwa regulacja położenia matryc za pomocą śruby oraz podziałki. Uchwyty zakończono antypoślizgowymi rękojeściami.

Parametry techniczne:

TNN 120

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

*Końcówki izolowane poliamidem PA6.6.
przekrój od 10 F do 120 F mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

700 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

170 mm

Waga:

3 kg

*F = Żyły giętkie

PRASKI RĘCZNE TYPU TND

TND 6-70

Praska ręczna wyposażona w obrotowe matryce do zaciskania w sześciokąt zgodnie z normą DIN 480863. Dedykowana do miedzianych końcówek rurowych zgodnych z DIN 46235 oraz łączników zgodnych z DIN 46267 T.1 (patrz str. 36-37). Wyjątkowo trwałe i łatwe w obsłudze.



Parametry techniczne:



TND 6-70

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Końcówki zgodne z DIN 46235 oraz łączniki zgodne z DIN 46267 T.1
przekrój od 6 do 70 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

515 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

132 mm

Waga:

2 kg

TND 10-120

Praska ręczna wyposażona w obrotowe matryce do zaciskania w sześciokąt zgodnie z normą DIN 480863. Dedykowana do miedzianych końcówek rurowych zgodnych z DIN 46235 oraz łączników zgodnych z DIN 46267 T.1 (patrz str. 36-37). Wyjątkowo trwałe i łatwe w obsłudze.



Parametry techniczne:



TND 10-120

Kształt zaciskania:



Przeznaczenie:

Końcówki zgodne z DIN 46235 oraz łączniki zgodne z DIN 46267 T.1
przekrój od 10 do 120 mm²

Wymiary:

Długość (uchwyt zamknięty)

665 mm

Szerokość (uchwyt zamknięty)

162 mm

Waga:

3,7 kg

NOŻYCE DO KABLI I PRZEWODÓW



KT 1

Zakres cięcia – Przekrój [mm²]

Sztynne	Wielodrutowe	Giętkie
Cu 16 Al 35	Cu 50 Al 50	Cu 70



KT 2

Zakres cięcia – Przekrój [mm²]

Sztynne	Wielodrutowe	Giętkie
Cu 16 Al 50	Cu 70 Al 70	Cu 95



KT 5

Nożyce ręczne do cięcia kabli o maksymalnym przekroju 25 mm².

KT



KT 3

Do cięcia kabli o max średnicy 32 mm.
Waga: 0,59 kg
Długość: 255 mm



KT 4

Do cięcia kabli o max średnicy 52 mm.
Waga: 0,89 kg
Długość: 310 mm

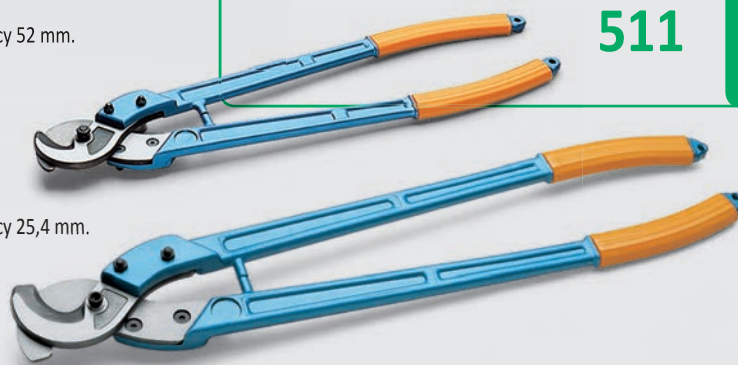
511

5116660250

Do cięcia kabli o max średnicy 18 mm.
Waga: 1,5 kg
Długość: 600 mm

5116660500

Do cięcia kabli o max średnicy 25,4 mm.
Waga: 3 kg
Długość: 800 mm



NARZĘDZIA DO USUWANIA IZOLACJI



HB 6

Narzędzia do usuwania izolacji z przewodów izolowanych, w tym PVC o przekroju od 0,02 do 10 mm²

Na życzenie dostępne są wymienne matryce do usuwania izolacji:



4320-0864, ostrze płaskie
Przeznaczone do:
PVC - przekrój od 0,02 do 10 mm²



4320-0866, ostrze zaokrąglone
Przeznaczone do izolacji:
PVC - przekrój od 4 do 16 mm²



4320-0865, ostrze w kształcie litery „V”
Przeznaczone do:
PTFE - przekrój od 0,1 do 4 mm²



HB 11

Do kabli izolowanych fotowoltaicznych od 2,5 do 6 mm², długość usuwania 8,5 mm

NOŻYCE

Nowość

SC 1



Nożyce wielozadaniowe z ostrzami o wysokiej twardości oraz ząbkowaniem zapobiegającym poślizgom. Uchwyty wykonano z dwuwarstwowego materiału kompozytowego.



SC 3X

Nożyce wielozadaniowe z ostrzami o wysokiej twardości (56 HRC) oraz ząbkowaniem zapobiegającym poślizgom. Profilowane uchwyty z tworzywa łączą solidną konstrukcję z miękkim materiałem zapewniającym wygodny i pewny uchwyt. Cięcie przewodów elastycznych do 35 mm²

Nowość

SC 4X



Nożyce wielozadaniowe z ostrzami o wysokiej twardości (56 HRC) oraz ząbkowaniem zapobiegającym poślizgom. Profilowane uchwyty z tworzywa łączą solidną konstrukcję z miękkim materiałem zapewniającym wygodny i pewny uchwyt. Cięcie przewodów elastycznych do 50 mm²

NARZĘDZIA DO USUWANIA IZOLACJI Z KABLI

HB 13UE

Uniwersalne narzędzie do usuwania izolacji z kabli nN i ŚN o średnicy od 12,7 do 63,5 mm oraz izolacji z polietylenu usieciowanego (XLPE) o max średnicy 38,1 mm.



HB 12N

Narzędzie HB12N służy do zdejmowania warstwy półprzewodnikowej za pomocą ruchu obrotowego wokół kabla, podczas gdy posuw wzdłużny odbywa się automatycznie. Bezpieczne i wygodne w obsłudze. Można je używać na kablach z warstwą półprzewodnikową o średnicy od 18 do 60 mm.

- Wytrzymały korpus wykonany z stopu aluminium i stali.
- Specjalne stalowe ostrze z możliwością precyzyjnej regulacji głębokości cięcia.
- Usuwanie izolacji można rozpocząć w dowolnym miejscu na kablu.
- Wałki zamocowane na łożyskach gwarantują płynne cięcie.



- Funkcja COFANIA umożliwia usunięcie warstwy półprzewodnika o maksymalnej grubości 7 mm.
- Podwójna prędkość pracy w każdym kierunku.

DO USUWANIA WARTSWY PÓŁPRZEWODNIKOWEJ

Zestaw HB 12N obejmuje:

- Narzędzie do usuwania izolacji z kabla HB 12N
- Wytrzymałą walizkę z plastiku



HB 2

Narzędzie do usuwania izolacji z kabli okrągłych o średnicy od 4,5 do 28,5 mm.



HB 10

Izolowany nóż wyposażony w wymienne ostrze proste oraz plastikową osłonę. Ergonomiczny uchwyt wykonany z tworzywa z warstwą antypoślizgową.



HB 9

Izolowany nóż wyposażony w zagięte ostrze. Przeznaczony do usuwania izolacji i osłon. Wyposażony w prowadzenie ostrza, który zapobiega uszkodzeniu żył. Uchwyt wykonano z dwuwarstwowego tworzywa.



NARZĘDZIA DO CIĘCIA I USZCZELNIANIA RUR

KTS 1632



Przeznaczone do cięcia i uszczelniania rur ochronnych w ramach jednej operacji.
Lekkie i łatwe w obsłudze.

Długość: 230 mm
Szerokość: 58 mm
Grubość: 32 mm
Waga: 0,32 kg



PC 1

Narzędzie do cięcia rur z plastiku
Zakres cięcia: od \varnothing 6 do \varnothing 42 mm.

Korpus: stop aluminium odlewany ciśnieniowo
Materiał ostrza: Hartowana stal węglowa

WYCINAK DO OTWORÓW

MT-FC48N

W tabeli znajdują się informacje dotyczące matryc dostosowanych do każdej wielkości otworu. Narzędzia dedykowane jest do wycinania otworów w stali, włóknie szklanym oraz tworzywie o maksymalnej grubości 2 mm.

Wymiary otworów					Maksymalna grubość stali (mm)	Kod
Nominalna		Pg	ISO	Cale		
\varnothing (mm)	\varnothing (cale)					
15,5	0,610	Pg9	-	-	2	RD 15.5 SS-FC
16,2	0,638	-	ISO-16	-		RD 16.2 SS-FC
17,5	0,689	-	-	-		RD 17.5 SS-FC
18,8	0,740	Pg11	-	-		RD 18.8 SS-FC
19,1	0,752	-	-	-		RD 19.1 SS
20,5	0,807	Pg 13,5	ISO-20	-		RD 20.5 SS
22,6	0,890	Pg16	-	-		RD 22.6 SS
23,8	0,937	-	-	5/8"		RD 23.8 SS
25,4	1,000	-	ISO-25	-		RD 25.4 SS
27,0	1,063	-	-	3/4"		RD 27.0 SS
28,5	1,122	Pg21	-	-		RD 28.5 SS
30,5	1,201	-	-	7/8"		RD 30.5 SS
31,8	1,252	-	-	-		RD 31.8 SS
32,5	1,279	-	ISO-32	-		RD 32.5 SS
34,6	1,362	-	-	-		RD 34.6 SS
37,2	1,464	Pg29	-	-		RD 37.2 SS
38,1	1,500	-	-	-		RD 38.1 SS
40,5	1,594	-	ISO-40	-		RD 40.5 SS-FC
41,3	1,626	-	-	-		RD 41.3 SS-FC
42,5	1,673	-	-	1 1/4"		RD 42.5 SS-FC
43,2	1,701	-	-	-	RD 43.2 SS-FC	
44,5	1,752	-	-	-	RD 44.5 SS-FC	
47,2	1,858	Pg36	-	-	RD 47.2 SS-FC	



VAL P30

Dostarczany w wytrzymałej walizce z tworzywa.

Lekki i łatwy w obsłudze.
Zaprojektowany do wycinania otworów o maksymalnej średnicy 47,2 mm bez konieczności wcześniejszego nawiercania.



Max odległość pomiędzy środkiem otworu, a krawędzią narzędzia: 53,5 mm
Długość: 251,5 mm
Szerokość: 224 mm
Grubość: 66 mm
Waga: 3,28 kg

NARZĘDZIA STACJONARNE



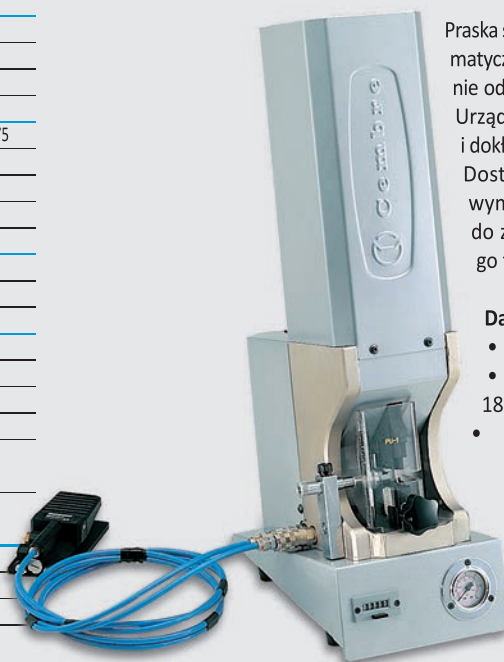


WYMIENNE MATRYCE (zamawiane osobno)

Oznaczenie	Oslona*	Typ złącza	Nominalny przekrój mm ²	
PV-1			zielone 0,2÷0,5	
PR-1	PU-1	Końcówki izolowane	czerwone 0,25÷1,5	
PB-1			niebieskie 1,5÷2,5	
PG-1			żółte 4÷6	
KE 0,75-1			0,3 - 0,5 - 0,75	
KE 2,5-1	PK-1	Tuleje kablowe	1 - 1,5 - 2,5	
KE 10-1			KE, PK... 4 - 6 - 10	
MTT 16-50			16	
MTT 25-50	ME-1		25	
N1-1	PU-1	A 03-M.. S 1,5-..	0,25 - 1,5	
		A 06-M.. S 2,5-..	1,5 - 2,5	
		A 1-M.. S 6-..	4 - 6	
ME 1-50	PU-1	A1-M..	4 - 6	
ME 2-50		A2-M.. S10-M..	10	
ME 3-50	ME-1	Końcówki rurowe nieizolowane miedziane	A3-M..	16
ME 5-50			A5-M..	25
ME 7-50			A7-M..	35
ME 9-50			A9-M..	
ME 10-50			A10-M..	50
ME 12-50		A12-M..	50	
MN 2RF-50	MN RF-1	Końcówki rurowe izolowane poliamidem	ANE2-M..	10
MN 3RF-50			ANE3-M..	16
MN 5RF-50			ANES-M..	25
MN 7RF-50			ANE7-M..	35
			ANE9-M..	

* Dostarczana standardowo z urządzeniem

PNB-1



Praska stacjonarna o napędzie pneumatyczno-hydraulicznym. Sterowanie odbywa się za pomocą pedału. Urządzenie gwarantuje jednolitą i dokładną operację zaciskania. Dostępny jest szeroka gamma wymiennych matryc służących do zaciskania końcówek różnego typu.

Dane techniczne:

- Ciśnienie robocze: 6 bar
- Wymiary (dł. x gł. x wys.): 180x320x700 mm
- Waga: 23 kg (bez matryc)

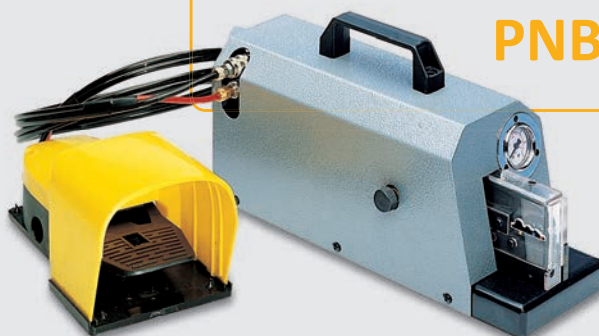
UWAGA: Prosimy o kontakt z firmą Transtools, jeżeli na liście nie wymieniono szukanego zastosowania.



Narzędzie	Typ złącza	Przekrój mm ²
PNB-3P*	Końcówki nieizolowane: czerwone, niebieskie i żółte	0,25÷6
PNB-3PD	Izolowane końcówki i łączniki czółowe – instalacja od przodu	0,25÷6
PNB-3N1	Końcówki nieizolowane	0,25÷10
PNB-3N5	Końcówki nieizolowane	10÷16
PNB-3NN3	Końcówki i łączniki izolowane poliamidem	1,5÷10
PNB-3NN4	Końcówki i łączniki izolowane poliamidem	10÷16
PNB-3F/M	Wtyki	0,5÷2,5

* Istnieje także możliwość zaciskania końcówek poliwęglanowych z pełną izolacją, jeżeli narzędzie wyposażono w przyrząd nastawczy PNB3F/M (dostępny jako wyposażenie dodatkowe).

PNB-3



Dane techniczne:

- Ciśnienie robocze 6÷7 bar
- Wymiary (dł. x gł. x wys.): 130x370x195 mm
- Waga: 10,3 kg

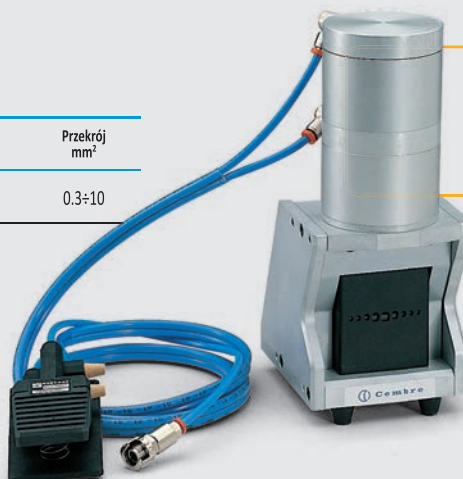
Pneumatyczna praska stacjonarna sterowana pedałem. Służąca do zaciskania końcówek i złączy na przewodach o przekroju od 0,25 do 16 mm²



Narzędzie	Typ złącza	Przekrój mm ²
PNB-4KE	Tuleje kablowe typu PK... oraz typu KE	0,3÷10

Dane techniczne:

- Ciśnienie robocze: 6 bar
- Wymiary (dł. x gł. x wys.): 120x160x300mm
- Waga: 6 kg



PNB-4KE

Pneumatyczna praska stacjonarna sterowana pedałem. Wyposażona w wielofunkcyjną matrycę. Przeznaczona do zaciskania tulei kablowych izolowanych i nieizolowanych na przewodach o przekroju od 0,3 do 10 mm². Niewielkie rozmiary, duża wydajność oraz łatwa obsługa zapewnia uzyskanie solidnych i niezawodnych połączeń.



PRASKA ELEKTRYCZNA

ECT-KE2.5N



Przenośne praski elektryczne do zaciskania tulei kablowych na przewodach o przekroju od 0,14 do 2,5 mm² na długości 13 mm. Operacja odbywa się automatycznie po włożeniu w urządzenie tulei kablowej.

Dane techniczne:

- Napięcie zasilania: 220/230 V - 50 Hz
- Maksymalna temperatura robocza: 40°C
- Zaciskanie na odcinku: 13 mm

Przenośne



Narzędzie	Typ złącza	Przekrój mm ²
ECT-KE2.5N	Tuleje kablowe typu PK... oraz typu KE	0.14÷2.5



PRASKI PNEUMATYCZNE

PNB-6KE PNB-7KE



typ PNB



Dane techniczne:

PNB-6KE

Zastosowanie	0,25 ÷ 2,5 mm ² /24 ÷ 14 AWG
Waga	400 g
Wymiary	Ø 44 x 200 mm
Długość węża spiralnego	2 m

PNB-7KE

Zastosowanie	4 ÷ 10 mm ² /12 ÷ 8 AWG
Waga	400 g
Wymiary	Ø 44 x 200 mm
Długość węża spiralnego	2 m

PNB-6KE i PNB-7KE to narzędzie ręczne ułatwiające szybkie zaciskanie izolowanych tulei kablowych.

Lekkie i łatwe w obsłudze, dzięki czemu nadają się doskonale np. do budowy paneli oraz montażu podzespołów.

Praski są całkowicie bezobsługowe i nie wymagają kalibracji. Szybkozłącze zamocowane na wężu dostarczany razem z narzędziem wymaga doprowadzenia powietrza o ciśnieniu 4-6 bar.



PRASKI PNEUMATYCZNE

Narzędzia stacjonarne, sterowane pedałem – typ PNB

PNB-6KE-T
PNB-7KE-T



PNB-6KE-T

Zastosowanie	0,25 ÷ 2,5 mm ² /24 ÷ 14 AWG
Waga	1000 g
Wymiary	Ø 140 x 200 x 70 mm

Wyposażone w wąż spiralny, pedał oraz obudowę do montażu na stałe.

Dane techniczne:

PNB-7KE-T

Zastosowanie	4 ÷ 10 mm ² /12 ÷ 8 AWG
Waga	1000 g
Wymiary	Ø 140 x 200 x 70 mm

Wyposażone w wąż spiralny, pedał oraz obudowę do montażu na stałe.



PNB-6KE-T i PNB-7KE-T wyposażono w funkcjonalną obudowę oraz sterowanie pedałem, dzięki czemu operatorzy wykonujący pracę mają obie ręce wolne.

Praski są całkowicie bezobsługowe i nie wymagają kalibracji. Szybkozłącze zamocowane na wężu dostarczonym razem z narzędziem wymaga doprowadzenia powietrza o ciśnieniu 4-6 bar.

PRASA STACJONARNA

ELB-3

do końcówek izolowanych w postaci rolek

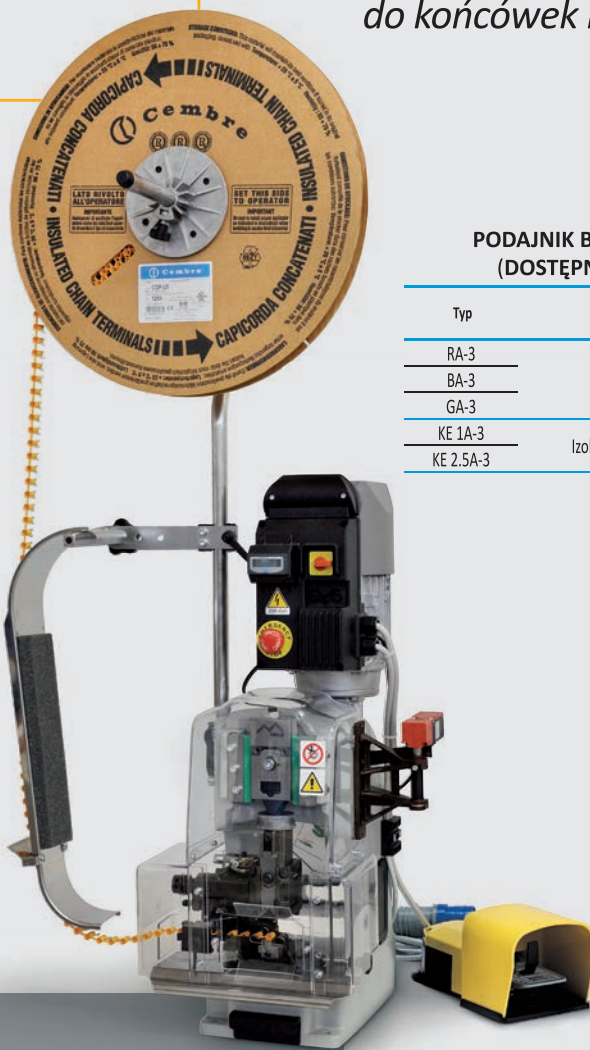


Prasa elektro-pneumatyczna sterowana za pomocą pedału. Zapewnia pewne i niezawodne połączenie.

Wymienne aplikatory pozwalają na pracę z szeroką gamą końcówek izolowanych poliwęglanem.

Dane techniczne:

- Ciśnienie powietrza: 6 bar (90 psi)
- Wymiary (dł. x gł. x wys.): 180x250x620 mm
- Waga: 41 kg (bez aplikatorów)
- Silnik:
 - Moc 0,55 kW/0,75 KM
 - Napięcie zasilania 220 V/50 Hz
 - Prędkość 2800 obr./min.



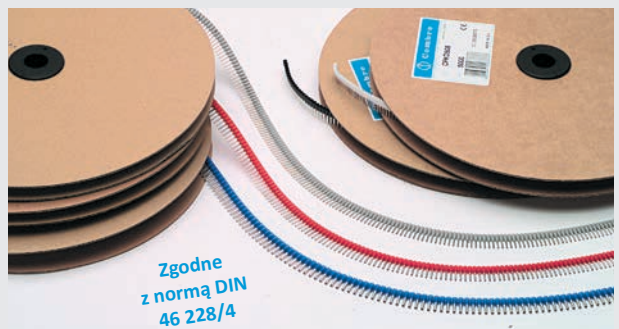
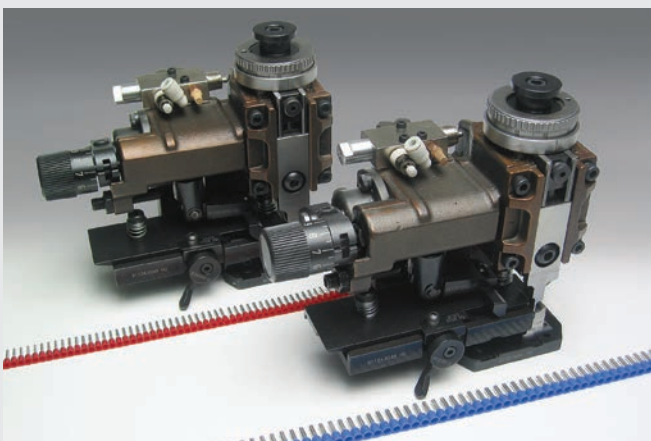
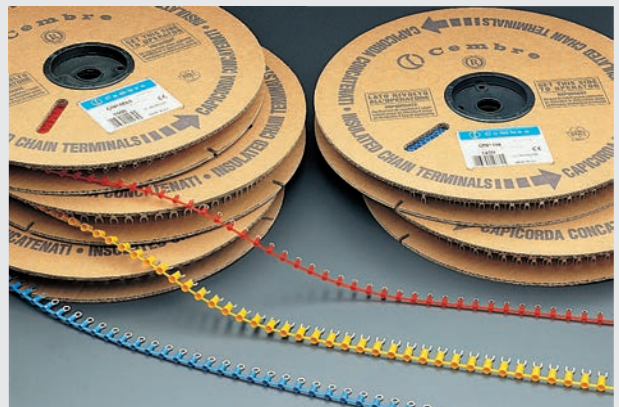
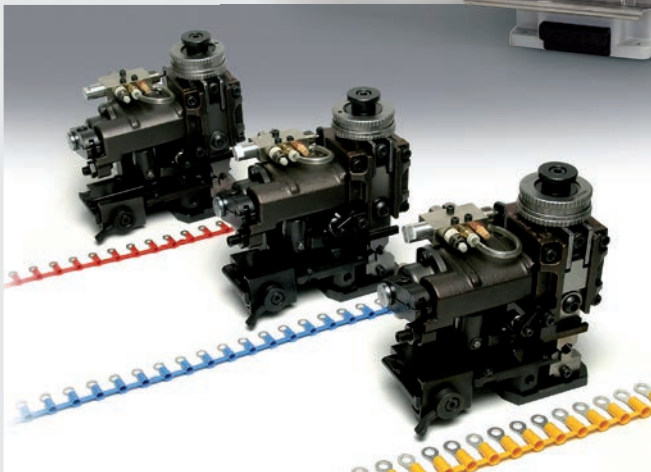
WYMIENNE APLIKATORY PODAJNIK BOCZNY Z POSUWEM PNEUMATYCZNYM (DOSTĘPNE JAKO WYPOSAŻENIE DODATKOWE)

Typ	Typ złącza	Przekrój mm ²
RA-3	Izolacja poliwęglanowa	czerwona 0,25÷1,5
BA-3	Korńcówki w postaci rolek	niebieskie 1,5÷2,5
GA-3		żółte 4÷6
KE 1A-3	Izolowane tuleje kablowe w postaci rolek	0,5÷1
KE 2.5A-3		1÷2,5

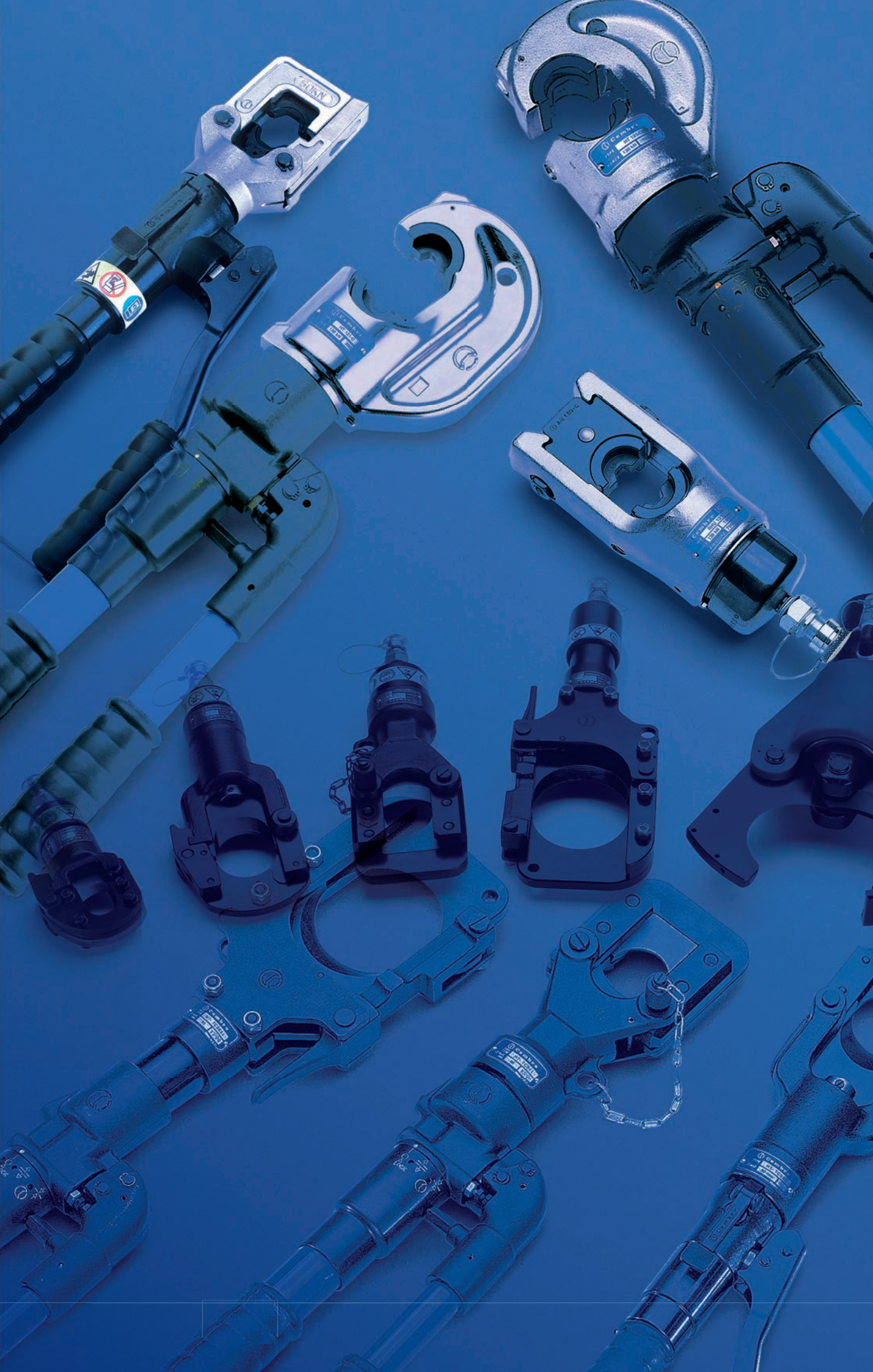


HAZARD FREE

TEMPERATURA ROBOCZA DO 115°C



Na stronach 6-7 i 16 podano dostępne typy końcówek oraz tulej kablowych w postaci rolek.



NARZĘDZIA HYDRAULICZNE

PRASKA HYDRAULICZNA

HT 45-E

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Waga kg
	Długość	Szerokość	
50	346	130	2,0

Mała i lekka praska. Idealna do pracy na liniach napowietrznych oraz do pozostałych prac kablowych. Może być obsługiwana jedną ręką dzięki czemu druga może kontrolować położenie złącza.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.

Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wysposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe i łączniki WN
150	35	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P1*	445x290xh95	1,2	●	—

*Przeznaczona do przechowywania narzędzia i 20 kompletów matryc



Do obsługi wystarcza tylko jedna ręka. Drugą można swobodnie ustalać położenie złącza.

Otwierana głowica. Idealna do pracy na ułożonych kablach.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.

Zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Dźwignia zwalniająca ciśnienie na każdym etapie operacji.



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Waga kg
	Długość	Szerokość	
50	380	130	2,7

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe	Łączniki typu "C"
240	120	120	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P1*	445x290x95	1,2	●	—

*Przeznaczona do przechowywania narzędzia i 20 kompletów matryc

Dostępna jest także wersja HT 51-KV przeznaczona dla zakładów energetycznych



Nowa konstrukcja wyposażona w dwie prędkości robocze. Niewielkie wymiary i mała waga ułatwiają pracę w ograniczonych przestrzeniach. Może być obsługiwana jedną ręką dzięki czemu drugą można kontrolować położenie złącza.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.

Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry



Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
50	700	196	75	1,6

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe	Łączniki typu "C"
300	120	120	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P1*	445x290x95	1,2	●	—
Pokrowiec 007	350x105	0,13	—	●

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 20 kompletów matryc



Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica RH 50 jest dedykowana do tej samej gammy złączy co praska HT 51.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry



Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
50	700	210	70	1,6

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe
300	120	120

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P1*	445x290x95	1,2	●	—
Pokrowiec 007	350x105	0,13	—	●

*Przeznaczona do przechowywania narzędzia i 20 kompletów matryc

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



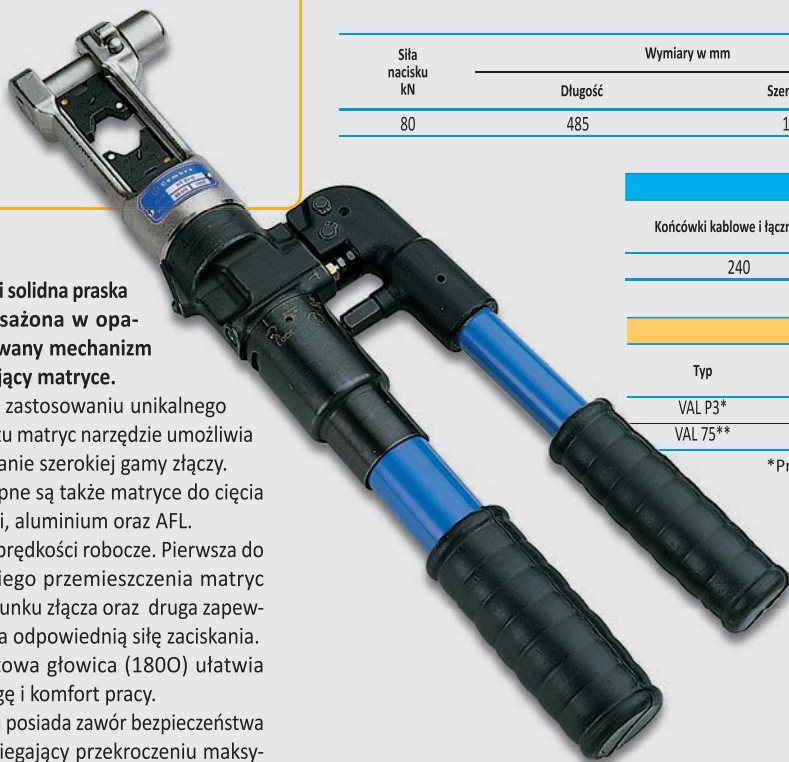
Wykonana z monobloku. Przeznaczona do produkcji seryjnej.



Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica RHM 50 jest dedykowana do tej samej gammy złączy co praska RH 50.

PRASKA HYDRAULICZNA

HT 81-U



Lekka i solidna praska wyposażona w opatentowany mechanizm blokujący matryce.

Dzięki zastosowaniu unikalnego kształtu matryc narzędzie umożliwia zaciskanie szerokiej gamy złączy. Dostępne są także matryce do cięcia miedzi, aluminium oraz AFL. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę zaciskania. Obrotowa głowica (1800) ułatwia obsługę i komfort pracy. Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wyposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Waga w kg
	Długość	Szerokość	
80	485	141	3,4

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	łączniki typu "C"	Końcówki kablowe i łączniki WN
240	100	200

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380x135	2,5	●	—
VAL 75**	270x80x30	0,15	—	●

*Przeznaczona do przechowywania narzędzia i trzech zestawów VAL 75.

** Przeznaczona do przechowywania pięciu kompletów matryc.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

RHU 81



Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłaczę do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Lekka i solidna praska wyposażona w opatentowany mechanizm blokujący matryce. Głowica jest łatwa w obsłudze i nadaje się doskonale pracy w ograniczonej przestrzeni. Dedykowana do tej samej gamy złączy co praska HT 81-U.

Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
80	700	235	91	1,9



ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	łączniki typu "C"	Końcówki kablowe i łączniki WN
240	100	200

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 007	350x105	0,13	—	●

HT 81-U i RHU 81 AKCESORIA DO CIĘCIA

Typ matrycy	Zakres cięcia	Typ żyły
	∅ 16 mm	Cu, Al, AFL
MB2-80U	Matryca jest przeznaczona do cięcia przewodów stalowych (R ≤ 160 daN/mm ²) o następujących parametrach: 19 x 1,2 = ∅ ok. 6,0 mm 7 x 3,0 = ∅ ok. 9,0 mm 19 x 2,1 = ∅ ok. 10,5 mm 19 x 2,3 = ∅ ok. 11,5 mm	
MB3-80U	Przeznaczona do cięcia przewodów AFL o przekroju 150 mm ² bez ryzyka uszkodzenia rdzenia stalowego.	



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Waga kg
	Długość	Szerokość	
120	488	138	5,7

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe WN	Łączniki WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczeniem jest średnica izolacji

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380x135	2,5	•	–

*Przeznaczona do przechowywania praski i 14 kompletów półokrągłych matryc

HT 120



Lekka i solidna praska współpracująca z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi Cembre o sile nacisku 130 kN.

Polecana do prac na liniach napowietrznych.

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.



Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wysposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

HT 120-KV
Dostępna jest także wersja przeznaczona dla zakładów energetycznych



System blokady matryc wyklucza przypadkowe ich zwolnienie.

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania.

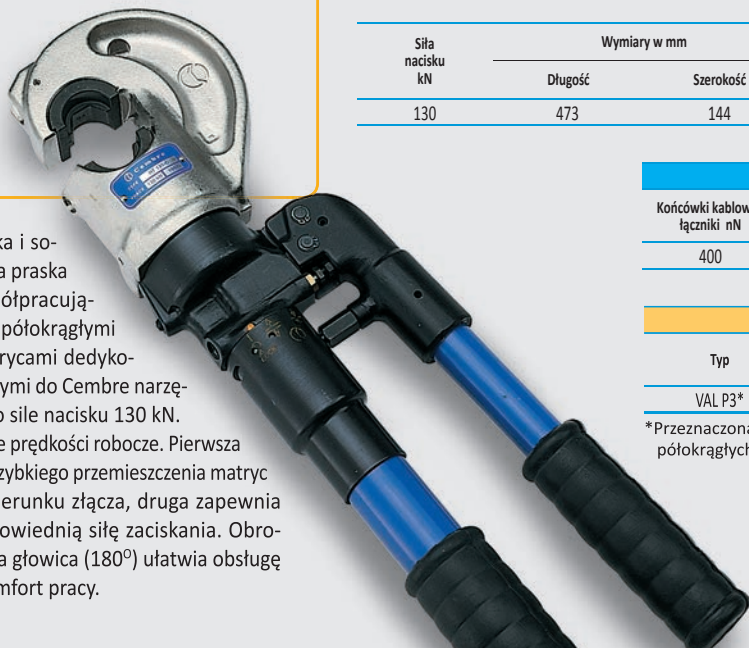
Wysposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

HT 131-C

Lekka i solidna praska współpracująca z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do Cembre narzędzi o sile nacisku 130 kN. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matrycy w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania. Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy.



PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Otwarcie szczęk mm	Waga kg
	Długość	Szerokość		
130	473	144	25	5,5

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe WN	Łączniki WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczeniem jest średnica izolacji

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380x135	2,5	•	–

*Przeznaczona do przechowywania praski i 14 kompletów półokrągłych matryc

Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Wyposażona w dźwignię zwalnającą ciśnienie na każdym etapie operacji.



RHC 131

Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Otwarcie szczęk mm	Waga kg
		Długość	Szerokość		
130	700	232	124	25	3,8

Nowa konstrukcja o lepszych właściwościach mechanicznych, przeznaczona do tej samej gamy złączy, co praska HT 131-C.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe i łączniki nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki kablowe WN	Łączniki WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczeniem jest średnica izolacji

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290x115	1,2	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 14 kompletów półokrągłych matryc



RHM 132

Hydrauliczna praska w postaci głowicy. Wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).



Parametry

Siła nacisku kN	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Waga kg
		Długość	Szerokość	
130	700	216	80	3,1

Wykonana z monobloku. Przeznaczona do produkcji seryjnej.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki kablowe nN	Końcówki izolowane	Końcówki kablowe WN
400	240	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Waga kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290x115	1,2	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 14 kompletów półokrągłych matryc



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Prześwit szczęk mm	Ciężar kg
	Długość	Szerokość		
130	538	144	42	7,0

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowne nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowne WN
400	240	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380xh135	2,5	●	—

*Przeznaczona do przechowywania praski i 12 kompletów półokrągłych matryc



HT 131LN-C

Praska hydrauliczna z głowicą typu „C” o dużym prześwicie szczęk (42 mm). Współpracuje z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku złącza, druga zapewnia odpowiednią siłę zaciskania.

Obrotowa głowica (180°) ułatwia obsługę i komfort pracy. Praska posiada zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Wyposażona w dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Prześwit szczęk mm	Ciężar kg
		Długość	Szerokość		
130	700	298	122	42	5,4

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowne nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowne WN
400	240	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290xh115	1,2	—	●

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 14 kompletów półokrągłych matryc

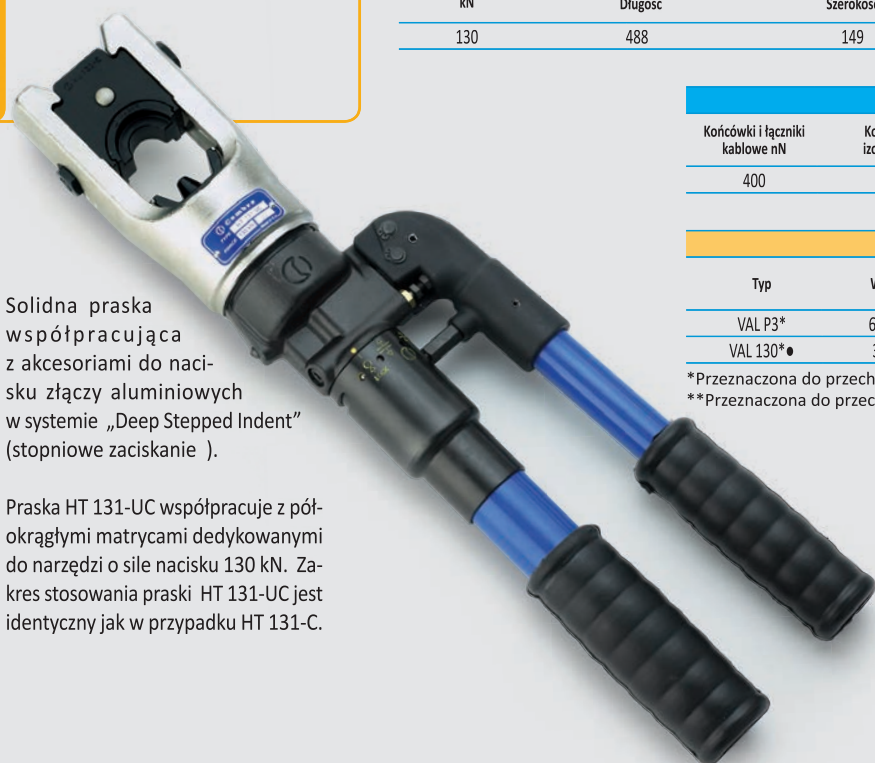


RHC 131LN

Hydrauliczna praska w postaci głowicy z dużym prześwitem szczęk (42 mm). Wyposażona w szybkozłaczę do łączenia z pompą hydrauliczną o max ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica jest przewidziana do tej samej gamy złączy, co praska HT 131LN-C.

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

HT 131-UC



Solidna praska współpracująca z akcesoriami do nacisku złączy aluminiowych w systemie „Deep Stepped Indent” (stopniowe zaciskanie).

Praska HT 131-UC współpracuje z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN. Zakres stosowania praski HT 131-UC jest identyczny jak w przypadku HT 131-C.

PRASKA HYDRAULICZNA

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm		Ciężar w kg
	Długość	Szerokość	
130	488	149	5,4

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN	Końcówki i łączniki kablowe Al
400	240	185	400	300

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P3*	620x380xh135	2,5	•	–
VAL 130*•	360x280xh48	3,0	–	•

*Przeznaczona do przechowywania narzędzi i 14 kompletów półokrągłych matryc.

**Przeznaczona do przechowywania akcesoriów do nacisku złączy aluminiowych.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
130	700	245	89	3,7



RHU 131-C



Hydrauliczna praska w postaci głowicy wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Głowica RHU 131-C jest przeznaczona do tej samej gamy złączy, co praska HT 131-UC.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN	Końcówki i łączniki kablowe Al
400	240	185	400	300

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P26*	445x290xh115	1,2	–	•
VAL 130**	360x280xh48	3,0	–	•
VAL 130-U***	450x305xh80	5,0	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 12 kompletów matryc.

**Przeznaczona do przechowywania akcesoriów do zaciskania złączy aluminiowych.

***Przeznaczona do przechowywania głowicy, półokrągłych matryc i matryc do złączy aluminiowych.



VAL 130



VAL 130-U



VAL P26

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA



Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
230	700	290	120	5,5

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
630	300	240	630

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL ECW-H3D*	345x305xh90	4,2	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i 10 zestawów matryc.

AKCESORIA ECW-H3D DO CIĘCIA

Typ matrycy	Zakres cięcia	Typ złącza
WT2-3D	∅ 20 mm	Cu, Al, i AFL
	∅ 20 mm	Elastyczna linka stalowa ≥ 200 żył
Matryca jest przeznaczona do cięcia linek stalowych (R ≤ 160 daN/mm ²) o następującej budowie: 19 x 1,2 = ∅ ok. 6,0 mm 7 x 3,0 = ∅ ok. 9,0 mm 19 x 2,1 = ∅ ok. 10,5 mm 19 x 2,3 = ∅ ok. 11,5 mm		



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Jako wyposażenie dodatkowe dostępny jest adapter **AU230-130D**, który umożliwi współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN. Dostępna jest także szeroka gamma matryc do złączy elektrycznych zgodnych z DIN oraz matryca do cięcia przewodów wykonanych z miedzi, aluminium, AFL i stali.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA



Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
230	700	320	110	6,4

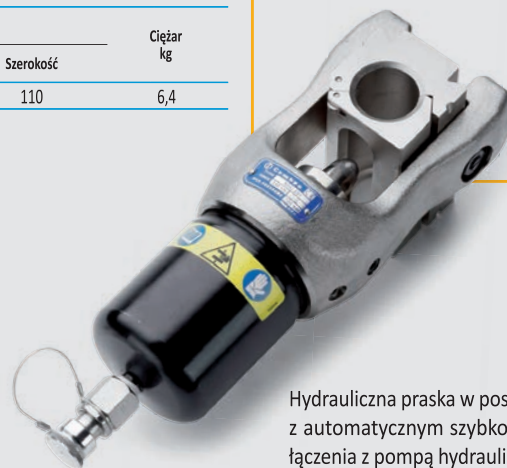
ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe Al	Końcówki i łączniki kablowe Cu
500	630

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 231*	470x273xh96	7,2	•	–

*Przeznaczona do przechowywania głowicy i matryc do nacisku złączy Al.



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Służy do zaciskania złączy aluminiowych na żyłach o maksymalnym przekroju 500 mm².

Dostępne są także matryce do nacisku końcówek i łączników miedzianych.

RHU 231

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



RHU 230-630



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Umożliwia zaciskanie końcówek na żyłach aluminiowych o maksymalnym przekroju 630 mm² (zgodnie z HN 68 S90). Jako wyposażenie dodatkowe dostępne są adaptory **AU 230-130-C/ Ni AU 230-PS/E**, które umożliwiają współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry



Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
230	700	365	193	9,0

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe Cu	Końcówki i łączniki kablowe Al	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
400	630	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 230-630*	405x230x145	3,5	●	—
VAL MAT 230-630*	290x260x70	3,1	—	●

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.

**Przeznaczona do przechowywania akcesoriów.



VAL MAT 230-630



VAL 230-630

RHU 450



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

Parametry



Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
450	700	260	120	10,3

ZASTOSOWANIE – Zaciskanie złączy w sześciokąt zgodnie z DIN 48083 - Max przekrój w mm²

Cu	Al	AFL
1000	1000	680/85

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 450*	285x212x124	2,8	●	—

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.



Jako wyposażenie dodatkowe dostępny jest adapter **AU450-130D**, który umożliwia współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA



Parametry

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
520	700	306	200	18,0

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe	Linie napowietrzne WN
1200	630

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 520*	384x231xh145	3,2	–	•
VAL MAT 520**	500x310xh68	5,1	–	•

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.

** Przeznaczona do przechowywania głowicy i 10 zestawów matryc.



VAL MAT 520



VAL 520

RHU 520



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Jako wyposażenie dodatkowe dostępny jest adapter **AU520-130C**, który umożliwia współpracę głowicy z półokrągłymi matrycami dedykowanymi do narzędzi o sile nacisku 130 kN.

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



PRASKA HYDRAULICZNA - GŁOWICA

RHU 600



Hydrauliczna praska w postaci głowicy z automatycznym szybkozłączem do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Parametry



Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary wraz z podporą w mm		Ciężar z podporą kg
		Długość	Szerokość	
600	700	447	241	22,4

ZASTOSOWANIE

- Matryce serii Alcoa „U” i serii Burndy „L”, itd.
- Aluminium i miedź o maksymalnym wielkości 2156 MCM

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 600*	480x235xh260	8,6	●	—

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.



VAL 600

PRASA HYDRAULICZNA - GŁOWICA



Parametry

RHU 1000

Siła nacisku kN	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
1,100	700	414	278	50,6

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 1000*	334x244xh435	12	•	—

*Przeznaczona do przechowywania głowicy.



VAL 1000

Nowość

Zasilanie za pomocą pojedynczego lub podwójnego źródła hydraulicznego



Ucho do podnoszenia jest dokręcane do podstawy cylindra i ułatwia przenoszenie głowicy w powietrzu.

RHU 1000 to prasa hydrauliczna o sile nacisku 1100 kN przeznaczona do złączy przesyłowych oraz połączeń z podstacjami. Automatem szybkozłącze umożliwia połączenie prasy z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Wersja standardowa jest obsługiwana za pomocą pompy jednostronnego działania. Istnieje możliwość zmiany zasilania jednostronnego na dwustronne poprzez wymianę szybkozłącza na "żeńskie".

Głowica RHU1000 współpracuje ze wszystkimi typami półokrągłych matryc

występujących w większości narzędzi o sile zacisku 100 ton, np. typu Alcoa. Górna część prasy może zostać odłączona, co ułatwia prawidłowe ułożenie złącza. W czasie procesu wymiany matrycy górna część głowicy obraca się automatycznie, aby ustalić prawidłowe położenie matrycy.

Mocowanie górnej matrycy:



Po wymianie matryc umieścić w głowicy górną część prasy.



Pociągnąć za sworznię.



Górna część obraca się automatycznie...



.. do prawidłowego położenia.



ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE
HT-TC051



Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 50 mm. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy w kierunku kabla oraz druga zapewniająca dużą siłę cięcia. Ostrza produkowane są ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości dodatkowo poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność.

Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych.

NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

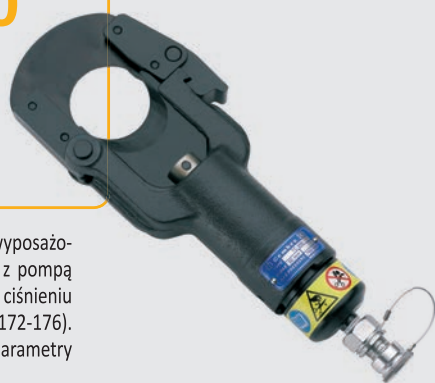
Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
50	497	129	4,38

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 010	545x160	0,15	•	—

Obrotowa głowica (90°) ułatwia obsługę i komfort pracy. Nożyce wyposażono w zawór bezpieczeństwa oraz dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.



ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE
TC 050



Hydrauliczna głowica do cięcia wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica TC050 ma te same parametry cięcia, co nożyce HT-TC051.

HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

Parametry

Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
50	700	325	112	3,2

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 011	360x137	0,13	•	—



ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE
HT-TC065



Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 65 mm. Dwie prędkości robocze. Ostrza produkowane są ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości dodatkowo poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność.

Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych. Obrotowa głowica (320°) ułatwia obsługę i komfort pracy.

NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
65	523	129	5

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 010	545x160	0,15	•	—

Nożyce HT-TC065 wyposażono w zawór bezpieczeństwa oraz dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.



NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
85	652,5	175	6,6

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P7	727x202xh115	1,3	•	—



Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 85 mm.

Jest to nowy model o solidnej i wytrzymałej konstrukcji.

ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

HT-TC0851

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy w kierunku kabla oraz druga zapewniająca dużą siłę cięcia.

Ostrza są produkowane ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność.

Otwierana głowica umożliwi cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 180° ułatwia obsługę i komfort pracy.

Nożyce HT-TC0851 wyposażono w zawór bezpieczeństwa oraz dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

Parametry

Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
85	700	409	135	4,9

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL TC 085	465x155xh65	2,4	•	—



Hydrauliczna głowica do cięcia wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Głowica TC085 ma te same parametry cięcia, co nożyce HT-TC0851.

ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

TC 085



ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

TC 096

HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

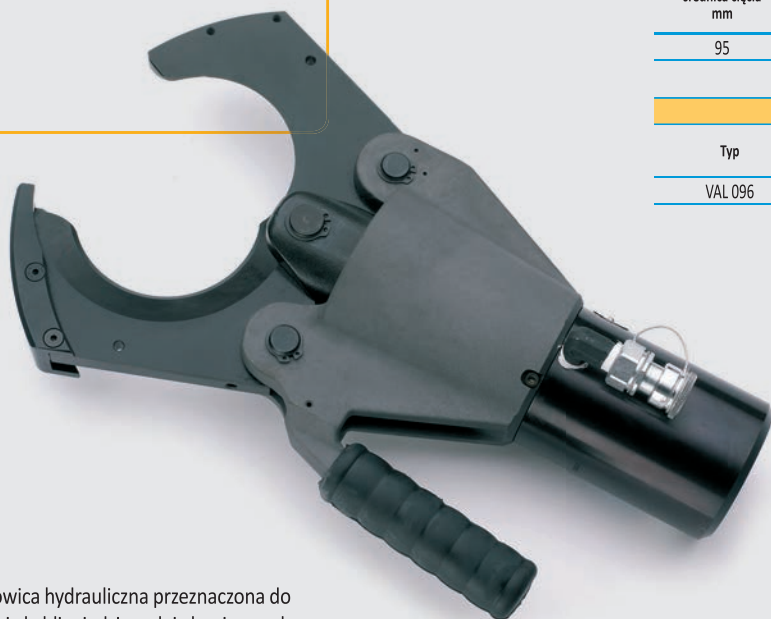


Parametry

Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
95	700	397	249	7,9

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 096	450x265x145	6,8	•	—



Głowica hydrauliczna przeznaczona do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 95 mm.

Głowica wyposażona jest w szybkozłazcze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).



Uchwyt zaprojektowany z myślą o komforcie pracy



HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

Parametry

ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

TC 120

Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
120	700	536	175	9,5

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL TC 120	590x209xh84	4,9	•	—



Głowica hydrauliczna przeznaczona do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 120 mm.

Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych. Uchwyt ułatwia komfortowe ustawienie głowicy względem przecinanego kabla.

Głowica wyposażona jest w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Zakres cięcia głowicy TC 120 – przykłady:	
Typ kabla	3x150 mm ² - zbrojony; średnica Ø80 mm
	1000 mm ² - miedziany, izolowany EPR (kautyzuk etylenowo-propylenowy); Ø85 mm
	1000 mm ² - miedziany, izolowany EPR; powłoka ołowiana; Ø92 mm
	1000 mm ² - miedziany, izolowany EPR; powłoka ołowiana; powłoka PE; Ø100 mm
	240 mm ² - izolowany EPR ((kautyzuk etylenowo-propylenowy)



Wygodny uchwyt ułatwiający obsługę



Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych



LINIE NAPOWIETRZNE
HT-TC026



Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL oraz prętów stalowych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 25 mm. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy w kierunku kabla oraz druga zapewniająca dużą siłę cięcia. Ostrza są produkowane ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność. Otwierana głowica umożliwi cięcie kabli już ułożonych, a obrotowa głowica o 90° ułatwia obsługę i komfort pracy.

Nożyce HT-TC026 wyposażono w zawór bezpieczeństwa oraz dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
25	382	129	3,2

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 001	430x155	0,15	•	—



ZAKRES CIĘCIA

MATERIAŁ	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (daN/mm ²)	MAX ŚREDNICA CIĘCIA (mm)	
		HT-TC026 TC 025	HT-TC026Y B-TC250
MIEDŹ	≤ 41	25	
ALUMINIUM	≤ 20	25	
ALMELEC	≤ 34	25	
RODZAJNY	STAL	PRZYKŁADY: 7 x 3,0 : Ø ok. = 9,0 mm 19 x 2,1 : Ø ok. = 10,5 mm 19 x 2,2 : Ø ok. = 11,0 mm 19 x 2,3 : Ø ok. = 11,5 mm	
	STAL (WIELODRUTOWA) Ilość ≥ 200	18	
AFL	≤ 180	25	
		PRZYKŁADY: 26 x 2,50 + 7 x 1,95 : Ø ok. = 15,85 mm 26 x 3,06 + 7 x 2,38 : Ø ok. = 19,38 mm 26 x 3,60 + 7 x 2,80 : Ø ok. = 22,80 mm	
PRĘTY	≤ 60	13	
	≤ 42	16	
	≤ 30	20	
	≤ 25	23	
ALUMINIUM	≤ 16	25	

LINIE NAPOWIETRZNE
TC 025



Hydrauliczna głowica do cięcia wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Głowica TC025 ma te same parametry cięcia, co nożyce HT-TC026.

HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

Parametry

Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
25	700	213	82	2,0

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 007	350x105	0,13	•	—



NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

LINIE NAPOWIETRZNE HT- TC026Y

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
25	394,5	129	3,35

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 001	430x155	0,15	•	—



Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL, linek stalowych o maksymalnej średnicy 25 mm, a także stalowych prętów uziemiających oraz odciągów o maksymalnej średnicy 16 mm. Nożyce posiadają dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy w kierunku kabla oraz druga zapewniająca dużą siłę cięcia. Ostrza są produkowane ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność. Głowicę można obracać o 180° co ułatwia obsługę i komfort pracy, a możliwość jej otwarcia umożliwia cięcie kabli już ułożonych. Nożyce HT-TC026Y wyposażono w zawór bezpieczeństwa oraz dźwignię zwalniającą ciśnienie na każdym etapie operacji.

Idealne do prętów uziemiających i odciągów

HT-TC026Y Zakres cięcia głowicy – przykładów:

Ø		PRĘTY UZIEMIAJĄCE I ODCIĄGI
mm	cale	
12,7	1/2"	STALOWY PRĘT UZIEMIAJĄCY POWLEKANY MIEDZIĄ; Wytrzymałość na rozciąganie = 79 daN/mm ²
14,2	/	STALOWY PRĘT UZIEMIAJĄCY POWLEKANY MIEDZIĄ; Wytrzymałość na rozciąganie = 69 daN/mm ²
15,6	/	STALOWY PRĘT UZIEMIAJĄCY; Wytrzymałość na rozciąganie = 69 daN/mm ²
15,9	5/8"	STALOWY PRĘT UZIEMIAJĄCY POWLEKANY MIEDZIĄ (CON ED - ILLINOIS); Wytrzymałość na rozciąganie = 57 daN/mm ²
15,9	5/8"	STALOWY PRĘT UZIEMIAJĄCY POWLEKANY MIEDZIĄ (CON ED - STATEN ISLAND); Wytrzymałość na rozciąganie = 78 daN/mm ²
19	3/4"	STALOWY PRĘT UZIEMIAJĄCY POWLEKANY MIEDZIĄ; Wytrzymałość na rozciąganie = 74 daN/mm ²
9,15 (3,05x7)	/	ODCIĄG
10,8 (3,6x7)	/	ODCIĄG (PORTLAND GENERAL ELECTRIC)
11,1 (3,7x7)	/	ODCIĄG (PORTLAND GENERAL ELECTRIC)
12,3 (4,1x7)	/	ODCIĄG (PORTLAND GENERAL ELECTRIC)
12,6 (4,2x7)	/	ODCIĄG (PORTLAND GENERAL ELECTRIC)

LINIE NAPOWIETRZNE
HT-TC041



Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL oraz prętów stalowych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 40 mm.

Jest to nowa konstrukcja o solidnej i wytrzymałej budowie. Ostrza są produkowane ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność.

Otwierana głowica umożliwi cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 180° ułatwia obsługę i komfort pracy.

Nożyce HT-TC041 są wyposażone w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.



NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
40	550	144	5,8

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P7	727x202xh115	1,3	•	—

	MATERIAŁ	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (daN/mm ²)	MAX ŚREDNICA CIĘCIA (mm)	
			HT-TC 041 TC 04	B-TC450
RODZAJ ŻYŁY	MIEDŹ	≤ 41	40	45
	ALUMINIUM	≤ 20	40	45
	ALMELEC	≤ 34	40	45
	STAL	≤ 180	PRZYKŁADY: 7 x 3,0 : Ø ok. = 9,0 mm 19 x 2,1 : Ø ok. = 10,5 mm 19 x 2,3 : Ø ok. = 11,5 mm	
	STAL (WIELODRUTOWA) Ilość ≥ 200	≤ 180	18	
PRĘTY	AFL	≤ 180	40	45
			PRZYKŁADY: 26 x 2,50 + 7 x 1,95 : Ø ok. = 15,85 mm 26 x 3,06 + 7 x 2,38 : Ø ok. = 19,38 mm 26 x 3,60 + 7 x 2,80 : Ø ok. = 22,80 mm 54 x 3,50 + 19 x 2,10 : Ø ok. = 31,50 mm 54 x 4,36 + 19 x 2,62 : Ø ok. = 39,20 mm	
	STAL	≤ 60	18	
		≤ 42	20	
	MIEDŹ	≤ 30	30	
	≤ 25	32		
ALUMINIUM	≤ 16	40	45	

HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

Parametry



Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
40	700	311	100	4,0

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL 04	350x125xh68	2,0	•	—

Hydrauliczna głowica do cięcia wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Głowica TC04 ma te same parametry cięcia, co nożyce HT-TC041.



NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
50	503	129	4,7

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 010	545x160	0,15	•	—



LINIE NAPOWIETRZNE HT-TC051Y

Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL oraz prętów stalowych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 50 mm. Nożyce HT-TC051Y są wyposażone w dwustopniowy układ hydrauliczny, który umożliwia szybki posuw ostrzy w kierunku kabla. To sprawdzony system pozwalający na znaczną oszczędności czasu i energii. Wyposażono je w automatyczny zawór bezpieczeństwa, który aktywuje się po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia. Zapewnia to bezpieczeństwo operatorowi oraz wydłuża żywotność ostrzy, które są produkowane ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność. Ostrza mają kształt gwarantujący „czyste” cięcie. Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 90° ułatwia obsługę i komfort pracy. Nożyce dostarczane są w pokrowcu, który umożliwia bezpieczne przechowywanie narzędzia, gdy nie jest ono używane.

Nie nadaje się do cięcia odcigów oraz lin i prętów uziemiających ze stali.

HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

Parametry

Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
50	700	331	112	3,3

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
Pokrowiec 011	360x137	0,13	•	—

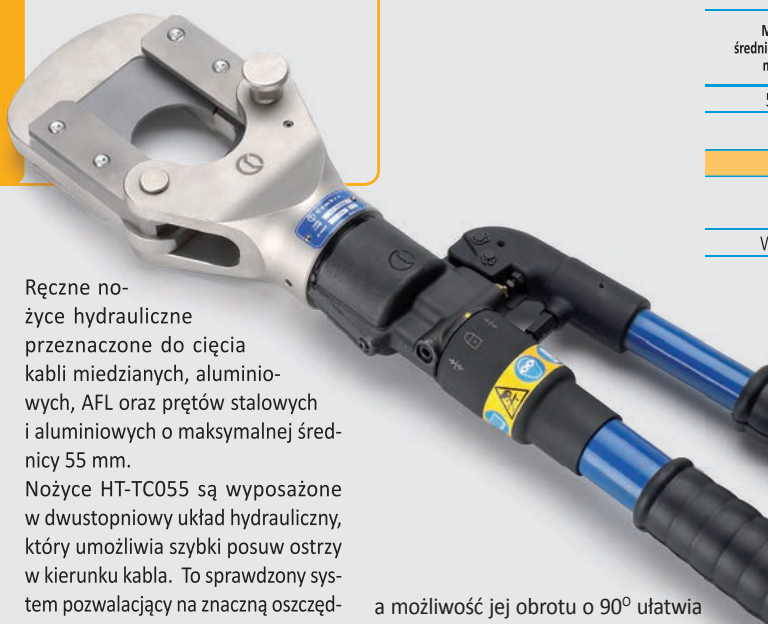


LINIE NAPOWIETRZNE TC 050Y

Hydrauliczna głowica do cięcia wyposażona w szybkozłączkę do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176). Głowica TC 050Y ma te same parametry cięcia, co nożyce HT-TC051Y.

Nie nadaje się do cięcia odcigów oraz lin i prętów uziemiających ze stali.

LINIE NAPOWIETRZNE
HT-TC055



Ręczne nożyce hydrauliczne przeznaczone do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL oraz prętów stalowych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 55 mm.

Nożyce HT-TC055 są wyposażone w dwustopniowy układ hydrauliczny, który umożliwia szybki posuw ostrzy w kierunku kabla. To sprawdzony system pozwalający na znaczną oszczędność czasu i energii.

Wyposażono je w automatyczny zawór bezpieczeństwa, który aktywuje się po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia. Zapewnia to bezpieczeństwo nie tylko operatorowi, ale również wydłuża żywotność ostrzy, które są produkowane ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości poddanej obróbce cieplnej. Gwarantuje to bardzo długą żywotność. Ostrza mają kształt gwarantujący „czyste” cięcie. Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych,

a możliwość jej obrotu o 90° ułatwia obsługę i komfort pracy. Nożyce są dostarczane wraz z plastikową wazliką, która umożliwia bezpieczne przechowywanie narzędzia, gdy nie jest ono używane.



NOŻYCE HYDRAULICZNE

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
55	595	144	8,3

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P7	727x202xh115	1,3	•	—

ZAKRES CIĘCIA		
MATERIAŁ	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (daN/mm ²)	MAX ŚREDNICA CIĘCIA (mm)
		HT-TC055 TC 055 B-TC550
MIEDŹ	≤ 41	55
ALUMINIUM	v	55
ALMELEC	≤ 34	55
STAL	≤ 180	PRZYKŁADY: 7 x 3,0 : Ø ok. = 9,0 mm 19 x 2,1 : Ø ok. = 10,5 mm 19 x 2,3 : Ø ok. = 11,5 mm
STAL (WIELODRUTOWA) Ilość ≥ 200	≤ 180	22
AFL	≤ 180	50 PRZYKŁADY: 26 x 2,50 + 7 x 1,95 : Ø ok. = 15,85 mm 26 x 3,06 + 7 x 2,38 : Ø ok. = 19,38 mm 26 x 3,60 + 7 x 2,80 : Ø ok. = 22,80 mm 26 x 4,44 + 7 x 3,45 : Ø ok. = 28,14 mm 54 x 3,50 + 19 x 2,10 : Ø ok. = 31,50 mm 54 x 4,36 + 19 x 2,62 : Ø ok. = 39,20 mm 83 x 4,60 + 16 x 2,80 : Ø ok. = 50,00 mm
ODCIĄG (GW15-9/16-188)	Bardzo wysoka wytrzymałości	7 x 4,77 : Ø ok. = 14,30 mm
PRĘTY	STAL	≤ 60
	STAL	≤ 42
	MIEDŹ	≤ 30
	MIEDŹ	≤ 25
ALUMINIUM	≤ 16	50

HYDRAULICZNA GŁOWICA DO CIĘCIA

Parametry

Max średnica cięcia mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
55	700	357	134	6,6

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL TC055	384x231x145	3,7	•	—

Hydrauliczna głowica do cięcia wyposażona w szybkozłącze do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Głowica TC055 ma te same parametry cięcia, co nożyce HT-TC055.



NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE



Typ	Max średnica mm	Max odległość pomiędzy środkiem otworu, a krawędzią mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
				Długość	Szerokość	
RH-FC 48N	47,2	53,5	700	259,5	147,5	3,7

Typ walizki do przechowywania	Wymiary w mm	Ciężar w kg
VAL P30*	315x300xh95	0,93

*Dostarczana z głowicą

Wymiary otworów					Maksymalna grubość stali (mm)	Kod
Nominalny Ø (mm)	Ø (cale)	Pg	ISO	Cale		
15,5	0,610	Pg9	-	-	2	RD 15.5 SS-FC
16,2	0,638	-	ISO-16	-		RD 16.2 SS-FC
17,5	0,689	-	-	-		RD 17.5 SS-FC
18,8	0,740	Pg11	-	-		RD 18.8 SS-FC
19,1	0,752	-	-	-		RD 19.1 SS
20,5	0,807	Pg 13,5	ISO-20	-		RD 20.5 SS
22,6	0,890	Pg16	-	-		RD 22.6 SS
23,8	0,937	-	-	5/8"		RD 23.8 SS
25,4	1,000	-	ISO-25	-		RD 25.4 SS
27,0	1,063	-	-	3/4"		RD 27.0 SS
28,5	1,122	Pg21	-	-		RD 28.5 SS
30,5	1,201	-	-	7/8"		RD 30.5 SS
31,8	1,252	-	-	-		RD 31.8 SS
32,5	1,279	-	ISO-32	-		RD 32.5 SS
34,6	1,362	-	-	-		RD 34.6 SS
37,2	1,464	Pg29	-	-		RD 37.2 SS
38,1	1,500	-	-	-		RD 38.1 SS
40,5	1,594	-	ISO-40	-		RD 40.5 SS-FC
41,3	1,626	-	-	-		RD 41.3 SS-FC
42,5	1,673	-	-	1 1/4"		RD 42.5 SS-FC
43,2	1,701	-	-	-		RD 43.2 SS-FC
44,5	1,752	-	-	-	RD 44.5 SS-FC	
47,2	1,858	Pg36	-	-	RD 47.2 SS-FC	

Parametry



W tabeli znajdują się odnośniki dotyczące zestawów matryc dostosowanych do każdej średnicy otworu. Narzędzia są przeznaczone do przebijania otworów w stali, laminatach lub tworzywie o maksymalnej grubości 2 mm.

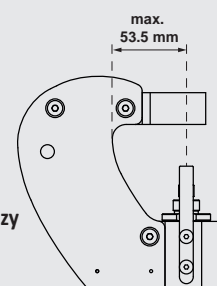
VAL P30

Dostarczana w walizce.



Głowica do wycinania RH-FC48N

Hydrauliczna głowica wyposażona w szybkozłączę, zaprojektowana do wycinania otworów o średnicy od 15,5 do 47,2 mm bez konieczności wcześniejszego nawiercania. Głowica musi być połączona z pompą hydrauliczną, która wytwarza ciśnienie 700 bar (patrz strony 172-176).



Maksymalna odległość pomiędzy środkiem otworu a krawędzią: 53,5 mm



Typ	Max średnica mm	Max odległość otworu od krawędzi (mm)	Max ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
				Długość	Szerokość	
RHT 160	21	30	700	240	153	6,5
RHT 160-60N	21	60	700	240	181	9,2

Typ walizki do przechowywania	Wymiary w mm	Ciężar w kg
VAL 160*	283x180xh100	2,3

*Dostarczana z głowicą



Głowice do wycinania RHT



Hydrauliczna głowica wyposażona w szybkozłączę służąca do wycinania otworów w miedzi, aluminium oraz stali o maksymalnej grubości 10 mm. To małe i niezwykle poręczne narzędzia są użyteczne w przypadku stacji transformatorowych, tablic rozdzielczych i szaf stromniczych. Głowica musi być połączona z pompą hydrauliczną, która wytwarza ciśnienie 700 bar (patrz strony 172-176).

Dostępne akcesoria (wyposażenie dodatkowe):

Średnica otworu w mm	6,5	8,5	9	10,5	11	13	13,5	14	15	17	19	21
Stempel	RT 6,5	RT 8,5	RT 9	RT 10,5	RT 11	RT 13	RT 13,5	RT 14	RT 15	RT 17	RT 19	RT 21

MAX GRUBOŚĆ

Średnica otworu (mm)	6,5	8,5	9	10,5	11	13	13,5	14	15	17	19	21
Max grubość miedzi	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Max grubość stali	10	10	10	10	10	9	9	9	8	7	6	4
Zestaw stempli	RT 6,5	RT 8,5	RT 9	RT 10,5	RT 11	RT 13	RT 13,5	RT 14	RT 15	RT 17	RT 19	RT 21



NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE



Hydrauliczna wycinarka HT-FL75

Parametry

Nowość



Hydrauliczna wycinarka zaprojektowana specjalnie do wycinania otworów w stali nierdzewnej, stali, laminatach oraz tworzywie o maksymalnej grubości 3,5 mm.

Mała, lekka i łatwa w obsłudze.

Dobrze wyważona głowica obraca się w zakresie 180-360°, co bardzo ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Narzędzie jest dostarczane w plastikowej walizce VAL P28, która umożliwia bezpieczne przechowywanie narzędzia, gdy nie jest ono używane.

Dostarczane wraz ze ściągaczami TD-11 i TD-19 oraz wiertłem krętym o średnicy 11,5 mm.

Tabela dobru stempli znajduje się na stronie 170.



Połączenie umożliwia obrócenie głowicy w zakresie 180-360°.

Max średnica wycinania mm	Wymiary w mm		Ciężar kg
	Długość	Szerokość	
140	452	129	3,67

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P28	620x360x138	2,4	•	—



Głowica do wycinania otworów RH-FL75



Głowica zaprojektowana specjalnie do wycinania otworów w stali nierdzewnej, stali, laminatach oraz tworzywie o maksymalnej grubości 3,5 mm.

Mała i lekka, zapewniająca komfort obsługi w ograniczonej przestrzeni, dzięki zastosowaniu 90°, automatycznego złącza obrotowego do łączenia z pompą hydrauliczną o maksymalnym ciśnieniu roboczym 700 bar (patrz strony 172-176).

Dostarczana wraz ze ściągaczami TD-11 i TD-19 oraz wiertłem krętym o średnicy 11,5 mm.

Tabela dobru stempli znajduje się na stronie 170.

Max średnica wycinania mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm		Ciężar kg
		Długość	Szerokość	
140	700	163	106	1,9

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczany wraz z głowicą	Kupowana osobno
VAL P29	448x288x105	1,4	•	—





NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE

RHTD 1724

Przeznaczone do przecinania nakrętek mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Ciężar kg
16 (M10) ÷ 27 (M18)	700	1,76

RHTD 3241

Przeznaczone do przecinania nakrętek mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Ciężar kg
27 (M18) ÷ 41 (M27)	700	4,6

RHTD 3241-T

Przeznaczone do przecinania nakrętek kwadratowych, sześciokątnych i tulei mocujących mm	Maksymalne ciśnienie robocze bar	Ciężar kg
27 (M18) ÷ 41 (M27)	700	4,9

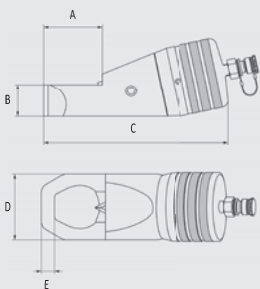
WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg
VAL P4*	315x300x95	0,93

*Dostarczane z głowicą

WYMIARY w mm:

	RHTD 3241	RHTD 1724	RHTD 3241T
A	66	40,5	77
B	36	25	41
C	208	150,5	222
D	75,5	54	75,5
E	16	7,5	21,5



VAL P4

Dostarczane w wytrzymałym walizce z tworzywa

Parametry



Przecinaki do nakrętek RHTD

Hydrauliczne przecinaki do nakrętek wyposażone są w szybkozłączce. Należy je połączyć z pompą hydrauliczną, która wytwarza ciśnienie 700 bar (patrz strony 172-176).

KONFIGURACJA NARZĘDZIA DLA RHTD

OSTRZE PODWÓJNE		OSTRZE POJEDYNCZE	
Ostrze ruchome i nieruchome oznaczone jako „B”		Ostrze ruchome i nieruchome oznaczone jako „A”	
Nakrętki sześciokątne	Nakrętki kwadratowe	Tuleje mocujące*	Nakrętki sześciokątne
27 M 18	27 M 18	1/2" 0,807"	32 M 22
30 M 20	30 M 20	5/8" 1,010"	34 M 22
32 M 22	32 M 22	3/4" 1,200"	36 M 24
34 M 22	36 M 24	7/8" 1,375"	41 M 27
36 M 24	41 M 27	1" 1,575"	
41 M 27		1 1/8" 1,770"	

*Ostrza przeznaczone do cięcia TULEI MOCUJĄCYCH mają specjalny kształt.

AKCESORIA

Weże elastyczne

Weże elastyczne wysokociśnieniowe do łączenia głowic hydraulicznych z pompami. Dostępne są także inne długości węży na specjalne zamówienie.



TF 300-Q 38 FM

Wąż elastyczny o długości 3 m wyposażony w automatyczne szybkozłączce męskie i żeńskie.

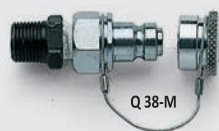
TF 300-Q 38 F

Wąż elastyczny o długości 3 m wyposażony na jednym końcu w automatyczne szybkozłączce żeńskie, a na drugim w gwint zewnętrzny.

TF 600-Q 38 FM

Wąż elastyczny o długości 6 m wyposażony w automatyczne szybkozłączce żeńskie oraz gwint zewnętrzny 3/8" NPT

Szybkozłączca



Q 38-M

Q 38-M

Szybkozłączce męskie do głowic hydraulicznych.



Q 38-F

Q 38-F

Szybkozłączce żeńskie do pomp hydraulicznych i węży elastycznych.



Q 38-MS

Q 38-MS

Szybkozłączce męskie do węży elastycznych.

WERSJE STANDARDOWE



I 38-M

I 38-M

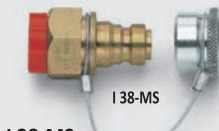
Szybkozłączce męskie do głowic hydraulicznych z dodatkową izolacją.



I 38-F

I 38-F

Szybkozłączce żeńskie do pomp hydraulicznych i węży elastycznych z dodatkową izolacją.



I 38-MS

I 38-MS

Szybkozłączce męskie do węży elastycznych z dodatkową izolacją.

WERSJE IZOLOWANE



MPC 1



Miernik ciśnienia oleju MPC 1

Miernik MPC 1 jest wyposażony w pełen zestaw złączy. Służy do pomiaru maksymalnego ciśnienia oleju we wszystkich narzędziach marki Cembre.

MPC 2



Miernik siły nacisku MPC 2

Miernik MPC 2 jest wyposażone w zestaw matryc pomiarowych. Służy do pomiaru maksymalnej siły nacisku wytwarzanej przez narzędzia marki Cembre:

HT 131-C, HT 131LN-C, HT 120, HT 120-KV, RHC 131, RHC 131-KV, RHC 131LN, B 131-C, B 131-C-KV, B 131LN-C, B 131LN-C-KV, B 135-C, B 135-C-KV, B 135LN-C, B 135LN-C-KV.

MPC 4



Miernik siły nacisku MPC 4

Miernik MPC 4 jest wyposażone w zestaw matryc pomiarowych.

Służy do pomiaru maksymalnej siły nacisku wytwarzanej przez narzędzia marki Cembre:

ECW-H3D, RHU240-3D-850, RHU 300-3D

MPC 7



Miernik siły nacisku MPC 7

Miernik MPC 7 jest wyposażone w zestaw matryc pomiarowych.

Służy do pomiaru maksymalnej siły nacisku wytwarzanej przez narzędzia marki Cembre:

HT45, HT 51, HT 51-KV, HT 51L, HT 51L-KV, RH 50, HT 61, RH 61, B15D (użyć adaptera dostępnego na zamówienie), B 35-45D, B 35-50D, B 46, B 51, B 51-KV, B 51L, B 51L-KV, B 54D, B 55, B 55-KV, B 62.



AKUMULATOROWE NARZĘDZIA HYDRAULICZNE

CHARAKTERYSTYKA NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH 18.0 V

- 1 Głowica obracana o 180°.
- 2 Zabezpieczenie przed przypadkowym włączeniem.
- 3 Przycisk zwalniający ciśnienie.
- 4 Akumulator 18.0 V mocowany na zatrzask.
- 5 Oświetlenie LED obszaru roboczego.
- 6 Chłodzenie silnika.
- 7 Obudowa z kompozytów odporna na uszkodzenia.
- 8 Wielofunkcyjny wyświetlacz OLED z przyciskiem dotykowym.
- 9 Doskonale wyważenie ułatwiające pracę.
- 10 Ergonomiczny uchwyt.
- 11 Akumulatory Litowo-Jonowe 18,0 V - 4,0 Ah.



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

DOUBLE
ACTION
SPEED

Nowość

Oświetlenie LED obszaru roboczego.



Ergonomiczny uchwyt



Akumulator litowo-jonowy



Wielofunkcyjny wyświetlacz OLED z przyciskiem dotykowym



CHARAKTERYSTYKA NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH 18.0 V

Wielofunkcyjny wyświetlacz OLED:



Wyświetlanie ciśnienia i siły nacisku



Stan akumulatora



Zachowanie optymalnego stanu technicznego narzędzi wymaga przeglądów



Informacje ogólne

DOSTARCZANE W ZESTAWIE:

- 1 CB 1840L - Akumulator Litowo-Jonowy 18,0 V - 4,0 Ah (2 sztuki)
- 2 Ładowarka do akumulatorów ASC 30-36 EU 27044000.
(Wejście 220-240 V/50-60 Hz; Wyjście 12-42 V DC/3,0 A)
- 3 Pasek na ramię.
 - Walizka transportowa z tworzywa.



Natężenie dźwięku praski B 500

(Dyrektywa 2006/42/WE, załącznik nr 1, punkt 1.7.4.2, podpunkt „u”)

- Poziom ciśnienia akustycznego $A L_{pA}$, zmierzony w miejscu pracy wynosi 73 dB (A)
- Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy C, L_{pCpeak} jest mniejszy od < 94,5 dB (C)
- Poziom mocy akustycznej emitowanej przez urządzenie L_{WA} wynosi 79 dB (A)

Ryzyko związane z drganiami

(Dyrektywa 2006/42/WE, załącznik nr 1, punkt 2.2.1.1)

Ważona średnia kwadratowa z częstotliwości przyspieszenia na które wystawione są górne kończyny dla każdej osi biodynamicznej nie przekracza 2.5 m/s^2 . Próby przeprowadzono zgodnie ze wskazaniami zawartymi w UNI ENV 25349 oraz UNI EN 28662 część 1. normy oraz w warunkach pracy znacznie surowszych niż normalne warunki pracy.

CHARAKTERYSTYKA NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH 18.0 V

- 1 Głowica obrotowa ułatwiająca pracę w ograniczonej przestrzeni.
- 2 Zabezpieczenie przed przypadkowym włączeniem
- 3 Przycisk zwalniający ciśnienie.
- 4 Akumulator 18.0 V mocowany na zatrzask.
- 5 Wyświetlacz stanu naładowania akumulatora.
- 6 Chłodzenie silnika.
- 7 Narzędzia są wyposażone w zawór bezpieczeństwa.
- 8 Możliwość obsługi jedną ręką.
- 9 Wytrzymały korpus gwarantujący wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne
- 10 Cicha praca przy niewielkim poziomie drgań.
- 11 Doskonałe wyważenie ułatwiające pracę.
- 12 Ergonomiczny uchwyt.
- 13 Akumulatory Litowo-Jonowe 18,0 V - 2,0 Ah.

Nowość



DOSTARCZANE W ZESTAWIE:

- 1 CB 1840L - Akumulator Litowo-Jonowy 18,0 V - 4,0 Ah (2 sztuki)
 - 2 Ładowarka do akumulatorów ASC 30-36 EU 27044000.
(Wejście 220-240 V/50-60 Hz; Wyjście 12-42 V DC/3,0 A)
- Walizka transportowa z tworzywa.



Natężenie dźwięku B 15MD

(Dyrektywa 2006/42/WE, załącznik nr 1, punkt 1.7.4.2, podpunkt „u”)

- Poziom ciśnienia akustycznego $A L_{pA}$, zmierzony w miejscu pracy wynosi 72.9 dB (A)
- Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy C, L_{pCpeak} , jest mniejszy od < 130 dB (C)
- Poziom mocy akustycznej emitowanej przez urządzenie L_{WA} wynosi 77.8 dB (A)

Ryzyko związane z drganiami

(Dyrektywa 2006/42/WE, załącznik nr 1, punkt 2.2.1.1)

Ważona średnia kwadratowa z częstotliwości przyspieszenia na które wystawione są górne kończyny dla każdej osi biodynamicznej nie przekracza 2.5 m/s².

Próby przeprowadzono zgodnie ze wskazaniami zawartymi w UNI ENV 25349 oraz UNI EN 28662 część 1. normy oraz w warunkach pracy znacznie surowszych niż normalne warunki.

CHARAKTERYSTYKA NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH 14.4 V

- Narzędzia akumulatorowe mogą być obsługiwane jedną ręką.
- Doskonałe wyważenie ułatwiają pracę.
- Głowica obrotowa ułatwiająca pracę w ograniczonej przestrzeni.
- Wyświetlacz stanu naładowania akumulatora.
- Narzędzia są wyposażone w zawór bezpieczeństwa, który informuje o prawidłowym przeprowadzeniu operacji zaciskania lub o całkowitym wysunięciu ostrza.
- Bardzo cicha praca przy niewielkim poziomie drgań.
- Kompozytowa obudowa odporna na uszkodzenia.
- Walizka transportowa z tworzywa, która mieści narzędzie wraz ze wszystkimi akcesoriami.

Funkcje standardowe:



14.4V
3.0Ah
Li-Ion

Dwie prędkości robocze

Nowy akumulator
Litowo-Jonowy 14.4 V - 3.0 Ah



Zabezpieczenie przed przypadkowym włączeniem

Przycisk zwalnający ciśnienie

Akumulator litowo-jonowy do dużej mocy

Kompozytowa obudowa odporna na uszkodzenia

Doskonałe wyważenie ułatwiają pracę

Pasek na nadgarstek



Chłodzenie silnika

Wyświetlacz stanu akumulatora

Ergonomiczny uchwyt zapewniający optymalny komfort

Głowica obracana o 180°

DOSTARCZANE W ZESTAWIE:

- CB 1340L** - Akumulator Litowo-Jonowy 14.4 V - 3,0 Ah (2 sztuki)
- Ładowarka do akumulatorów **CFC 230N**.
(Wejście 220-240 V/50-60 Hz; Wyjście 7.2-18 V DC/3,0 A)
- Pasek na ramię.
 - Walizka transportowa z tworzywa.
 - Walizka transportowa z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów i matryc (zależnie od typu narzędzia).



AKCESORIA DODATKOWE

- Zasilacz sieciowy **BPS 230.14**.
Parametry: Wejście 230 V~ 50-60 Hz; Wyjście 14,4 V...
zabezpieczenie termiczne i zwarciowe.
Zasilanie: prąd max 5 A przy długotrwałym użytkowaniu; 23 A przez 50 s.; 30 A przez 8 s.
- Kabel **ESC 600** do podłączania do zewnętrznego źródła zasilania 12V DC o długości 6 m (pasuje wyłącznie do narzędzi z gniazdem 12 V DC).
- Ładowarka samochodowa **CFC 12-24ICN**.
(Wejście 12-24 V DC; Wyjście 7,2-18 V DC)



Natężenie dźwięku B-55

(Dyrektywa 2006/42/WE, załącznik nr 1, punkt 1.7.4.2, podpunkt „u”)

- Poziom ciśnienia akustycznego $A L_{pA}$ zmierzony w miejscu pracy wynosi 75 dB (A)
- Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy C, L_{pCpeak} jest mniejszy od < 130 dB (C)
- Poziom mocy akustycznej emitowanej przez urządzenie L_{WA} wynosi 85.3 dB (A)

Ryzyko związane z drganiami

(Dyrektywa 2006/42/WE, załącznik nr 1, punkt 2.2.1.1)

Ważona średnia kwadratowa z częstotliwości przyspieszenia na które wystawione są górne kończyny dla każdej osi biodynamicznej nie przekracza 2.5 m/s². Próby przeprowadzono zgodnie ze wskazaniami zawartymi w UNI ENV 25349 oraz UNI EN 28662 część 1. normy oraz w warunkach pracy znacznie surowszych niż normalne warunki.

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V

B 15MD

Parametry



Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
15	337	133	81	18,0 V 2,0 Ah	1,74

18.0V
2.0Ah
Li-Ion

Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR



Obsługiwanie jedną ręką. Doskonałe wyważenie zapewnia duży komfort pracy. Głowica obraca się o 340°, co ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe Cu	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe
0,25 - 16	0,25 - 16	0,3 - 35

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P22	465x315x116	1,5	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i opaską na nadgarstek
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka transportowa z tworzywa przystosowana do przechowywania narzędzia i akcesoriów

Praska jest wyposażona w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Bardzo cicha praca oraz minimalne drgania.

Kompozytowy korpus gwarantuje wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 2.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania.

Praska dostarczana jest w walizce z tworzywa, która mieści narzędzie i akcesoria.

W zestawie znajduje się zapasowy akumulator i ładowarka.

Dostępna jest szeroka gamma matryc do zaciskania (patrz strony 196-205).

Temperatura robocza: od -15 do +50°C.

Dostępna jest szeroka gamma matryc do zaciskania (patrz strony 196-205).

DOSTĘPNE MATRYCE

Przekrój mm ² (AWG)	Typ złącza	KOMPLET MATRYC
0,25 ÷ 16	22 ÷ 6 A...; L...-M; L...-P; S...; RN...; BN...; GN...	MA03/3-15
1,5 ÷ 10	16 ÷ 8 A...; L...-M; L...-P	ME03/2-15
10 ÷ 16	8 ÷ 6 A...; 2A...; L...-M; L...-P	ME2/3-15
4 ÷ 10	12 ÷ 8 T... (wg. NF C 20130); L...-T	MS4/10-15
10 ÷ 16	8 ÷ 6 T... (wg. NF C 20130); L...-T	MS10/16-15
10 ÷ 16	8 ÷ 6 HR...; HSV...	MH10/16-15
6 ÷ 16	10 ÷ 6 DR... (wg. DIN 46235); DSV... (wg. DIN 46267 T1)	MK5/8-15
10 ÷ 16	8 ÷ 6 ANE...; AN...; IN...; EN...	NN4-15
0,25 ÷ 6	22 ÷ 10 R...; B...; G... (bez przyrostka P); PL...; NL...	RBG-15
0,25 ÷ 6	22 ÷ 10 R...; B...; G... (bez przyrostka P, RF/BF-BF)	RBV-15 z pozycjonerem
0,3 ÷ 4	22 ÷ 12 PKE; PKC; PKD; PKT; KE	KE4-15
4 ÷ 16	12 ÷ 6 PKE; PKC; PKD; PKT; KE	KE16-15
16 ÷ 35	6 ÷ 2 PKE; PKC; PKD; PKT; KE	KE35-15
2,5 - 4 - 6	14 -12 -10 CS4 (do złącz fotowoltaicznych) ☀	MCS4-15



Wskaźnik pokazujący stan naładowania baterii



Wymienne matryce



Przycisk roboczy o ergonomicznej budowie



Akumulator mocowany na zatrzask

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V



Parametry

B 35-45MD

18.0V
2.0Ah
Li-Ion

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
35	354	133	81	18,0 V 2,0 Ah	2,19

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
150	35	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P22	465x315xh116	1,5	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i opaską na nadgarstek
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka transportowa z tworzywa przystosowana do przechowywania narzędzia i akcesoria

Obsługiwana jedną ręką. Doskonałe wyważenie zapewnia duży komfort pracy.

Głowica obraca się o 180° ułatwiająca pracę w ograniczonej przestrzeni.

Praska jest wyposażona w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Bardzo cicha praca oraz minimalne drgania.

Kompozytowy korpus gwarantuje wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 2.0 Ah wyposażony w wskaźnik stanu naładowania.

Praska dostarczana jest w walizce z tworzywa, która mieści narzędzie i akcesoria.

W zestawie znajduje się zapasowy akumulator i ładowarka.

Praska B35-45MD współpracuje z szeroką gamą matryc dedykowanych do narzędzi Cembre o sile nacisku 45 kN marki Cembre oraz matrycami do przekrojów 120 mm² i 150 mm².

Zakres zastosowań przedstawiono w tabeli powyżej.

Szczegółowe informacje podano w tabelach na stronach 196-205.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C.

Nowość



NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Otwierana głowica pozwalająca na prace na kablach już ułożonych



Chłodzenie silnika.



Głowica obraca się o 180° ułatwiająca pracę



Przycisk zwalniający ciśnienie



Ergonomiczny uchwyt zapewniający komfort pracy

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V

B 35-50MD

Parametry



Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
35	387	133	81	18,0 V 2,0 Ah	2,6

18.0V
2.0Ah
Li-Ion



Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Obsługiwana jedną ręką. Doskonałe wyważenie zapewnia duży komfort pracy. Głowica obraca się o 180° ułatwiająca pracę w ograniczonej przestrzeni. Praska jest wyposażona w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Bardzo cicha praca oraz minimalne drgania.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe	Łączniki typu "C"
150	50	95	35

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P22	465x315x116	1,5	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i opaską na nadgarstek
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka transportowa z tworzywa przystosowana do przechowywania narzędzia i akcesoriów

Kompozytowy korpus gwarantuje wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 2.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania.

Praska dostarczana jest w walizce z tworzywa, która mieści narzędzie i akcesoria.

W zestawie znajduje się zapasowy akumulator i ładowarka.

Praska B35-50MD współpracuje z szeroką gamą matryc dedykowanych do narzędzi Cembre o sile nacisku 50 kN

oraz matrycami do przekrojów 120 mm² i 150 mm².

Zakres zastosowań przedstawiono w tabeli powyżej.

Szczegółowe informacje podano w tabelach na stronach 196-205.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C.



Otwierana głowica pozwalająca na prace na kablach już ułożonych



Wskaźnik pokazujący stan naładowania baterii



Przycisk zwalniający ciśnienie



Przycisk roboczy o ergonomicznej konstrukcji



Akumulator mocowany na zatrzask

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V



Parametry

B 54MD-D6

18.0V
2.0Ah
Li-Ion

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
54	458	133	81	18,0 V 2,0 Ah	2,95

ZASTOSOWANIE GŁÓWNE – Max przekrój AWG

Końcówki i łączniki kablowe Cu	KKońcówki i łączniki kablowe Al	Aluminiowe zaczepy typu „H”
300 MCM	4/0	4/0 - 4/0

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P45	497x370x137	2,3	☑	–
VAL MAT-W	175x96x45	0,93	–	●

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i opaską na nadgarstek
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka transportowa z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów



VAL MAT-W

Praska ma podłużny kształt w celu zwiększenia kontroli i precyzji w czasie pracy. Obsługiwana jedną ręką. Doskonale wyważenie zapewnia duży komfort pracy. Szczęki obracają się o 180°, co ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Praska jest wyposażona w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Bardzo cicha praca oraz minimalne drgania. Kompozytowy korpus gwarantuje wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Dostępne jest następujące wyposażenie dodatkowe:

Walizka metalowa VAL MAT-W do przechowywania 12 kompletów matryc



szczęki CDD6

Profil „D3” współpracuje ze wszystkimi matrycami do zaciskania typu „W” oraz bruzdami stałymi typu „BG”.



szczęki CDD6-8

Profil „D3” współpracuje ze wszystkimi matrycami do zaciskania typu „W” oraz profilami typu „O”.



szczęki CMB1

Szczęki tnące do: jednorazowych klamer blokujących Spoiwo AlumWeld 4AWG; AFL 4/0



szczęki CMB2

Szczęki tnące do:
- Spoin miedzianych # 8
- 4/0 Cu
- Aluminium 336 MCM
- 477 MCM AFL (Str. 26/7)



szczęki CMB3

Szczęki tnące do:
- Odciągów 1/4”
- Odciągów 5/16”

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 2.0 Ah.

Akumulator wyposażony jest we wskaźnik stanu naładowania.

Praska dostarczana jest w walizce z tworzywa, która mieści narzędzie i akcesoria.

W zestawie znajduje się zapasowy akumulator i ładowarka.

Standardowe, wymienne szczęki do zaciskania: CDD6 z profilem „D3” współpracujące ze wszystkimi matrycami do zaciskania typu „W” oraz o profilu typu „BG”.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C.

Nowość

Profesjonalne narzędzie przeznaczone do linii napowietrznych oraz napraw domowych.



NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

WYMIENNE SZCZĘKI DO ZACISKANIA

Oznaczenie	PROFIL	ZGODNOŚĆ Z MATRYCAMI DO ZACISKANIA	
CDD6	PROFIL „D3” WSPÓŁPRACUJĄCE ZE WSZYSTKIMI MATRYCAMI DO ZACISKANIA TYPU „W” BRUZDAMI STAŁYMI TYPU „BG”	FCI Burndy	Seria W i X
		Green lee	Seria KD6
		IlSCO	Seria ND
CDD6-8	PROFIL „D3” WSPÓŁPRACUJĄCE ZE MATRYCAMI DO ZACISKANIA TYPU „W”	Huskie	Seria HT-58
		Panduit	Seria CD-2001
CMB1	Szczęki tnące do: jednorazowych klamer blokujących Spoiwo AlumWeld 4AWG; AFL 4/0		
CMB2	Szczęki tnące do: Spoiny miedzianej # 8; 4/0 Cu.; Aluminium 336 MCM; 477 MCM AFL (Str. 26/7)		
CMB3	Szczęki tnące do: Odciągów 1/4”; Odciągów 5/16”		



Pokrowiec 013

Wytrzymały pokrowiec przeznaczony do przechowywania szczęk tnących



Szczęki obracają się o 180°



Urządzenie do szybkiej wymiany szczęk.



AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V

B 500

Nowość



Parametry

Siła zaciskania kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
63	300	343	83	18.0 V 4.0 Ah	4,2



18.0V
4.0Ah
LI-ION

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe	Łączniki typu "C"
300	120	120	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP35	500x480x128	3,1	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzi i 20 kompletów matryc



NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Nowa generacja akumulatorowych prasek hydraulicznych Cembre to znaczący krok w ewolucji dostępnych obecnie modeli.

Nowa konstrukcja o oznaczeniu B500 powstała na bazie sprawdzonej praski B51. Dedykowana do maksymalnego przekroju 240 mm². Współpracuje z matrycami przeznaczonymi do narzędzi Cembre o sile nacisku 50 kN. Zastosowanie nowych akumulatorów litowo-jonowych 18.0 V 4.0 Ah pozwoliło uzyskać większą wydajność, niż w przypadku akumulatorów 14.4 V 3.0 Ah. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły nacisku. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku

końcówki oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę zaciskania. Czujnik ciśnienia maksymalnego oraz zawór bezpieczeństwa gwarantują precyzję i powtarzalność operacji. Wyświetlacz OLED dostarcza niezbędnych danych w czasie rzeczywistym dotyczących następujących parametrów eksploatacyjnych:

- Ciśnienie i siła nacisku.
- Stanu akumulatora.
- Nr seryjny.
- Ilość wykonanych operacji oraz ich ilość pozostała do zalecanego przebiegu.

Praska B500 jest doskonale wyważona co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia

dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo. Dane dotyczące eksploatacji praski zapisywane są automatycznie na karcie pamięci (do 200 000 cykli), które można następnie skopiować na komputer.

Temperatura robocza:
od -15 do +50°C

Nowość



B 500-KV
Wersja przeznaczona dla zakładów energetycznych

Oświetlenie LED obszaru roboczego



Ergonomiczny uchwyt z elementami antypoślizgowymi



Wielofunkcyjny wyświetlacz OLED z przyciskiem dotykowym



Akumulator mocowany na automatyczny zatrzask



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 14.4 V



14.4V
3.0Ah
Li-Ion

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
55	358	302	94	14,4 V 3,0 Ah	4,7

Parametry

B 55

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe Cu	Końcówki izolowane	Tuleje kablowe	Łączniki typu "C"
240	120	120	70

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P9	543x412x130	2,2	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem oraz paskiem na nadgarstek i ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka transportowa z tworzywa przeznaczona do przechowywania narzędzia i akcesoriów

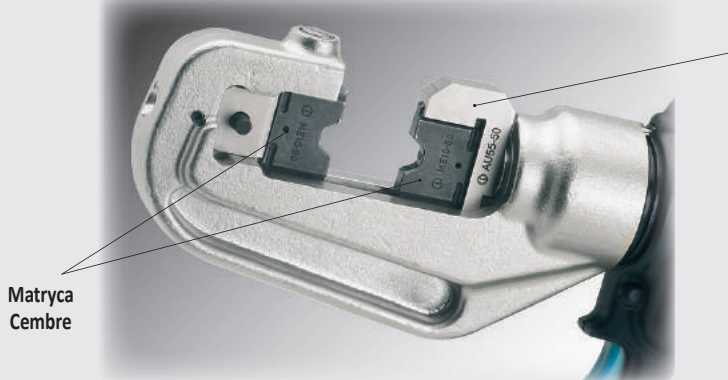


Li-Ion
AKUMULATOR

Akumulatorowa praska hydrauliczna o niedużej wadze, oraz doskonałym wyważeniu co umożliwi obsługę za pomocą jednej ręki. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku końcówki oraz druga, zapewniająca odpowiednią siłę zaciskania. Głowica zagniatająca obraca się o 180°, co ułatwia obsługę narzędzia.

Praska B 55 przy użyciu adaptera AU55-50 współpracuje ze wszystkimi typami matryc do narzędzi Cembre o sile nacisku 50 kN. Użycie adaptera AU55-W pozwala na współpracę z matrycami typu „W”. Praska jest wyposażona w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Wyposażona w wyświetlacz wskazujący stan naładowania akumulatora. Bardzo cicha praca przy niewielkim poziomie drgań. Ergonomiczna budowa gwarantuje duży komfort obsługi.

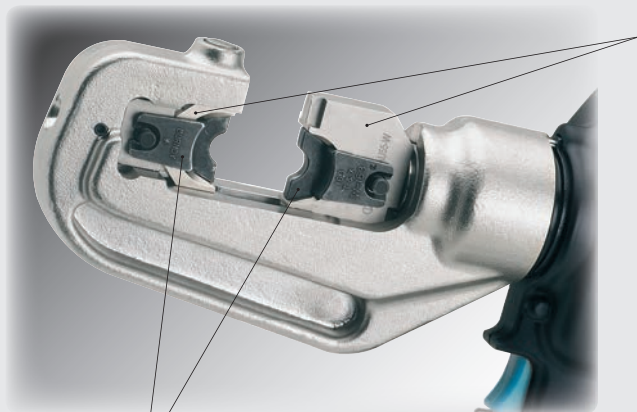
Użycie adaptera AU55-50 umożliwia stosowanie matryc Cembre.



Adapter
AU55-50

Matryca
Cembre

Użycie adaptera AU55-W umożliwia obsługę matryc typu „W”.



Adapter
AU55-W

Matryca
typu „W”



B 55-KV

Praska B 55-KV posiada te same parametry co praska B 55. Wyposażono ją w dodatkową izolację chroniącą operatora i narzędzie przed przypadkowym zetknięciem z przewodami pod napięciem.

Przeznaczona dla zakładów energetycznych.

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V

B 1350-C

Nowość

Parametry

Siła zaciskania kN	Wymiary w mm			Prześwit szczęk mm	Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość			
132	338	344	83	25	18.0 V 4.0 Ah	6,4



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Nowa generacja akumulatorowych prasek hydraulicznych Cembre to znaczący krok w ewolucji dostępnych obecnie modeli. Nowa konstrukcja o oznaczeniu B1350-C powstała na bazie sprawdzonej praski B135-C. Dedykowana do maksymalnego przekroju 400 mm². Współpracuje z matrycami przeznaczonymi do narzędzi Cembre o sile nacisku 130 kN. Zastosowanie nowych akumulatorów litowo-jonowych 18.0 V 4.0 Ah pozwoliło uzyskać większą wydajność, niż w przypadku akumulatorów 14.4 V 3.0 Ah. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły nacisku. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku końcówki oraz druga zapew-



NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

niająca odpowiednią siłę zaciskania. Czujnik maksymalnego ciśnienia oraz zawór bezpieczeństwa gwarantują precyzję, powtarzalność operacji oraz bezpieczeństwo. Wyświetlacz OLED dostarcza niezbędnych danych w czasie rzeczywistym dotyczących następujących parametrów eksploatacyjnych:

- Ciśnienie i siła nacisku.
- Stanu akumulatora.

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowne nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki oczkowe WN	Łączniki kablowne WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczenie średnicą izolacji kabla

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP36	500x480x128	3,1	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i 7 kompletów matryc

- Nr seryjny.
- Ilość wykonanych operacji oraz ich ilość pozostała do zalecanego przeglądu.

Praska B1350-C jest doskonale wyważona co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.



Dane dotyczące eksploatacji praski zapisywane są automatycznie na karcie pamięci (do 200 000 cykli), które można następnie skopiować na komputer.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V

B 1350L-C

Nowość

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Prześwit szczęk mm	Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość			
132	395	372	83	42	18.0 V 4.0 Ah	8,2



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Praska w wersji B1350L-C ma duży prześwit szczęk (42 mm), co znacznie ułatwia pracę z dużymi przekrojami.



NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowne nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowne WN
400	240	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP36	500x480x128	3,1	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i 7 kompletów matryc



Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
132	351	369	83	18.0 V 4.0 Ah	5,9

B 1350-UC

Nowość

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablone nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablone WN	Końcówki i łączniki kablone AI
400	240	185	400	300

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP36	500x480x128	3,1	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i 7 kompletów matryc



Nowa generacja akumulatorowych prasek hydraulicznych Cembre to znaczący krok w ewolucji dostępnych obecnie modeli.

Nowa konstrukcja o oznaczeniu B1350-UC powstała na bazie sprawdzonej praski B135-UC i współpracuje z akcesoriami do zaciskania złączy aluminiowych w systemie „Deep Stepped Indent” (głębokie zaciskanie stopniowe).

Współpracuje ze wszystkimi typami półokrągłych matryc dedykowanych do narzędzi o sile nacisku 12 ton (matryce typu „U”).

Zastosowanie nowych akumulatorów litowo-jonowych 18.0 V 4.0 Ah pozwoliło uzyskać większą wydajność, niż w przypadku akumulatorów 14.4 V 3.0 Ah. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły nacisku. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku końcówki oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę zaciskania. Czujnik maksymalnego ciśnienia oraz zawór bezpieczeństwa gwarantują

precyzję, powtarzalność operacji oraz bezpieczeństwo.

Wyświetlacz OLED dostarcza niezbędnych danych w czasie rzeczywistym dotyczących następujących parametrów eksploatacyjnych:

- Ciśnienie i siła nacisku.
- Stanu akumulatora.
- Nr seryjny.
- Ilość wykonanych operacji oraz ich ilość pozostała do zalecanej przeglądu.



NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Praska B1350-UC jest doskonale wyważona co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Dane dotyczące eksploatacji praski zapisywane są automatycznie na karcie pamięci (do 200 000 cykli), które można następnie skopiować na komputer.

Temperatura robocza:
od -15 do +50°C



Oświetlenie LED obszaru roboczego



Wielofunkcyjny wyświetlacz OLED z przyciskiem dotykowym



Ergonomiczny uchwyt z elementami antypoślizgowymi



Akumulator mocowany na automatyczny zatrzask

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V

B 1300-C

Nowość

Parametry

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Prześwit szczęk mm	Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość			
132	406	239	102,5	25	18,0 V - 4,0 Ah	6,5



18.0V
4.0Ah
Li-Ion



Nowy
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Nowa generacja akumulatorowych prasek hydraulicznych Cembre to znaczący krok w ewolucji dostępnych obecnie modeli.

Nowa konstrukcja o oznaczeniu B1300-C powstał na bazie sprawdzonej praski B131-C. Dedykowana do maksymalnego przekroju 400 mm². Współpracuje z matrycami przeznaczonymi do narzędzi Cembre o sile nacisku 130 kN.

Zastosowanie nowych akumulatorów litowo-jonowych 18.0 V 4.0 Ah pozwoliło uzyskać większą wydajność, niż w przypadku akumulatorów 14.4 V 3.0 Ah. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły cięcia. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku końcówki oraz druga zapewnia-

jąca odpowiednią siłę zaciskania. Czujnik maksymalnego ciśnienia oraz wódr bezpieczeństwa gwarantują precyzję, powtarzalność operacji oraz bezpieczeństwo.

Wyświetlacz OLED dostarcza niezbędnych danych w czasie rzeczywistym dotyczących następujących parametrów eksploatacyjnych:

- Ciśnienie i siła nacisku.
- Stanu akumulatora.
- Nr seryjny.
- Ilość wykonanych operacji oraz ich ilość pozostała do zalecanego przeglądu.

Praska B1300-C jest doskonale wyważona co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki oczkowe WN	Łączniki kablowe WN
400	240	185	400	400*

*Ograniczenie średnicą izolacji kabla

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P41	691x456x176	4,0	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i 12 zestawów matryc



na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo. Dane dotyczące cyklu zaciskania są zapisywane automatycznie na karcie pamięci (maksymalnie 200 000 zdarzeń) i można je przenosić do komputera za pomocą łącza USB.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

Nowość



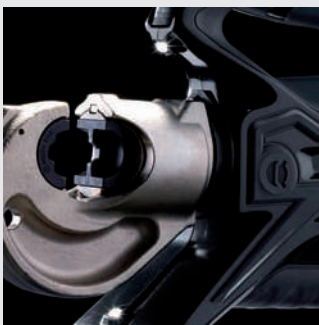
B 1300-C-KV
Wersja przeznaczona dla zakładów energetycznych

Ergonomiczny uchwyt z elementami antypoślizgowymi

Nowość



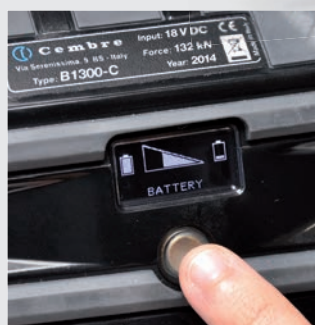
B 1300L-C-KV
Wersja przeznaczona dla zakładów energetycznych



Oświetlenie LED obszaru roboczego



Akumulator mocowany na automatyczny zatrzask



Wielofunkcyjny wyświetlacz OLED z przyciskiem dotykowym

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Prześwit szczęk mm	Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość			
132	471	239	102,5	42	18,0 V - 4,0 Ah	8,0

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
400	240	185	400

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P41	691x456x176	4,0	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i 12 zestawów matryc

Dostępna jest również wersja B1300L-C wyposażona w szczękę o dużym prześwicie 42 mm, co znacznie ułatwia pracę na dużych przekrojach.



B 1300L-C

Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

AKUMULATOROWA PRASKA HYDRAULICZNA 18.0 V



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Siła nacisku kN	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
132	423	239	102,5	18,0 V - 4,0 Ah	6,5

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN	Końcówki i łączniki kablowe Al
400	240	185	400	300

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P41	691x456x176	4,0	•	–

W skład zestawu wchodzi:

- Praska z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i 12 zestawów matryc



B 1300-UC

Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Nowa generacja akumulatorowych prasek hydraulicznych Cembre to znaczący krok w ewolucji dostępnych obecnie modeli.

Nowa konstrukcja o oznaczeniu B1300-UC powstała na bazie sprawdzonej praski B131-UC. Współpracuje z akcesoriami do zaciskania złączy aluminiowych w systemie „Deep Stepped Indent” (głębokie zaciskanie stopniowe). Praska B1300-UC współpracuje ze wszystkimi typami półokrągłych matryc dedykowanych do narzędzi o sile nacisku 12 ton (matryce typu „U”).

Zastosowanie nowych akumulatorów litowo-jonowych 18.0 V 4.0 Ah pozwoliło uzyskać większą wydajność, niż w przypadku akumulatorów 14.4 V 3.0 Ah. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły nacisku. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia matryc w kierunku końcówki oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę zaciskania. Czujnik maksymalnego ciśnienia oraz zawór bezpieczeństwa gwarantują precyzję, powtarzalność operacji oraz bezpieczeństwo.

Wyświetlacz OLED dostarcza niezbędnych danych w czasie rzeczywistym dotyczących następujących parametrów eksploatacyjnych:

- Ciśnienie i siła nacisku.
 - Stanu akumulatora.
 - Nr seryjny.
 - Ilość wykonanych operacji oraz ich ilość pozostała do zalecanego przeglądu.
- Praska B1300-UC jest doskonale wyważona co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Dane dotyczące eksploatacji praski zapisywane są automatycznie na karcie pamięci (do 200 000 cykli), które można następnie skopiować na komputer.

Temperatura robocza:
od -15 do +50°C

Praski standardowo dostarczane są bez matryc. W celu ich doboru należy się kierować tablicami dostępnymi na stronach 196-205.



LINIE NAPOWIETRZNE
B35M-TC025



Nowość

Akumulatorowe nożyce hydrauliczne o niedużej wadze oraz doskonałym wyważeniu co umożliwiają obsługę za pomocą jednej ręki.

Nożyce są wyposażone w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Bardzo cicha praca oraz minimalne drgania. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 2.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Nożyce dostarczane są w walizce z tworzywa, która mieści narzędzie i akcesoria.

W zestawie znajduje się zapasowy akumulator i ładowarka.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

AKUMULATOROWE NOŻYCE HYDRAULICZNE 18.0 V

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
25	391	133	81	18,0 V 2,0 Ah	3,1



18.0V
2.0Ah
Li-Ion

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce wraz z akumulatorem i opaską na nadgarstek
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P22	465x315x116	1,5	•	-

ZAKRES CIĘCIA

MATERIAŁ	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (daN/mm ²)	MAX ŚREDNICA CIĘCIA (mm)
		B35M-TC025
MIEDŹ	≤ 41	25
ALUMINIUM	≤ 20	25
ALMELEC	≤ 34	25
STAL	≤ 180	PRZYKŁADY: 19 x 2,1 : Ø ok. = 10,5 mm 19 x 2,2 : Ø ok. = 11,0 mm
		-
STAL WIELODRUTOWA (Ilość ≥ 200)	≤ 180	-
AFL	≤ 180	25
PRETY	≤ 60	10
	≤ 42	-
	≤ 30	-
	≤ 25	16
ALUMINIUM	≤ 16	25

LINIE NAPOWIETRZNE
B-TC250



Nowość

Nowa generacja akumulatorowych nożyce hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL oraz prętów stalowych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 25 mm. Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły

cięcia. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cięcia. Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 180° ułatwia obsługę i komfort pracy.

Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zabiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Nożyce B-TC250 są doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne

drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Dane dotyczące zakresu cięcia podano na stronie 140.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

AKUMULATOROWE NOŻYCE HYDRAULICZNE 18.0 V

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
25	300	337	83	18,0 V 4,0 Ah	4,65



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP37	500x480x128	3,1	•	-

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce wraz z akumulatorem oraz paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów i akcesoriów



AKUMULATOROWE NOŻYCE HYDRAULICZNE 18.0 V



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
45	407	401	88	18.0 V 4.0 Ah	6,7

LINIE NAPOWIETRZNE

B-TC450

Nowość

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP37	500x480x128	3,1	•	—



W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce wraz z akumulatorem oraz paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów

Nowa generacja akumulatorowych nożyc hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL oraz prętów stalowych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 45 mm.

Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły cięcia. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cięcia

Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 180° ułatwia obsługę i komfort pracy.



NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zabiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Nożyce B-TC450 jest doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Dane dotyczące wydajności cięcia p dano na stronie 142.

Temperatura robocza:
od -15 do +50°C



AKUMULATOROWE NOŻYCE HYDRAULICZNE 18.0 V

LINIE NAPOWIETRZNE
B-TC500Y

Nowość



Nowa generacja akumulatorowych nożyc hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz AFL o maksymalnej średnicy 50 mm. Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność. Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły cięcia. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego prze-

Nowy
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

mieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cięcia. Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 90° ułatwia obsługę i komfort pracy. Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zabiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia. Nożyce B-TC500Y są doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
50	405	398	83	18.0 V 4.0 Ah	5,8



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP37	500x480x128	3,1	•	—

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów



obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Temperatura robocza:
od -15 do +50°C

Nie nadaje się do cięcia odciągów oraz linek i prętów uziemiających ze stali.

AKUMULATOROWE NOŻYCE HYDRAULICZNE 18.0 V

LINIE NAPOWIETRZNE
B-TC550

Nowość



Nowa generacja akumulatorowych nożyc hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych, AFL oraz prętów stalowych i aluminiowych o maksymalnej średnicy 55 mm. Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność. Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły cięcia.

Nowy
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cięcia. Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 320° ułatwia obsługę i komfort pracy.

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
55	441	424	87	18.0 V 4.0 Ah	8,9



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL B-TC950	565x410x132	6,7	•	—

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Metalowa walizka do przechowywania narzędzia i akcesoriów



Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zabiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Nożyce B-TC550 są doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Dane dotyczące zakresu cięcia podano na stronie 144.

Temperatura robocza:
od -15 do +50°C

AKUMULATOROWE NOŻYCE HYDRAULICZNE 18.0 V



Parametry



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
50	405	398	83	18.0 V 4.0 Ah	5,8

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP37	500x480x128	3,1	•	—

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów



Nowa generacja akumulatorowych nożyc hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 50 mm.

Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły cięcia.

Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cięcia. Otwierana głowica umożliwi cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 90° ułatwia obsługę i komfort pracy. Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.



Nożyce B-TC500 są doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

AKUMULATOROWE NOŻYCE HYDRAULICZNE 18.0 V



Parametry



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
65	429	415	83	18.0 V 4.0 Ah	6,4

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VALP37	500x480x128	3,1	•	—

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów



Nowa generacja akumulatorowych nożyc hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 65 mm. Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły cięcia. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cięcia. Otwierana głowica umożliwi cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 335° ułatwia obsługę i komfort pracy. Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.



Nożyce B-TC650 są doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR



ZASTOSOWANIE PRZEMYSŁOWE
B-TC650-SC



Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Nowa generacja akumulatorowych noży hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 65 mm.

Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły cięcia. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cięcia. Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 180° ułatwia obsługę i komfort pracy.

Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zabiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
65	503	464	105	18,0 V 4,0 Ah	7,7



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w calach	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL B-TC950	565x410x132	6,7	•	-

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka metalowa do przechowywania narzędzia i akcesoriów



Temperatura robocza: od -15 do +50°C

Nożyce B-TC650-SC są doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

ZASTOSOWANIE PRZEMYSŁOWE
B-TC950



Nowość

NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR

Nowa generacja akumulatorowych noży hydraulicznych przeznaczonych do cięcia kabli miedzianych, aluminiowych oraz telekomunikacyjnych o maksymalnej średnicy 95 mm.

Ostrza są produkowane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej, co gwarantuje długą żywotność.

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie

większej prędkości i siły cięcia. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego przemieszczenia ostrzy oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę cię-

Parametry

Max średnica cięcia mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
95	518	468	83	18,0 V 4,0 Ah	7,8



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL B-TC950	565x410x132	6,7	•	-

W skład zestawu wchodzi:

- Nożyce z akumulatorem i paskiem na ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Metalowa walizka do przechowywania narzędzia i akcesoriów



cia. Otwierana głowica umożliwia cięcie kabli już ułożonych, a możliwość jej obrotu o 335° ułatwia obsługę i komfort pracy. Wyposażone w zawór bezpieczeństwa zabiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Nożyce B-TC950 są doskonale wyważone co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Ergonomiczny

uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

AKUMULATOROWA WYCINARKA DO OTWORÓW 18.0 V



14.4V
3.0Ah
Li-Ion

Max średnica otworu mm	Wymiary w mm			Akumulator	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
47,2	354	302	94	14,4 V 3,0 Ah	5,6

Parametry

B-FC48N

Nowość

Li-Ion
AKUMULATOR



Dostępna jest również wersja mechaniczna urządzenia o oznaczeniu MT-FC48N. Informacje dotyczące doboru zestawów stempli/matryc podano w tabeli poniżej.

WALIZKA TRANSPORTOWA				
Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL P9	543x412x130	2,2	•	—

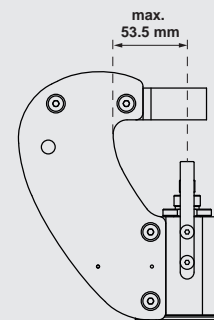
W skład zestawu wchodzi:

- Wycinarka z akumulatorem oraz paskiem na nadgarstek i ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Walizka z tworzywa do przechowywania narzędzia i akcesoriów



Akumulatorowa wycinarka hydrauliczna do otworów o średnicy od 15,5 mm do 47,2 mm bez konieczności wcześniejszego nawiercania. Niewielka waga i doskonałe wyważenie umożliwiają obsługę jedną ręką. Dwie prędkości robocze. Pierwsza do szybkiego posuwu oraz druga zapewniająca odpowiednią siłę wycinania. Głowica obraca się o 180°, co ułatwia komfort pracy. Akumulatory wyposażono we wskaźniki stanu naładowania. Ergonomiczna budowa, niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy zapewniają operatorowi komfort obsługi.

Maksymalna odległość pomiędzy środkiem otworu a krawędzią: 53,5 mm



W tabeli znajdują się informacje dotyczące doboru właściwych zestawów stempli/matryc przeznaczonych do konkretnej wielkości otworu.

Narzędzia są przeznaczone do przebijania otworów w stali, laminatach lub tworzywie o maksymalnej grubości 2 mm.

Średnica otworu				Maksymalna grubość stali (mm)	Kod
Nominalne	Ø (cale)	Pg	ISO		
15,5	0,610	Pg9	-	2	RD 15.5 SS-FC
16,2	0,638	-	ISO-16		RD 16.2 SS-FC
17,5	0,689	-	-		RD 17.5 SS-FC
18,8	0,740	Pg11	-		RD 18.8 SS-FC
19,1	0,752	-	-		RD 19.1 SS
20,5	0,807	Pg 13,5	ISO-20		RD 20.5 SS
22,6	0,890	Pg16	-		RD 22.6 SS
23,8	0,937	-	-		RD 23.8 SS
25,4	1,000	-	ISO-25		RD 25.4 SS
27,0	1,063	-	-		RD 27.0 SS
28,5	1,122	Pg21	-		RD 28.5 SS
30,5	1,201	-	-		RD 30.5 SS
31,8	1,252	-	-		RD 31.8 SS
32,5	1,279	-	ISO-32		RD 32.5 SS
34,6	1,362	-	-		RD 34.6 SS
37,2	1,464	Pg29	-		RD 37.2 SS
38,1	1,500	-	-		RD 38.1 SS
40,5	1,594	-	ISO-40		RD 40.5 SS-FC
41,3	1,626	-	-		RD 41.3 SS-FC
42,5	1,673	-	-		RD 42.5 SS-FC
43,2	1,701	-	-		RD 43.2 SS-FC
44,5	1,752	-	-		RD 44.5 SS-FC
47,2	1,858	Pg36	-		RD 47.2 SS-FC



AKUMULATOROWA WYCINARKA DO OTWORÓW 18.0 V

B-FL750



Parametry

Max średnica otworu mm	Wymiary w mm			Akumulator Li-Ion	Ciężar w kg (wraz z akumulatorem)
	Długość	Wysokość	Szerokość		
Ø 140	363	366	83	18.0 V 4.0 Ah	5,1



18.0V
4.0Ah
Li-Ion

Nowość

**NOWY
18 V Li-Ion
AKUMULATOR**

Nowy, wydajniejszy akumulator litowo-jonowy 18.0 V - 4.0 Ah wyposażono w wskaźnik stanu naładowania. Modyfikacja układu hydraulicznego pozwoliła na uzyskanie większej prędkości i siły wycinania. Głowica wycinarki obraca się w zakresie 180-360° co bardzo ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Wyposażona w zawór bezpieczeństwa zapobiegający przekroczeniu maksymalnego ciśnienia.

Wycinarka B-FL750 jest doskonale wyważona co podnosi komfort pracy. Kompozytowa obudowa zapewnia dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne.

WALIZKA TRANSPORTOWA

Typ	Wymiary w mm	Ciężar kg	Dostarczana razem z narzędziem	Kupowana osobno
VAL FCL	565x410x132	6,7	•	-

W skład zestawu wchodzi:

- Narzędzie z akumulatorem, oraz paskiem na nadgarstek i ramię
- Zapasowy akumulator
- Ładowarka
- Ściągacz TD-11
- Ściągacz TD-19
- Wiertło kręte Ø 11,5 mm
- Metalowa walizka do przechowywania narzędzia i akcesoriów



Ergonomiczny uchwyt jest pokryty elementami antypoślizgowymi. Niski poziom hałasu i minimalne drgania w czasie pracy. Oświetlenie LED dodatkowo gwarantuje wygodę i bezpieczeństwo.

Temperatura robocza: od -15 do +50°C

Nowa generacja akumulatorowych narzędzi hydraulicznych przeznaczonych do wycinania otworów w stali nierdzewnej, stali, laminatach oraz tworzywach sztucznych o maksymalnej grubości 3,5 mm.

DOSTĘPNE SĄ NASTĘPUJĄCE AKCESORIA

STEMPLE OKRĄGŁE

Średnica otworu				Max grubość materiału		Otwór pilotowy Ø (mm)	Kod			
Nominalna	Ø (cale)	Pg	ISO	Stal nierdzew.	Stal		ZESTAW (stempel + matryca)	Stempel	Matryca	Ściągacz
15,5	0,610	Pg9	-	2,5 mm (0,1 cala)	Rm = 700 N/mm ²	RD 15.55S	P-RD15.55S	M-RD15.55S	TD-11	
16,2	0,638	-	ISO-16				P-RD16.25S	M-RD16.25S		
17,5	0,689	-	-				RD 17.55S	P-RD17.55S		M-RD17.55S
18,8	0,740	Pg11	-				RD 18.85S	P-RD18.85S		M-RD18.85S
19,1	0,752	-	-				RD 19.15S	P-RD19.15S		M-RD19.15S
20,5	0,807	Pg13,5	ISO-20				RD 20.55S	P-RD20.55S		M-RD20.55S
22,6	0,890	Pg16	-				RD 22.65S	P-RD22.65S		M-RD22.65S
23,8	0,937	-	-				RD 23.85S	P-RD23.85S		M-RD23.85S
25,4	1,000	-	ISO-25				RD 25.45S	P-RD25.45S		M-RD25.45S
27,0	1,063	-	-				RD 27.5S	P-RD27.5S		M-RD27.5S
28,5	1,122	Pg21	-				RD 28.55S	P-RD28.55S		M-RD28.55S
30,5	1,201	-	-				RD 30.55S	P-RD30.55S		M-RD30.55S
28,5	1,122	Pg 21	-				RD 28.55S-19	P-RD28.55S-19		M-RD28.55S-19
30,5	1,201	-	-				RD 30.55S-19	P-RD30.55S-19		M-RD30.55S-19
31,8	1,252	-	-				RD 31.85S	P-RD31.85S		M-RD31.85S
32,5	1,279	-	ISO-32				RD 32.55S	P-RD32.55S		M-RD32.55S
34,6	1,362	-	-				RD 34.65S	P-RD34.65S		M-RD34.65S
37,2	1,464	Pg29	-				RD 37.25S	P-RD37.25S		M-RD37.25S
38,1	1,500	-	-				RD 38.15S	P-RD38.15S		M-RD38.15S
40,5	1,594	-	ISO-40				RD 40.55S	P-RD40.55S		M-RD40.55S
41,3	1,626	-	-				RD 41.35S	P-RD41.35S		M-RD41.35S
42,5	1,673	-	-				RD 42.55S	P-RD42.55S		M-RD42.55S
43,2	1,701	-	-				RD 43.25S	P-RD43.25S		M-RD43.25S
44,5	1,752	-	-				RD 44.55S	P-RD44.55S		M-RD44.55S
47,2	1,858	Pg36	-				RD 47.25S	P-RD47.25S		M-RD47.25S
50,5	1,988	-	ISO-50				RD 50.55S	P-RD50.55S		M-RD50.55S
54,2	2,134	Pg42	-	RD 54.25S	P-RD54.25S	M-RD54.25S				
60,0	2,362	Pg48	-	RD 60.5S	P-RD60.5S	M-RD60.5S				
64,0	2,520	-	ISO-63	RD 64.5S	P-RD64.5S	M-RD64.5S				
65,0	2,559	-	-	RD 65.5S	P-RD65.5S	M-RD65.5S				
76,0	2,992	-	-	RD 76.5S	P-RD76.5S	M-RD76.5S				
80,5	3,169	-	-	RD 80.55S	P-RD80.55S	M-RD80.55S				
89,0	3,503	-	-	RD 89.5S	P-RD89.5S	M-RD89.5S				
100,0	3,937	-	-	RD 100.5S	P-RD100.5S	M-RD100.5S				
120,0	4,724	-	-	RD 120.5S	P-RD120.5S	M-RD120.5S				

* W skład zestawu wchodzi ściągacz

STEMPLE KWADRATOWE

Wielkość otworu		Max grubość materiału (mm)		Otwór pilotowy Ø (mm)	Kod
Nominalna	Ø (cale)	Stal nierdzewna	Stal		
21,0 x 21,0	0,827 x 0,827	2,0	2,0	12,0	RD 21X21
46,0 x 46,0	1,811 x 1,811				RD 46X46
68,0 x 68,0	2,677 x 2,677	1,5	1,5	22,5	RD 68X68
92,0 x 92,0	3,622 x 3,622				RD 92X92
126,0 x 126,0	4,960 x 4,960	1,0	1,5	28,5	RD 126X126
138,0 x 138,0	5,433 x 5,433				RD 138X138

STEMPLE PROSTOKĄTNE

Wielkość otworu		Max grubość materiału (mm)		Otwór pilotowy Ø (mm)	Kod
Nominalna	Ø (cale)	Stal nierdzewna	Stal		
18,0 x 46,0	0,709 x 1,811	2,0	2,0	16,5	RD 18X46
22,0 x 46,0	0,866 x 1,811				RD 22X46
35,0 x 86,0	1,377 x 3,385	1,5	1,5	26,5	RD 35X86
35,0 x 112,0	1,377 x 4,409				RD 35X112
36,0 x 46,0	1,417 x 1,811	2,0	2,0	22,5	RD 36X46
37,0 x 54,0	1,456 x 2,125				RD 37X54
37,0 x 67,0	1,456 x 2,637	1,5	1,5	16,5	RD 37X67
37,0 x 88,0	1,456 x 3,464				RD 37X88
37,0 x 104,0	1,456 x 4,094	2,0	2,0	26,5	RD 37X104
37,0 x 115,0	1,456 x 4,527				RD 37X115
46,0 x 54,0	1,811 x 2,126	2,0	2,0	22,5	RD 46X54
46,0 x 72,0	1,811 x 2,835				RD 46X72
46,0 x 107,0	1,811 x 4,212	1,5	1,5	22,5	RD 46X107

Stal nierdzewna = Rm = 700 N/mm² - Stal = Rm = 500 N/mm²

WYKORZYSTANIE AKCESORIÓW INNYCH MAREK

Kod	Stempel i matryca	Średnica otworu pilotowego w mm
ZESTAW TRD-9-AC (*)	KLAUKE, GREENLEE 3/8" - 24 UNF	Ø 9,7
ZESTAW TRD-M11C (*)	IMB, BM, COSMEC (M11x1.5)	Ø 11,5
TD-M16C	IMB, BM, COSMEC (M16x1.5)	Ø 16,5 lub ZESTAW RD17.55S

(*) Podkładka dostarczana wraz z zestawem musi być zamocowana na dwustronnej śrubie gwintowanej i umieszczona pomiędzy głowicą a tłoczniem, aby zagwarantować prawidłowe ułożenie tłoczni.



Uniwersalne złącze umożliwiają obrót głowicy w zakresie 180-360°.



POMPY HYDRAULICZNE I ZESTAWY

POMPY HYDRAULICZNE

PO 7000

Pompa nożna o dwóch prędkościach roboczych, generująca maksymalne ciśnienie 700 bar. Dostarczana razem z wysokociśnieniowym elastycznym węzłem o długości 3 m zakończonym szybkozłączem.

Pompa wyposażona jest w dźwignię umożliwiającą zwolnienie ciśnienia na dowolnym etapie operacji. Konstrukcja zapewnia stabilność podczas pracy.



Ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm			Ciężar kg
	Długość	Szerokość	Wysokość	
700	680	200	163	9,8

Typ walizki	Wymiary w mm	Ciężar w kg
VAL P21*	820x430xh290	6,74

*Dostarczana razem z pompą.



CPP-0

Hydrauliczno-pneumatyczna jednostka zasilająca CPP-0 wykorzystuje ciśnienie powietrza 6-8 bar (87-115 psi) do osiągnięcia ciśnienia oleju o maksymalnej wartości 700 bar (10000 psi), w zależności od wartości wejściowej. Pedał umożliwia sterowanie pompą i zwolnienie ciśnienia w dowolnej fazie operacji.

Jednostka dostarczana jest razem z wysokociśnieniowym węzłem elastycznym o długości 2 m oraz szybkozłączem żeńskim 3/8" NPT.



Ciśnienie robocze bar	Wymiary w mm			Ciężar kg
	Długość	Szerokość	Wysokość	
700	320	150	200	6,8



Ciężar robocze bar	Wymiary w mm			Ciężar kg
	Długość	Szerokość	Wysokość	
700	372	223	482	21

Oba modele mają klasę ochrony IP55.

Pompa jest dostarczana w zestawie z:

- Wysokociśnieniowym węzłem elastycznym wyposażonym w automatyczne szybkozłącza wewnętrzne i zewnętrzne.
- Pilotem sterującym.
- Zewnętrznym kablem zasilającym.

Dostępne jest następujące wyposażenie dodatkowe:

- Pedał do sterowania RCP-B70
- Wózek transportowy CS-CPE-1
- Uchwyt sterujący zintegrowany z węzłem elastycznym o długości 3 m ERCH-WH



Elektryczna pompa hydrauliczna zasilania silnikiem elektrycznym jedno-fazowym 230 V/50-60 Hz.

Pilot pozwala na sterowanie narzędziami hydraulicznymi oraz na zwolnienie ciśnienia na każdym etapie operacji. Na korpusie pompy znajduje się przycisk ciśnienia do awaryjnego zwolnienia zasilania.

Dostępna jest także wersja CPE-1-110 przeznaczona do zasilania prądem 110-115 V/50-60 Hz. Oba modele mają klasę ochrony IP55.

Dostępna jest także wersja CPE-1-110 przeznaczona do zasilania prądem 110-115 V/50-60 Hz.



ERCH-WH

RCP-B70



CS-CPE-1



AKUMULATOROWE POMPY HYDRAULICZNE

Łatwo dostępny korek do uzupełniania poziomu oleju



Gniazdo do podłączenia pilota sterującego



Gniazdo do podłączenia pilota sterującego (wyłącznie wersja KV)



Gniazdo do zewnętrznego zasilania 24 V DC wraz z zaślepką ochronną



Wysociśnieniowy wąż jest podłączany do pompy poprzez szybkozłącze.

24V
3.1Ah
Ni-MH



Akumulator o dużej mocy 24 V Ni-MH



Wyświetlacz pokazujący stan naładowania akumulatora



Ręczny przycisk zwalnający ciśnienie

Dostarczana w następujących wersjach:



POMPY HYDRAULICZNE



Ciężar kg	Wymiary w mm		
	Długość	Szerokość	Wysokość
9,2*	390	163	323

*Bez akcesoriów



B70M-P24

B70M-P24

- 1 Przenośna pompa elektro-hydrauliczna wyposażona w akumulator 24 V DC umożliwiający niezależną pracę. Generuje ciśnienie 700 lub 850 bar. Wyposażona w zintegrowane gniazdo służące do podłączenia zewnętrznych źródeł zasilania 24 V DC.
- 2 BH2433 Akumulator 24 V DC 3,1 Ah
- 3 DC24 Ładowarka zewnętrzna
- 4 Pasek na ramię
- 5 Torba do przenoszenia akcesoriów
- 6 Wysokociśnieniowy wąż elastyczny o długości 3 m zakończony szybkozłączami męskim i żeńskim 3/8" NPT
- 7 ERCH Pilot sterujący



Ciężar kg	Wymiary w mm		
	Długość	Szerokość	Wysokość
9,2*	390	163	323

*Bez akcesoriów



B70M-P24-CH

B70M-P24-CH

- 1 Przenośna pompa elektro-hydrauliczna wyposażona w akumulator 24 V DC umożliwiający niezależną pracę. Generuje ciśnienie 700 lub 850 bar. Wyposażona w zintegrowane gniazdo służące do podłączenia zewnętrznych źródeł zasilania 24 V DC.
- 2 BH2433 akumulator 24 VDC 3,1Ah
- 3 DC24 ładowarka zewnętrzna
- 4 Pasek na ramię
- 5 Torba do przenoszenia akcesoriów
- 6 ERCH-WH Pilot sterujący zintegrowany z węzłem elastycznym o długości 3 m zakończony szybkozłączami męskim i żeńskim 3/8" NPT



Ciężar kg	Wymiary w mm		
	Długość	Szerokość	Wysokość
9,2*	390	163	323

*Bez akcesoriów



B70M-P24-KV

B70M-P24-KV

- 1 Przenośna pompa elektryczno-hydrauliczna wyposażona w akumulator 24 VDC umożliwiający niezależną pracę. Zastosowano olej o właściwościach izolacyjnych oraz izolowane szybkozłącza.
- 2 BH2433 Akumulator 24 VDC 3,1Ah
- 3 DC24 ładowarka zewnętrzna.
- 4 Pasek na ramię
- 5 Torba do przenoszenia akcesoriów
- 6 PRCH Pilot sterujący

Dedykowane do pompy głowice są zazwyczaj dostarczane wraz z izolowanymi węzłami wysokociśnieniowymi. W razie potrzeby istnieje możliwość nabycia węży osobno.

AKCESORIA

ESC 300CEE

KABEL Z WTYCZKĄ TYPU 24 V DC CEE

(przeznaczony do zewnętrznych źródeł zasilania, dł. 3 m)



ESC 600

KABEL Z ZACISKAMI SZCZĘKOWYMI

(przeznaczony do zewnętrznych źródeł zasilania, dł. 6 m)



BPS 230.24

Zasilacz sieciowy (nieprzeznaczony do długotrwałego stosowania)

WEJŚCIE 230 VAC 50-60 Hz; WYJŚCIE 24 VDC

zabezpieczenie termiczne i zwarciove.
Zasilanie: prąd max 4 A przy długim działaniu;
18 A przez 50 s.; 25 A przez 8 s.



EPS 115-230.24

Zasilacz sieciowy

ZASILANIE WEJŚCIOWE: 110/240 V

AC automatyczny dobór zakresu

50-60 Hz; 700 W

ZASILANIE WYJŚCIOWE: max 24 VDC; 30 A



ERCH-WH

Pilot zintegrowany z węzłem elastycznym o długości 3 m



Przycisk sterowania



Przycisk zwalnający ciśnienie

TRS-B70

PLECAK

(do przenoszenia pompy)



SH-B70

HAK

(do podwieszania pompy na drabinie)



VAL-P18

Walizka transportowa do pompy i akcesoriów.



RCP-B70

PRZENOŚCE PEDAŁY DO STEROWANIA

ZESTAWY (PRASKI + POMPA)

(Pompa PO 7000 + głowica RHC 131)

Siła nacisku kN	Wymiary pompy w mm	Wymiary głowicy w mm	Ciężar kg
130	680x200xh163	232x124	13,6

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
400	240	185	400

Typ walizki	Wymiary w mm	Ciężar w kg
VAL P21*	820x430xh290	6,74

*Dostarczana z urządzeniami, przeznaczona do przechowywania 24 zestawów matryc



Zestawy składają się z pompy hydraulicznej PO 700 oraz wybranej głowicy hydraulicznej do zaciskania końcówek kablowych

CP 1131



(Pompa PO 7000 + głowica RHU 131-C)

Siła nacisku kN	Wymiary pompy w mm	Wymiary głowicy w mm	Ciężar kg
130	680x200xh163	245x89	13,5

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe nN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN	Końcówki i łączniki kablowe Al
400	240	185	400	300

Typ walizki	Wymiary w mm	Ciężar w kg
VAL P21*	820x430xh290	6,74

*Dostarczana z urządzeniami, przeznaczona do przechowywania 24 zestawów matryc i akcesoriów do zaciskania złączy aluminiowych



CPU 1131-C



CPU 1230-3D

(Pompa PO 7000 + głowica ECW-H3D)

Siła nacisku kN	Wymiary pompy w mm	Wymiary głowicy w mm	Ciężar kg
230	680x200xh163	290x120	15,3

ZASTOSOWANIE – Max przekrój w mm²

Końcówki i łączniki kablowe Cu NN	Końcówki izolowane	Łączniki typu "C"	Końcówki i łączniki kablowe WN
630	300	240	630

Typ walizki	Wymiary w mm	Ciężar w kg
VAL P21*	820x430xh290	6,74

*Dostarczana z urządzeniami, przeznaczony do przechowywania 24 zestawów matryc oraz adapterów i matryc dedykowanych do ECW-H3D



ZESTAWY (GŁOWICE DO CIĘCIA + POMPA)

CP 1096



(Pompa PO 7000 + głowica TC 096)

Max średnica cięcia w mm	Wymiary pompy w mm	Wymiary głowicy w mm	Ciężar kg
95	680x200xh163	397x249	17,7
Typ walizki	Wymiary w mm	Ciężar w kg	
VAL CP 096*	785x430xh175	14,0	

*Dostarczana z urządzeniem

Zestawy CP-W-KV



Aprobata GS nr ET 13045

Jednostki hydrauliczne do cięcia zapewniają bezpieczeństwo w przypadku przypadkowego przecięcia kabla nN/WN pod napięciem (do 60 kV).

Typ	Max średnica cięcia w mm	Wymiary pompy	Wymiary głowicy	Ciężar kg
CP 1086-W-1000-KV	85	680x200x163	405x143	16,6
CP 1096-W-1000-KV	95	680x200x163	407x245	19,0
CP 1120-W-1000-KV	120	680x200x163	556x185	20,2

Typ walizki	Wymiary w mm	Ciężar w kg
VAL CP096-W*	785x430xh175	12,6

*Dostarczana z turządzeniem



Spełnia wymagania
EN 50340
VDE 0682 część 661
i GS-ET-23

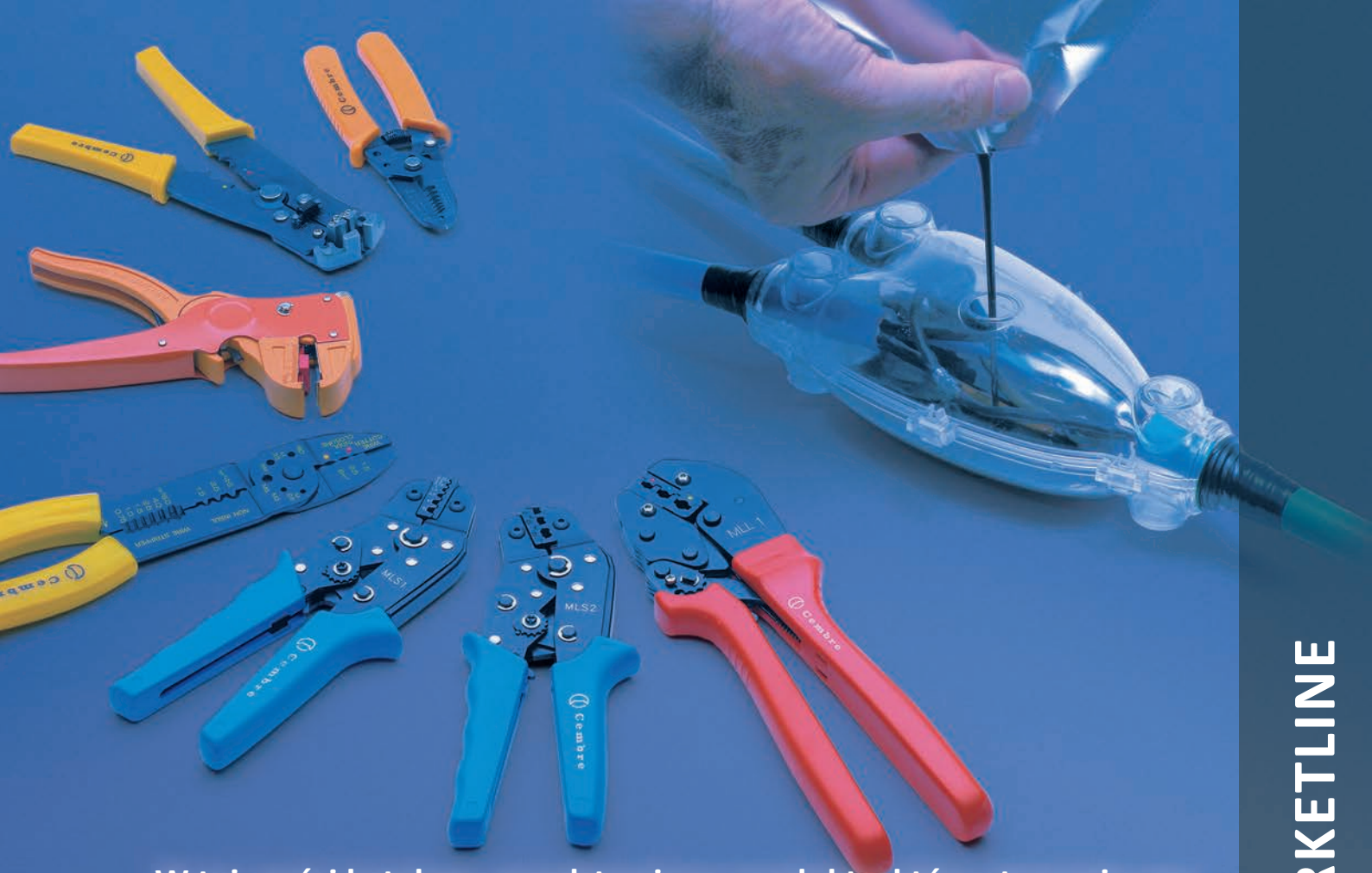
Dostępne jest następujące wyposażenie dodatkowe:

- Kabel uziemiający EK100 do pompy (dł. 1 m)
- Kabel uziemiający EK500P do głowicy (dł. 5 m) wraz z prętami uziemiającymi i pokrowcem płóciennym

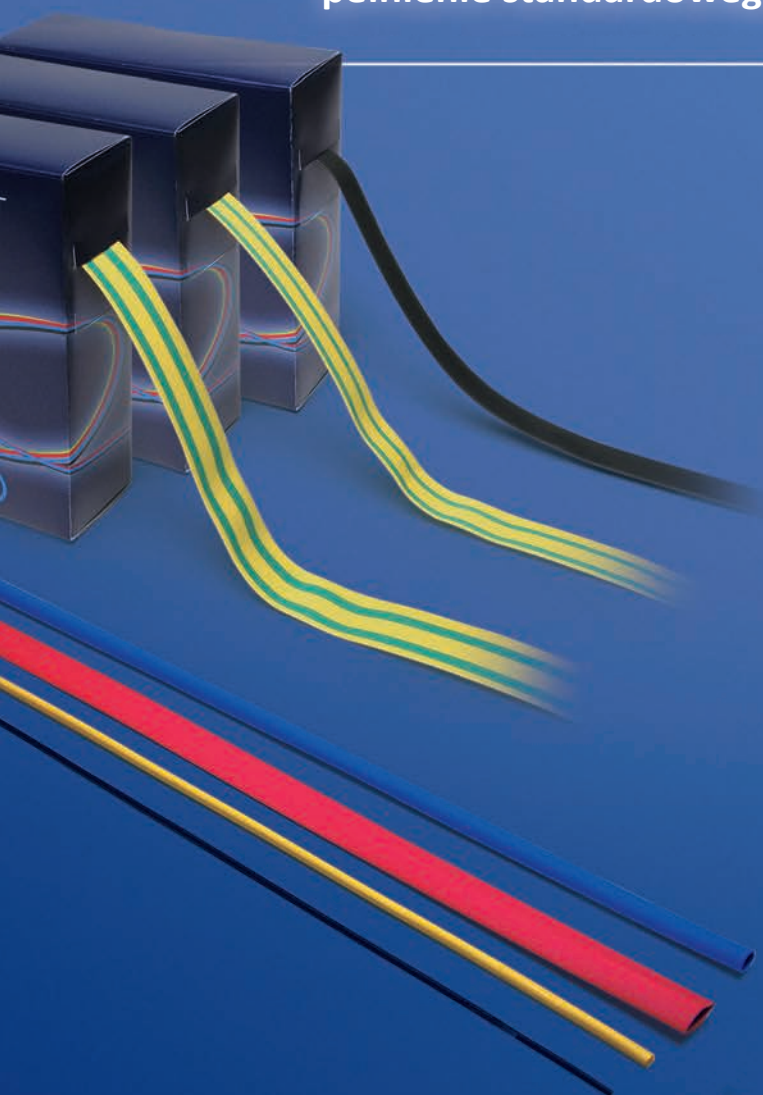


EK 100

EK 500P



W tej części katalogu przedstawiono produkty, które stanowią uzupełnienie standardowego asortymentu produktów.



OPASKI KABLOWE

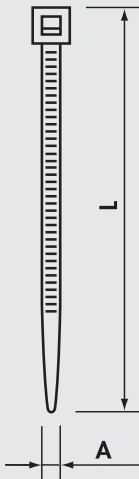
Seria G, poliamid PA6.6

G



Opaski kablowe z poliamidu PA6.6

Materiał: Poliamid PA6.6
 Samogasnący klasy V2 (UL 94)
 Pochłanianie wilgoci:
 2,5% (przy wilgotności względnej 50%)
 Temperatura robocza:
 Od -40°C do +85°C (ciągła)
 Od -40°C do +120°C (krótkie okresy)
 Odporne na działanie:
 olejów, smarów, produktów naftowych oraz
 rozpuszczalników chlorowanych.
 Kolor: Bezbarwny lub czarny (Ral 2005)



Opaski w kolorze czarnym mają wyższą odporność na promieniowanie UV, dzięki zwiększonej ilości sadzy.

Ekspresową instalację zapewnia niski współczynnik tarcia materiału.

Typ	L [mm]	A [mm]	Max Ø wiązki [mm]	Min wytrzymałość na rozciąganie [kg]	Ilość	
G80X2.4	80	2,4	15	8	100	
G80X2.4N					1000	
G80X2.4/M						100
G80X2.4N/M					100	
G90X2.4	90	16	100			
G90X2.4N						1000
G100X2.5			100			
G100X2.5N					1000	
G100X2.5/M	120	30				100
G100X2.5N/M					1000	
G120X2.5			120	33		100
G120X2.5N					1000	
G140X2.5	140	40				100
G140X2.5N					1000	
G140X2.5/M			160	53		1000
G140X2.5N/M					100	
G160X2.5	160	53				100
G160X2.5N					1000	
G160X2.5/M			200	65		1000
G160X2.5N/M					100	
G200X2.5	200	76				100
G200X2.5N					1000	
G200X2.5/M			250	14		100
G200X2.5N/M					1000	
G250X2.8	250	30				100
G250X2.8N					1000	
G300X2.8			300	33		100
G300X2.8N					1000	
G120X3.6	120	35				1000
G120X3.6N					100	
G140X3.6			140	44		100
G140X3.6N					1000	
G140X3.6/M	150	53				1000
G140X3.6N/M					100	
G150X3.6			150	65		100
G150X3.6N					1000	
G180X3.6	180	76				1000
G180X3.6N					100	
G200X3.6			200	102		1000
G200X3.6N					100	
G200X3.6/M	250	18				1000
G200X3.6N/M					100	
G250X3.6			250	24		100
G250X3.6N					1000	
G300X3.6	300	38				1000
G300X3.6N					100	
G300X3.6/M			370	46		1000
G300X3.6N/M					100	
G370X3.6	370	50				1000
G370X3.6N					100	
G120X4.8			120	60		1000
G120X4.8N					100	
G160X4.8	160	22				1000
G160X4.8N					100	
G190X4.8			190	60		1000
G190X4.8N					100	
G190X4.8/M	200	70				1000
G190X4.8N/M					100	
G200X4.8			200	76		1000
G200X4.8N					100	
G200X4.8/M	250	102				1000
G200X4.8N/M					100	
G250X4.8/M			250	105		1000
G250X4.8N/M					100	
G250X4.8	250	110				1000
G250X4.8N					100	
G280X4.8			280	105		1000
G280X4.8N					100	
G300X4.8	300	105				1000
G300X4.8N					100	
G370X4.8			370	105		1000
G370X4.8N					100	
G390X4.8	390	110				1000
G390X4.8N					100	
G430X4.8			430	110		1000
G430X4.8N					100	

Ilość minimalna do zamówienia: 1000 sztuk

Ilość minimalna do zamówienia: 100 sztuk

Powiązane narzędzia instalacyjne przedstawiono na stronie 194

OPASKI KABLOWE

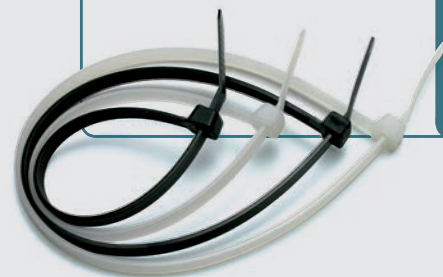
Seria G, poliamid PA6.6

G

Opaski kablowe z poliamidu PA6.6

Typ	L [mm]	A [mm]	Max Ø wiązki [mm]	Min wytrzymałość na rozciąganie [kg]	Ilość
G450X4.8	450	4,8	116	22	100
G450X4.8N					
G530X4.8					
G530X4.8N	530	7,6	140	55	
G150X7.6					
G150X7.6N					
G200X7.6	200	7,6	50	80	
G200X7.6N					
G250X7.6	250	9,0	65	115	
G250X7.6N					
G300X7.6	300	12,6	76	80	
G300X7.6N					
G370X7.6					
G370X7.6N	370	9,0	102	80	
G430X7.6					
G430X7.6N	430	12,6	125	80	
G530X7.6					
G530X7.6N	530	9,0	140	80	
G430X9.0					
G430X9.0N	430	12,6	110	80	
G530X9.0					
G530X9.0N	530	9,0	140	80	
G710X9.0					
G710X9.0N	710	12,6	190	80	
G780X9.0					
G780X9.0N	780	9,0	228	80	
G830X9.0					
G830X9.0N	830	12,6	239	80	
G920X9.0					
G920X9.0N	920	9,0	263	80	
G1020X9.0					
G1020X9.0N	1020	12,6	295	80	
G1220X9.0					
G1220X9.0N	1220	9,0	365	80	
G230X12.6					
G230X12.6N	230	12,6	50	115	
G380X12.6					
G380X12.6N	380	9,0	106	115	
G480X12.6					
G480X12.6N	480	12,6	120	115	
G580X12.6					
G580X12.6N	580	9,0	152	115	
G730X12.6					
G730X12.6N	730	12,6	204	115	
G880X12.6					
G880X12.6N	880	9,0	248	115	
G1030X12.6					
G1030X12.6N	1030	9,0	295	115	

Ilość minimalna do zamówienia: 100 sztuk



Końcówka opaski jest zagięta pod kątem, aby ułatwić wprowadzanie do klamry.



Zaokrąglone narożniki zwiększające bezpieczeństwo.



Uwaga: Typ wlotowy, N = Kolor czarny

OPASKI KABLOWE

Seria G, poliamid PA6.6, V0 (UL94)

G V0

Opaski kablowe z poliamidu PA6.6 – V0 (UL94)

Typ	L [mm]	A [mm]	Max Ø wiązki [mm]	Min wytrzymałość na rozciąganie [kg]	Ilość	Minimalna ilość w zamówieniu
G90X2.4 V0	90	2,5	16	8	100	1000
G100X2.5/M V0	100		22			
G140X2.5/M V0	140		33			
G200X2.5/M V0	200	53	18	1000		
G150X3.6 V0	150	3,6		35	100	
G200X4.8/M V0	200			50	1000	
G370X4.8 V0	370		4,8	102	100	100
G430X4.8 V0	430	110				
G710X9.0 V0	710	9,0	190	80	100	

Mają te same parametry co seria G z jednym wyjątkiem: posiadają klasę palności V0 (UL 94)

Powiązane narzędzia instalacyjne przedstawiono na stronie 194

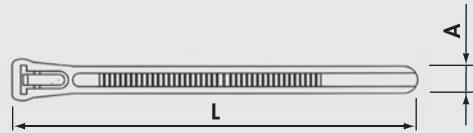
GR



Te same parametry, co seria G.
Łatwa instalacja bez użycia narzędzi.
Zwolnienie klamry przez naciśnięcie na wypustkę.
Nadają się do tymczasowego unieruchamiania.

OPASKI KABLOWE

Seria GR, poliamid PA6.6



BEZHAŁOGENOWE • BEZHAŁOGENOWE • BEZHAŁOGENOWE

Opaski kablowe rozłączane z poliamidu PA6.6

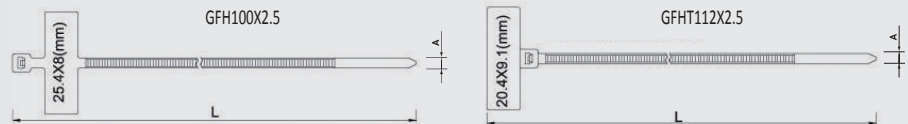
Typ	L [mm]	A [mm]	Max Ø wiązki [mm]	Min wytrzymałość na rozciąganie [kg]	Ilość
GR100X7.6N	100	7,6	20	22,2	100
GR120X7.6N	120		30		
GR150X7.6N	150		35		
GR200X7.6N	200		50		
GR250X7.6N	250		66		
GR300X7.6N	300		80		
GR370X7.6N	370		102		

GFH



Te same parametry, co seria G.
Szybka i łatwa identyfikacja wiązek przewodów.
Możliwość pisania po tabliczce za pomocą flamastra.

Seria GFH, poliamid PA6.6



BEZHAŁOGENOWE • BEZHAŁOGENOWE • BEZHAŁOGENOWE

Opaski kablowe z PA6.6 z tabliczką do opisywania

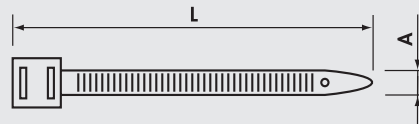
Typ	L [mm]	A [mm]	Max Ø wiązki [mm]	Min wytrzymałość na rozciąganie [kg]	Ilość
GFH100X2.5	100	2,5	18	8,1	100
GFHT112X2.5	112				

1600



Materiał: Z elastomerem
Polimer na bazie poliamidu
Samogasnący HB (UL94)
Bezhaloogenowy
Temperatura robocza:
Od -45°C do +85°C (ciągła)
Od -45°C do +120°C (krótkie okresy)
Odporne na działanie:
nadfioletu, atmosfery solnej, olejów, smarów i produktów naftowych
Kolor: Czarny

seria 1600,
Polimer z elastomerem na bazie poliamidu



BEZHAŁOGENOWE • BEZHAŁOGENOWE • BEZHAŁOGENOWE

Opaski kablowe z poliamidu PA12

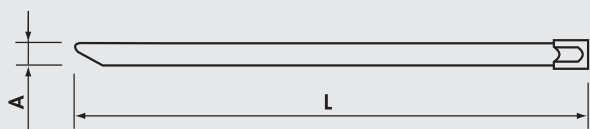
Typ	Typ klamry	L [mm]	A [mm]	Min. wiązka Ø (mm)	Max Ø wiązki [mm]	Min wytrzymałość na rozciąganie [kg]	Ilość
1618,90	pojedyncza	180	9	15	40	40	100
1626,90	podwójna	260	9	30	60	55	100
1636,90	podwójna	360	9	30	93	55	100
1651,90	podwójna	510	9	70	140	55	100
1676,90	podwójna	760	9	70	220	55	100

Powiązane narzędzia instalacyjne przedstawiono na stronie 194

OPASKI KABLOWE

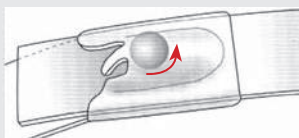
ze stali nierdzewnej AISI 304

GX

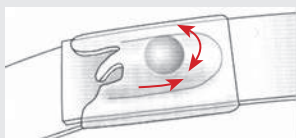


Opaski kablowe ze stali nierdzewnej

Typ	L [mm]	A [mm]	Max ϕ wiązki [mm]	Min wytrzymałość na rozciąganie [kg]	Ilość
GX200X4.5	200	4,5	50	46	100
GX300X4.5	300		76		
GX370X4.5	370		102		
GX520X4.5	520		156		
GX370X7.9	370	7,9	102	114	
GX680X7.9	680		207		
GX1020X7.9	1020		312		



Umieścić wypustkę w klamrze.
W czasie zaciskania klamry wewnętrzna kula blokująca przemieszcza się swobodnie.



Za pomocą powiązanego narzędzia instalacyjnego obciąć wypustkę po uzyskaniu prawidłowego naprężenia.

Kula zostaje następnie unieruchomiona w klamrze, dzięki czemu zostaje ona dokładnie dociśnięta do górnej i dolnej części klamry.



Materiał: Stal nierdzewna AISI 304
Unikalny, kulowy mechanizm blokujący umożliwiającą prostą i szybką instalację oraz trwałe unieruchomienie.
Temperatura robocza:
Od -80°C do +500°C.
Duża wytrzymałość na rozciąganie.
Niepalne.
Duża odporność na kwas octowy, alkalia, kwas siarkowy, korozję, itd.
Duża ogólna odporność na większość typów środowisk agresywnych.

Powiązane narzędzia instalacyjne przedstawiono na stronie 194

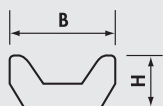
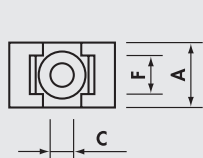
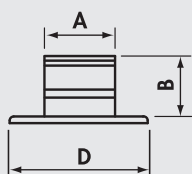
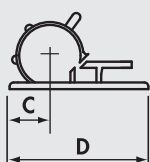
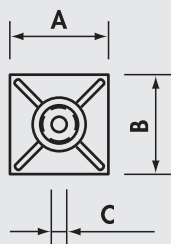
AB
CC
SS

AKCESORIA

Poliamid PA6.6

Materiał: Poliamid PA6.6
Samogasnący klasy V2 (UL 94)
Pochłanianie wilgoci:
2,5% (przy wilgotności względnej 50%)
Temperatura robocza:
Od -40°C do +85°C (ciągła)
Od -40°C do +120°C (krótkie okresy)

Odporne na działanie:
olejów, zasad, smarów, produktów naftowych oraz rozpuszczalników chlorowanych.
Kolor: Bezbarwny



Samoprzylepny uchwyt z poliamidu PA6.6 do opaski

Typ	Maks. zacisk (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Otwór na śrubę montażową Ø (mm)	Ilość
AB 13*	2,8	13,0	13,0	3,2	3,2	-	100
AB 19*	3,6	19,0	19,0	4,0	4,4	3,1	100
AB 28*	4,8	28,0	28,0	5,3	5,7	5,5	100

*Do nr ref. dodać: N = kolor czarny



Obejma kablowa samoprzylepna z poliamidu PA6.6

Typ	Średnica kabla (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ilość
CC 8.9	8-9	9,0	12,0	8,0	21,5	100
CC 9.12	9-12	12,0	15,0	8,2	21,5	100



Uchwyt do opaski z poliamidu PA6.6

Typ	Maks. zacisk (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)	H (mm)	Ilość
SS 4.8-3.7	4,8	9,5	15	3,7	5,0	7,2	100
SS 4.8-4.5	4,8	9,5	15	4,5	5,0	7,2	100
SS 9-4.5	9	16,0	22	4,5	9,2	9,7	100
SS 9-5	9	16,0	22	5,0	9,2	9,7	100
SS 9-6.4	9	16,0	22	6,4	9,2	9,7	100

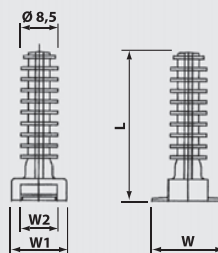
GH8

AKCESORIA

Poliamid PA6.6



Te same parametry, co seria G.
Wsunąć do otworu o średnicy 8 mm.
Obejma kablowa wprowadzona przez otwór w łbie śruby.



Śruby mocujące do obejm kablowych z poliamidu PA6.6

Typ	W mm	W1 mm	W2 mm	L mm	Otwór montażowy Ø mm	Ilość
GH8	20	15	10	40,5	8	100

RURKI TERMOKURCZLIWE TERMOBLOCK

Poliolefina zmniejszająca palność
Współczynnik kurczenia 2÷1

TBS

Parametry:

- Temperatura robocza: od -55°C do +125°C
- Minimalna temperatura kurczenia: 70°C
- Temperatura skurczenia całkowitego: 110°C
- Zgodność z dyrektywą RoHS
- Kolory: czarny, czerwony, niebieski, żółto-zielony.
- Opakowanie: Rolka w dozowniku

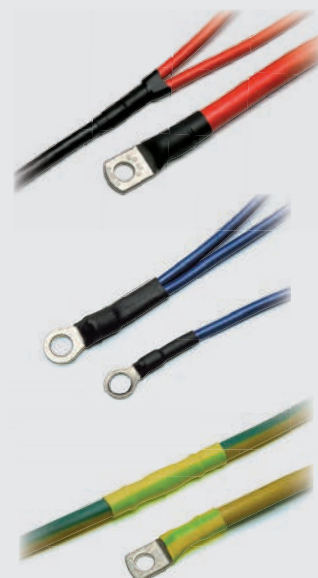
Specyfikacja techniczna:		
Właściwość	Metoda badania	Wydajność
Opór uciągu (MPa):	ASRM D2671	≥10,4
Wydłużenie przy zerwaniu (%):	ASRM D2671	≥200
Opór uciągu po starzeniu termicznym (MPa):	UL 224 158°Cx168 h	≥7,3
Wydłużenie przy zerwaniu po starzeniu termicznym (%):	UL 224 158°Cx168 h	≥100
Odporność cieplna:	UL 224 250°Cx4 h	Brak zerwania
Sprężystość w niskiej temperaturze:	UL 224 -30°Cx4 h	Brak zerwania
Wytrzymałość dielektryczna (kv/mm):	IEC 243	≥15
Odporność izolacji:	600 V UL 224	Brak perforacji przy 2500 V
Rezystancja skrośna (V.cm):	IEC 93	≥1x10 ¹⁴
Działanie korozyjne:	UL 224 158°Cx168 h	Brak korozyjności
Kompatybilność miedzi:	UL 224 158°Cx168 h	Brak korozyjności
Palność:	UL 224	VW-1



Termokurczliwe rurki z poliolefiny do zastosowań ogólnych. Neutralne dla środowiska, elastyczne, niepalne i oferujące szybkie kurczenie termiczne oraz stabilne parametry wydajnościowe.

Podstawowe zastosowania obejmują: izolowanie i zabezpieczanie przewodów, końcówek elektrycznych, a także zabezpieczanie metalowych przewodów przed korozją, zabezpieczanie anten oraz różne zastosowania związane z identyfikowaniem.

Oznaczenie	Kolor	Średnica wewnętrzna przed skurczeniem	Średnica wewnętrzna po skurczeniu	Długość
TBS16x20BK	CZARNY	1,6 mm	0,8 mm	20 m
TBS24x20BK	CZARNY	2,4 mm	1,2 mm	20 m
TBS32x10BK	CZARNY	3,2 mm	1,6 mm	10 m
TBS48x10BK	CZARNY	4,8 mm	2,4 mm	10 m
TBS64x10BK	CZARNY	6,4 mm	3,2 mm	10 m
TBS95x10BK	CZARNY	9,5 mm	4,8 mm	10 m
TBS127x10BK	CZARNY	12,7 mm	6,4 mm	10 m
TBS190x5BK	CZARNY	19 mm	9,5 mm	5 m
TBS254x5BK	CZARNY	25,4 mm	12,7 mm	5 m
TBS16x20RE	CZERWONY	1,6 mm	0,8 mm	20 m
TBS24x20RE	CZERWONY	2,4 mm	1,2 mm	20 m
TBS32x10RE	CZERWONY	3,2 mm	1,6 mm	10 m
TBS48x10RE	CZERWONY	4,8 mm	2,4 mm	10 m
TBS64x10RE	CZERWONY	6,4 mm	3,2 mm	10 m
TBS95x10RE	CZERWONY	9,5 mm	4,8 mm	10 m
TBS127x10RE	CZERWONY	12,7 mm	6,4 mm	10 m
TBS190x5RE	CZERWONY	19,0 mm	9,5 mm	5 m
TBS254x5RE	CZERWONY	25,4 mm	12,7 mm	5 m
TBS16x20BU	NIEBIESKI	1,6 mm	0,8 mm	20 m
TBS24x20BU	NIEBIESKI	2,4 mm	1,2 mm	20 m
TBS32x10BU	NIEBIESKI	3,2 mm	1,6 mm	10 m
TBS48x10BU	NIEBIESKI	4,8 mm	2,4 mm	10 m
TBS64x10BU	NIEBIESKI	6,4 mm	3,2 mm	10 m
TBS95x10BU	NIEBIESKI	9,5 mm	4,8 mm	10 m
TBS127x10BU	NIEBIESKI	12,7 mm	6,4 mm	10 m
TBS190x5BU	NIEBIESKI	19,0 mm	9,5 mm	5 m
TBS254x5BU	NIEBIESKI	25,4 mm	12,7 mm	5 m
TBS16x20Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	1,6 mm	0,8 mm	20 m
TBS24x20Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	2,4 mm	1,2 mm	20 m
TBS32x10Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	3,2 mm	1,6 mm	10 m
TBS48x10Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	4,8 mm	2,4 mm	10 m
TBS64x10Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	6,4 mm	3,2 mm	10 m
TBS95x10Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	9,5 mm	4,8 mm	10 m
TBS127x10Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	12,7 mm	6,4 mm	10 m
TBS190x5Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	19 mm	9,5 mm	5 m
TBS254x5Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	25,4 mm	12,7 mm	5 m



TSS

RURKI TERMOKURCZLIWE TERMOSTRIP

Poliolefina zmniejszająca palność
Współczynnik kurczenia 2÷1



Dok. nr E472117



Termokurczliwe rurki z poliolefiny do zastosowań ogólnych. Neutralne dla środowiska, elastyczne, niepalne i oferujące szybkie kurczenie termiczne oraz stabilne parametry wydajnościowe.

Podstawowe zastosowania obejmują: izolowanie i zabezpieczanie przewodów, końcówek elektrycznych, a także zabezpieczanie metalowych przewodów przed korozją, zabezpieczanie anten oraz różne zastosowania związane z identyfikowaniem.

Charakterystyka i parametry znajdują się na stronie 185.

- **Kolory:** czarny, czerwony, biały, niebieski, przezroczysty, żółty, zielony, szary, brązowy, żółto-zielony.
- **Opakowanie:** Taśma w pudełku

Oznaczenie	Kolor	Średnica wewnętrzna przed skurczeniem	Średnica wewnętrzna po skurczeniu	Taśma Długość	Ilość Taśma w pudełku
TSS24BK	CZARNY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32BK	CZARNY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48BK	CZARNY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64BK	CZARNY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95BK	CZARNY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127BK	CZARNY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190BK	CZARNY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254BK	CZARNY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380BK	CZARNY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510BK	CZARNY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS24RE	CZERWONY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32RE	CZERWONY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48RE	CZERWONY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64RE	CZERWONY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95RE	CZERWONY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127RE	CZERWONY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190RE	CZERWONY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254RE	CZERWONY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380RE	CZERWONY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510RE	CZERWONY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS24WH	BIAŁY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32WH	BIAŁY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48WH	BIAŁY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64WH	BIAŁY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95WH	BIAŁY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127WH	BIAŁY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190WH	BIAŁY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254WH	BIAŁY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380WH	BIAŁY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510WH	BIAŁY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS24BU	NIEBIESKI	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32BU	NIEBIESKI	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48BU	NIEBIESKI	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64BU	NIEBIESKI	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95BU	NIEBIESKI	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127BU	NIEBIESKI	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190BU	NIEBIESKI	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254BU	NIEBIESKI	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380BU	NIEBIESKI	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510BU	NIEBIESKI	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS24TR	PRZEZROCZYSTY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32TR	PRZEZROCZYSTY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48TR	PRZEZROCZYSTY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64TR	PRZEZROCZYSTY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95TR	PRZEZROCZYSTY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127TR	PRZEZROCZYSTY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190TR	PRZEZROCZYSTY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254TR	PRZEZROCZYSTY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380TR	PRZEZROCZYSTY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510TR	PRZEZROCZYSTY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2

RURKI TERMOKURCZLIWE TERMOSTRIP

Poliolefina zmniejszająca palność
Współczynnik kurczenia 2÷1

TSS

Oznaczenie	Kolor	Średnica wewnętrzna przed skurczeniem	Średnica wewnętrzna po skurczeniu	Taśma Długość	Ilość Taśma w pudełku
TSS24YE	ŻÓŁTY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32YE	ŻÓŁTY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48YE	ŻÓŁTY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64YE	ŻÓŁTY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95YE	ŻÓŁTY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127YE	ŻÓŁTY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190YE	ŻÓŁTY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254YE	ŻÓŁTY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380YE	ŻÓŁTY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510YE	ŻÓŁTY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS24GN	ZIELONY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32GN	ZIELONY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48GN	ZIELONY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64GN	ZIELONY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95GN	ZIELONY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127GN	ZIELONY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190GN	ZIELONY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254GN	ZIELONY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380GN	ZIELONY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510GN	ZIELONY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS24GY	SZARY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32GY	SZARY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48GY	SZARY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64GY	SZARY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95GY	SZARY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127GY	SZARY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190GY	SZARY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254GY	SZARY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380GY	SZARY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510GY	SZARY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS24BR	BRAZOWY	2,4 mm	1,2 mm	1,22 m	30
TSS32BR	BRAZOWY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48BR	BRAZOWY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64BR	BRAZOWY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95BR	BRAZOWY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127BR	BRAZOWY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190BR	BRAZOWY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254BR	BRAZOWY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380BR	BRAZOWY	38 mm	19 mm	1,22 m	4
TSS510BR	BRAZOWY	51 mm	25,4 mm	1,22 m	2
TSS32Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	3,2 mm	1,6 mm	1,22 m	30
TSS48Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	4,8 mm	2,4 mm	1,22 m	30
TSS64Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	6,4 mm	3,2 mm	1,22 m	30
TSS95Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	9,5 mm	4,8 mm	1,22 m	20
TSS127Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	12,7 mm	6,4 mm	1,22 m	15
TSS190Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	19 mm	9,5 mm	1,22 m	10
TSS254Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	25,4 mm	12,7 mm	1,22 m	6
TSS380Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	38 mm	19 mm	1,22 m	4

TCS



RURKI TERMOKURCZLIWE TERMOCOIL

Poliolefina zmniejszająca palność
Współczynnik kurczenia 2÷1



Dok. nr E472117

BEZHALOGENOWE • BEZHALOGENOWE

Zwoje z termokurczliwymi rurkami z poliolefiny do zastosowań ogólnych. Obojętne dla środowiska, elastyczne, niepalne i oferujące szybkie kurczenie termiczne oraz stabilne parametry wydajnościowe. Podstawowe zastosowania obejmują izolowanie i zabezpieczanie przewodów i końcówek kablowych, a także zabezpieczanie etalowych przewodów przed korozją, zabezpieczanie anten oraz różne zastosowania związane z identyfikowaniem.

Charakterystyka ogólna i specyfikacja techniczna dostępna jest na stronie 185.

- **Kolory:** czarny, czerwony, biały, niebieski, żółty, zielony i żółto-zielony.
- **Opakowanie:** Zwoje na bębnie

Oznaczenie	Kolor	Średnica wewnętrzna przed skurczeniem	Średnica wewnętrzna po skurczeniu	Długość
TCS12X200BK	CZARNY	● 1,2 mm	0,6 mm	200 m
TCS16X200BK	CZARNY	● 1,6 mm	0,8 mm	200 m
TCS24X200BK	CZARNY	● 2,4 mm	1,2 mm	200 m
TCS32X200BK	CZARNY	● 3,2 mm	1,6 mm	200 m
TCS48X100BK	CZARNY	● 4,8 mm	2,4 mm	100 m
TCS64X100BK	CZARNY	● 6,4 mm	3,2 mm	100 m
TCS95X100BK	CZARNY	● 9,5 mm	4,8 mm	100 m
TCS127X100BK	CZARNY	● 12,7 mm	6,4 mm	100 m
TCS160X100BK	CZARNY	● 16 mm	8,0 mm	100 m
TCS190X100BK	CZARNY	● 19 mm	9,5 mm	100 m
TCS254X50BK	CZARNY	● 25,4 mm	12,7 mm	50 m
TCS320X50BK	CZARNY	● 32 mm	16,0 mm	50 m
TCS381X50BK	CZARNY	● 38,1 mm	19,0 mm	50 m
TCS508X25BK	CZARNY	● 50,8 mm	25,4 mm	25 m
TCS762X25BK	CZARNY	● 76,2 mm	38,1 mm	25 m
TCS1016X25BK	CZARNY	● 101,6 mm	50,8 mm	25 m
TCS1260X25BK	CZARNY	● 126 mm	63,0 mm	25 m
TCS1500X25BK	CZARNY	● 150 mm	75,0 mm	25 m
TCS16X200RE	CZERWONY	● 1,6 mm	0,8 mm	200 m
TCS24X200RE	CZERWONY	● 2,4 mm	1,2 mm	200 m
TCS32X200RE	CZERWONY	● 3,2 mm	1,6 mm	200 m
TCS48X100RE	CZERWONY	● 4,8 mm	2,4 mm	100 m
TCS64X100RE	CZERWONY	● 6,4 mm	3,2 mm	100 m
TCS95X100RE	CZERWONY	● 9,5 mm	4,8 mm	100 m
TCS127X100RE	CZERWONY	● 12,7 mm	6,4 mm	100 m
TCS190X100RE	CZERWONY	● 19 mm	9,5 mm	100 m
TCS254X50RE	CZERWONY	● 25,4 mm	12,7 mm	50 m
TCS16X200WH	BIAŁY	○ 1,6 mm	0,8 mm	200 m
TCS24X200WH	BIAŁY	○ 2,4 mm	1,2 mm	200 m
TCS32X200WH	BIAŁY	○ 3,2 mm	1,6 mm	200 m
TCS48X100WH	BIAŁY	○ 4,8 mm	2,4 mm	100 m
TCS64X100WH	BIAŁY	○ 6,4 mm	3,2 mm	100 m
TCS95X100WH	BIAŁY	○ 9,5 mm	4,8 mm	100 m
TCS127X100WH	BIAŁY	○ 12,7 mm	6,4 mm	100 m
TCS190X100WH	BIAŁY	○ 19 mm	9,5 mm	100 m
TCS254X50WH	BIAŁY	○ 25,4 mm	12,7 mm	50 m
TCS16X200BU	NIEBIESKI	● 1,6 mm	0,8 mm	200 m
TCS24X200BU	NIEBIESKI	● 2,4 mm	1,2 mm	200 m
TCS32X200BU	NIEBIESKI	● 3,2 mm	1,6 mm	200 m
TCS48X100BU	NIEBIESKI	● 4,8 mm	2,4 mm	100 m
TCS64X100BU	NIEBIESKI	● 6,4 mm	3,2 mm	100 m
TCS95X100BU	NIEBIESKI	● 9,5 mm	4,8 mm	100 m
TCS127X100BU	NIEBIESKI	● 12,7 mm	6,4 mm	100 m
TCS190X100BU	NIEBIESKI	● 19 mm	9,5 mm	100 m
TCS254X50BU	NIEBIESKI	● 25,4 mm	12,7 mm	50 m

RURKI TERMOKURCZLIWE TERMOCOIL

Poliolefina zmniejszająca palność
Współczynnik kurczenia 2÷1

TCS

Oznaczenie	Kolor		Średnica wewnętrzna przed skurczeniem	Średnica wewnętrzna po skurczeniu	Długość
TCS16X200YE	ŻÓŁTY	●	1,6 mm	0,8 mm	200 m
TCS24X200YE	ŻÓŁTY	●	2,4 mm	1,2 mm	200 m
TCS32X200YE	ŻÓŁTY	●	3,2 mm	1,6 mm	200 m
TCS48X100YE	ŻÓŁTY	●	4,8 mm	2,4 mm	100 m
TCS64X100YE	ŻÓŁTY	●	6,4 mm	3,2 mm	100 m
TCS95X100YE	ŻÓŁTY	●	9,5 mm	4,8 mm	100 m
TCS127X100YE	ŻÓŁTY	●	12,7 mm	6,4 mm	100 m
TCS190X100YE	ŻÓŁTY	●	19 mm	9,5 mm	100 m
TCS254X50YE	ŻÓŁTY	●	25,4 mm	12,7 mm	50 m
TCS16X200GN	ZIELONY	●	1,6 mm	0,8 mm	200 m
TCS24X200GN	ZIELONY	●	2,4 mm	1,2 mm	200 m
TCS32X200GN	ZIELONY	●	3,2 mm	1,6 mm	200 m
TCS48X100GN	ZIELONY	●	4,8 mm	2,4 mm	100 m
TCS64X100GN	ZIELONY	●	6,4 mm	3,2 mm	100 m
TCS95X100GN	ZIELONY	●	9,5 mm	4,8 mm	100 m
TCS127X100GN	ZIELONY	●	12,7 mm	6,4 mm	100 m
TCS190X100GN	ZIELONY	●	19 mm	9,5 mm	100 m
TCS254X50GN	ZIELONY	●	25,4 mm	12,7 mm	50 m
TCS32X200Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	3,2 mm	1,6 mm	200 m
TCS48X100Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	4,8 mm	2,4 mm	100 m
TCS64X100Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	6,4 mm	3,2 mm	100 m
TCS95X100Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	9,5 mm	4,8 mm	100 m
TCS127X100Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	12,7 mm	6,4 mm	100 m
TCS190X100Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	19 mm	9,5 mm	100 m
TCS254X50Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	25,4 mm	12,7 mm	50 m
TCS381X50Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	38,1 mm	19,0 mm	50 m
TCS508X25Y/G	ŻÓŁTO-ZIELONY	●	50,8 mm	25,4 mm	25 m

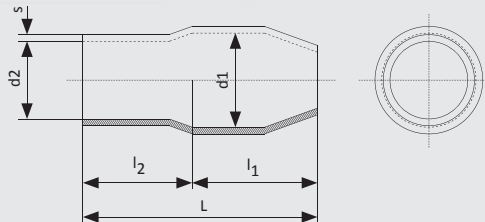
ES

OPASKI IZOLACYJNE

Do końcówek nieizolowanych



Opaski izolacyjne z PVC są przeznaczone do końcówek oczkowy Cembre typu A-M. Charakteryzują się elastycznością oraz niepalnością.



Cechy ogólne:

- **Materiał:** PVC
- **Klasa niepalności (UL94):** V0
- **Temperatura robocza:** 85°C
- **Kolory:** czerwony, żółty, niebieski, zielony, czarny, szary, biały, brązowy i różowy.

Oznaczenie	Złącza A-M*	d1 ∅	d2 ∅	l ₁ ±1	l ₂ ±1	L ± 2	s ± 0,2	Ilość	Minimalna ilość w zamówieniu
ES03-..	A03	3,3	3,1	7,0	8,0	15,0	0,6	100	3,000
ES06-..	A06	4,5	3,7	8,0	8,0	16,0	0,7	100	
ES1-..	A1	5,7	4,1	9,0	9,0	18,0	0,8	100	
ES2-..	A2	7,2	6,2	11,0	10,0	21,0	1,0	100	1,000
ES3-..	A3	10,0	8,0	15,0	13,0	28,0	1,1	100	
ES5-..	A5	12,0	9,5	15,0	14,0	29,0	1,2	100	
ES10-..	A7, A9, A10	14,0	11,8	17,0	17,0	34,0	1,4	100	500
ES14-..	A12, A14	17,0	13,9	22,0	20,0	42,0	1,5	100	
ES19-..	A17, A19	19,0	16,0	25,0	21,0	46,0	1,5	50	
ES24-..	A20, A24	22,0	18,0	31,0	24,0	55,0	1,7	50	200
ES30-..	A29, A30	24,0	20,0	32,0	28,0	60,0	1,8	50	
ES37-..	A35, A37	26,0	22,0	34,0	31,0	65,0	1,8	50	
ES40-..	A40, A48**	32,2	24,0	38,0	31,0	69,0	2,0	50	100
ES48-..	A48**	36,5	27,2	42,0	33,0	75,0	2,0	50	
ES80-..	A60, A80	36,7	30,0	42,0	33,0	75,0	2,0	25	

Wymiary podano w mm

Do numeru referencyjnego należy dodać przyrostek odnoszący się do wybranego koloru:

-BU = niebieski, -GY = szary, -BR = brązowy, -BK = czarny, -WH = biały, -RE = czerwony, -GN = zielony, -YE = żółty, -PK = różowy.

* Patrz końcówki kablowe typu A-M na stronach 24-25 i 34.

** Zależnie od średnicy izolowanego kabla.

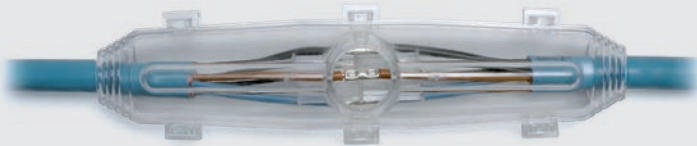
MUFY KABLOWE ŻYWICZNE

N

OSŁONY

Produkowane z przezroczystego i syntetycznego materiału, który umożliwia wizualne sprawdzenie połączenia przed i po zalaniu żywicą. Dwie połówki osłony łączone są za pomocą zatrzasków, które nie

wymagają dodatkowego mocowania lub uszczelniania. Po zalaniu osłony nie usuwa się w celu zapewnienia dodatkowej ochrony przed ścieraniem, środkami chemicznymi oraz surowymi warunkami atmosferycznymi.

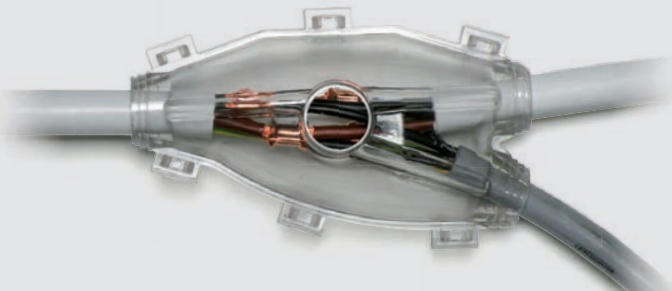
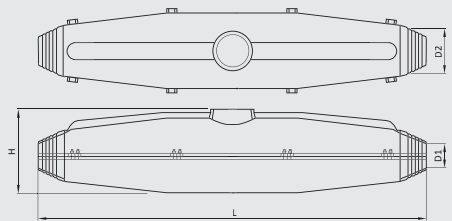


MUFY PRZELOTOWE

Typ	Wymiary w mm				Średnica mm	Przekrój poprzeczny ⁽²⁾ mm ²
	L	H	D1 ⁽¹⁾	D2 ⁽¹⁾		
N11	200	50	8	26	8 - 25	4C x 1,5 ÷ 10
N12	260	67	16	32	16 - 31	4C x 10 ÷ 25
N13	360	75	21	38	21 - 36	4C x 35 ÷ 50
N14	400	100	26	41	26 - 39	4C x 50 ÷ 70
N15	530	130	35	56	35 - 54	4C x 95 ÷ 150
N16	700	150	47	74	45 - 72	4C x 185 ÷ 300

⁽¹⁾ Wymiary wewnętrzne osłony

⁽²⁾ Wartości przekroju poprzecznego kabli podano w przybliżeniu i odnoszą się one wyłącznie do kabli izolowanych zharmonizowanych lub izolowanych PVC lub gumą i mających napięcie robocze 0,6/1 kV.

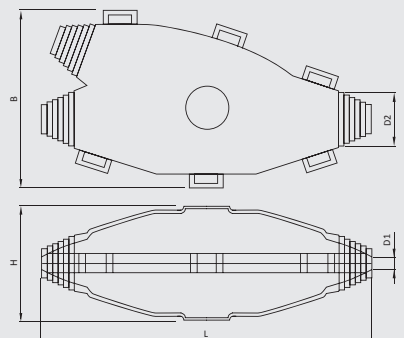


MUFY ROZGAŁĘŻNE

Typ	Wymiary w mm					Średnica mm	Przekrój poprzeczny ⁽²⁾ mm ²	
	L	H	B	D1 ⁽¹⁾	D2 ⁽¹⁾		Seria	Zaczep
NY00	150	47	70	11	20	11 - 20	4C x 1,5 ÷ 2,5	4C x 1,5
NY0	175	60	94	6	22	6 - 21	4C x 4 ÷ 10	4C x 4
NY1	225	75	110	9	26	9 - 24	4C x 6 ÷ 25	4C x 16

⁽¹⁾ Wymiary wewnętrzne osłony

⁽²⁾ Wartości przekroju poprzecznego kabli podano w przybliżeniu i odnoszą się one wyłącznie do kabli izolowanych zharmonizowanych lub izolowanych PVC lub gumą i mających napięcie robocze 0,6/1 kV.



TECHNOLOGIA ZALEWANIA ŻYWICĄ

Technologię zalewania żywicą PUR wprowadzono z myślą o uszczelnianiu i zabezpieczeniu kabli energetycznych, sygnałowych oraz telekomunikacyjnych.

Nowa generacja dwuskładnikowej żywicy została opracowana na potrzeby pracy w ciężkich warunkach.

Produkowane przez Cembre mufy kablowe spełniają wymagania podane w normach EN50393 i DIN VDE 57291-2 (VDE0291).

Zdolność do szybkiego wiązania w środowisku wilgotnym lub przy bardzo niskiej temperaturze sprawia, że jest to niezawodne i szybkie w zastosowaniu rozwiązanie.

Nie ma potrzeby odmierzania czy mieszania żywicy, ponieważ odbywa się to wewnątrz worka z folii aluminiowej, co eliminuje przypadki rozlania lub błędów w czasie instalacji.

Okres trwałości niewymieszanych składników żywicy wynosi 48 miesięcy nawet w skrajnie wymagających warunkach składowania.

Osłony są wykonane z trwałego tworzywa PET, dzięki czemu uzyskano dobre właściwości hydrofobowe oraz doskonałą udarność, a także dobrą przyczepność do PVC i metali gwarantującą całkowicie wodoszczelne uszczelnienie.

Charakterystyka techniczna	Wyniki badania	Wymagania normy DIN VDE 0291
Okres przydatności do użytku @ 5°C 23°C 35°C	35 min 20 min 15 min	Produkt jest zgodny ± 30%
Substrat reakcji dla otwartego naczynia (punkt zapłonu)	> 200°C	> 55
Wytrzymałość na rozciąganie	≥ 8,0 Mpa	≥ 5,0
Starzenie termiczne	- 5 na skali twardości Shore A	- 7
Przyczepność	> 1500 CP S	-
Wydłużenie przy zerwaniu	≥ 100%	≥ 50%
Czas żelowania przy 300 ml @ Worek > 1000 ml Worek < 1000 ml	23°C 26 min 17 min	Produkt jest zgodny ± 10% Produkt jest zgodny ± 10%
Maks. temp. reakcji	60°C / 333 K	Produkt jest zgodny ± 10%
Całkowita zmienność objętościowa w czasie utwardzania	6%	Maks. 6,5%
Składnik żywicy lanej dla otwartego naczynia (punkt zapłonu)	> 200°C	> 100
Gęstość	1,07 g/cm ³	-
Udarność	> 10 kJ/m ²	> 10 kJ/m ²
Twardość	75 na skali twardości Shore A	Min. twardość 20 Shore D
Współczynnik rozszerzalności cieplnej w zakresie temp. 20-50°C	5,9 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹	Produkt jest zgodny ± 15%
Przewodność cieplna	0,2 W x m ⁻¹ x K ⁻¹	Produkt jest zgodny ± 20%
Palność	Klasa II c	Zgodnie z DIN VDE 0304 część 3
Absorpcja wody 42 dni@50°C	360 mg	Maks. 400 mg
Korozja elektrolityczna	A1	-
Badanie napięcia @ 23°C 80°C	> 20 kV > 10 kV	Brak przebicia @ badanie napięcia > 20 kV > 20 kV
Współczynnik rozproszenia dielektrycznego @ 23°C i 50 Hz 23°C i 1k Hz	0,08 0,05	Maks. 0,1 -
Przenikalność elektryczna względna @ 23°C i 50 Hz @ 23°C i 1k Hz	5 5,1	< 6 -
Oporność na prądy pełzające	KA 3c	Min. KA 3c
Po 28 dniach od zanurzenia w wodzie o temp. 90°C		
Wytrzymałość na rozciąganie	8,2 N/mm ²	≥ 65% wartości wyjściowej
Wydłużenie przy zerwaniu	60%	≥ 65% wartości wyjściowej
Twardość	47 na skali twardości Shore	≥ 80% wartości wyjściowej



MLL 1

Praska do końcówek izolowanych od 0,25 do 6 mm².



MLL 90

Praska z mechanizmem zapadkowym końcówek konktorowych 1-1,25 mm²



MLRJ1

Praska do zaciskania wtyczek RJ 11, RJ 12, RJ 14, RJ 22 i RJ 45. Wyposażona w ostrza do cięcia i usuwania izolacji z drutu



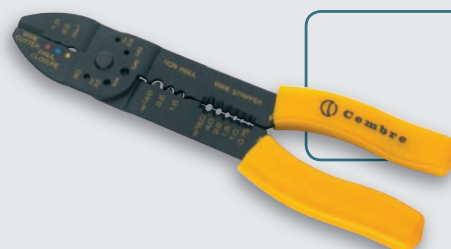
MLS 1

Praska do zaciskania tulei kablowych przekrój od 0,25 do 6 mm²



MLS 2

Praska do zaciskania tulei kablowych przekrój od 6 do 16 mm²



ZP2

Praska do zaciskania złączy izolowanych i nieizolowanych, przekrój od 0,25 do 6 mm²

NARZĘDZIA MECHANICZNE

HB 5

Narzędzie do usuwania izolacji przeznaczone do żył izolowanych PVC o przekroju od 0,25 do 6 mm².



HB 7

Wszechstronne narzędzie do cięcia, zaciskania i usuwania izolacji. Zakres: od 0,2 do 6 mm².



HB 8

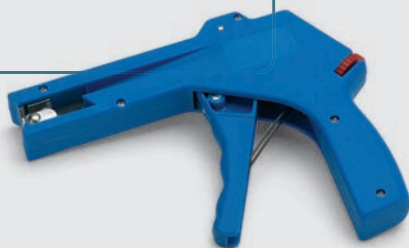
Narzędzie do usuwania izolacji przeznaczone do żył izolowanych PVC o przekroju od 0,2 do 6 mm².



NARZĘDZIA DO OPASEK KABLOWYCH

53130

Typ 5313022048
Do opasek kablowych z tworzywa od 2,2 do 4,8 mm
Automatyczne cięcie
Ciężar: 0,2 kg
Długość: 165 mm



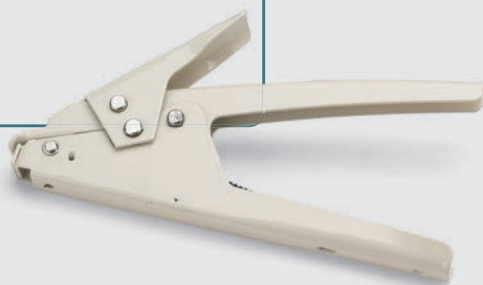
55270

Typ 5527030079
Przeznaczone do opasek ze stali nierdzewnej
Szerokość do 7,9 mm
Z urządzeniem do cięcia
Ciężar: 0,56 kg
Długość: 180 mm



55230

Typ 5523036090
Do opasek kablowych z tworzywa od 4,8 do 9 mm
Cięcie ręczne
Ciężar: 0,3 kg
Długość: 195 mm



MIARKI

FLS







FLS3 3 metry długości
FLS5 5 metrów długości
Solidna metalowa obudowa i ergonomiczny kształt. Taśma pokryta nylonem, co zapewnia jej długotrwałą odporność na korozję i tarcie.
Wygodę użytkownika zwiększa magnes na zaczepie. Mechanizm blokujący taśmę oraz podwójny przycisk zwalniania do kontrolowania procesu zwijania.
FLS3 Ciężar: 166 g – Szerokość taśmy: 16 mm
FLS5 Ciężar: 252 g – Szerokość taśmy: 19 mm





Dostarczana w pojedynczych opakowaniach lub jako zestaw 12 sztuk do FLS3 i FLS5



TABELE DOBORU MATRYC

ZASTOSOWANIE	ŻYŁY KABLA/PRZEWODU		ZŁĄCZE		NARZĘDZIA HYDRAULICZNE										
					B 15MD		B 35-45MD		B 35-50MD			HT 45-E			
					Przekrój mm ² Szttywne	Giętkie	KOŃCÓWKA	ŁĄCZNIK	MATRYCA	GNIAZDO	WGŁĘBNIK	MATRYCA	GNIAZDO	WGŁĘBNIK	MATRYCA
     	0,25 ÷ 2,5	A 03-M.. A 06-M..		L 03-M / L 03-P L 06-M / L 06-P	ME03/2-15 MA03/3-15										
		4 ÷ 6	A 1-M.. A 1-L..		L 1-M L 1-P	ME03/2-15 MA03/3-15	MA 1	PA 1	ME 1	MA 1-50	PA 1-50	ME 1-50	MA 1	PA 1	ME 1
	10	A 2-M.. A 2-L.. A 2-P12		L 2-M L 2-P	ME03/2-15 ME2/3-15 MA03/3-15	MA 2,3	PA 5	ME 2	MA 2,3-50	PA 5-50	ME 2-50	MA 2,3	PA 5	ME 2	
		16	A 3-M.. A 3-L.. A 3-P14	2A 3-M..	L 3-M L 3-P			ME2/3-15 MA03/3-15			ME 3			ME 3-50	ME 3
	25	A 5-M.. A 5-L.. A 5-P16	2A 5-M..	L 5-M L 5-P		MA 5		ME 5	MA 5-50		ME 5-50	MA 5		ME 5	
		35	A 7-M.. A 7-L.. A 7-P20	2A 7-M..	L 7-M L 7-P		MA 7	PA 10	ME 7	MA 7-50	PA 10-50	ME 7-50	MA 7	PA 10	ME 7
	50	35* 50	A 10-M.. A 10-L.. A 10-P25	2A 10-M..	L 10-M L 10-P		MA 10		ME 10	MA 10-50		ME 10-50	MA 10		ME 10
		70	A 14-M.. A 14-L.. A 14-P30	2A 14-M..	L 14-M L 14-P				ME 14	MA 14-50	PA 19-50	ME 14-50			ME 14
	95	70* 95	A 19-M.. A 19-L..	2A 19-M..	L 19-M L 19-P				ME 19	MA 19-50		ME 19-50			ME 19
		120	A 24-M.. A 24-L..	2A 24-M..	L 24-M L 24-P				ME 24L	MA 24-50	PA 24-50	ME 24L-50			ME 24
	150	120* 150	A 30-M.. A 30-L..	2A 30-M..	L 30-M L 30-P				ME 30L			ME 30L-50			ME 30
		185	A 37-M.. A 37-L.. A 37-4ESI	2A 37-M..	L 37-M L 37-P										
	240	185* 240	A 48-M.. A 48-L.. A 48-4ESI	2A 48-M..	L 48-M L 48-P										
		300	A 60-M.. A 60-L.. A 60-4ESI	2A 60-M..	L 60-M L 60-P										
	400	300 400	A 80-M.. A 80-4ESI	2A 80-M..	L 80-M										
		500	A 100-M.. A 100-4ESI	2A 100-M..	L 100-M										
630	500 630	A 120-M.. A 120-4ESI	2A 120-M..	L 120-M											
	800	A 160-M.. A 160-4ESI	2A 160-M..	L 160-M											
1000	800	A 200-M..	2A 200-M..	L 200-M											
		35	A 9-M..			MA 9	PA 10	ME 9	MA 9-50	PA 10-50	ME 9-50	MA 9	PA 10	ME 9	
50		A 12-M..					ME 12	MA 12-50	PA 19-50	ME 12-50			ME 12		
70		A 17-M..					ME 17	MA 17-50		ME 17-50			ME 17		
95		A 20-M..					ME 20	MA 20-50	ME 20-50			ME 20			
120		A 29-M..					ME 29		ME 29-50			ME 29			
150		A 35-M..													
185		A 40-M..													

 Zaciskanie szczyściokątne (w przypadku przewodów elastycznych zwiększyć rozmiar o jeden, np.: 95* zastosować A19-.. + ME 19 lub A 20-.. + ME 20)

 Zaciskanie z wgłębieniem

* W celu doboru odpowiednich matryc skontaktować się z firmą Transtools.








Numer: Liczba podana wewnątrz symbolu odnosi się do ilości zacisknięć na tulei A-M.


NARZĘDZIA HYDRAULICZNE


HT 51 B 500		RH 50 B 55		HT 81-U RHU 81			HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zagniatania 130 kN			ECW-H3D			RHU 520		
GNIAZDO	WGŁĘBNIK	MATRYCA	MATRYCA	MATRYCA	GNIAZDO	WGŁĘBNIK	MATRYCA	GNIAZDO	WGŁĘBNIK	MATRYCA	GNIAZDO	WGŁĘBNIK	MATRYCA		
MA 1-50	PA 1-50	ME 1-50													
MA 2,3-50	PA 5-50	ME 2-50	MA 3,5-U	ME 2,19-U	MA 2-C	ME 2-C	PA 10-C	Adapter AU 230-130 D	Adapter AU 230-130 D	Adapter AU 520-130 C	Adapter AU 520-130 C	Adapter AU 520-130 C	Adapter AU 520-130 C		
		ME 3-50		ME 3,14-U	MA 3-C	ME 3-C									
MA 5-50	PA 10-50	ME 5-50	MA 7,14-U	ME 5,7-U	MA 5-C	ME 5-C	PA 24-C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
MA 7-50		ME 7-50		MA 7-C	ME 7-C										
MA 10-50	PA 19-50	ME 10-50	MA 10,19-U	ME 10,24-U	MA 10-C	ME 10-C	PA 48-C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
MA 14-50		ME 14-50	MA 7,14-U	ME 3,14-U	MA 14-C	ME 14-C									
MA 19-50	PA 24-50	ME 19-50	MA 10,19-U MA 19-U	ME 2,19-U	MA 19-C	ME 19-C	PA 60-C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
MA 24-50		ME 24-50	MA 24-U	ME 10,24-U	MA 24-C	ME 24-C									
		ME 30-50	MA 30,80-U	ME 30-U	MA 30-C	ME 30-C	PA 80-C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
		ME 37-50	MA 37-U	ME 37-U	MA 37-C	ME 37-C									
		ME 48-50	MA 48-U	ME 48-U	MA 48-C	ME 48-C	PA 100-3D	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
		ME 60-50**			MA 60-C	ME 60-C									
						ME 80-C	PA 120-3D	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
						MA 80-3D									
						MA 100-3D	PA 160-520	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
						MA 120-3D									
							PA 200-520	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
						MA 160-520									
						MA 200-520									
MA 9-50	PA 10-50	ME 9-50	MA 9,17-U	ME 9,20-U	MA 9-C	ME 9-C	PA 24-C	Adapter AU 230-130 D	Adapter AU 230-130 D	Adapter AU 520-130 C	Adapter AU 520-130 C	Adapter AU 520-130 C	Adapter AU 520-130 C		
MA 12-50	PA 19-50	ME 12-50	MA 12,20-U	ME 12,17-U	MA 12-C	ME 12-C									
MA 17-50		PA 24-50	ME 17-50	MA 9,17-U	ME 12,17-U	MA 17-C	ME 17-C	PA 48-C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
MA 20-50	ME 20-50		MA 12,20-U	ME 9,20-U	MA 20-C	ME 20-C									
		ME 29-50	MA 29,80-U	ME 29-U	MA 29-C	ME 29-C	PA 60-C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc matryc ME...C	wraz z zestawem matryc MA...C oraz wgłębnikiem PA...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C	wraz z zestawem matryc ME...C		
		ME 35-50	MA 35-U	ME 35-U	MA 35-C	ME 35-C									
		ME 40-50	MA 40-U	ME 40-U	MA 40-C	ME 40-C									

** Przeznaczone wyłącznie do B 500 i RH 50.



ZASTOSOWANIE	ŻYŁY KABLA/PRZEWODU GIĘTKIEGO	ZŁĄCZE					
KABLE/PRZEWODY MIEDZIANE   	Przekrój mm ²	KOŃCÓWKA					
	10	ANE 2-M..	ANE 2-P12	ANE 2-U..			
	16	ANE 3-M..	ANE 3-P14	ANE 3-U..			
	25	ANE 5-M..	ANE 5-P16				
	35	ANE 7-M..	ANE 7-P20				
	50	ANE 10-M..					
	70	ANE 14-M..					
	95	ANE 19-M..					
	120	ANE 24-M..					
	150	ANE 30-M..					
KABLE/PRZEWODY MIEDZIANE GIĘTKIE 	35	ANE 9-M..					
	50	ANE 12-M..					
	70	ANE 17-M..					
	95	ANE 20-M..					
	120	ANE 29-M..					
	150	ANE 35-M..					
KABLE/PRZEWODY MIEDZIANE  	Przekrój mm ²	KOŃCÓWKA					
	0,3 ÷ 4	PKD 506 ÷ PKD 418	PKE 508 ÷ PKE 418	PKC 508 ÷ PKC 418	KE 506 ÷ KE 412		
	4 ÷ 16	PKD 410 ÷ PKD 1618	PKE 410 ÷ PKE 1618	PKC 410 ÷ PKC 1618	KE 410 ÷ KE 1616		
	16	PKD 16..	PKE 16..	PKC 16..	KE 16..		
	25	PKD 25..	PKE 25..	PKC 25..	KE 25..		
	35	PKD 35..		PKC 35..	KE 35..		
	50	PKD 50..		PKC 50..			
	70			PKC 70..			
	95			PKC 95..			
120			PKC 120..				
KABLE/PRZEWODY MIEDZIANE 	Przekrój mm ²	KOŃCÓWKA					
	2 x 0,5	PKT 508 PKT 510					
	2 x 0,75	PKT 7508 PKT 7512					
	2 x 1	PKT 108 PKT 112					
	2 x 1,5	PKT 1508 PKT 1512					
	2 x 2,5	PKT 2510 PKT 2512					
	2 x 4	PKT 412					
	2 x 6	PKT 614					
	2 x 10	PKT 1014					
2 x 16	PKT 1614						

 Zaciskanie z wgłębieniem

 Zaciskanie owalne


 Zaciskane w trapez

TABELA DOBORU MATRYC

NARZĘDZIA HYDRAULICZNE

	NARZĘDZIA HYDRAULICZNE										
	B 15MD	B 35-45MD	B 35-50MD	HT 45-E	HT 51 RH 50 B 500 B 55	HT 81-U RHU 81	HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zagniatania 130 kN			ECW-H3D	
	MATRYCA		MATRYCA		MATRYCA		GNIAZDO	WGŁĘBNIK	MATRYCA	GNIAZDO	WGŁĘBNIK
	NN4-15		MN 2 RF-50		MN 2 RF-50		MN 2-C	PN 7-C	MN 2 RF-C	Adapter AU 230-130 D wraz z zestawem matryc MN...C i wgłębnikiem PN...C lub z zestawem matryc MN...RF-C i zestawem matryc MN...F-C	
		MN 3 RF-50		MN 3 RF-50		MN 3-C	MN 3 RF-C				
		MN 5 RF-50		MN 5 RF-50		MN 5-C	MN 5 RF-C				
		MN 7 RF-50		MN 7 RF-50		MN 7-C	MN 7 RF-C				
				MN 10 RF-50		MN 10-C	MN 10 RF-C	PN 14-C	MN 14 RF-C		
				MN 14 RF-50		MN 14-C	MN 14 RF-C				
						MN 19 RF-50	MN 19-C	PN 24-C	MN 19 RF-C		
						MN 24 RF-50	MN 24-C		MN 24 RF-C		
							MN 30-C	PN 37-C	MN 30 RF-C		
				MN 7 RF-50		MN 7 RF-50		MN 9-C	PN 14-C		MN 7 RF-C
			MN 12 F-50		MN 12 F-50		MN 12-C	MN 12 F-C			
					MN 17 F-50		MN 17-C	PN 24-C	MN 17 F-C		
					MN 20 F-50		MN 20-C		MN 20 F-C		
							MN 29-C	PN 37-C	MN 29 F-C		
							MN 35-C		MN 35 F-C		
	MATRYCA		MATRYCA		MATRYCA						
	KE 4-15										
	KE 16-15										
	KE 35-15		MTT 16-50		MTT 16-50						
		MTT 25-50		MTT 25-50		MTT 25-50					
		MTT 35-50		MTT 35-50		MTT 35-50					
		MTT 50-50		MTT 50-50		MTT 50-50					
		MTT 70-50		MTT 70-50		MTT 70-50					
			MTT 95-50		MTT 95-50						
					MTT 120-50						
	MATRYCA	SPRZĘT OTWÓR		MATRYCA		MATRYCA					
	KE 4-15	1									
		1,5									
		2,5									
		2,5									
	KE 4-15 KE 16-15	4									
	KE 16-15	6									
		10									
	KE 16-15 KE 35-15	16		MTT 16-50		MTT 16-50					
	KE 35-15	35		MTT 35-50		MTT 35-50					



ZASTOSOWANIE	ZŁĄCZA	NARZĘDZIA HYDRAULICZNE						HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN	ECW-H3D	RHU 520	
		ZŁĄCZA		B 35-45MD	B 35-50MD	HT 45-E	HT 51 RH 50 B 500 B 55				HT 81-U RHU 81
ZŁĄCZA	ŁĄCZNIK	ŁĄCZNIK	ŁĄCZNIK	MATERIAŁY		MATERIAŁY		MATERIAŁY	MATERIAŁY		
				MATERIAŁY	MATERIAŁY						
ZŁĄCZA C-6-ST C-10-ST C-16-ST C-25-ST C-35-ST C-50-ST C-70-ST C-95-ST C-120-ST C-150-ST C-185-ST C-240-ST	Przekrój mm ²	C 6 - C 6 ST	C 6 - C 6	MC 6	MC 6-50	MC 6	MC 6-50	MC 6,25-U			
	Złota głowica	C 10 - C 10 ST	C 10 - C 10	MC 10	MC 10-50	MC 10	MC 10-50	MC 10-U			
	6 ÷ 2,5	C 16 - C 16 ST	C 16 - C 16								
	10 ÷ 1,5	C 25 - C 10 ST	C 25 - C 10	MC 25	MC 25-50	MC 25	MC 25-50	MC 6,25-U MC 25-U	Adapter AU 230-130 D wraz z zestawem matryc MC-C		
	16 ÷ 1,5	C 25 - C 25 ST	C 25 - C 25								
	25 ÷ 1,6	C 35 - C 16 ST	C 35 - C 16	MC 35	MC 35-50	MC 35	MC 35-50	MC 35-U			
	40 ÷ 3,5	C 35 - C 35 ST	C 35 - C 35								
	40 ÷ 3,5										
	25 ÷ 10										
	70 ÷ 6,3	C 70 - C 25N ST	C 70 - C 25N								
	50	C 50 - C 25 ST	C 50 - C 25								
	25 ÷ 4										
	*50	C 50 - C 50 ST	C 50 - C 50								
	40 ÷ 4	C 70 - C 35 ST	C 70 - C 35								
	*70 ÷ 50	C 70 - C 70 ST	C 70 - C 70								
100 ÷ 9,5	C 95 - C 35 ST	C 95 - C 35									
100 ÷ 9,5	C 95 - C 70 ST	C 95 - C 70									
100 ÷ 9,5	C 95 - C 95 ST	C 95 - C 95									
125 ÷ 110	C 120 - C 120 ST	C 120 - C 120									
160 ÷ 150	C 150 - C 120 ST	C 150 - C 120									
150	C 150 - C 150 ST	C 150 - C 150									
185	C 185 - C 95 ST	C 185 - C 95									
185 ÷ 120	C 185 - C 185 ST	C 185 - C 185									
240 ÷ 150	C 240 - C 120 ST	C 240 - C 120									
ZŁĄCZA CA 25-M... CA 40-S-2M... CA 50 R-M... CA 50 S-2M... CA 70 S-M... CA 95 R-M... CA 95 S-M... CA 150 R-M... CA 150 S-2M... CA 200 R-M... CA 240 R-M... CA 315 R-M... CA 315 S-M... 2A 80-M... 2A 100-M... 2A 120-M...	Przekrój mm ²	MT 25-TD	MT 25-GC								
	25R	MT 40S-TD	MT 40S-GC	MT 25-C..	MMT 25-50			MMT 25-U			
	35 RC/S ÷ 40 S	MT 50R-TD	MT 50R-GC	CA 25-M..							
	50 RC	MT 50S-TD	MT 50S-GC	CA 40S-2M..							
	50 S	MT 70S-TD	MT 70S-GC	CA 50 R-M..							
	63 S ÷ 70 S	MT 95R-TD	MT 95R-GC	CA 50 S-2M..							
	80 S ÷ 95 RC	MT 95S-TD	MT 95S-GC	CA 70 S-2M..							
	95 S ÷ 100 S	MT 150R-TD	MT 150R-GC	CA 95 R-M..							
	120 RC/S ÷ 150 RC	MT 150S-TD	MT 150S-GC	CA 95 S-2M..							
	150 S ÷ 160 RC	MT 200R-TD	MT 200R-GC	CA 150 R-M..							
	160 S ÷ 200 RC	MT 240R-TD	MT 240R-GC	CA 150 S-2M..							
	200 S ÷ 240 RC	MT 315R-TD	MT 315R-GC	CA 200 R-M..							
	240 S ÷ 315 RC	MT 315S-TD	MT 315S-GC	CA 240 R-M..							
	315 S	MT 400-TD	MT 400-GC	CA 315 R-M..							
	400 R	MT 500-TD	MT 500-GC	CA 315 S-M..							
500 R	MT 630-TD	MT 630-GC	2A 80-M..								
600 R ÷ 630 R			2A 100-M..								
			2A 120-M..								

* W czasie stosowania zestawu matrycy typu MC70-50 należy poddać odprężaniu wszystkie przewody oznaczone gwiazdką.

○ Zaciskanie szcześliętnie

○ Zagłębienie owalne

○ Zaciskanie w okrąg

ODGAŁĘZIENIA PRZEWODÓW MIEDZIANYCH

KABE/PRZEWODY MIEDZIANE WN

C-C-ST




C-C..

MT-TD
MT-GC

CA-M...
CA-2M..

MT-C..

TABELA DOBORU MATRYC DO ZACISKANIA GŁĘBOKIEGO

ZASTOSOWANIE	ŻYŁY PRZEWODU/KABLA	ZŁĄCZA		NARZĘDZIA HYDRAULICZNE				
		KOŃCÓWKI OZKOWE	KOŃCÓWKI OZKOWE	UCHWYT DO MATRYC	MATRYCA			
 CAA-M  MTA-C	Przekrój [mm²]							
	10	CAA 10 - M..			MV 35	MUA 35	PS 130-35/E	
	16	CAA 16 - M..	MTA 16 - C			MV 95	MUA 95	PS 130-95/E
	25	CAA 25 - M..	MTA 25 - C			MV 150	MUA 150	PS 130-150/E
	35	CAA 35 - M..	MTA 35 - C			MV 240	MUA 240	PS 130-240/E
	50	CAA 50 - M..	MTA 50 - C			MUA 300-34		
	70	CAA 70 - M..	MTA 70 - C..					
	95	CAA 95 - M..	MTA 95 - C..					
	120	CAA 120 - M..	MTA 120 - C..					
	150	CAA 150 - M..	MTA 150 - C..					
	185	CAA 185 - M..	MTA 185 - C..					
	240	CAA 240 - M..	MTA 240 - C..					
	300	CAA 300 - 34 - M..						
 AA-M	Przekrój [mm²]							
	16	AA 16 - M..						
	25	AA 25 - M..						
	35	AA 35 - M..						
	50	AA 50 - M..						
	70	AA 70 - M..						
	95	AA 95 - M..						
	120	AA 120 - M..						
	150	AA 150 - M..						
	185	AA 185 - M..						
	240	AA 240 - M..						
	300	AA 300 - 34 - M..						

KABE/PZEWODY ALUMINIOWE

Zaciskanie z wgłębieniem



Przekrój mm ²	Przekrój mm ²		ŁĄCZNIKI	UCHWYT DO MATRYCY		MATRYCA		WGĘBNIK
	Al	Al/Cu		MATRYCA	MATRYCA			
10	MTMA 10-GC				MVM 35	MUA 35		PS 130-35/E
16	MTMA 16-GC	16	10	MTMA 16-10 GC				
25	MTMA 25-GC	25	10	MTMA 25-10 GC				
35	MTMA 35-GC	25	16	MTMA 25-16 GC				
50	MTMA 50-GC	50	25	MTMA 50-25 GC				
70	MTMA 70-GC	50	35	MTMA 50-35 GC				
95	MTMA 95-GC	70	35	MTMA 70-35 GC				
120	MTMA 120-GC	70	50	MTMA 70-50 GC				
150	MTMA 150-GC	95	50	MTMA 95-50 GC				
185	MTMA 185-GC	95	70	MTMA 95-70 GC				
240	MTMA 240-GC	120	70	MTMA 120-70 GC				
300	MTMAD 300-GC	120	95	MTMA 120-95 GC				
		150	70	MTMA 150-70 GC				
		150	95	MTMA 150-95 GC				
		150	120	MTMA 150-120 GC				
		185	120	MTMA 185-120 GC				
		185	150	MTMA 185-150 GC				
		240	150	MTMA 240-150 GC				
		240	185	MTMA 240-185 GC				
		300	185	MTMAD 300-185 GC				
		300	240	MTMAD 300-240 GC				






MTMA...GC

KABE/PRZEWODY ALUMINIOWE

WYBÓR AKESORII DO ZAOKRĄGLANIA WSTĘPNEGO		OPIS MATRYCY	SEKWENCJA
Przekrój przewodów Al w mm ²	MATRYCA DO ZAOKRĄGLANIA	<p>1) UCHWYT DO MATRYCY AU 130-.. Służy do przechowywania matrycy i akcesoriów do zaokrąglania wstępnego</p> <p>2) AKESORIA DO ZAOKRĄGLANIA WSTĘPNEGO UP 130-.. Służą do zaokrąglania aluminiowych przewodów sektorowych, aby umożliwić ich zamocowanie w okrągłej tulei wlotowej złączy kablowych. Każde narzędzie do zaokrąglania wstępnego składa się z dwóch części: górnej, która jest umieszczona w podstawie matrycy AU 130-.. oraz dolnej połączony z podporą matrycy AC 130-P ...</p> <p>3) PODPORA MATRYCY 130-P. Muszą dobrać część akcesoriów do zaokrąglania wstępnego UP 130-..</p> <p>4) MATRYCA MUA... Matryce ograniczające.</p> <p>5) WGĘBNIK PS 130-../E Wgłębniki zostały specjalnie zaprojektowane do głębokiego zaciskania złączy aluminiowych</p>	<p>ZAOKRĄGLANIE PRZEWODU</p> <p>ZACISKANIE</p>
25			
35			
50			
70			
95			
120			
150			
185			
240			
	PODPORA MATRYCY		
	AC 130-P		

Zaokrąglanie z wgłębieniem

TABELA DOBORU MATRYC

ZASTOSOWANIE	ŻYŁY PRZEWODU/KABLA	ZŁĄCZA	NARZĘDZIA HYDRAULICZNE							
			HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN		HT 131-UC RHU 131-C B 1350-UC B 1300-UC		ECW-H3D		RHU 230-630	
			ZACISKANIE SZCZĘŚCIOWATE	UCHWYT DO MATRYC	MATRYCA	MATRYCA	WGBENNIK	ZACISKANIE SZCZĘŚCIOWATE	ADAPTER	MATRYCA
 CAA-M.	Przekrój mm²	KOŃCÓWKI ODKROWE	MATRYCA	UCHWYT DO MATRYC	MATRYCA	WGBENNIK	ZACISKANIE SZCZĘŚCIOWATE	ADAPTER	MATRYCA	WGBENNIK
	300	CAA 300-34 - M...	MK34L-C	AU 130-240	MUA 300-34	PS 130-240/E	MK34-3D			
	300	CAA 300 - M16								
	400	CAA 400 - M16					MK38-3D	AU 230-630		MV 230-400/MCSE PS 230-400 5E
	500	CAA 500 - M16 TNBD								
630	CAA 630 - 4M8					MK46-3D			MV 230-630/MC6E PS 230-630 6E	
 AA-M.	Przekrój mm²	KOŃCÓWKI ODKROWE	MATRYCA	UCHWYT DO MATRYC	MATRYCA	WGBENNIK	ZACISKANIE SZCZĘŚCIOWATE	ADAPTER	MATRYCA	WGBENNIK
	300	AA 300 - 34 - M...	MK34L-C	AU 130-240	MUA 300-34	PS 130-240/E	MK34-3D			
	300	AA 300 - M16								
	400	AA 400 - M16					MK38-3D	AU 230-630		MUA 230-630-400 PS 230-400 5E
	500	AA 500 - 40 - M16								
630	AA 630 - M16					MK46-3D			MUA 230-630-630 PS 230-630 6E	
 MTMA.	Przekrój mm²	ŁĄCZNIKI	MATRYCA	UCHWYT DO MATRYC	MATRYCA	WGBENNIK	ZACISKANIE SZCZĘŚCIOWATE	ADAPTER	MATRYCA	WGBENNIK
	300	MTMAD 300/1	MK34L-C	AU 130-240	MUA 300-34	PS 130-240/E	MK34-3D			
		MTMAD 300-GC								
		MTMAD 300-150-GC								
		MTMAD 300-185-GC								
	300	MTMAD 300-240-GC								
	400	MTMA 400/1								
400	MTMA 400-240-GC									
500	MTMA 500-40/1									
500	MTMA 500-GC									
630	MTMA 630/1									

 Zaciskanie z wgnębieniem
 Zaciskanie szczęściowate

KABE/PRZEWODY ALUMINIOWE



TABELA DOBORU MATRYC

NARZĘDZIA HYDRAULICZNE

ZASTOSOWANIE	Żyłki PRZEWODU/KABLA		ZŁĄCZE		B 15MID	B35-50MID		HT 51 RH 50 B 500		HT 120 oraz narzędzia i głowice o sile zaciskania 130 kN		ECW-H3D	RHU 520	
	Przekrój mm ²	Wielkość AWG	KOŃCÓWKI ODKŁOWE	ŁĄCZNIKI		MATRYCA	MATRYCA	MATRYCA	MATRYCA	MATRYCA	MATRYCA			MATRYCA
C...	10	8	08..	BSC08	MEZ/2-15 MEZ/3-15 MA03/3-15	MY 2-50 (1)	MY 2-50 (1)	MY 2-50 (1)	MY 2-C (1)					
	16	6	06..	BSC16	MEZ/2-15 MEZ/3-15 MA03/3-15	MY 3-50 (1)	MY 3-50 (1)	MY 3-50 (1)	MY 3-C (1)					
CL...	25	4	04..	BSC4..		MY 4-50 (1)	MY 4-50 (1)	MY 4-C (1)						
	35	3	03..	BSC3..		MY 5-50 (1)	MY 5-50 (1)	MY 5-C (1)						
CL...	50	2	02..	BSC2..		MY 6-50 (1)	MY 6-50 (1)	MY 6-C (1)						
	70	1	01..	BSC1..		MY 7-50 (1)	MY 7-50 (1)	MY 7-C (1)						
CL...	95	1/0	01/0..	BSC1/0		MY 10-50 (2)	MY 10-50 (2)	MY 10-C (1)					Adapter	
	120	2/0	02/0..	BSC2/0		MY 14-50 (2)	MY 14-50 (2)	MY 14-C (1)					Adapter AU 520-130 C z matrycami	
CL...	150	3/0	03/0..	BSC3/0		MY 16-50 (2)	MY 16-50 (2)	MY 16-C (1)					Adapter AU 520-130 D z matrycami	
	185	4/0	04/0..	BSC4/0		MY 19-50 (2)	MY 19-50 (2)	MY 19-C (1)					MI.-C	
BSC...	240	250 MCM	0250..	BSC250		MY 24-50 (2)	MY 24-50 (2)	MY 24-C (1)						
	300	300 MCM	0300..	BSC300		MY 30-50 (2)	MY 30-50 (2)	MY 30-C (1)						
BSC...	300	350 MCM	0350..	BSC350		MY 36-50 (2)	MY 36-50 (2)	MY 36-C (1)						
	300	400 MCM	0400..	BSC400		MY 37-50 (2)	MY 37-50 (2)	MY 37-C (1)						
BSC...	300	500 MCM	0500..	BSC500		MY 48-50 (3)	MY 48-50 (3)	MY 48-C (2)						
	300	600 MCM	0600..	BSC600		MY 60-50 (2)	MY 60-50 (2)	MY 60-C (2)						
BSC...	300	750 MCM	0750..	BSC750		MY 76-C (2)	MY 76-C (2)	MY 76-C (2)						

Numer: Liczba podana wewnątrz symbolu odnosi się wyłącznie do ilości zagniecen na zaciskach ockowych tulei krótkich C.

○ Zaciskanie w okrąg

○ Zaciskanie szczebelkowe

○ Zaciskanie z wpięciem

KABE/PRZEWODY MIEDZIANE GIĘTKIE



Produkty dostępne w ofercie Cembre

“Systemy oznaczeń dla przemysłu”

ROLY
2000

DRUKARKA TERMOTRANSFEROWA
DO OZNACZEŃ SERWYJNYCH



mg3
MARKINGENIUS 3

DRUKARKA TERMOTRANSFEROWA
DO OZNACZEŃ



serie
FLAT

NOWE OZNACZNIKI DO BLOKÓW ROZDZIELCZYCH I KABLI



RING
cablesys

OZNACZNIKI NA NA KABLE I
PRZEWODY

SIGN
stick-onsys

ETYKIETY OSTRZEGAWCZE, ZAKAZU ORAZ
SYGNALIZUJĄCE

PYTAJ O KATALOGI
I NASZĄ OFERTĘ



Cembre

Crimpstar

ZETAmini

MAXIblock



nd

ZETApiù

*spiral*block

oelma

MARKIN
Genius

ZETAblock

MAXIbrass



SICURclips

są zarejestrowanymi znakami Cembre S.PpA.

Informacje zawarte w tym katalogu służą do doboru właściwego produktu.
Nie może służyć jako instrukcja obsługi.
Dokładne informacje dostępne są w instrukcjach obsługi dostarczanych razem z produktami.

Ten katalog jest własnością firmy Transtools. Kopiowanie,
modyfikowanie oraz wykorzystywanie jest zabronione bez zgody.

Cembre i Transtools zastrzegając sobie prawo
do zmiany parametrów technicznych.



TRANSTOOLS Sp. z o.o.



Transtools Sp. z o.o.
20-211 Lublin
ul. Gospodarcza 29
tel. 48 81 746 50 31, 444 31 06, 444 31 07
fax: 48 81 746 58 70
E-mail: info@transtools.pl
www.transtools.pl



Cembre S.p.A.
Via Serenissima, 9
25135 Brescia ITALIA
Telefono: +39 030 36921
Telefax: +39 030 3365766
E-mail: sales@cembre.com
www.cembre.it



Cembre Ltd.
Dunton Park
Kingsbury Road, Curdworth - Sutton Coldfield
West Midlands B76 9EB UK
Tel.: 01675 470440 - Fax: 01675 470220
E-mail: sales@cembre.co.uk
www.cembre.co.uk



Cembre S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand de Lesseps
91420 Morangis FRANCE
Tél.: 01 60 49 11 90- Fax: 01 60 49 29 10
B.P. 37 - 91421 Morangis Cédex
E-mail: info@cembre.fr
www.cembre.fr



Cembre España S.L.
Calle Verano 6 y 8
Polígono Industrial "Las Monjas"
28850 Torrejón de Ardoz - Madrid ESPAÑA
Teléfono: 91 4852580- Telefax: 91 4852581
E-mail: comercial@cembre.es
www.cembre.es



Cembre AS
Fossnes Senter
N-3160 Stokke NORGE
Phone: 33361765
Telefax: 33361766
E-mail: sales@cembre.no
www.cembre.no



Cembre GmbH
Heidemannstraße 166
80939 München DEUTSCHLAND
Telefon: 089/3580676
Telefax: 089/35806777
E-mail: sales@cembre.de
www.cembre.de



Cembre Inc.
Raritan Center Business Park
181 Fieldcrest Avenue
Edison, New Jersey 08837 USA
Tel.: (732) 225-7415- Fax: (732) 225-7414
E-mail: Sales.US@cembreinc.com
www.cembreinc.com

Prosimy o kontakt z Cembre S.p.A., aby uzyskać informacje o przedstawicielstwach w innych krajach.

www.cembre.com

