

## SYSTEM DO WYMIANY ZAWORÓW NA PRZEWODACH PIONOWYCH DLA CIŚNIEŃ MAKSYMALNYCH 5 bar MODEL DSV

DN	Ciśnienie (bar)
DN of device	Pressures of seal (bar)
3/4"	5
1"	5
1.1/4"	5
1.1/2"	5
2"	5

Możliwości użytkowe / Work range		
DN	Średnice minimalne (mm)	Średnice maksymalne (mm)
DN of device	Min. diameters (mm)	Max. diameters (mm)
3/4"	17	22
1"	21	27
1.1/4"	29	36
1.1/2"	33	45
2"	45	56



Model DSV do DN 3/4",  
DN 2"

Ten nowy system zamykania trzema kulami gumowymi z systemem odczepiania, pozwala na zamknięcie, w sposób łatwy i bezpieczny części rury przewodu pionowego przeznaczonego do odcięcia w celu umożliwienia wymiany uszkodzonego zaworu.

### Sposób użycia urządzenia do wymiany zaworu

- Wpuścić całkowicie zespół do zamykania z trzema kulami do wnętrza gwintowanej służy i dokręcić go do zaworu kulowego przeznaczonego do wymiany.
- Drażek z kulkami utrzymać podniesiony w jak najwyższej pozycji a następnie otworzyć zawór kulowy.
- Wcisnąć drażek z kulkami przez zawór aż do oporu.
- Używając grzechotki, obracać wał napędzający w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, utrzymując w stałej pozycji radełkowany pierścień, aż do uzyskania spęczenia gumowych kul.
- Usunąć zawleczkę zabezpieczającą z drażka z kulkami i zdemontować służę z zaworu.
- Wymienić zawór kulowy.
- Po zakończeniu tej operacji dokręcić urządzenie do nowego zaworu kulowego.
- Nasunąć służę na drażek z kulkami zwracając uwagę aby ustawić ją w linii zgodnej z frezowaną podstawą kulek.
- Obrócić trzpień grzechotką w kierunku ruchu wskazówek zegara, utrzymując nieruchomo radełkowany pierścień, aż do zatrzymania.
- Wsunąć zespół kulek do służy, stawiając opór ciśnieniu za pomocą radełkowanego pierścienia, a następnie zamknąć zawór kulowy.
- Odkręcić urządzenie do wymiany zaworów.

This new system with three-ball rubber stopper and release device, allows an easy and simple closing of the pipe section of the riser in order to replace the faulty valve.

How to use the valve replacement device:

- Completely introduce the stopper unit inside the threaded adapter and screw it on the ball valve to be replaced.
- Keep the pipe holder lifted at its highest position and open the ball valve.
- With the knurled ring nut held tight, push the device to its stop position against the threaded adapter.
- Using a ratchet spanner, rotate the drill spindle counter clockwise holding the knurled ring nut tight until the rubber ball valves are closed.
- Extract the pipe holder until it stops inside the threaded adapter, keep the knurled ring nut tight to counteract the residual pressure inside the gas pipe. Slowly fully reintroduce the pipe holder.
- Unscrew the threaded adapter of the ball valve to be replaced and completely extract it from the drill spindle.
- Replace the ball valve.
- Now screw the device on to the new valve.
- Push the pipe holder to the stop against the threaded adapter, carefully centre the milled bush by rotating the threaded ring nut on the milled nut.
- Using a ratchet spanner, rotate the drill spindle clockwise and hold the knurled ring nut tight until it reaches the stop position.
- Introduce the stopper unit inside the threaded adapter, counteract the pressure by means of the knurled ring nut with the pipe holder positioned inside the threaded adapter, then close the ball valve.
- Unscrew the valve replacement device.