

**Szlifierki osiowe małe / Wrzeciona standardowe**

Zawór obrotowy  
 Nr kat. 1 5060 0010  
 Nr kat. 1 5066 0010

Zawór dźwigniowy  
 Nr kat. 1 5061 0010  
 Nr kat. 1 5067 0010

**Szlifierki osiowe małe / Wrzeciono 50 mm, przedłużone**

Zawór obrotowy  
 Nr kat. 1 5062 0010  
 Nr kat. 1 5068 0010

Zawór dźwigniowy  
 Nr kat. 1 5063 0010  
 Nr kat. 1 5069 0010

**Szlifierki osiowe małe / Szyjka 100 mm (średnica 24 mm)**

Zawór obrotowy  
 Nr kat. 1 5064 0010  
 Nr kat. 1 5070 0010

Zawór dźwigniowy  
 Nr kat. 1 5065 0010  
 Nr kat. 1 5071 0010

**SZLIFIERKI OSIOWE MAŁE Dane techniczne / Osprzęt**

Typ	Ściernice ø MAX. mm	Obroty bez obciążenia 1/min	Moc kW	Zużycie powietrza m <sup>3</sup> /min	Przyłącze powietrza	Wylot powietrza	Rodzaj zaworu	Długość mm	Waga kg
<b>Wrzeciono standardowe</b>									
1 5060	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" i	z przodu	obrotowy	276	1,32
1 5061	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" i	z przodu	dźwigniowy	242	1,28
1 5066	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" a	z tyłu	obrotowy	280	1,82
1 5067	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" a	z tyłu	dźwigniowy	245	1,77
<b>Wrzeciono standardowe, przedłużone</b>									
1 5062	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" i	z przodu	obrotowy	326	1,35
1 5063	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" i	z przodu	dźwigniowy	292	1,31
1 5068	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" a	z tyłu	obrotowy	330	1,85
1 5069	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" a	z tyłu	dźwigniowy	295	1,8
<b>Szyjka 100 mm (średnica 24 mm)</b>									
1 5064	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" i	z przodu	obrotowy	376	1,4
1 5065	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" i	z przodu	dźwigniowy	342	1,36
1 5070	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" a	z tyłu	obrotowy	380	1,9
1 5071	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4" a	z tyłu	dźwigniowy	345	1,85

Wszystkie szlifierki do przewodów o średnicy 10 mm.

Prosimy o uzupełnienie numeru katalogowego szlifierki o ostatnie 4 cyfry oznaczające typ tulei zaciskowej.

Podano parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar.

**Tuleje zaciskowe**

Do wszystkich małych szlifierek osiowych dostępne są tuleje zaciskowe o różnych średnicach (identyfikowanych poprzez ostatnie cyfry numeru katalogowego):

Tabela tulei zaciskowych	Ostatnie 4 cyfry :	4 ostatnie cyfry numeru katalogowego wybranej szlifierki identyfikują właściwy numer tulei zaciskowej (np. nr katalogowy 1 5064 0010 - tuleja zaciskowa 6 mm)
6 mm	0010	
1/4" (6,35 mm)	0020	
3 mm	0030	
1/8" (3,18 mm)	0040	
8 mm	0050	



**TRANSTOOLS** Sp. z o.o.

20-211 Lublin, ul. Gospodarcza 29 tel. (081) 444 31 06 do 08, fax (081) 746 58 70, www.transtools.pl e-mail: info@transtools.pl

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL FIRMY **SPITZNAS** W POLSCE



Management System  
ISO 9001:2008



www.tuv.com  
ID 9105024932

# TRANSTOOLS Sp. z o.o.



## NARZĘDZIA MAŁEJ MECHANIZACJI

### MAŁE SZLIFIERKI OSIOWE SPITZNAS

- PNEUMATYCZNE

