



Management
System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105024932



TRANSTOOLS Sp. z o.o.



PROFESJONALNE NARZĘDZIA DLA PRZEMYSŁU

MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

• PNEUMATYCZNE

 **SPITZNAS**



LEKKIE MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

Z ZAWOREM GUZIKOWYM

Typ 7 5113

Typ 7 5213

Z ZAWOREM DŹWIGNIOWYM

Typ 7 5114

Typ 7 5214

Z UCHWYTEM PISTOLETOWYM

Typ 7 5112 (z regulacją powietrza)

Typ 7 5212

Z WYPROFILOWANĄ

RĘKOJEŚCIĄ Z PRZYCISKIEM

Typ 7 5115

Typ 7 5215

Type 7 504

Typ 7 5603

bez odkształceń :

Typ 7 5505, 7 5604

(z zamkniętą

rękojeścią)



DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

	Tłok		Liczba	Waga	Długość	Poziom	Poziom	Zużycie	Przyłącze	Średnica
	Ø	skok	uderzeń			hałasu	wibracji	powietrza		przewodu
Typ	mm	mm	1/min	kg	mm	dB(A)	m/s ²	m ³ /min		mm
7 5112 / 7 5113	16	30	6,100	0.68/0.77	80/172		7.30/6.79	0.32	R 1/4" female	9
7 5114 / 7 5115	16	30	6,100	0.72/1.04	72/214		7.07/5.60	0.32	R 1/4" female	9
7 5212 / 7 5213	16	45	4,400	0.77/0.80	188/194		9.60/9.38	0.32	R 1/4" female	9
7 5214 / 7 5215	16	45	4,400	0.82/1.14	193/236		9.24/7.43	0.32	R 1/4" female	10
7 5504 / 7 5505	20	60	3,200	1.80/3.10	290/309	100/	9.45/6.04	0.44	R 1/4" female	10
7 5603 / 7 5604	20	90	2,200	2.12/3.40	335/358	97/	12.5/9.31	0.46/0.50	R 1/4" female	10

KOŃCÓWKI

Młotki (do przecinania i nitowania) oferujemy z dwoma rodzajami końcówek wg normy DIN 8530.

Dla typów 7 5112 - 7 5215: Końcówki R 10.3 x 36 oraz S 12.5 x 36.

Dla typów 7 5504 - 7 5604: Końcówki RS 14.3 oraz R 14.3 x 50.

Numer katalogowy młota należy uzupełnić o symbol oznaczający końcówkę

np.: Młotek 7 5112 z końcówką **R 10.3 x 36 (Typ -0010)**:

Kpl. typ przy zamówieniu 7 5112 0010. Proszę określić przy zamówieniu.

Typ	Dla młotów 7 5112 - 7 5215	7 5504 - 7 5604
0010	R 10.3 x 36	RS 14.3
0020	S 12.5 x 36	R 14.3 x 50

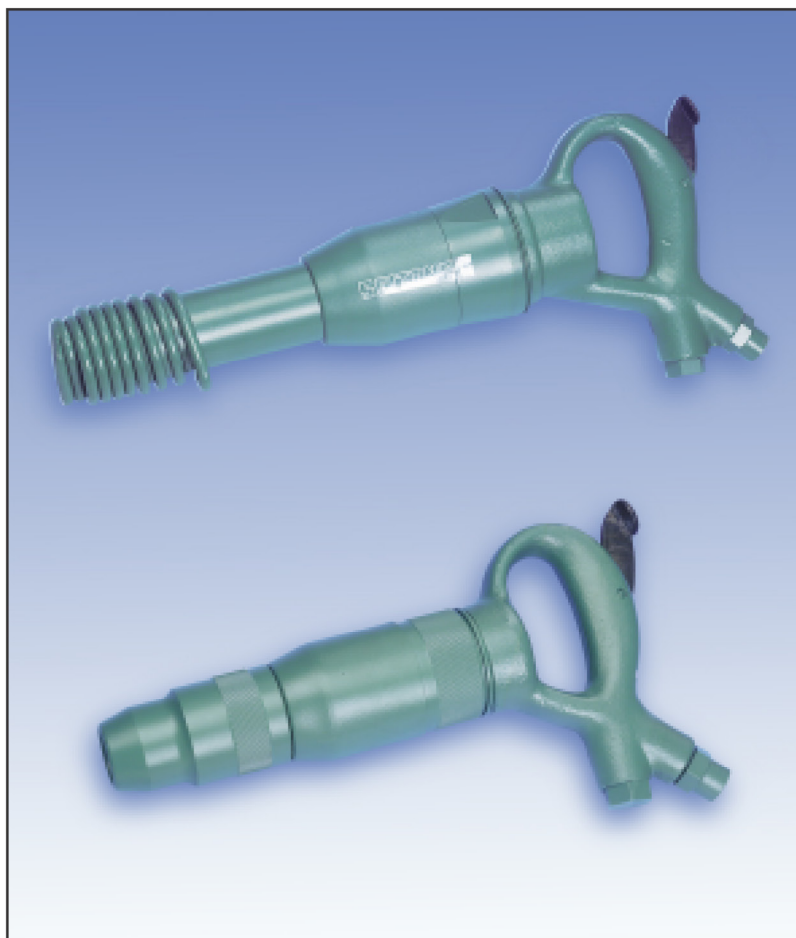
ŚREDNIE MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

Z OSŁONĄ SPRĘŻYNOWĄ

Typ 7 5708 (ze sprężyną 24 x 41)
 Typ 7 5804 (ze sprężyną 24 x 41)
 Typ 7 6015 (ze sprężyną 26 x 42)
 Typ 7 6108 (ze sprężyną 26 x 42)
 Typ 7 6204 (ze sprężyną 26 x 42)

Z OSŁONĄ NAKRĘCANĄ

Typ 7 5709
 Typ 7 5805
 Typ 7 6016
 Typ 7 6109



DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

Typ	Grubość stali do nitowania		Tłok		Liczba uderzeń	Waga	Długość	Poziom hałasu	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłącze	Średnica przewodu
	zimna	gorąca	Ø	skok								
Typ	m m	mm	m m	m m	1/min	kg	m m	dB(A)	m/s ²	m ³ /min		m m
7 5708	6	7	23	54	2,800	3.7	315		9.84	0.54	R 3/8" female	13
7 5804	7	8	23	83	2,100	4.1	345		9.80	0.62	R 3/8" female	13
7 6015	8	10	30	72.5	3,200	6.3	365		10.19	0.82	R 3/8" female	13
7 6108	9	13	30	102.5	1,500	6.9	415		12.67	0.90	R 3/8" female	13
7 6204	10	16	30	137.5	1,200	7.9	460		14.50	0.55	R 3/8" female	13
7 5709	0010, 0030		23	54	2,800	4.15	338		7.75	0.54	R 3/8" female	13
7 5805	0010, 0030, 0050		23	83	2,100	4.48	374		8.60	0.62	R 3/8" female	13
7 6016	0010, 0030, 0050		30	71.5	3,200	6.25	378		10.62	0.82	R 3/8" female	13
7 6109	0010, 0030, 0050		30	101.5	1,500	6.73	430		12.23	0.90	R 3/8" female	13

KOŃCÓWKI

Numery katalogowe młota należy uzupełnić o symbol oznaczający końcówkę np.:

Młot 7 5707 z końcówką RS 17.5 (typ -0010):

Kpl. przy zamówieniu 7 5707 0010. Proszę określić przy zamówieniu.

Typ	Opis (DIN 8530)
0010	RS 17.5
0020	R 17.5 x 60
0030	RS 20
0050	R 20 x 60

Dla młota 7 5709 tylko RS 17.5 (-0010) i RS 20 (-0030), dla młotów 7 5805, 7 6016 a 7 6109 tylko RS 17.5 (-0010), RS 20 (-0030) i R 20 x 60 (-0050)!

CIĘŻKIE MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

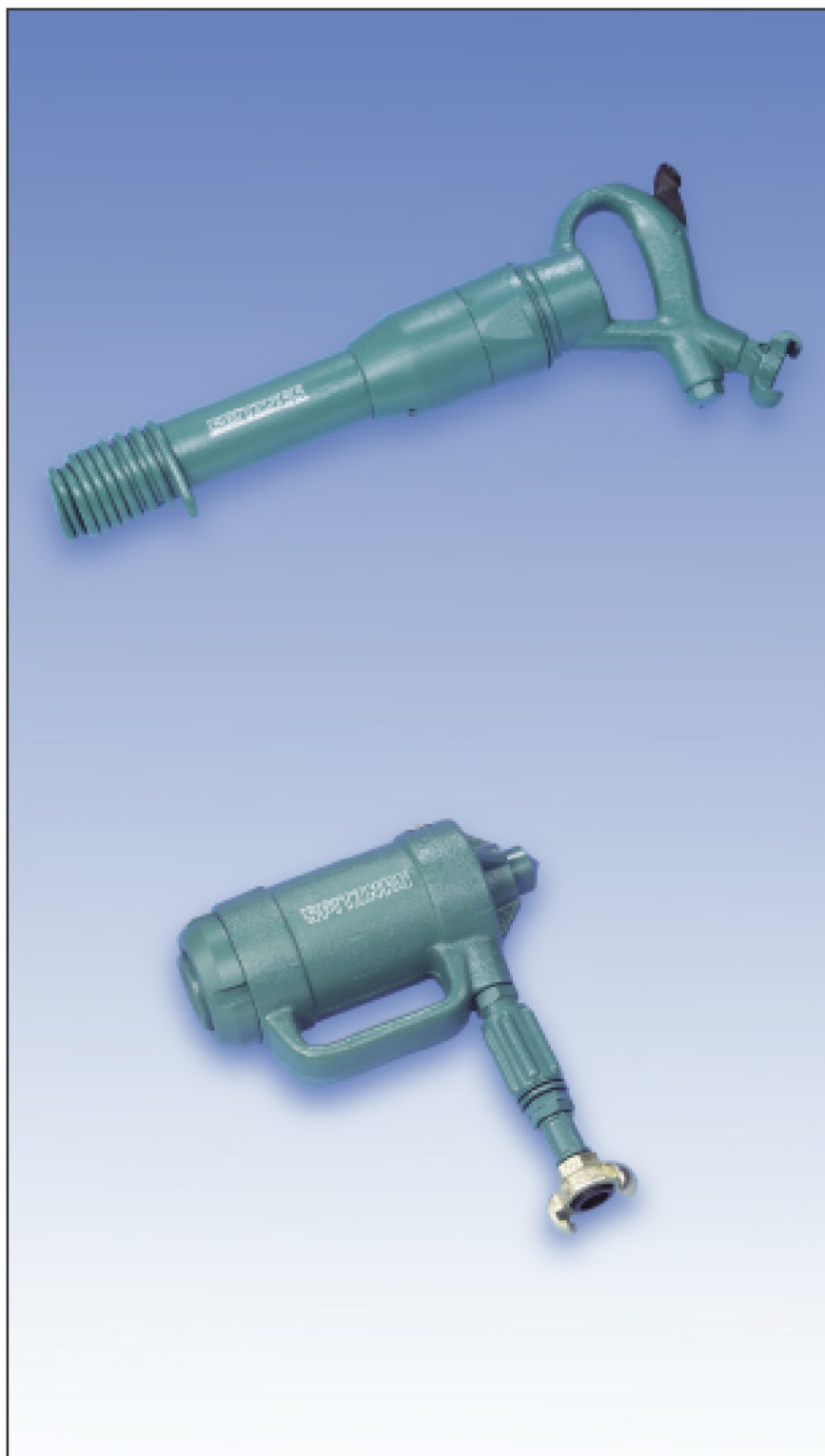
CIĘŻKIE MŁOTY

Typ 7 7104

z osłoną sprężynową 25 x 48

Typ 7 7304

z osłoną sprężynową 33 x 52



PODPORA DO NITOWANIA

Typ 7 7403

min. wysokość: 47 mm

Zastosowanie: do nitowania, wyciskania nitów, usuwania nitów.
Przeznaczone do budowy konstrukcji stalowych, mostów, statków.

DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

Type	Grubość stali do nitowania	Tłok Ø	Tłok skok	Liczba uderzeń	Siła tłoka	Waga	Długość	Końcówka	Poziom hałas	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłącze powietrza	Średnica przewodu
	m m	m m	m m	1/min	N	kg	m m		dB(A)	m/s ²	m ³ /min		m m
7 7104 0010	16	30	197	1,050		8.8	555	R23x65			0.60	R 3/8"i	13
7 7304 0010	25	30	300	750		14.1	690	R31x70			0.95	R 1/2"i	15
7 7403 0010	27	75	90		2,650	9.0	245	R31x70				R 3/8"i	13

PNEUMATYCZNE MŁOTY WYBURZENIOWE

Typ 7 3415 0010

Końcówka : RS 17,5x59

Typ 7 3412 0010

Końcówka : R 25 x 75

Typ 7 3412 0020

Końcówka : S 22 x 82,5

Typ 7 3413 0010

Końcówka : S 22 x 82,5

Typ 7 3416 0010

Końcówka : R 25 x 75

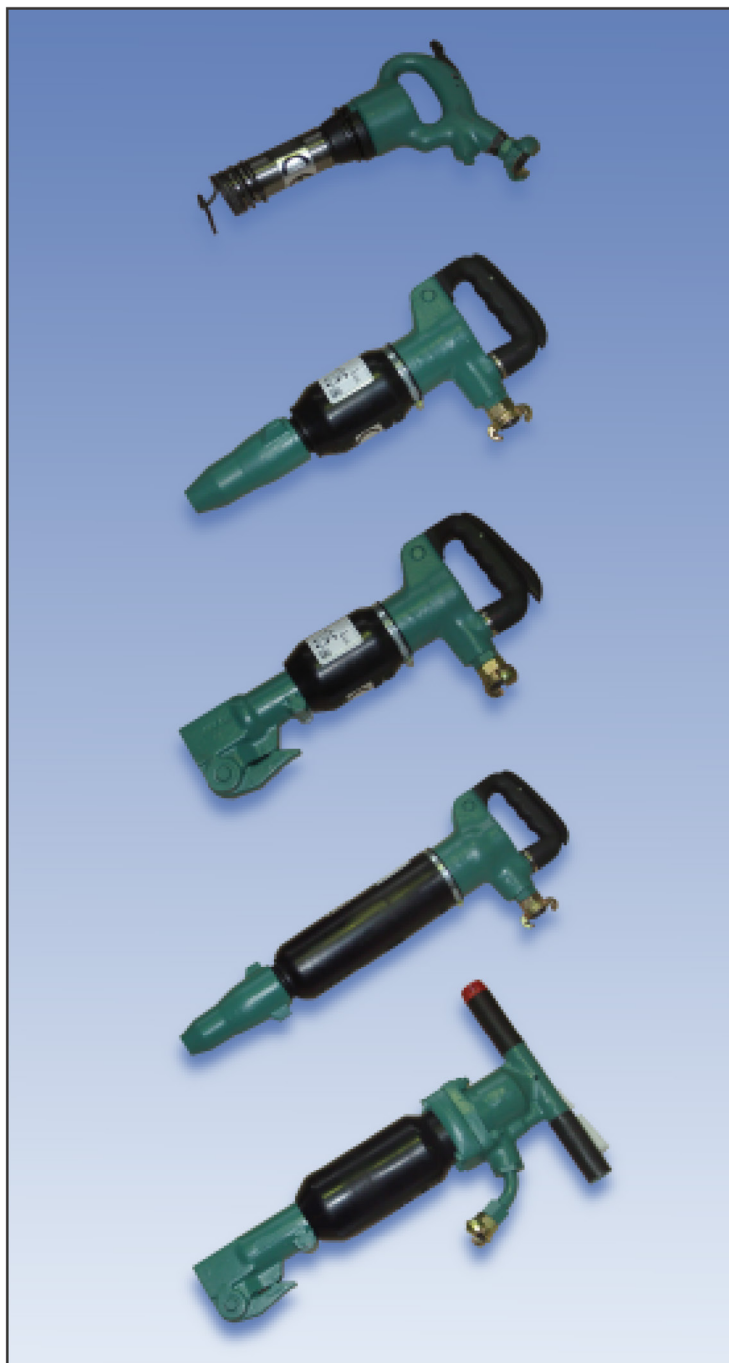
Typ 7 3416 0020

Końcówka: S 22 x 82,5

Typ 7 3414 0010

Końcówka : S 22 x 82,5

**Wszystkie modele są wyciszone
zgodnie z wytycznymi EG 84/537/EWG.**



DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

Typ	Tłok		Liczba uderzeń	Waga	Długość	Końcówka	Poziom hałas	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłącze powietrza	Średnica przewodu
	Ø	skok									
Typ	m m	m m	1/min	kg	m m		dB(A)	m/s ²	m ³ /min		m m
T2-0603-0010	36	188	800	12,1	580	zatrask			1.2	Rd32 x 1/8	15
7 3415 0010	24	58	2,990	4.8	350	RS17,5x59	104		0.45	R3/4"i	15
7 3412 0010	34	112	1,650	8.0	470	R25x75			1.10	R3/4"i	19
7 3412 0020	34	112	1,650	8.0	470	S22x82.5			1.10	R3/4"i	19
7 3413 0010	34	112	1,650	10.0	470	S22x82.5			1.10	R3/4"i	19
7 3416 0010	36	188	800	12.8	640	R25x75			1.20	R3/4"i	19
7 3416 0020	36	188	800	12.8	640	S22x82.5			1.20	R3/4"i	19
7 3414 0010	46	145	1,380	20.0	600	S22x82.5			1.40	R3/4"i	19

UBIJAKI

KRÓTKIE UBIJAKI

Typ 7 8001 0010

Typ 7 8002 0010

ŚREDNIE UBIJAKI

Typ 7 9011 0010

Typ 7 8301 0010

Typ 7 8311 0020

DŁUGIE UBIJAKI

Typ 7 8415 0020



DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

Typ	Tłok		Liczba uderzeń	Waga	Długość	Końcówka	Poziom hałas	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłącze powietrza	Średnica przewodu
	Ø	skok									
Typ	m m	m m	1/min	kg	m m		dB(A)	m/s ²	m ³ /min		m m
7 8001 0010	16	52	2,500	1.0	230	Cone 10		16.80	0.28	R1/4"female	10
7 8002 0010	23	70	1,900	2.5	362.5	MT1		13.82	0.35	R1/4"female	10
7 9011 0010	26	126	1,080	5.1	565	MT2		20.41	0.64	R3/8"female	13
7 8301 0010	26	126	1,080	5.5	737	MT2		19.05	0.64	R3/8"female	13
7 8311 0020	26	126	1,080	6.0	962	MT2		17.58	0.64	R3/8"female	13
7 8415 0020	32	239	670	9.4	1,197	MT2		22.60	0.64	R3/8"female	13

AKCESORIA

GROTY I STOPKI UBIJAKÓW NA ZAPYTANIE

(takie jak: trzony grotów do uformowania we własnym zakresie, szpic, płaski, krzyż, do nitów, łopatka, stopki ubijaków w gumie lub stalowe w formie okrągłej, kwadratowej, prostokątnej lub klinowej)



POZOSTAŁE AKCESORIA

Opis	Przyłącze	Nr kat.	
Wąż 2,5 m (z automatyczną oliwiarką)	R 1/4" a	9 3610 0180	
	R 3/8" a	9 3610 0190	
	R 1/2" a	9 3610 0350	
Wąż (bez oliwiarki)	R 1/4" a	9 3610 0200	
	R 3/8" a	9 3610 0210	
Wąż spiralny	R 1/4" a	9 3610 0340	
Złącze wtykowe z dyszą	dla węża dł. 9, 10	9 2113 0090	
	dla węża dł. 13	9 2113 0100	
Wtyk sprzęgła	R 1/4" i	9 2113 0260	
	R 3/8" i	9 2113 0270	
	R 1/2" i	9 2113 0280	
Złączka wtykowa	R 1/4" a	9 2115 0090	
	R 3/8" a	9 2115 0100	
Naciąg sprężynowy (nastawny 1,5m 2 kg siła nośna)		9 4503 0050	
Zespół filtrujący - konserwujący (z filtrem i oliwiarką)	R 1/4" a	9 2406 0020	
	R 1/2" i	9 2406 0050	
	R 3/4" i	9 2406 0080	
Zespół filtrujący - konserwujący (z filtrem, oliwiarką i regulatorem)	R 1/4" a	9 2406 0110	
	R 1/2" i	9 2406 0140	
	R 3/4" i	9 2406 0170	
Zespół filtrujący - konserwujący (z obudową, filtrem, oliwiarką i regulatorem)	R 1/2" a	9 2406 0630	
	R 3/4" a	9 2406 0650	



TRANSTOOLS Sp. z o.o.

20-211 Lublin, ul. Gospodarcza 29 tel. (081) 444 31 06 do 08, fax (081) 746 58 70, www.transtools.pl e-mail: info@transtools.pl

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL FIRMY **SPITZNAS**