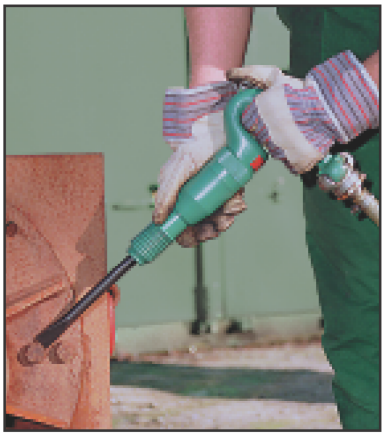
MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

• PNEUMATYCZNE

SPITZNAS



LEKKIE MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

Z ZAWOREM GUZIKOWYM

Typ 7 5113
Typ 7 5213

Z ZAWOREM DŹWIGNIOWYM

Typ 7 5114
Typ 7 5214

Z UCHWYTEM PISTOLETOWYM

Typ 7 5112 (z regulacją powietrza)
Typ 7 5212

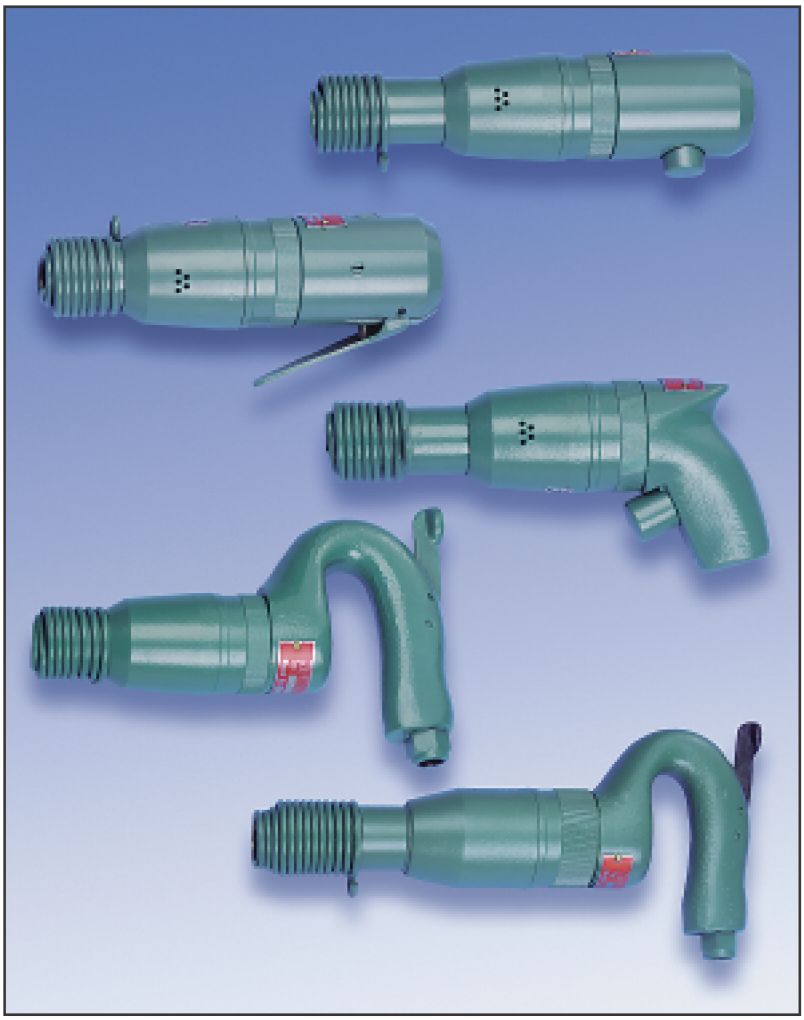
Z WYPROFILOWANĄ RĘKOJEŚCIĄ Z PRZYCISKIEM

Typ 7 5115
Typ 7 5215

Type 7 504

Typ 7 5603

bez odkształceń :
Typ 7 5505, 7 5604
(z zamkniętą rękojeścią)



DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

	Tłok		Liczba uderzeń	Waga	Długość	Poziom hałasu	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłacze	Średnica przewodu
	Ø	skok								
Typ	mm	mm	1/min	kg	mm	dB(A)	m/s²	m³/min		mm
7 5112 / 7 5113	16	30	6,100	0.68/0.77	80/172		7.30/6.79	0.32	R 1/4"female	9
7 5114 / 7 5115	16	30	6,100	0.72/1.04	72/214		7.07/5.60	0.32	R 1/4"female	9
7 5212 / 7 5213	16	45	4,400	0.77/0.80	188/194		9.60/9.38	0.32	R 1/4"female	9
7 5214 / 7 5215	16	45	4,400	0.82/1.14	193/236		9.24/7.43	0.32	R 1/4"female	10
7 5504 / 7 5505	20	60	3,200	1.80/3.10	290/309	100/	9.45/6.04	0.44	R 1/4"female	10
7 5603 / 7 5604	20	90	2,200	2.12/3.40	335/358	97/	12.5/9.31	0.46/0.50	R 1/4"female	10

KOŃCÓWKI

Młotki (do przecinania i nitowania) oferujemy z dwoma rodzajami końcówek wg normy DIN 8530.
Dla typów 7 5112 - 7 5215: Końcówki R 10.3 x 36 oraz S 12.5 x 36.
Dla typów 7 5504 - 7 5604: Końcówki RS 14.3 oraz R 14.3 x 50.

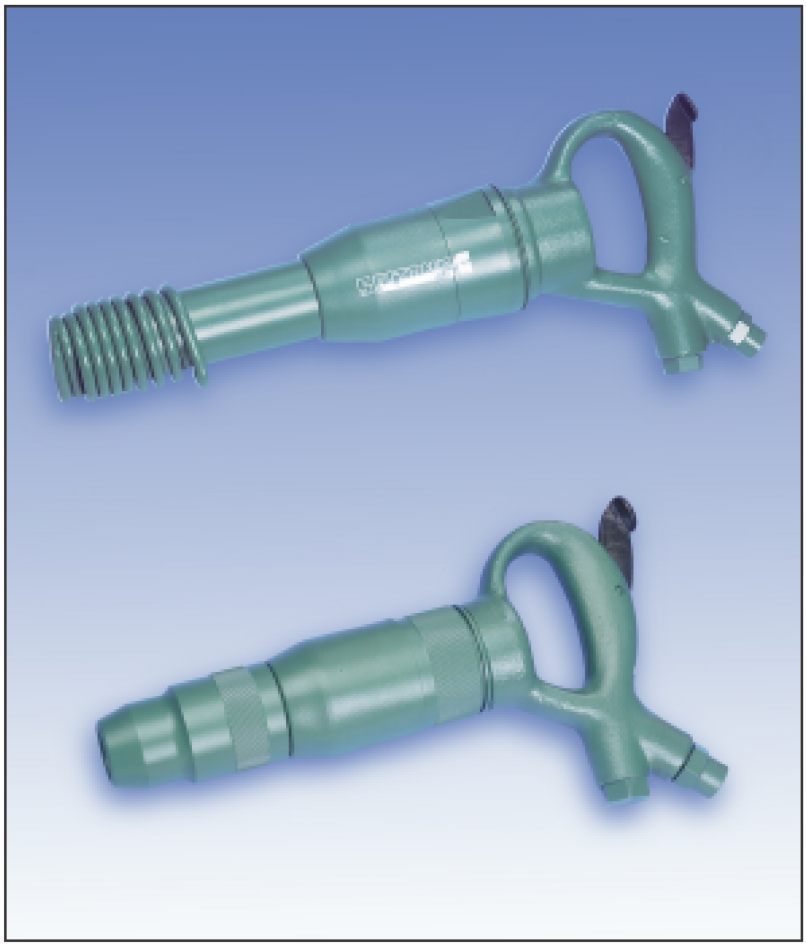
Numer katalogowy młota należy uzupełnić o symbol oznaczający końcówkę
np.: Młotek **7 5112** z końcówką **R 10.3 x 36 (Typ -0010)**:
Kpl. typ przy zamówieniu **7 5112 0010**. Proszę określić przy zamówieniu.

Typ	Dla młotów 7 5112 - 7 5215	7 5504 - 7 5604
0010	**R 10.3 x 36**	**RS 14.3**
0020	**S 12.5 x 36**	**R 14.3 x 50**

ŚREDNIE MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

Z OSŁONĄ SPRĘŻYNOWĄ

Typ 7 5708 (ze sprężyną 24 x 41)
Typ 7 5804 (ze sprężyną 24 x 41)
Typ 7 6015 (ze sprężyną 26 x 42)
Typ 7 6108 (ze sprężyną 26 x 42)
Typ 7 6204 (ze sprężyną 26 x 42)



Z OSŁONĄ NAKRĘCANĄ

Typ 7 5709
Typ 7 5805
Typ 7 6016
Typ 7 6109

DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

	Grubość stali do nitowania		Tłok		Liczba uderzeń	Waga	Długość	Poziom hałasu	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłącze	Średnica przewodu
	zimna	gorąca	Ø	skok								
Typ	mm	mm	mm	mm	1/min	kg	mm	dB(A)	m/s²	m³/min		mm
7 5708	6	7	23	54	2,800	3.7	315		9.84	0.54	R 3/8"female	13
7 5804	7	8	23	83	2,100	4.1	345		9.80	0.62	R 3/8"female	13
7 6015	8	10	30	72.5	3,200	6.3	365		10.19	0.82	R 3/8"female	13
7 6108	9	13	30	102.5	1,500	6.9	415		12.67	0.90	R 3/8"female	13
7 6204	10	16	30	137.5	1,200	7.9	460		14.50	0.55	R 3/8"female	13
7 5709 *Dostępne tylko z końcówkami*	*0010, 0030*		23	54	2,800	4.15	338		7.75	0.54	R 3/8"female	13
7 5805	*0010, 0030, 0050*		23	83	2,100	4.48	374		8.60	0.62	R 3/8"female	13
7 6016	*0010, 0030, 0050*		30	71.5	3,200	6.25	378		10.62	0.82	R 3/8"female	13
7 6109	*0010, 0030, 0050*		30	101.5	1,500	6.73	430		12.23	0.90	R 3/8"female	13

KOŃCÓWKI

Numery katalogowe młota należy uzupełnić o symbol oznaczający końcówkę np.:
Młot **7 5707** z końcówką **RS 17.5 (typ -0010)**:
Kpl. przy zamówieniu **7 5707 0010.** Proszę określić przy zamówieniu.

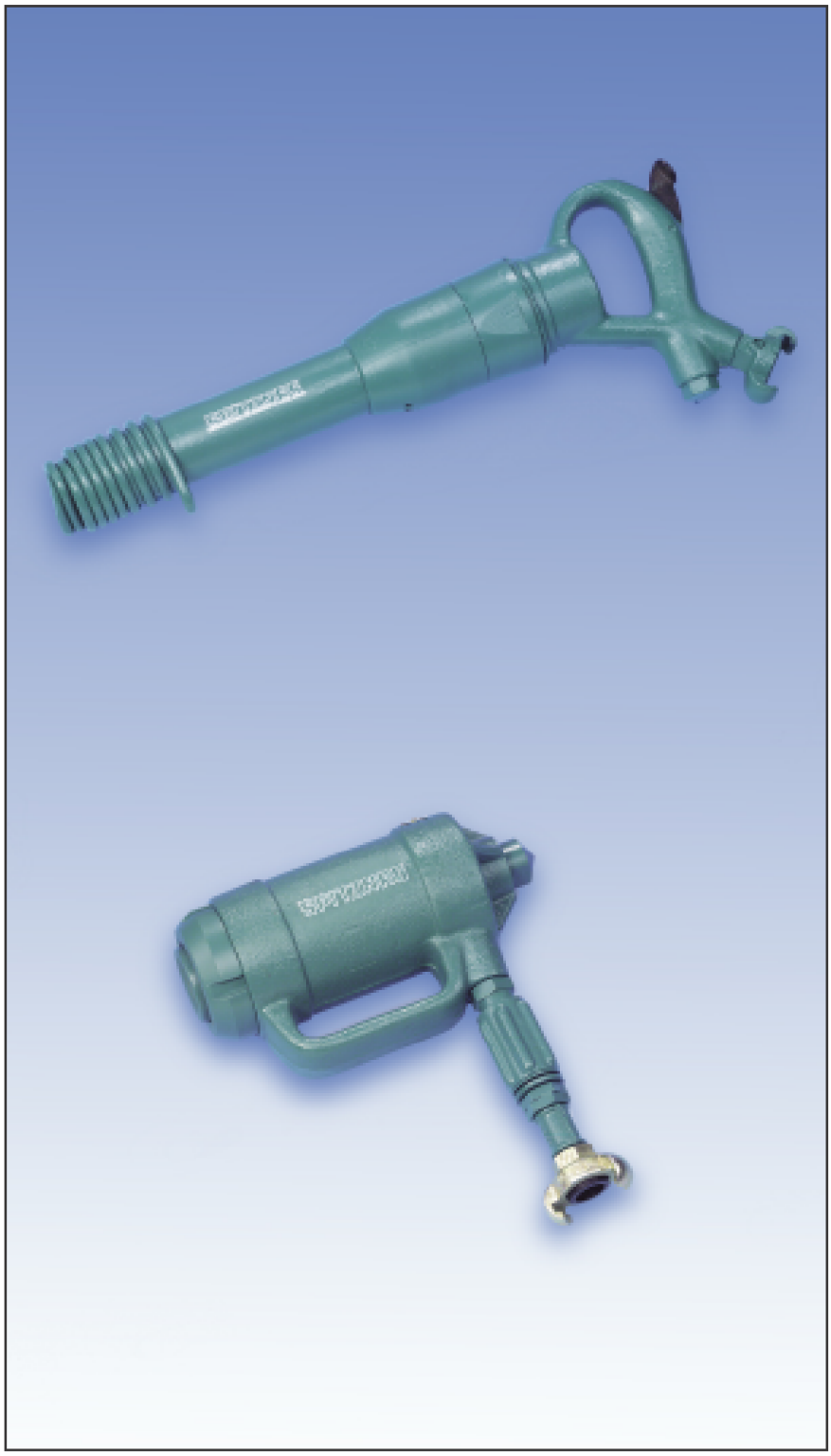
Typ	Opis (DIN 8530)
0010	**RS 17.5**
0020	**R 17.5 x 60**
0030	**RS 20**
0050	**R 20 x 60**

Dla młota 7 5709 tylko RS 17.5 (-0010) i RS 20 (-0030), dla młotów 7 5805, 7 6016 a 7 6109 tylko RS 17.5 (-0010), RS 20 (-0030) i R 20 x 60 (-0050)!

CIĘŻKIE MŁOTY DO PRZECINANIA I NITOWANIA

CIĘŻKIE MŁOTY

Typ 7 7104
z osłoną sprężynową 25 x 48
Typ 7 7304
z osłoną sprężynową 33 x 52



PODPORA DO NITOWANIA

Typ 7 7403
min. wysokość: 47 mm
Zastosowanie: do nitowania, wyciskania nitów, usuwania nitów. Przeznaczone do budowy konstrukcji stalowych, mostów, statków.

DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

	Grubość stali do nitowania	Tłok Ø	Tłok skok	Liczba uderzeń	Siła tłoka	Waga	Długość	Końcówka	Poziom hałasu	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłącze powietrza	Średnica przewodu
Type	mm	mm	mm	1/min	N	kg	mm		dB(A)	m/s²	m³/min		mm
7 7104 0010	16	30	197	1,050		8.8	555	R23x65			0.60	R 3/8"i	13
7 7304 0010	25	30	300	750		14.1	690	R31x70			0.95	R 1/2"i	15
7 7403 0010	27	75	90		2,650	9.0	245	R31x70				R 3/8"i	13

PNEUMATYCZNE MŁOTY WYBURZENIOWE

Typ 7 3415 0010
Końcówka : RS 17,5 x 59

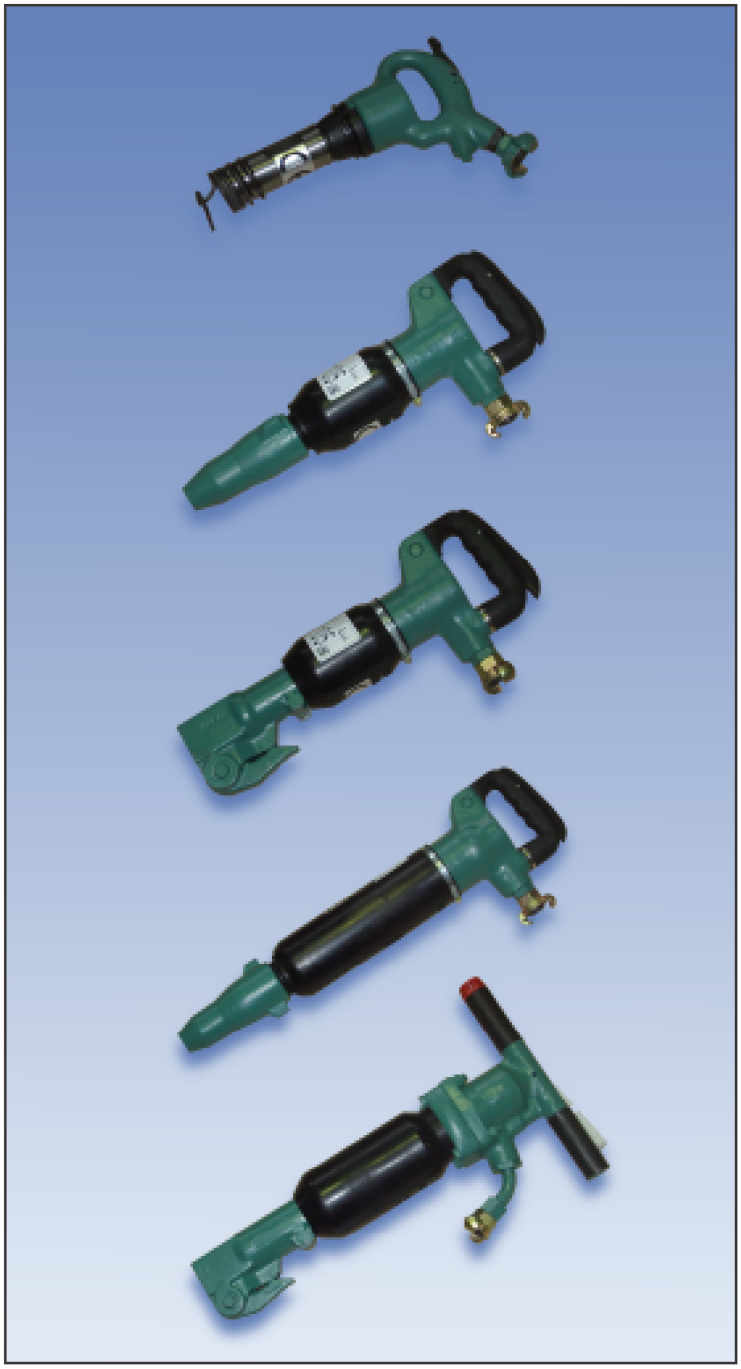
Typ 7 3412 0010
Końcówka : R 25 x 75
Typ 7 3412 0020
Końcówka : S 22 x 82,5

Typ 7 3413 0010
Końcówka : S 22 x 82,5

Typ 7 3416 0010
Końcówka : R 25 x 75
Typ 7 3416 0020
Końcówka: S 22 x 82,5

Typ 7 3414 0010
Końcówka : S 22 x 82,5

Wszystkie modele są wyciszone zgodnie z wytycznymi EG 84/537/EWG.



DANE TECHNICZNE

Zmiany techniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

	Tłok		Liczba uderzeń	Waga	Długość	Końcówka	Poziom hałasu	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłącze powietrza	Średnica przewodu
	Ø	skok									
Typ	mm	mm	1/min	kg	mm		dB(A)	m/s²	m³/min		mm
T2-0603-0010	36	188	800	12,1	580	zatrzask			1.2	Rd32 x 1/8	15
7 3415 0010	24	58	2,990	4.8	350	RS17,5x59	104		0.45	R3/4“i	15
7 3412 0010	34	112	1,650	8.0	470	R25x75			1.10	R3/4“i	19
7 3412 0020	34	112	1,650	8.0	470	S22x82.5			1.10	R3/4“i	19
7 3413 0010	34	112	1,650	10.0	470	S22x82.5			1.10	R3/4“i	19
7 3416 0010	36	188	800	12.8	640	R25x75			1.20	R3/4“i	19
7 3416 0020	36	188	800	12.8	640	S22x82.5			1.20	R3/4“i	19
7 3414 0010	46	145	1,380	20.0	600	S22x82.5			1.40	R3/4“i	19

UBIJAKI

KRÓTKIE UBIJAKI

Typ 7 8001 0010

Typ 7 8002 0010

ŚREDNIE UBIJAKI

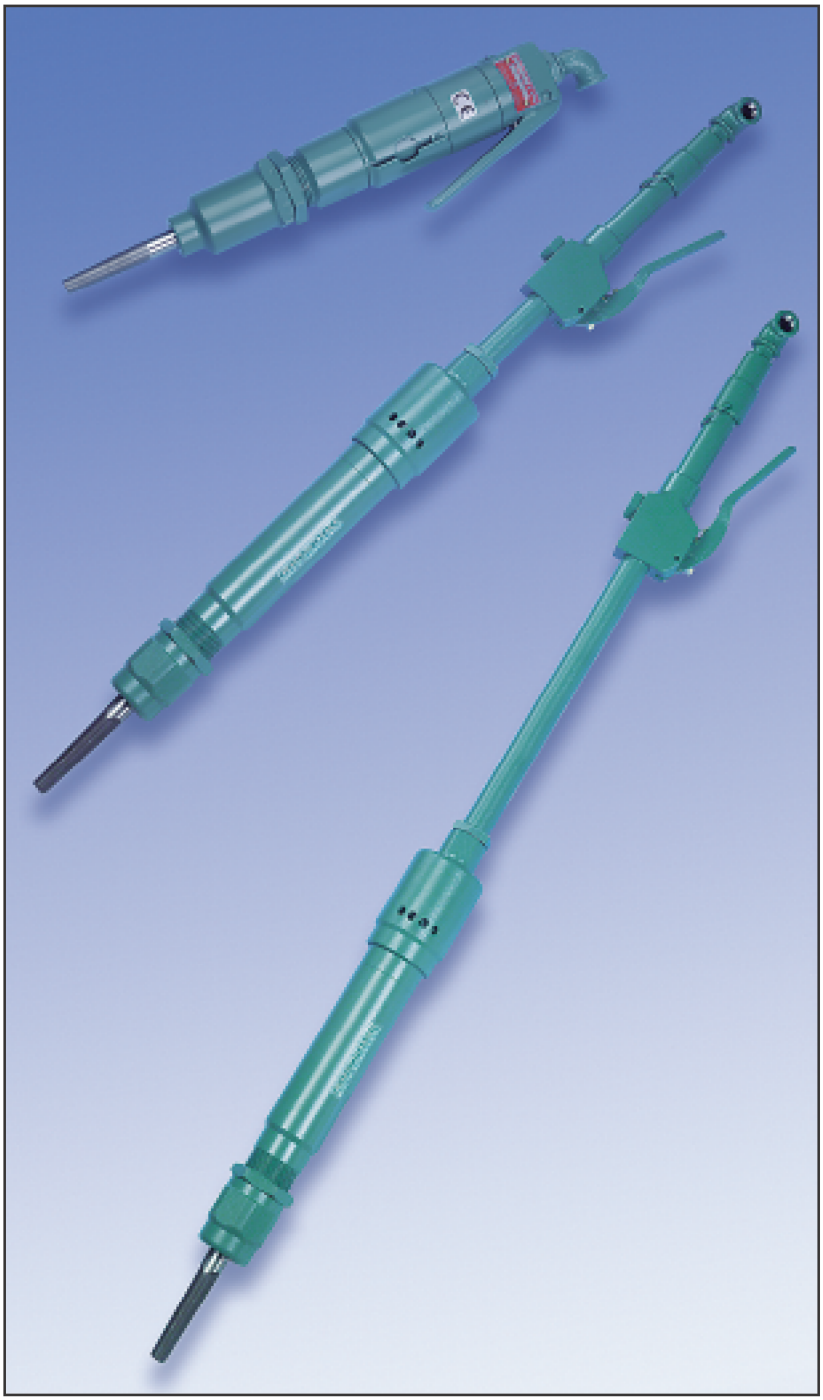
Typ 7 9011 0010

Typ 7 8301 0010

Typ 7 8311 0020

DŁUGIE UBIJAKI

Typ 7 8415 0020



DANE TECHNICZNE

Zmiany tezchniczne zastrzeżone

Podane parametry techniczne dla ciśnienia zasilania 6 bar

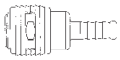
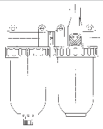
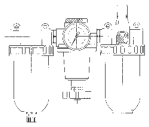
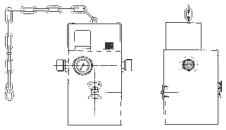
	Tłok		Liczba uderzeń	Waga	Długość	Końcówka	Poziom hałasu	Poziom wibracji	Zużycie powietrza	Przyłacze powietrza	Średnica przewodu
	Ø	skok									
Typ	mm	mm	1/min	kg	mm		dB(A)	m/s²	m³/min		mm
7 8001 0010	16	52	2,500	1.0	230	Cone 10		16.80	0.28	R1/4“female	10
7 8002 0010	23	70	1,900	2.5	362.5	MT1		13.82	0.35	R1/4“female	10
7 9011 0010	26	126	1,080	5.1	565	MT2		20.41	0.64	R3/8“female	13
7 8301 0010	26	126	1,080	5.5	737	MT2		19.05	0.64	R3/8“female	13
7 8311 0020	26	126	1,080	6.0	962	MT2		17.58	0.64	R3/8“female	13
7 8415 0020	32	239	670	9.4	1,197	MT2		22.60	0.64	R3/8“female	13

AKCESORIA

GROTY I STOPKI UBIJAKÓW NA ZAPYTANIE

(takie jak: trzony grotów do uformowania we własnym zakresie, szpic, płaski, krzyż, do nitów, łopatka, stopki ubijaków w gumie lub stalowe w formie okrągłej, kwadratowej, prostokątnej lub klinowej)

POZOSTAŁE AKCESORIA

Opis	Przyłącze	Nr kat.	
Wąż 2,5 m (z automatyczą oliwiarką)	R 1/4" a	**9 3610 0180**	
	R 3/8" a	**9 3610 0190**	
	R 1/2" a	**9 3610 0350**	
Wąż (bez oliwiarki)	R 1/4" a	**9 3610 0200**	
	R 3/8" a	**9 3610 0210**	
Wąż spiralny	R 1/4" a	**9 3610 0340**	
Złącze wtykowe z dyszą	dla węża dł. 9, 10	**9 2113 0090**	
	dla węża dł. 13	**9 2113 0100**	
Wtyk sprzęgła	R 1/4" i	**9 2113 0260**	
	R 3/8" i	**9 2113 0270**	
	R 1/2" i	**9 2113 0280**	
Złączka wtykowa	R 1/4" a	**9 2115 0090**	
	R 3/8" a	**9 2115 0100**	
Naciąg sprężynowy (nastawny 1,5m 2 kg siła nośna)		**9 4503 0050**	
Zespół filtrująco - konserwujący (z filtrem i oliwiarką)	R 1/4" a	**9 2406 0020**	
	R 1/2" i	**9 2406 0050**	
	R 3/4" i	**9 2406 0080**	
Zespół filtrująco - konserwujący (z filtrem, oliwiarką i regulatorem)	R 1/4" a	**9 2406 0110**	
	R 1/2" i	**9 2406 0140**	
	R 3/4" i	**9 2406 0170**	
Zeaspół filtrująco - konserwujący (z obudową, filtrem, oliwiarką i regulatorem)	R 1/2" a	**9 2406 0630**	
	R 3/4" a	**9 2406 0650**	

TRANSTOOLS Sp. z o.o.

20-211 Lublin, ul. Gospodarcza 29 tel. (081) 444 31 06 do 08, fax (081) 746 58 70, www.transtools.pl e-mail: info@transtools.pl

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL FIRMY SPITZNAS